

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		*)			29.22.17.254.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*1А3х3, 2хА1, А0
						Сборочные единицы		
Справ. №	A4		1		29.22.17.254.01.00.000	Рама привода	1	
	A4		2		29.22.17.254.02.00.000	Скребок для очистки ленты В-1400	2	
	A4		3		29.22.17.254.03.00.000	Укрытие муфты МЛ 6	1	
	A4		4		29.22.17.254.04.00.000	Укрытие муфты МУПР-10	1	
	A4		5		29.22.17.254.05.00.000	Течка качающаяся	1	
	A4		6		29.22.17.254.06.00.000	Течка наклонная 1	1	
	A4		7		29.22.17.254.07.00.000	Укрытие барабана приводного	1	
	A4		8		29.22.17.254.08.00.000	Ограждения става конвейера нижние	1	
	A4		9		29.22.17.254.09.00.000	Течка нижняя	1	
	A4		10		29.22.17.254.10.00.000	Рама барабана приводного	1	
	A4		11		29.22.17.254.11.00.000	Течка наклонная 2	1	
	A4		12		29.22.17.254.12.00.000	Опора	2	
	A4		13		29.22.17.254.13.00.000	Став конвейера	1	
	A4		14		29.22.17.254.14.00.000	Роликоопора центрирующая	1	
	A4		15		29.22.17.254.15.00.000	Кронштейн	4	
		16		-01	Кронштейн	4		
A4		17		29.22.17.254.16.00.000	Установка датчика схода ленты	1		
					29.22.17.254.00.00.000			
Инд. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
	Разраб.		Царикевич	В.С.	03.23			
	Пров.		Бараченя	В.П.	03.23			
	Н.контр.		Герасимёнок	М.Г.	03.23			
	Утв.		Шоповалов	В.В.	03.23			
Привод и средняя часть конвейера ленточного В-1400 №10-1 поз. 8-7						Лит.	Лист	Листов
							1	5
						ОАО "Белгорхимпром"		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		18	29.22.17.254.17.00.000	Установка датчика контроля	1	
				скорости ленты		
A4		19	29.22.17.254.18.00.000	Установка датчика положения	1	
				течки качающейся		
				<u>Детали</u>		
A4		22	29.22.17.254.00.00.001	Прокладка роликоопоры		см.п.8 ТТ
		23	-01	Прокладка роликоопоры		см.п.8 ТТ
A4		24	29.22.17.254.00.00.002	Прокладка двигателя		см.п.9 ТТ
		25	-01	Прокладка двигателя		см.п.9 ТТ
A4		26	29.22.17.254.00.00.003	Ось	2	
A4		27	29.22.17.254.00.00.004	Пластина стопорная	2	
A4		28	29.22.17.254.00.00.005	Футеровка отбойная 1	1	
A4		29	29.22.17.254.00.00.006	Футеровка отбойная 2	2	
A4		30	29.22.17.254.00.00.007	Шайба	12	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		33		Болт М8-6gx35.58.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		34		Болт М10-6gx30.58.019	1	
				ГОСТ 7798-70		
		35		Болт М16-6gx50.88.019	80	
				ГОСТ 7798-70		
		36		Болт М16-6gx60.88.019	10	
				ГОСТ 7798-70		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	29.22.17.254.00.00.000	
2418410	22.04.2003					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
2418 НИС	28.09.2023			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		37		Болт М16-6дх70.88.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		38		Болт М20-6дх70.88.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		39		Болт М24-6дх100.88.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		40		Болт М30-6дх105.88.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		41		Болт М42-6дх260.88.019	8	
				ГОСТ 7798-70		
		42		Болт М48-6дх170.88.019	6	
				ГОСТ 7798-70		
		43		Гайка М10-6Н4.019	1	
				ГОСТ 5915-70		
		44		Гайка М16-6Н6.019	106	
				ГОСТ 5915-70		
		45		Гайка М20-6Н6.019	4	
				ГОСТ 5915-70		
		46		Гайка М24-6Н6.019	4	
				ГОСТ 5915-70		
		47		Гайка М30-6Н6.019	4	
				ГОСТ 5915-70		
		48		Гайка М42-6Н6.019	8	
				ГОСТ 5915-70		
		49		Гайка М48-6Н6.019	6	
				ГОСТ 5915-70		
		50		Маслёнка 12Ц6 ГОСТ 19853-74	2	
		51		Шайба 8 65Г 019	4	
				ГОСТ 6402-70		
		52		Шайба 10 65Г 019	1	
				ГОСТ 6402-70		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.254.00.00.000	
					Лист	
					3	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2018/116	22.8.04.2023			

[illegible]

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дѣл.	Подп. и дата
ЛМ 18 Н/С	м 28.04.2023			

[illegible]

Б(1:15)/(1)

Муфта тихоходная
МУПР-10
в наличии

Редуктор
Ц2Н-630-40-12-Ц_{вх}Ц_{вых}
в наличии

Муфта быстрая
М/16
в наличии

Электродвигатель
BA02-450S-4
в наличии

Барaban приводной
14.0125Ф-200
в наличии

41
48
57
65

М4.2

29

ГОСТ 5264-80-T1-Δ 6

19

ГОСТ 5264-80-T1-Δ 6

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

1065

540

900

600

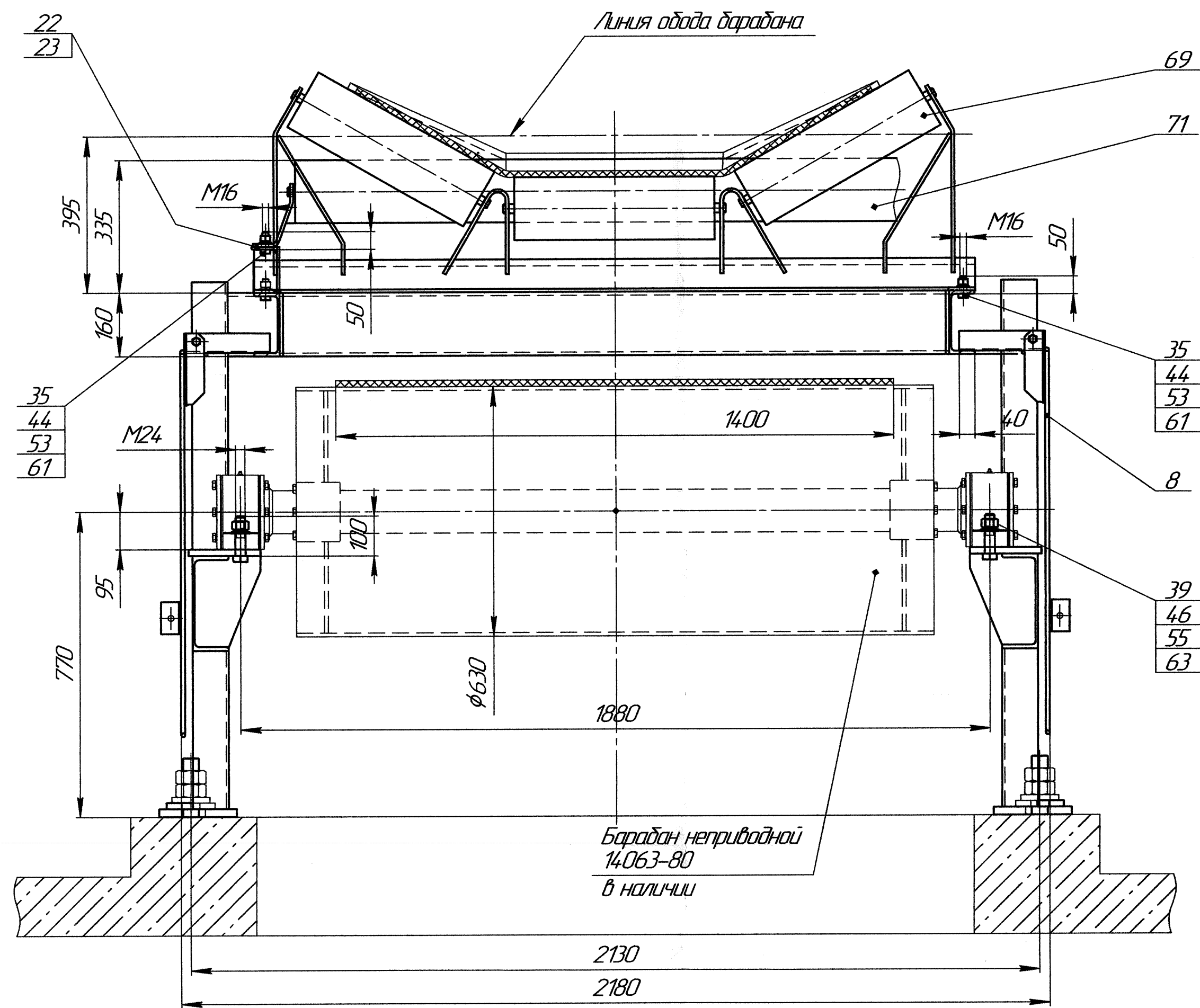
1065

540

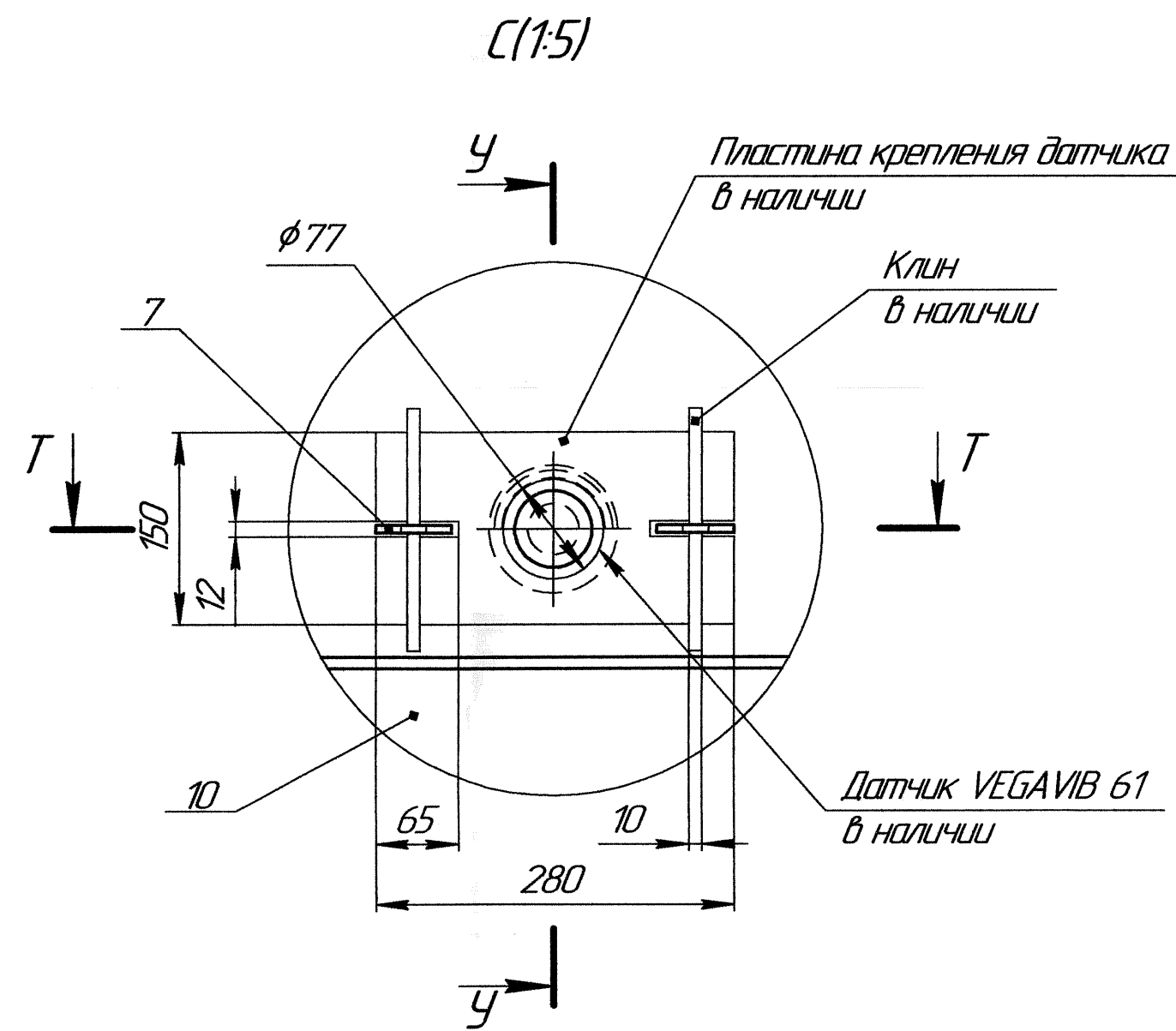
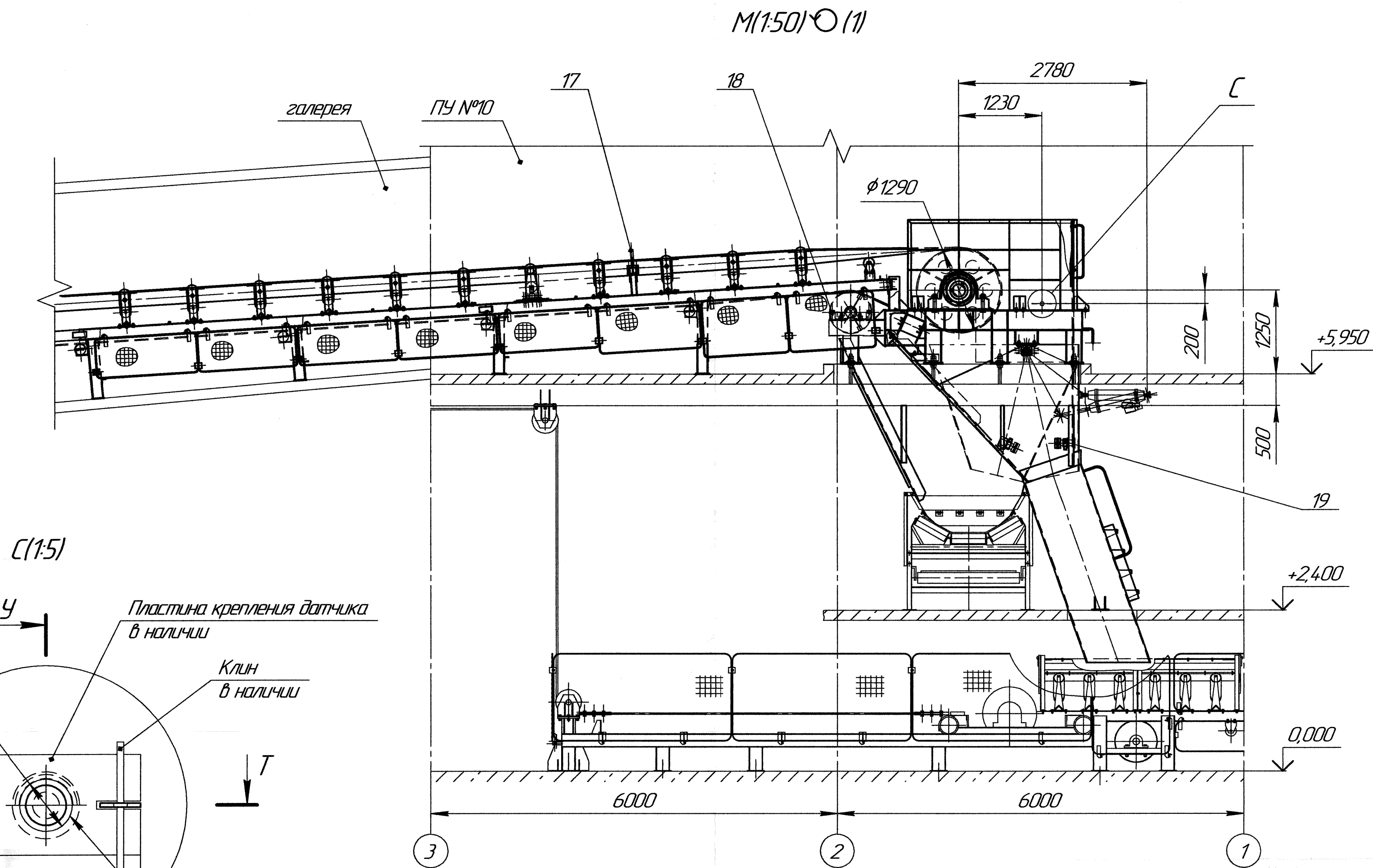
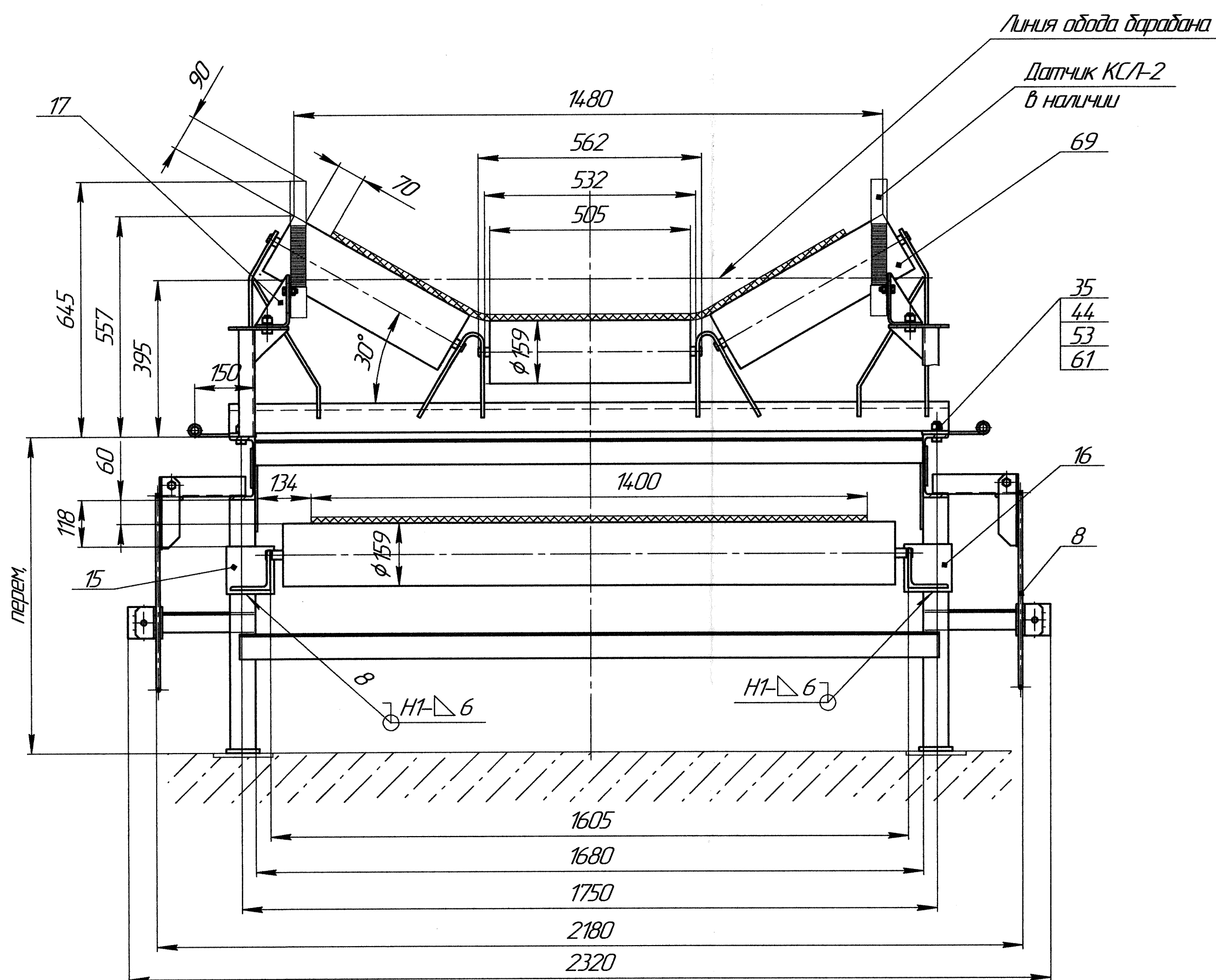
900

И-И(1:10)/(1)

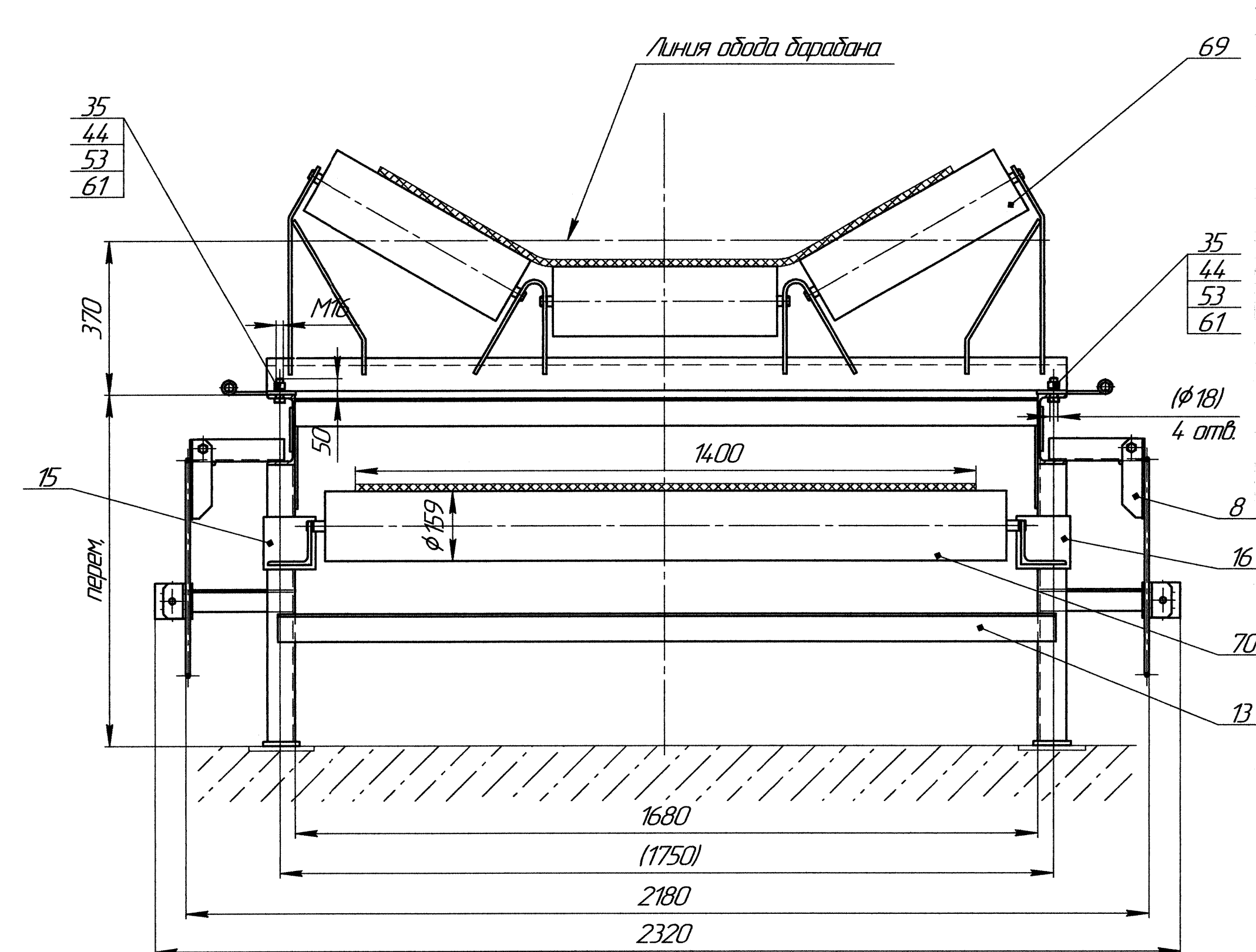
узлы привода и укрытия барабана приводного не показаны



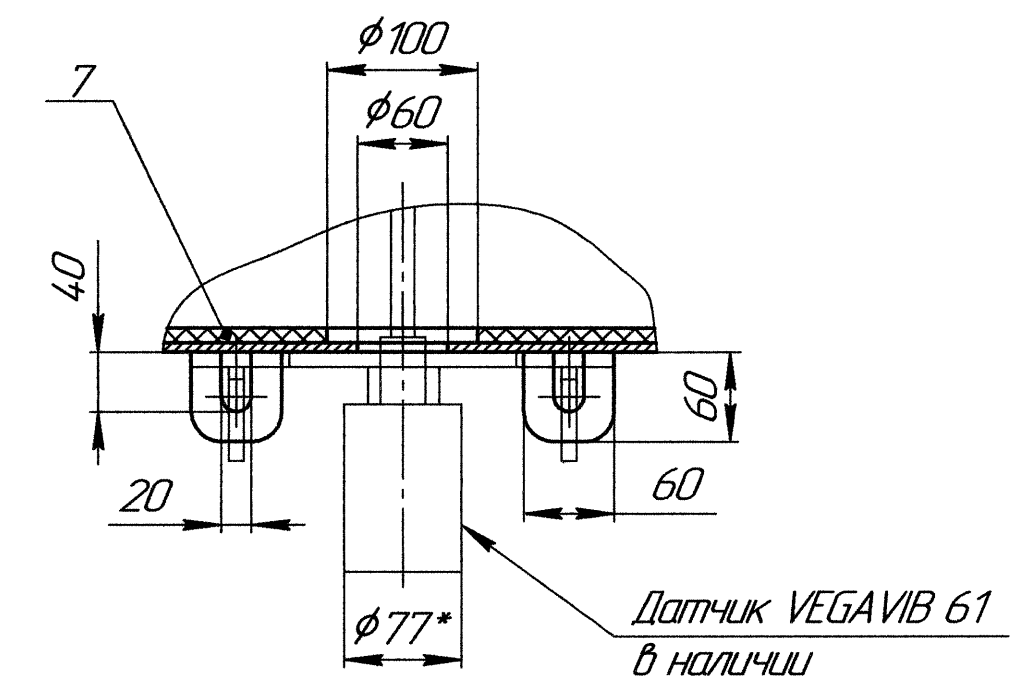
К-К(1:10)/(1)



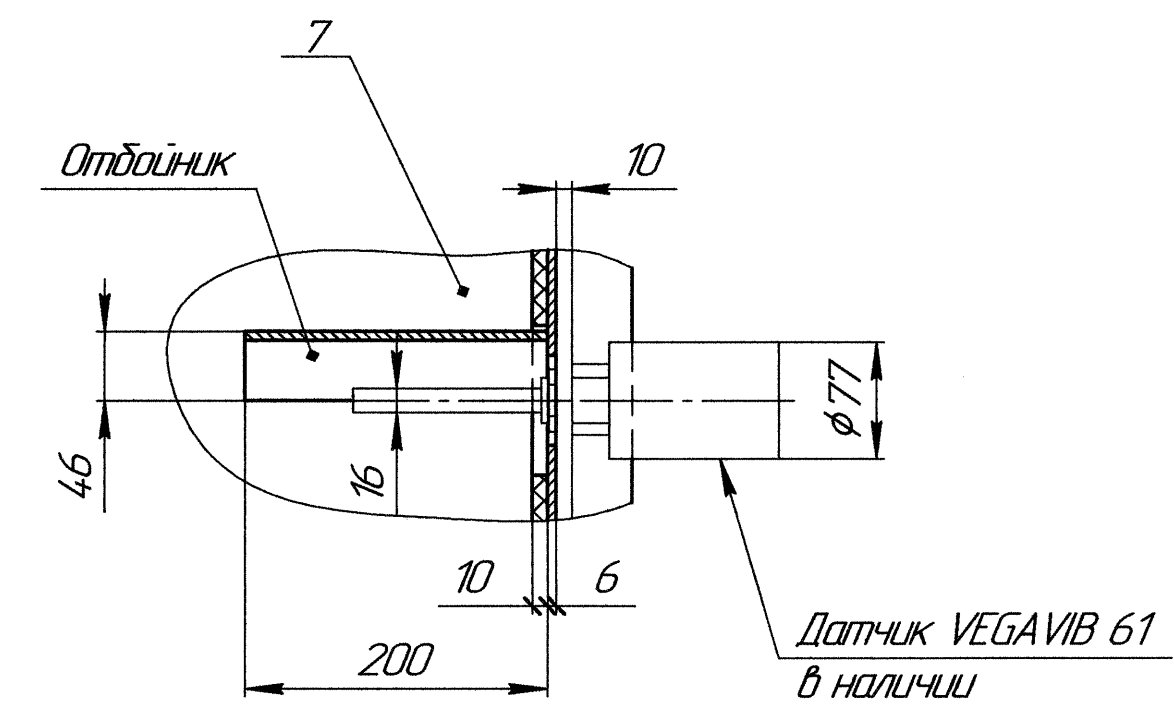
Л-Л(1:10)/(1)

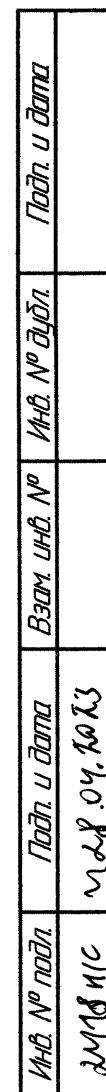


T-T(15)



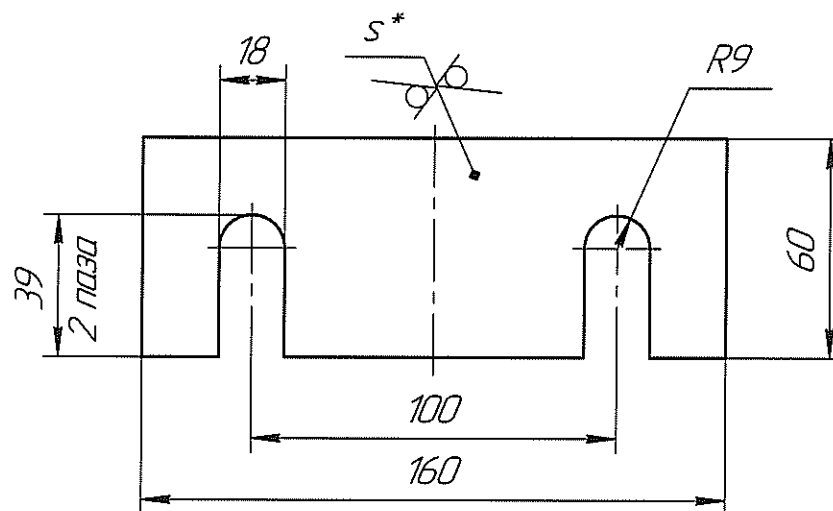
У-У(15)





Architectural drawing of a building section showing a staircase and structural elements. Dimensions include 1560, 1060, 740, 1370, 2120, 300, and 200. Annotations include 'Г/В', 'В', 'Закладные проект.', and '+2,400'. A section line 1-2 is indicated at the bottom.

29.22.17.254.00.00.001

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

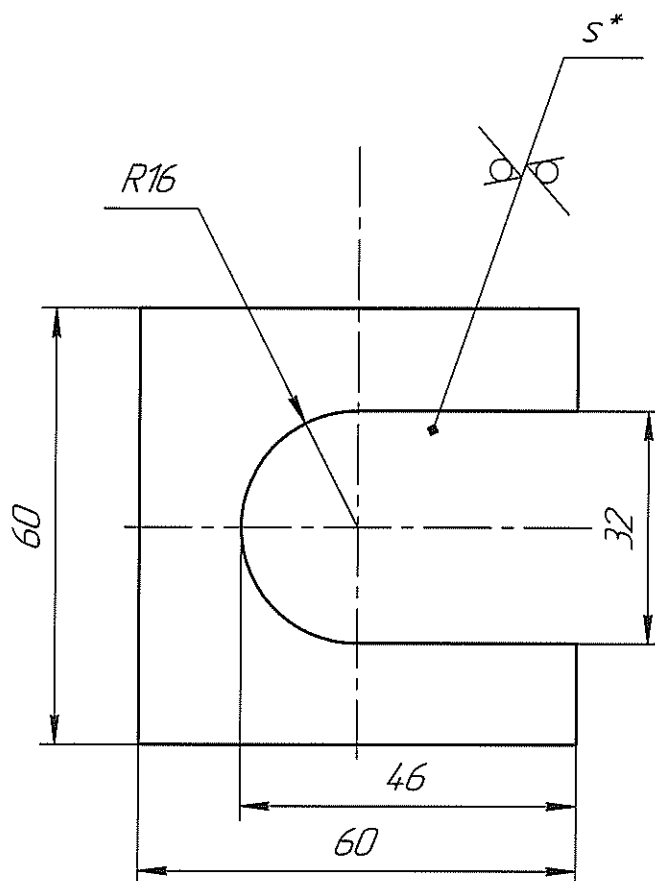
Обозначение	S, мм	Масса, кг
29.22.17.254.00.00.001	1	0,065
-01	2	0,13

1 *Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; $\pm IT14/2$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.254.00.00.001</div> <div>Прокладка роликоопоры</div> <div>с ГОСТ 19904-90 Лист 3 из 3 по ГОСТ 16523-97</div>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Царикевич	В.С.	03.23	Лист		Масса	Масштаб	
Пров.	Бараченя	М.И.	03.23	Лист		Масса	Масштаб	
Т.контр.				Лист		Масса	Масштаб	
Н.контр.	Герасименко	В.И.	03.23	Лист		Масса	Масштаб	
Утв.								

29.22.17.254.00.00.002

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

Обозначение	s, мм	Масса, кг
29.22.17.254.00.00.002	1	0,023
-01	2	0,046

1 *Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич	03.23		
Пров.	Бараченя	03.23		
Т.контр.				
И.контр.	Герасименко	03.23		
Утв.				

29.22.17.254.00.00.002

Прокладка двигателя

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	1:1
Лист	Листов	1
с ГОСТ 19904-90	Лист	Ст 3 по ГОСТ 16523-97
ОАО "Белгорхимпром"		

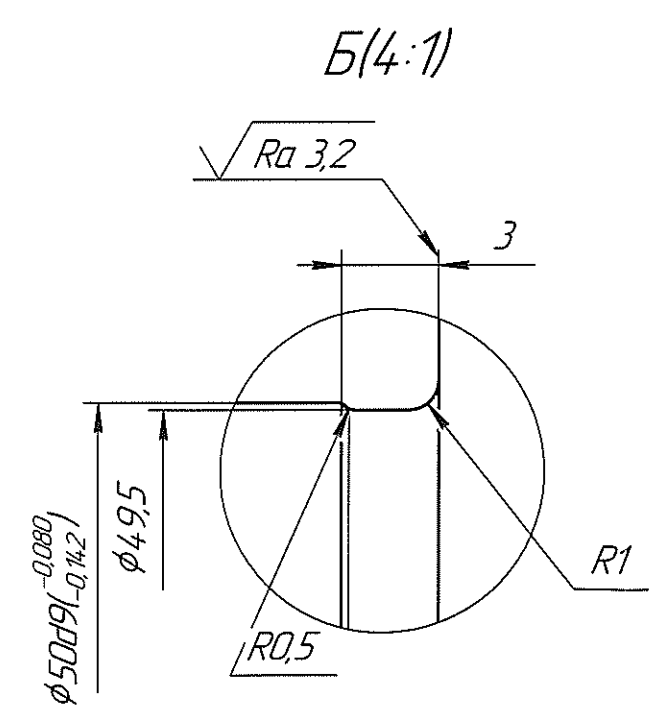
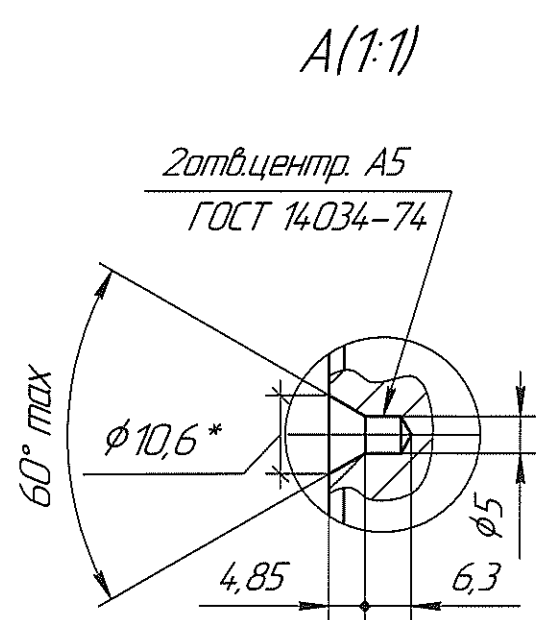
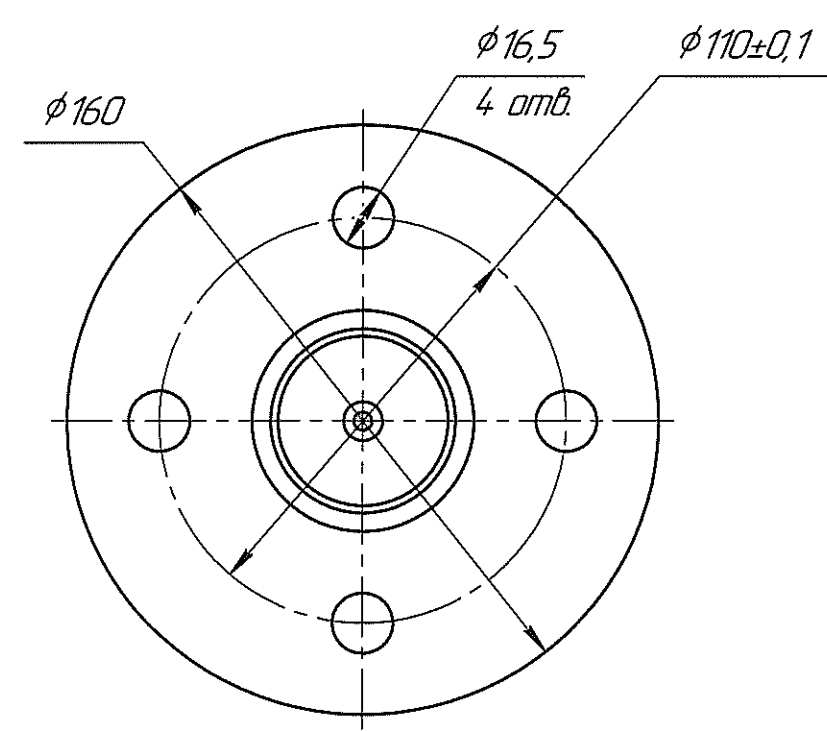
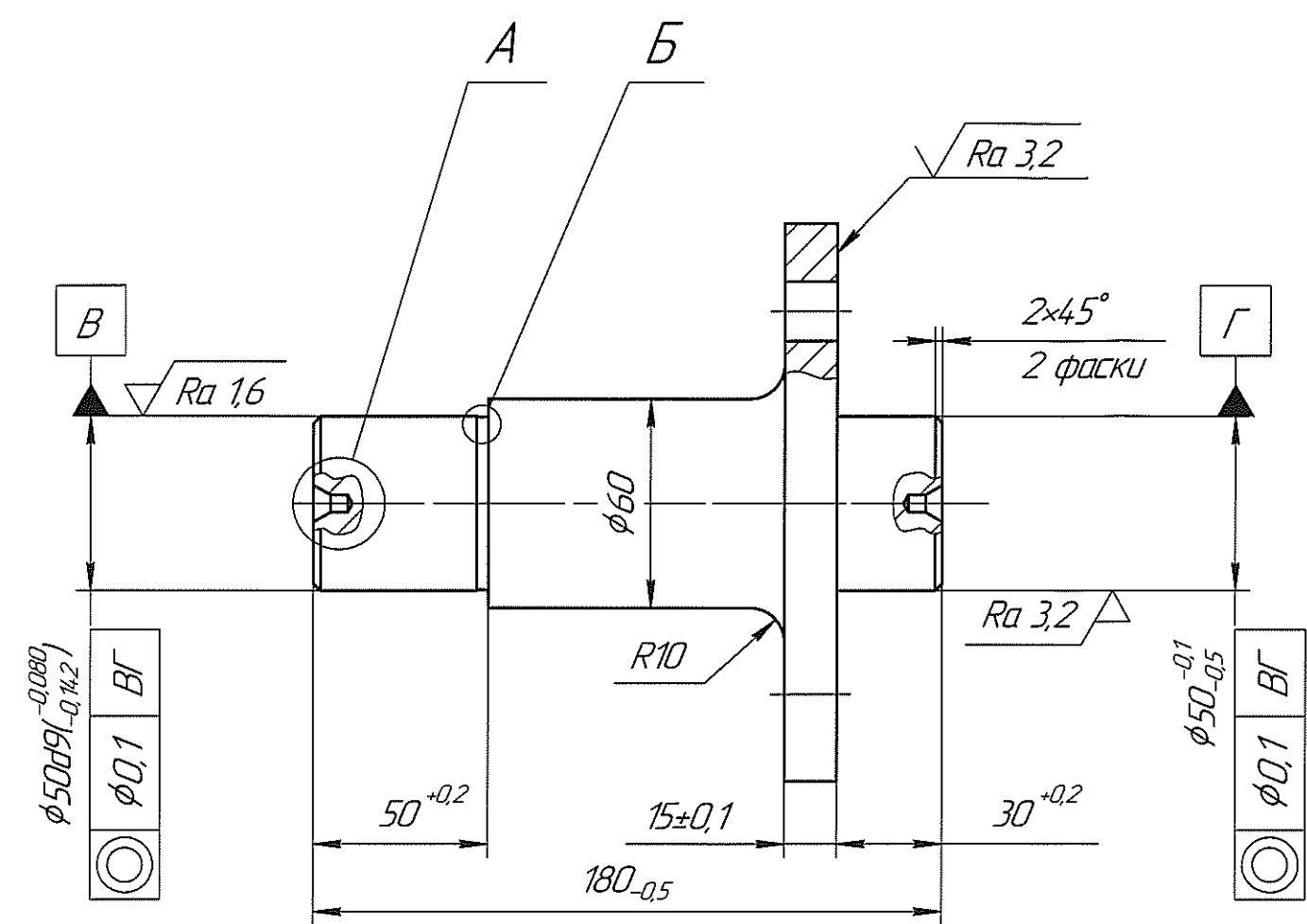
Копировал

Формат А4

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
2418116	28.04.2023					

29.22.17.254.00.00.003

✓ Ra 6,3 (✓)



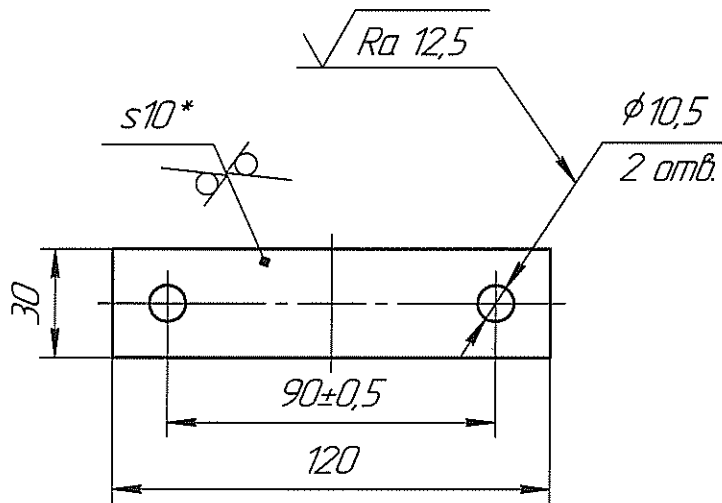
- 1 240...280 НВ
- 2 * Размеры для справок
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 4 Острые кромки притупить

29.22.17.254.00.00.003					Лист			Масса	Масштаб
Ось					5,5			1:2	
Круг 170 ГОСТ 2590-2006 45 ГОСТ 1050-2013					Лист			Листов	1
Копировал					Формат А3				

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.254.00.00.004

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$

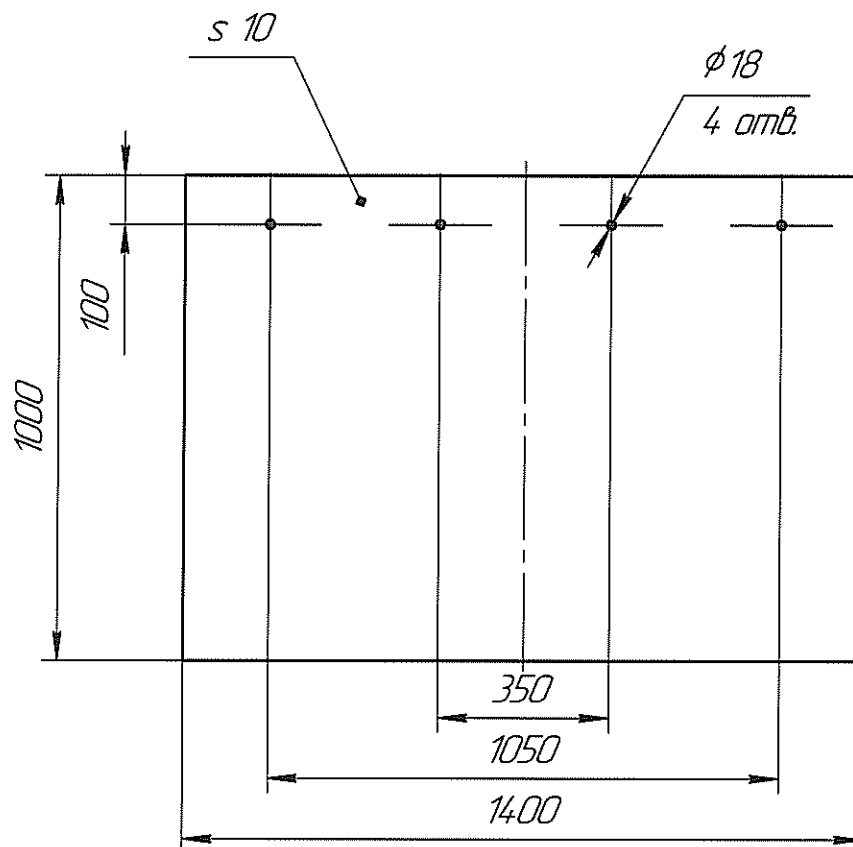


- 1 *Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2


Изм. №	Взам. инв. №	Инд. №	Подп. и дата
--------	--------------	--------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
И.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				

29.22.17.254.00.00.004				
Пластина стопорная		Лист	Масса	Масштаб
			0,3	1:2
		Лист	Листов	1
10 ГОСТ 19904-90 СтЗпс ГОСТ 16523-97		ОАО "Белгорхимпром"		

$$\sqrt{Ra_{25}(\sqrt{})}$$


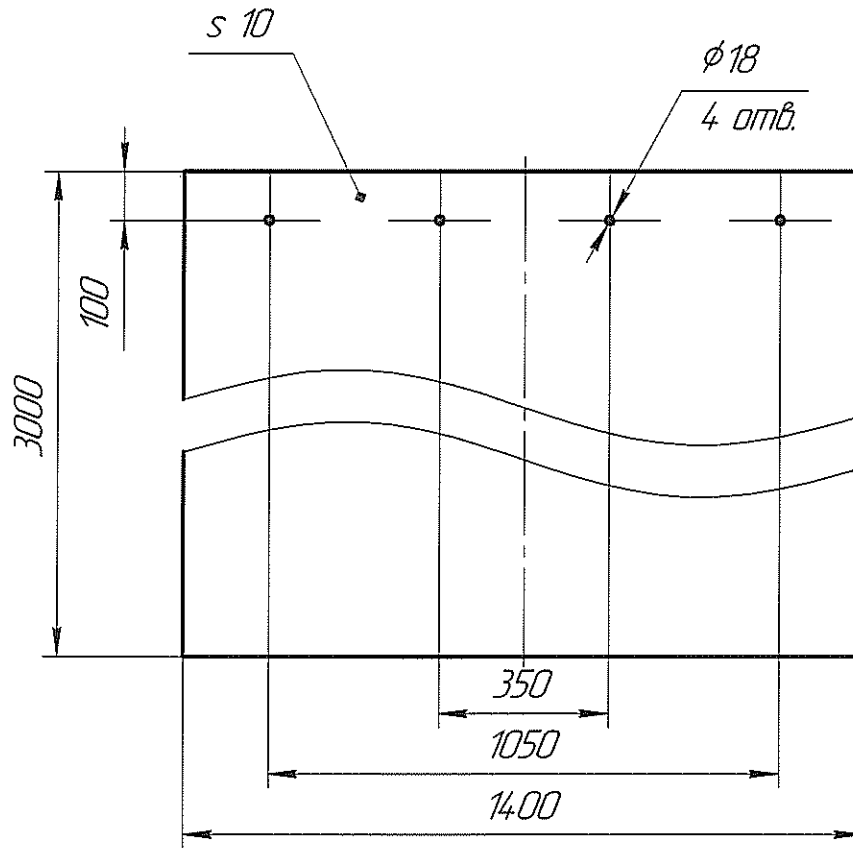
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2



1 *Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					
218/115	м. 28.04.2023				29.22.17.254.00.00.005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Футеровка отбойная 1	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Царикевич	[Подпись]	03.23						
Пров.	Бараченя	[Подпись]	03.23						
Т.контр.									
И.контр.	Герасимёнок	[Подпись]	03.23		Vibrathane 8000-65A ТУ ВУ 691780354.001-2015	Лист		Листов 1	
Утв.						ОАО "Белгорхимпром"			

29.22.17.254.00.00.006

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

1 *Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2

29.22.17.254.00.00.006

Футеровка
отбойная 2

Лист	Масса	Масштаб
1	50,4	1:15
Лист	Листов	1

Vibrathane 8000-65A
ТУ ВУ 691780354.001-2015

ОАО "Белгорхимпром"

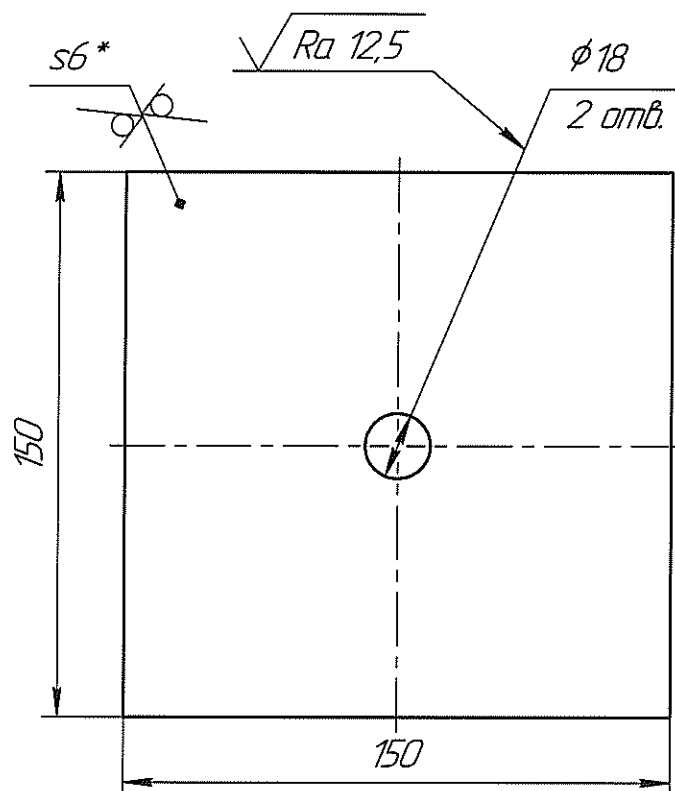
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата
2М 18	2023.04.20			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Пров.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

Перв. примен.

Справ. №

29.22.17.254.00.00.007

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 *Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2

Изм. №	Изм. №	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата	Изм. №	Изм. №	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата
2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист
Разраб.	Царикиевич	03.23	В.С.	03.23	Разраб.	Царикиевич	03.23	В.С.	03.23	Разраб.	Царикиевич
Пров.	Бараченя	03.23	В.С.	03.23	Пров.	Бараченя	03.23	В.С.	03.23	Пров.	Бараченя
Т.контр.					Т.контр.					Т.контр.	
И.контр.	Герасимёнок	03.23	В.С.	03.23	И.контр.	Герасимёнок	03.23	В.С.	03.23	И.контр.	Герасимёнок
Утв.					Утв.					Утв.	

29.22.17.254.00.00.007

Шаўда

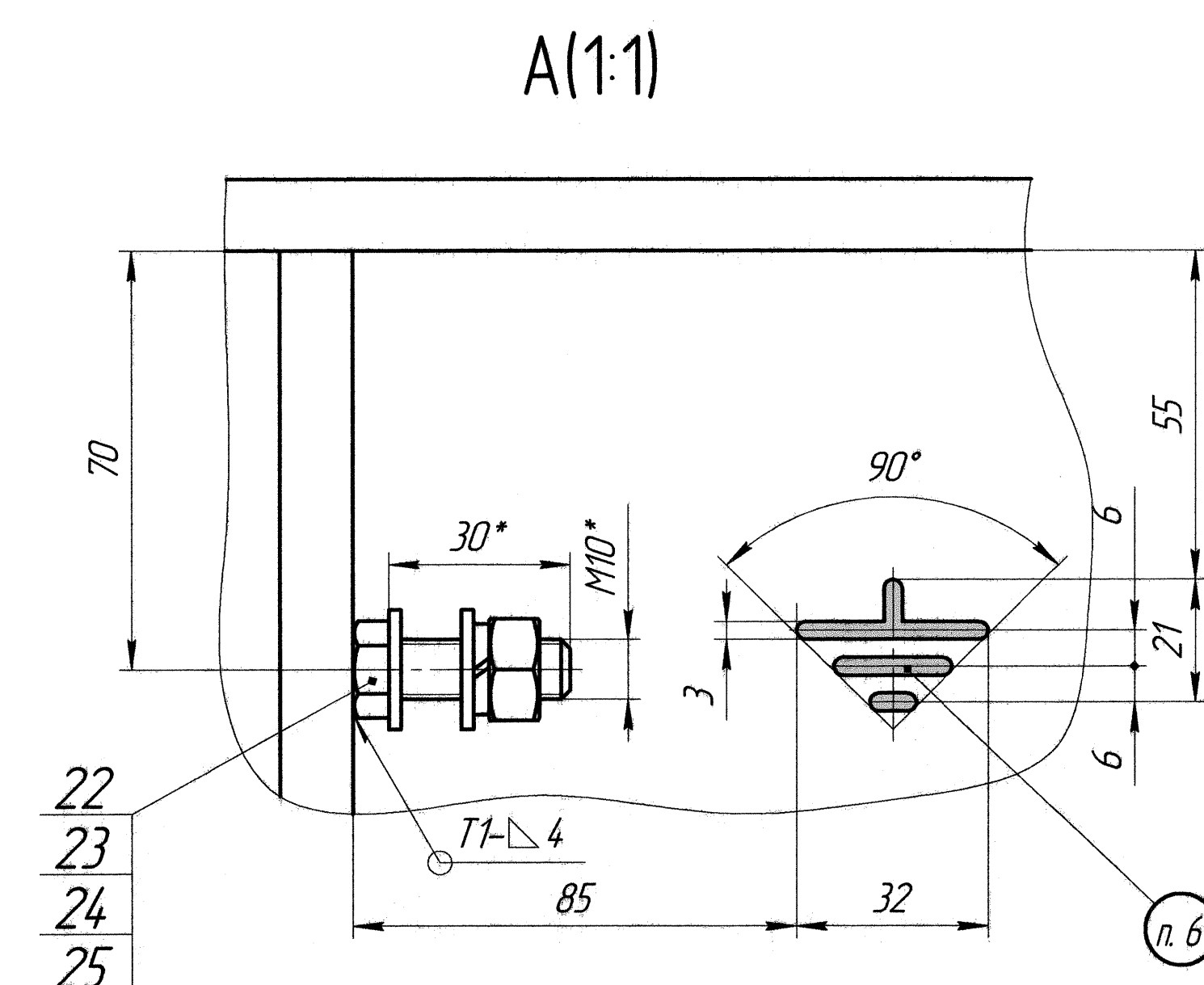
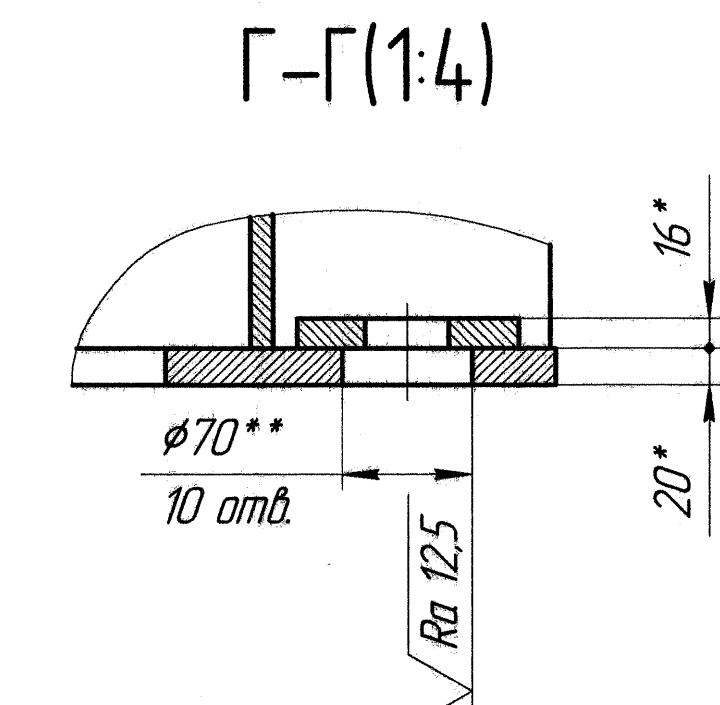
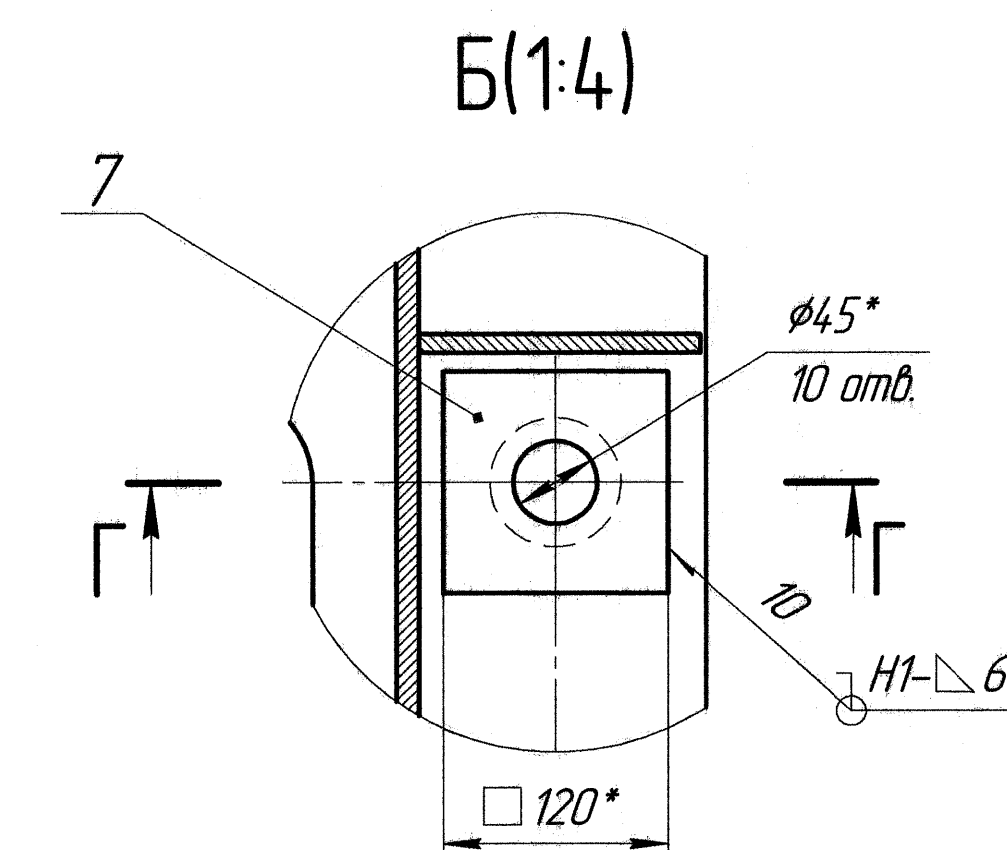
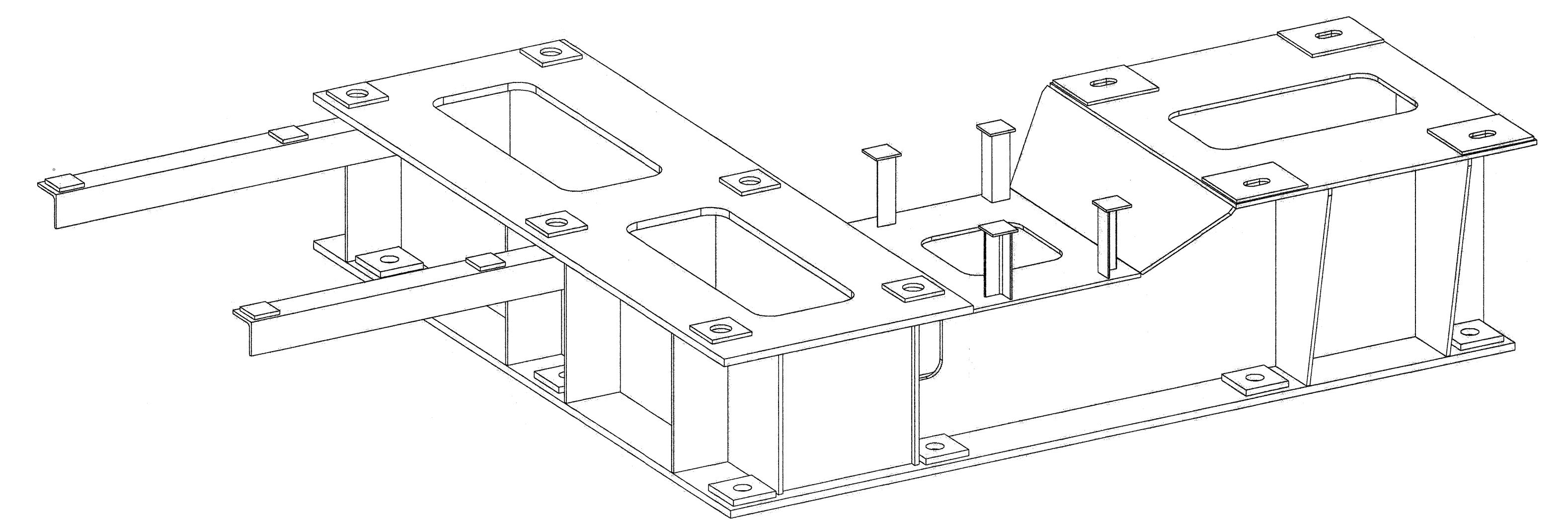
6 ГОСТ 19904-90

Лист 1 из 1

Ст 315 ГОСТ 16523-97

Лист	Масса	Масштаб
1	1,1	1:2
Лист	Листов	1

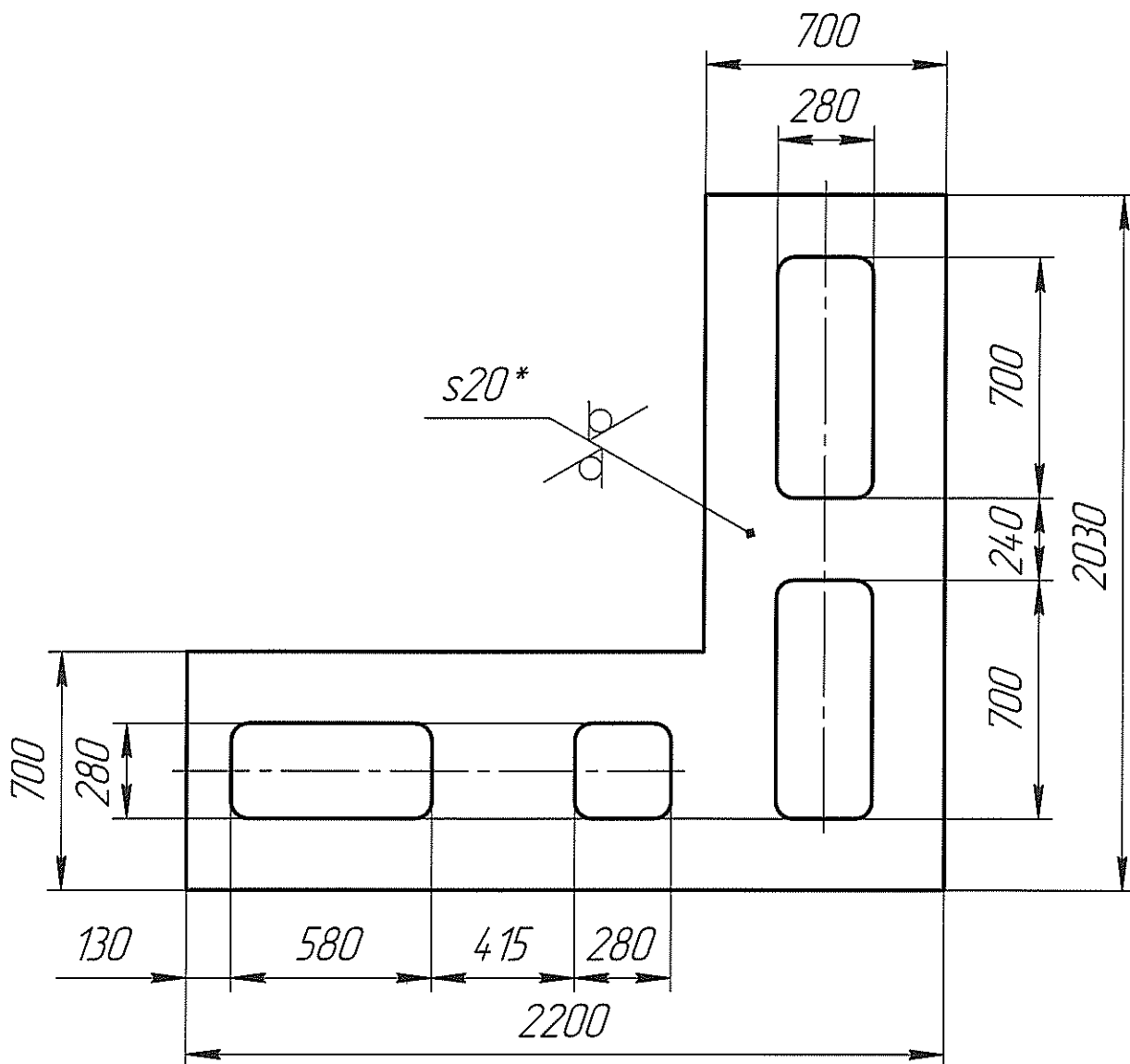
ОАО "Белгорхимпром"



- 1 * Размеры для справок
- 2 ** Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, Н14/2
- 3 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2009
- 4 Точность КРПЗ ГОСТ 30021-93
- 5 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кромки указанных особа, проволочка С6-08/2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 6 Знак заземления выполняется нисходящей краской, цвета контрастного цвета основного покрытия
- 7 Прибукву шльд позы. выполнять при монтаже после установки рамы

						29.22.17.254.01.00.000 СБ				
Иван, Олег	№ докум.	Дата	Дата	Рама привада Сборачный чертёж			Лист	Масштаб	Масштаб?	
Резной	Инженерно	03.23	03.23					1005	15	
Прод.	Барачева	03.23	03.23							
Григорьев							Листы	Листов	?	
Александр	Григорьевич	03.23	03.23	ООО "Белгородимпром"						
Стан										

29.22.17.254.01.00.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата
2478116	28.04.2023			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сницаренко	03.23		
Пров.	Бараченя	03.23		
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко	03.23		
Утв.				

29.22.17.254.01.00.001

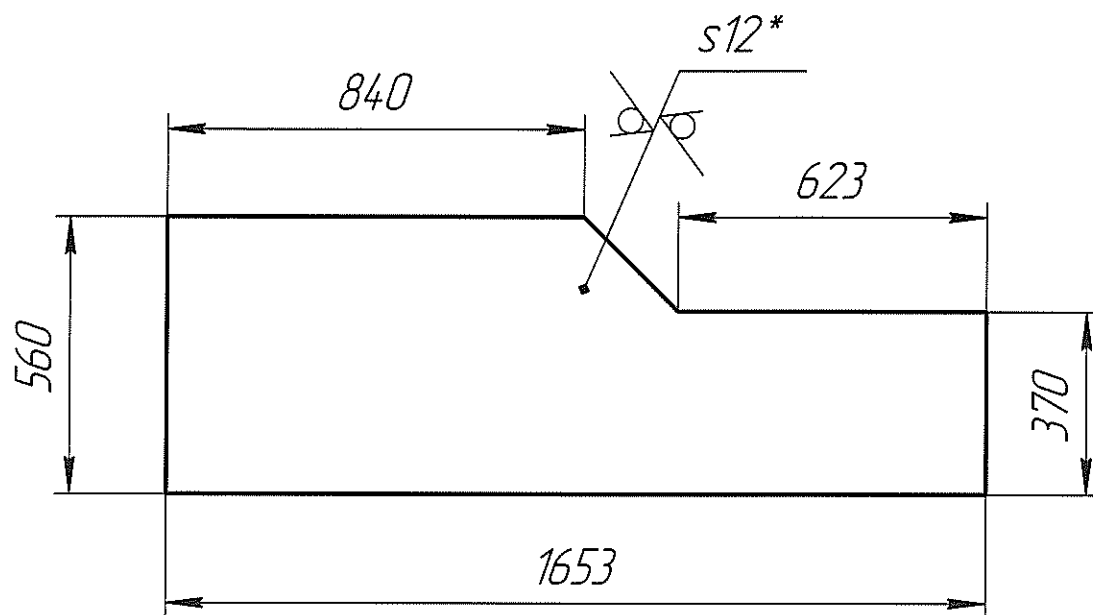
Плита

20 ГОСТ 19903-2015
Ст. 3 п. 8 ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	290	1:20
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.254.01.00.002

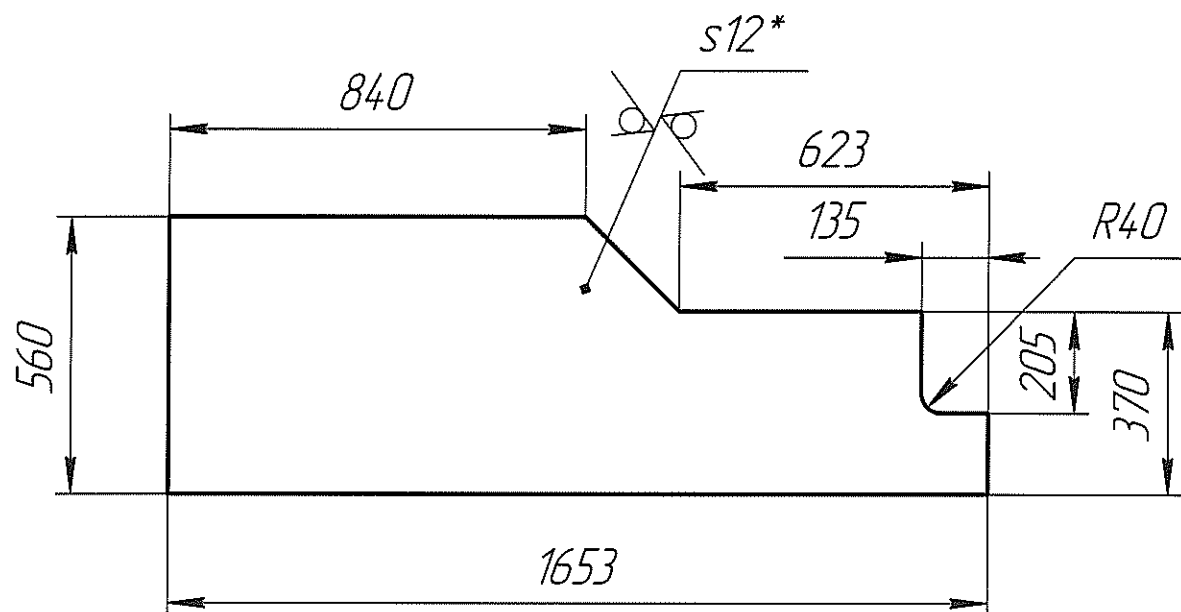
 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № доп.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
241841С	из 28.04.2023					
29.22.17.254.01.00.002						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	
Разраб.	Сницаренко	03.23	03.23			
Пров.	Бараченя	03.23	03.23			
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко	03.23	03.23		12 ГОСТ 19903-2015	
Утв.					СтЗПС ГОСТ 14637-89	
					Лист	Листов
					1	1
					ОАО "Белгорхимпром"	

29.22.17.254.01.00.003

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 * Размеры для справок

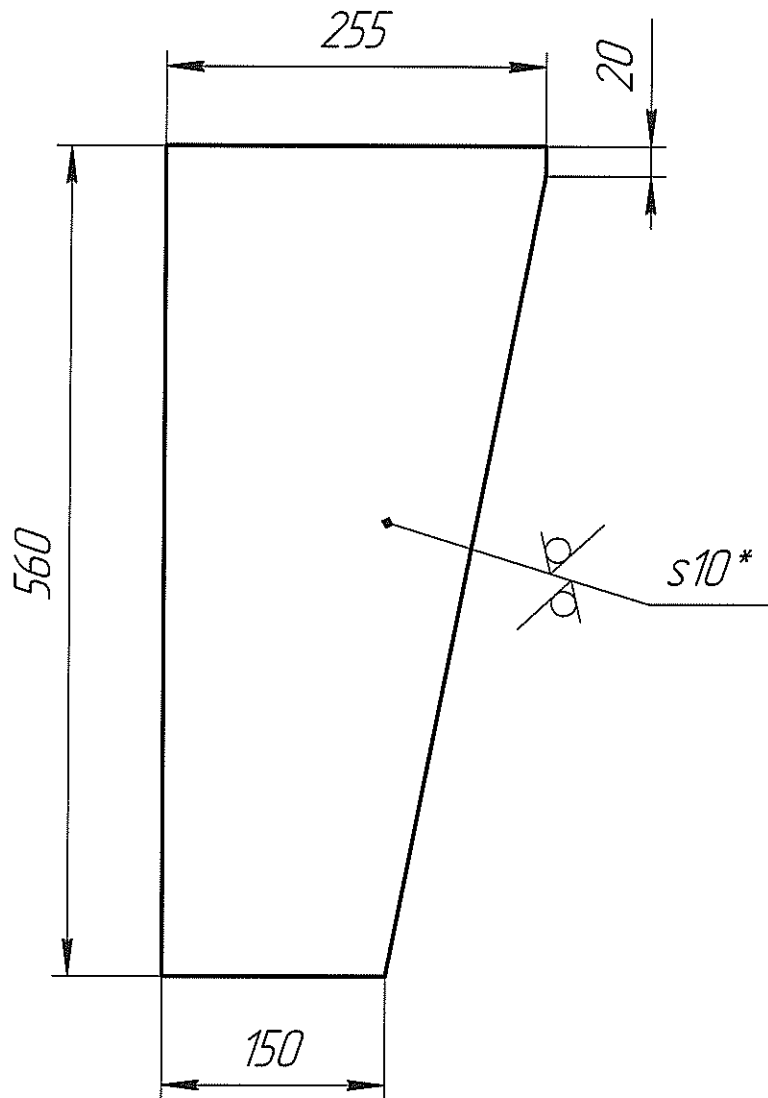
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418 НК	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	
Разраб.	Сницаренко	03.23				
Пров.	Бараченя	03.23				
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко	03.23				
Утв.						
12 ГОСТ 19903-2015					Лист	
СтЗПС ГОСТ 14637-89					Листов 1	
ОАО "Белгорхимпром"						

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.254.01.00.004

✓ Ra 25 (✓)



1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

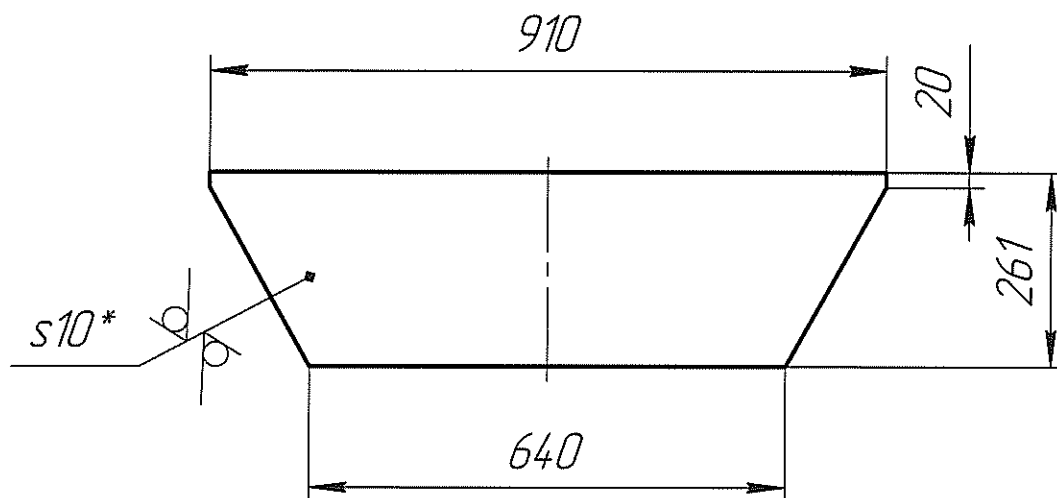
Инв. № подл.	Т.контр.	Пров.	Разраб.	Изм.	Лист	Изм. №	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2418 ИС									28.09.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сницаренко			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.254.01.00.004		
Косынка	Лист	Масса
	8,98	1:5
Лист	Листов	1
10 ГОСТ 19903-2015 Ст3пс ГОСТ 14637-89		ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.254.01.00.005

✓ Ra 25 (✓)



1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418416	16.08.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>29.22.17.254.01.00.005</p> <p>Накладка</p> <p>10 ГОСТ 19903-2015 СтЗис ГОСТ 14637-89</p>	
Разраб.	Сницаренко			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23		
Утв.					<p>Лист 10</p> <p>Масса 16,1</p> <p>Масштаб 1:10</p> <p>Лист Листов 1</p> <p>ОАО "Белгорхимпром"</p>	

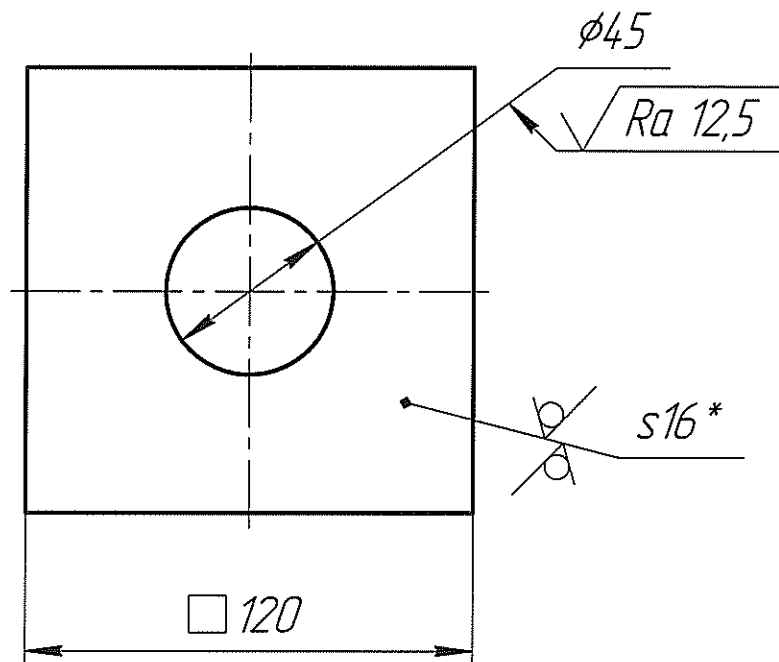
Справ. №		Перв. примен.		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">29.22.17.254.01.00.006</div> <div style="margin-left: 20px; font-size: 2em;">√ Ra 25 (√)</div>							
<p>1 * Размеры для справок</p> <p>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2</p>		<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; display: inline-block;">29.22.17.254.01.00.006</div>									
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дудл.		Подп. и дата		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">29.22.17.254.01.00.006</div>	
2018 ИС		28.04.2023								<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">29.22.17.254.01.00.006</div>	
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Консоль</div>	
Разраб.		Сницаренко		В. А.		03.23				<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Лит.</div>	
Пров.		Бараченя		И. М.		03.23				<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Масса</div>	
Т.контр.										<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Масштаб</div>	
Н.контр.		Герасименко		И. М.		03.23				<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Лист</div>	
Утв.										<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Листов</div>	
										<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">1</div>	
										<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Уголок</div>	
										<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">90x90x8 ГОСТ 8509-93</div>	
										<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Ст3пс ГОСТ 535-2005</div>	
										<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ОАО "Белгорхимпром"</div>	

29.22.17.254.01.00.007

✓ Ra 25 (✓)

Перв. примен.

Справ. №



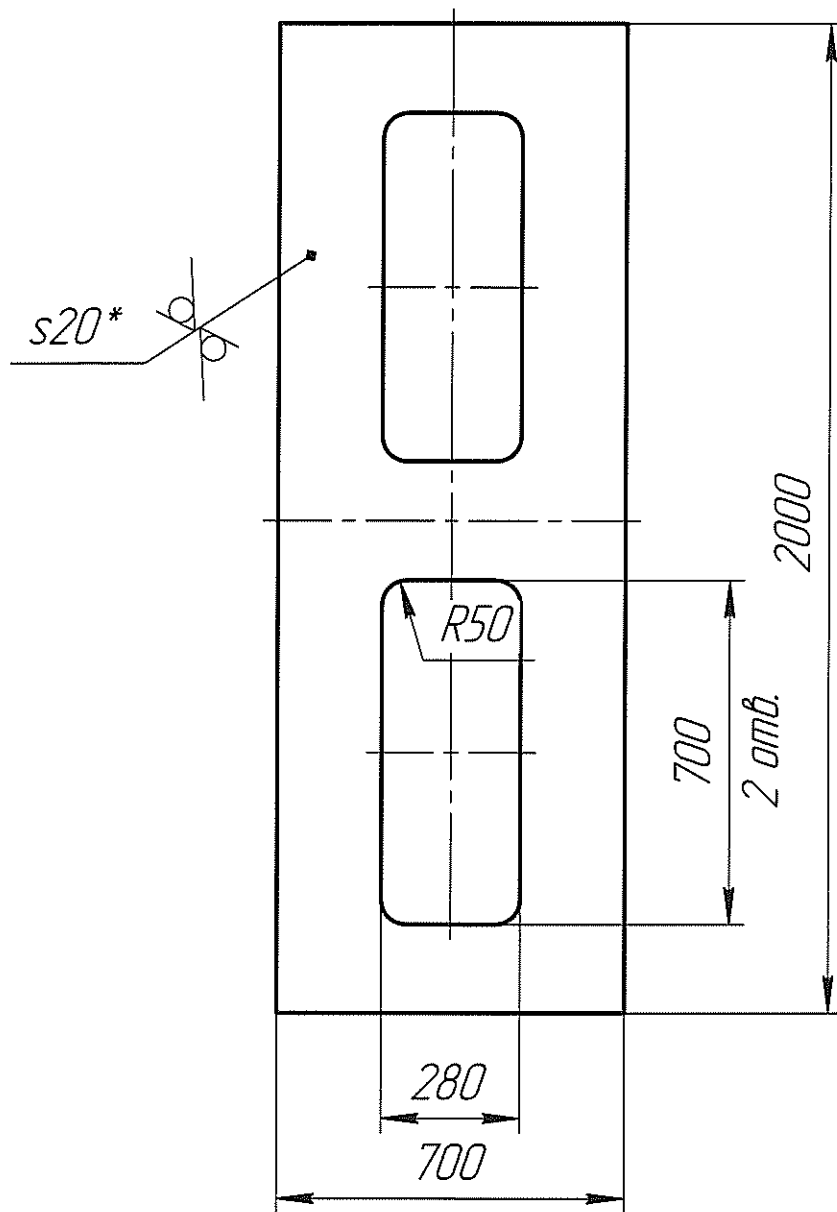
- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
241841С	28.04.2023			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Сницаренко	6.03.23		03.23
Пров.	Бараченя	03.23		03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко	03.23		03.23
Утв.				

29.22.17.254.01.00.007				
Шахта	Лист		Масса	Масштаб
			1,61	1:2
	Лист		Листов 1	
16 ГОСТ 19903-2015		ОАО "Белгорхимпром"		
ЛистСтЗПС ГОСТ 14637-89				

29.22.17.254.01.00.008

✓ Ra 25 (✓)



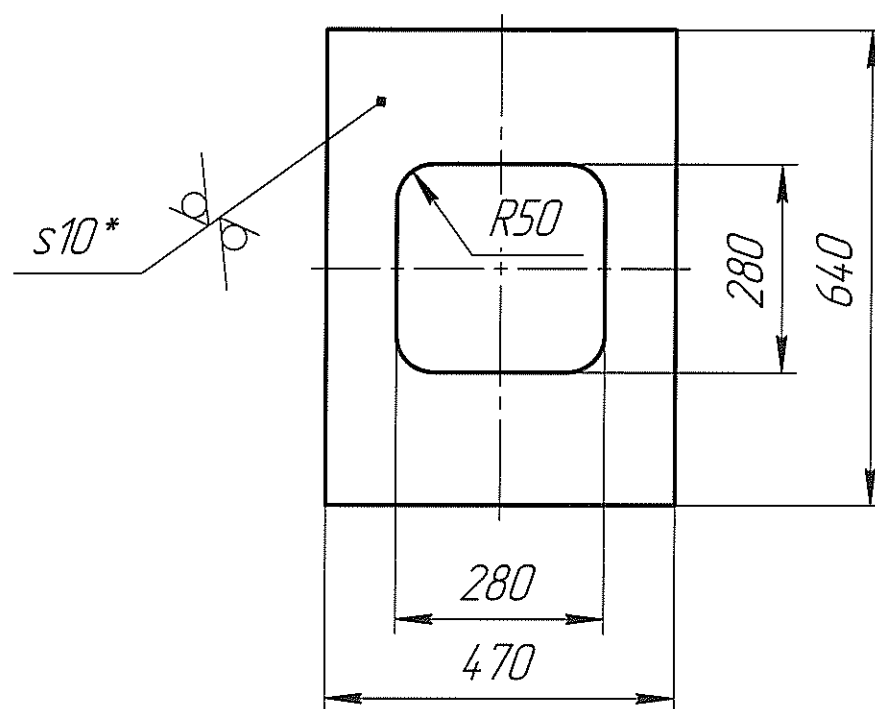
1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сницаренко	С.С.	03.23	
Пров.	Бараченя	В.В.	03.23	
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко	О.В.	03.23	
Утв.				

29.22.17.254.01.00.008				
Пластина	Лист		Масса	Масштаб
			159	1:15
	Лист		Листов 1	
20 ГОСТ 19903-2015		ОАО "Белгорхимпром"		
Лист СтЗПС ГОСТ 14637-89				

29.22.17.254.01.00.009

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

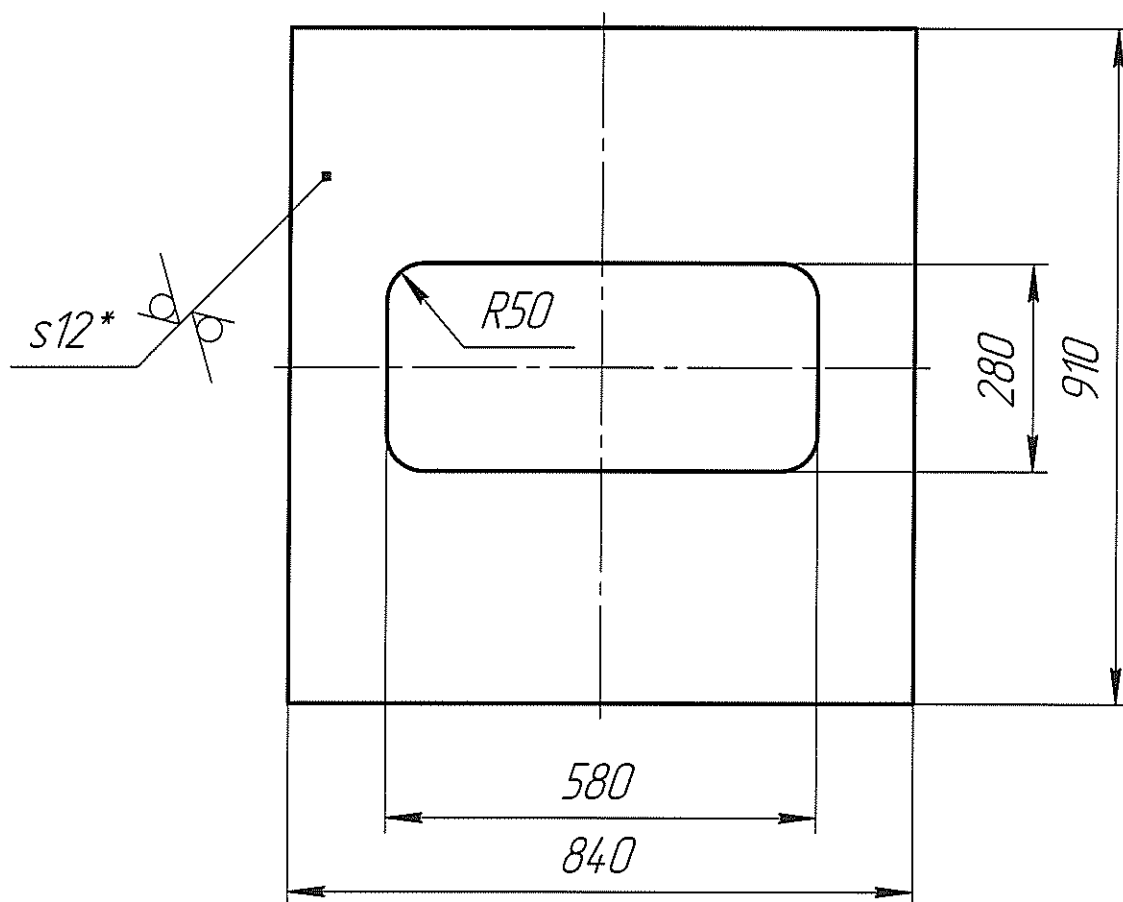
Изм. №	Изм. №	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418416				28.04.2023		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.254.01.00.009</div> <div>Накладка</div> <div>10 ГОСТ 19903-2015</div> <div>Лист 1</div> <div>СтЗПС ГОСТ 14637-89</div>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сницаренко	С.С.	03.23				17,6	1:10
Пров.	Бараченя	В.В.	03.23					
Т.контр.								
Н.контр.	Герасименко	В.В.	03.23					
Утв.								

ОАО "Белгорхимпром"

Формат А4

29.22.17.254.01.00.010

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418 НИС	м 28.04.2023					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сницаренко	В. А.	03.23	
Пров.	Бараченя	М. П.	03.23	
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко	М. П.	03.23	
Утв.				

29.22.17.254.01.00.010

Пластина

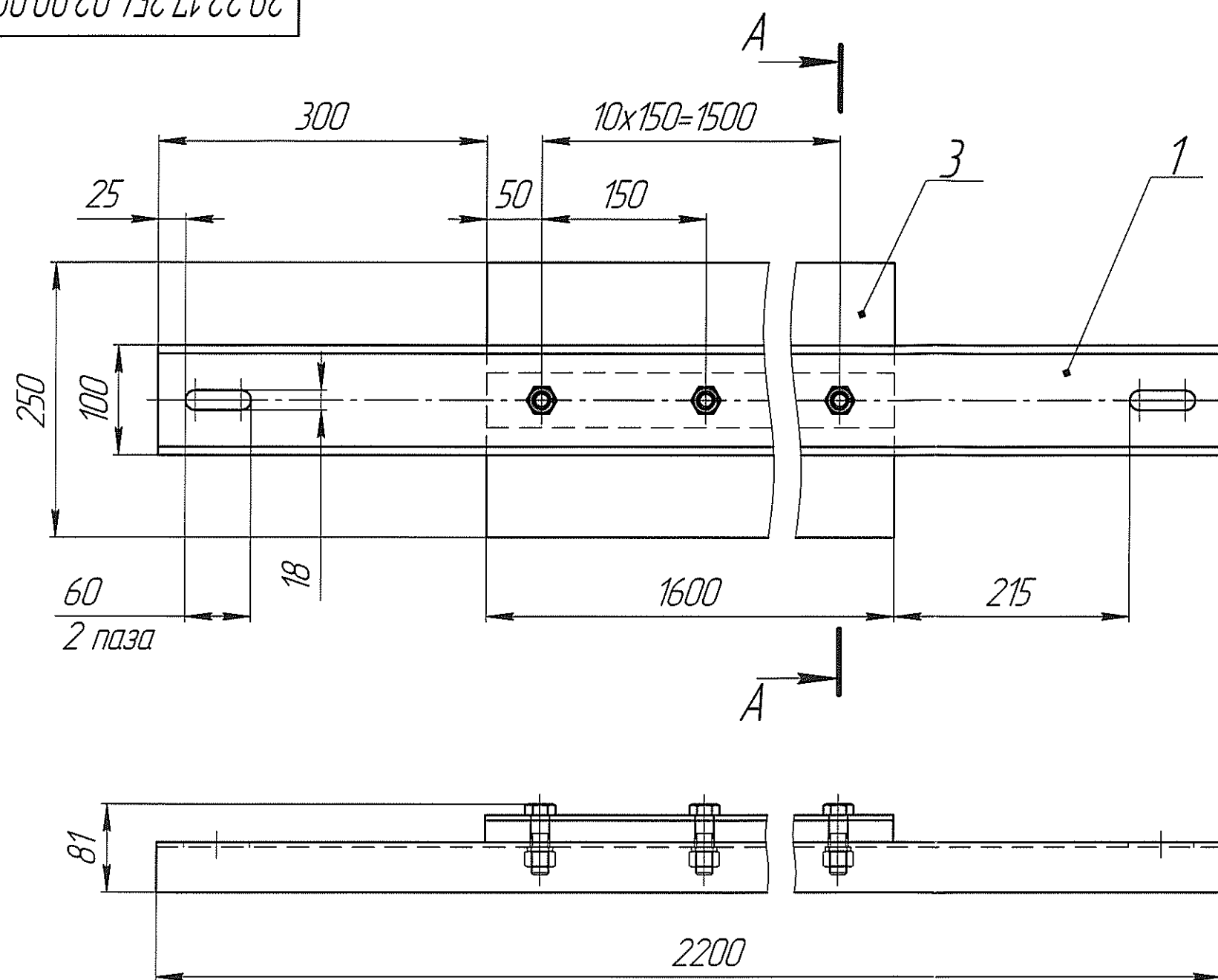
Лит.	Масса	Масштаб
	56,9	1:10
Лист	Листов	1

12 ГОСТ 19903-2015
 СтЗпс ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418 Н/с	н.28.04.2023					

29.22.17.254.02.00.000 СБ



Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14; ±IT14/2

					29.22.17.254.02.00.000 СБ				
					Скребок для очистки ленты В-1400 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Барановский	03.23	03.23				32,7	1:5	
Проб.	Бараченя	03.23							
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Герасименко	03.23			ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.									

Копировать

Формат А3

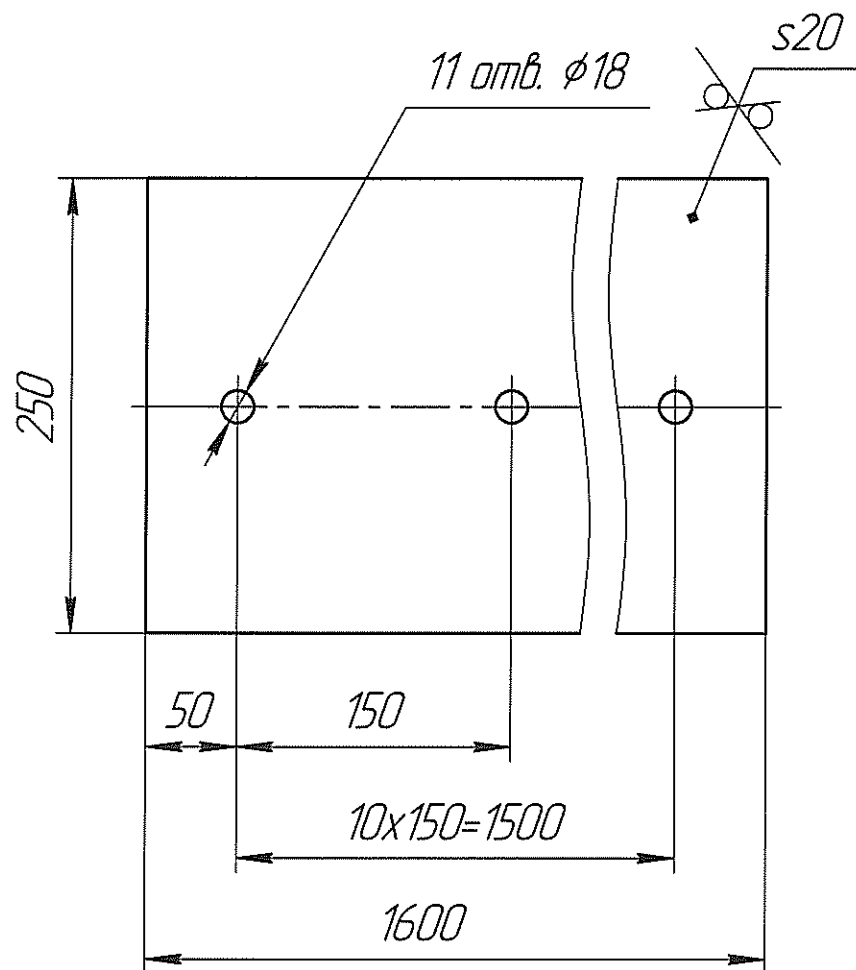
Справ. №		Перв. примен.		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">29.22.17.254.02.00.001</div> <div style="margin-left: 20px; font-size: 2em;">√ Ra 12,5 (√)</div>							
				<p>1 * Размеры для справок</p> <p>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2</p>							
Изм. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докл.		Подп. и дата			
2418		28.04.2023									
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата			
Разраб.		Барановский		03.23		03.23		03.23			
Пров.		Бараченя		03.23		03.23		03.23			
Т.контр.											
Н.контр.		Герасименко		03.23		03.23		03.23			
Утв.											
Швеллер						29.22.17.254.02.00.001					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 10П ГОСТ 8240-97 Ст3пс ГОСТ 535-2005 </div>						Лист		Масса		Масштаб	
						1		18,8		1:5	
ОАО "Белгорхимпром"						Лист 1					

Инв. № подл.	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	29.22.17.254.02.00.002	$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{1})}$								
<p>11 отв. $\phi 18$</p> <p>0,5 (M)</p> <p>50 150 10x150 = 1500 1600 50</p> <p>s5*</p>																	
<p>1 * Размеры для справок</p> <p>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$</p>																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>29.22.17.254.02.00.002</p> <p>Планка</p> <p>5,0 ГОСТ 19903-2015</p> <p>СтЗпс ГОСТ 14637-89</p> </div> <div> <table border="1"> <tr> <th>Лит.</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td></td> <td>3,03</td> <td>1:2,5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист</td> <td>Листов 1</td> </tr> </table> <p>ОАО "Белгорхимпром"</p> </div> </div>									Лит.	Масса	Масштаб		3,03	1:2,5	Лист		Листов 1
Лит.	Масса	Масштаб															
	3,03	1:2,5															
Лист		Листов 1															

29.22.17.254.02.00.003

Перв. примен.

Справ. №



Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$

29.22.17.254.02.00.003

Скредок

СКУ-ПФЛ-100
ТУ РБ 100366242.001-2004

Лист	Масса	Масштаб
1	9,1	1:2,5
Лист	Листов	1

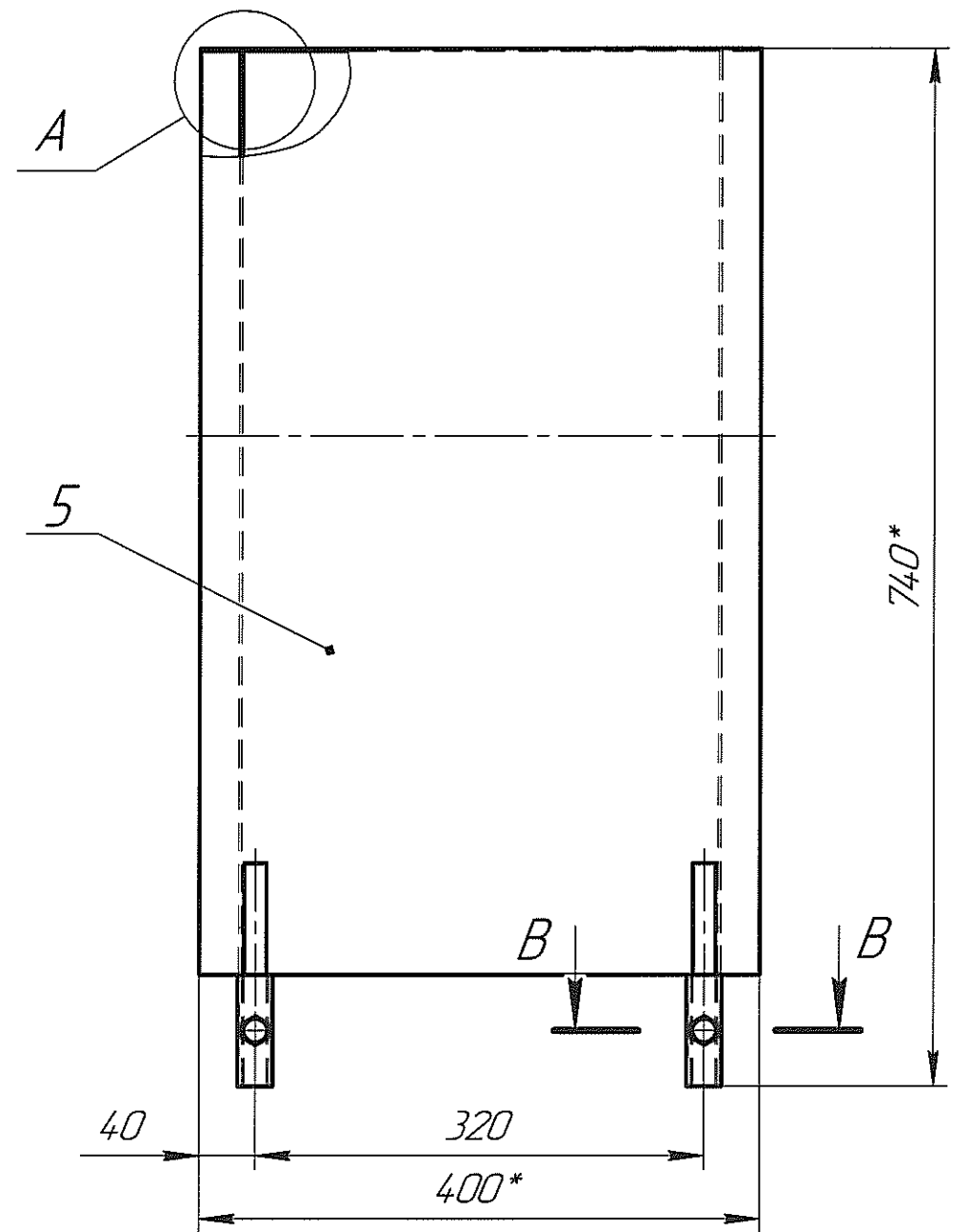
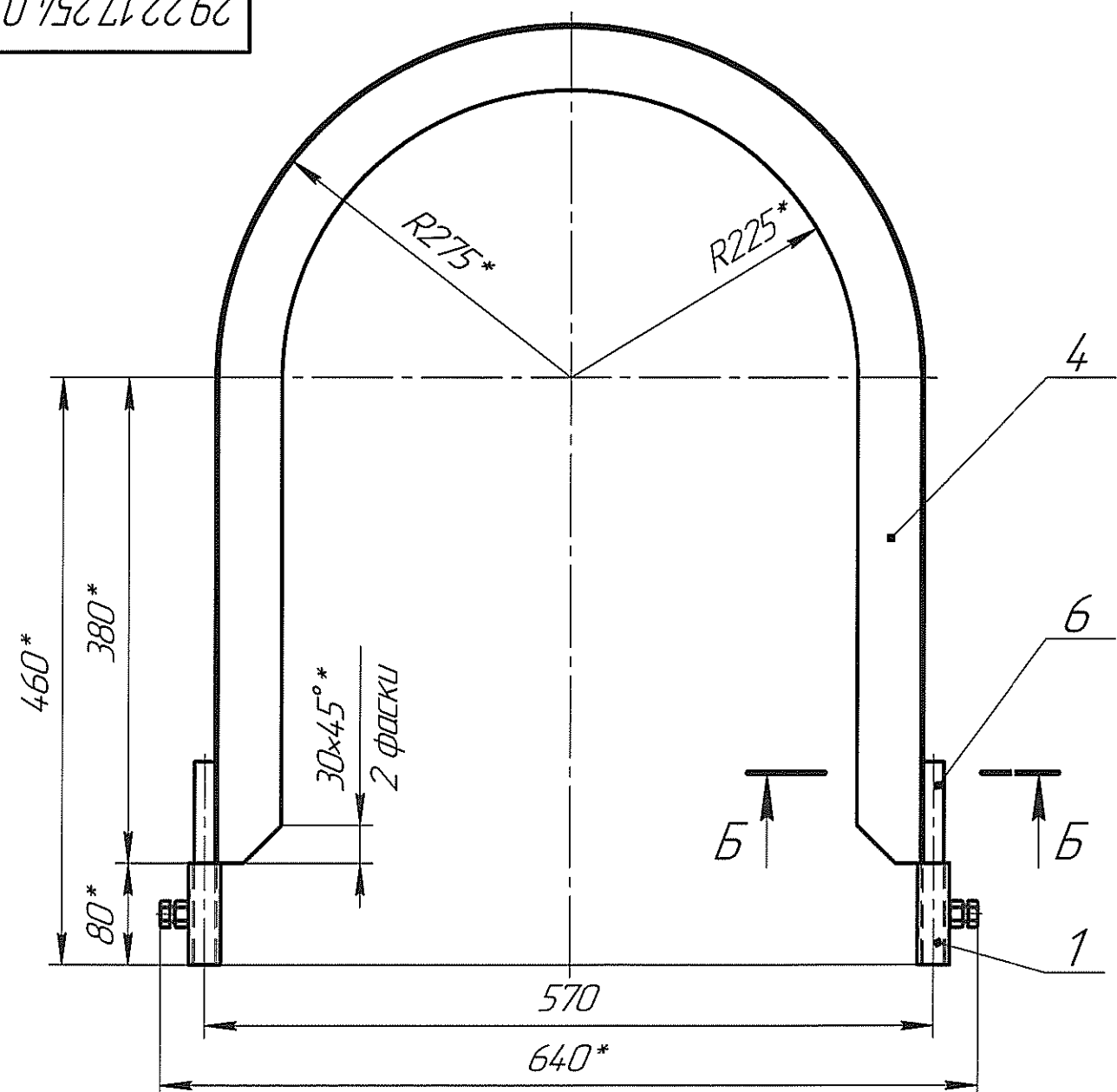
ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

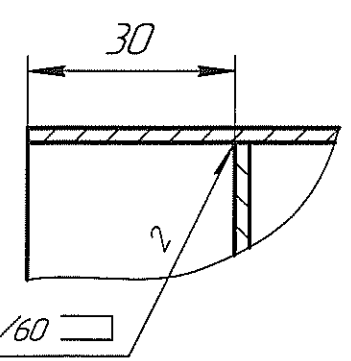
Формат А4

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата
2018 НИС	2018.04.2013			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

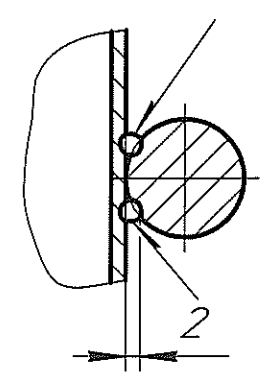
Изм. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Спр. №	Перв. примен.
2018 Н/С		12.8.04.2023					
29.22.17.254.03.00.000 СБ							



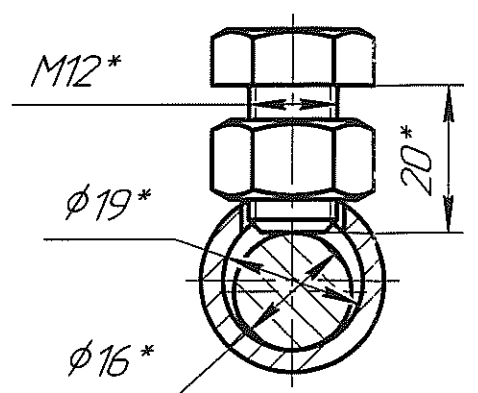
A(1:1)



Б-Б(1:1)



В-В(1:1)



- 1 * Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 3 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 4 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 5 Точность СК: Р3 ГОСТ 30021-93

29.22.17.254.03.00.000 СБ				Укрытие муфты М/б		
Сборочный чертеж				Лит.	Масса	Масштаб
					14,4	1:5
				Лист	Листов	1
				ОАО "Белгорхимпром"		

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
2498 ИС		28.04.2023											

29.22.17.254.03.00.001

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.254.03.00.001				
Редбро				
Лист		Масса		Масштаб
1		1,2		1:5
Лист		Листов 1		
Изм. Лист		№ докум.		Подп.
Разраб.		Пятница		03.23
Пров.		Бараченя		03.23
Т.контр.				
И.контр.		Герасимёнок		03.23
Утв.				

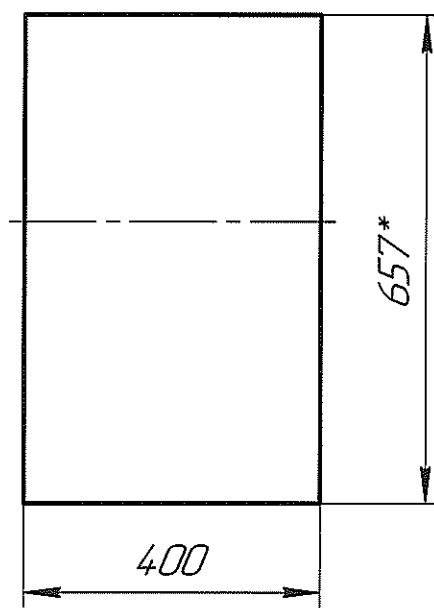
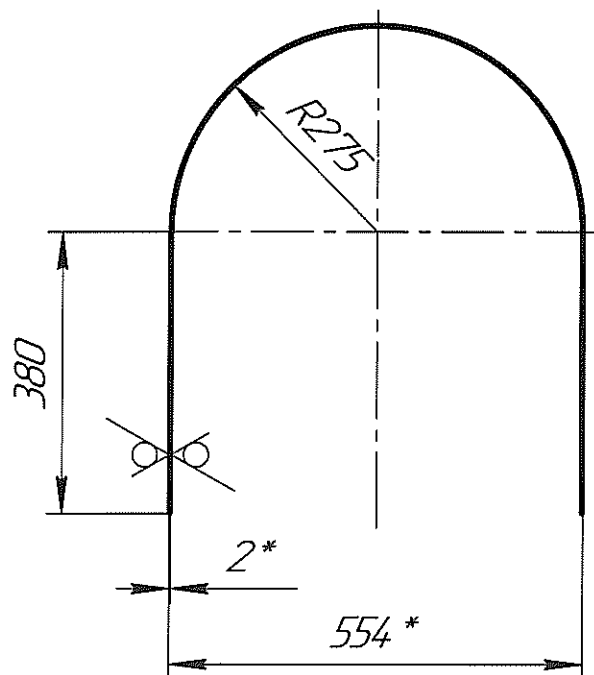
2,0 ГОСТ 19904-90

Лист 3 из 3 по ГОСТ 16523-97

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал
Формат А4

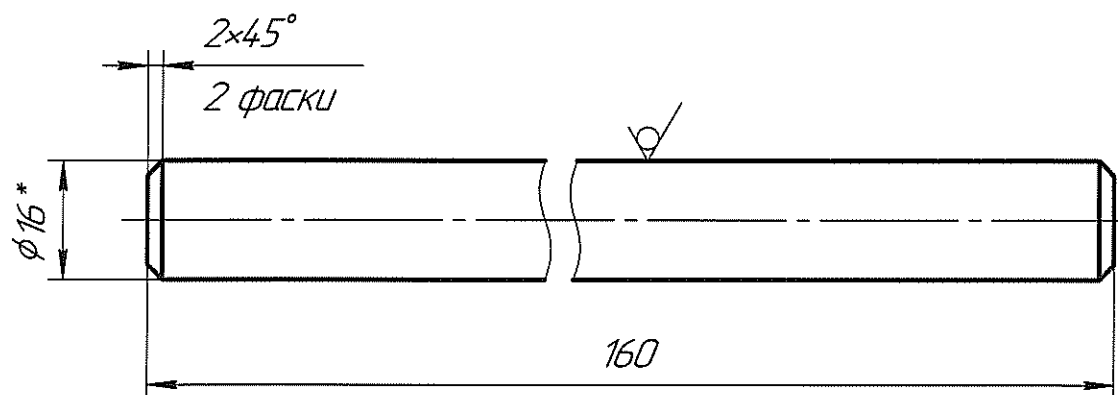
29.22.17.254.03.00.002

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
 3 Длина развертки $L_{разв.} = 1630$ мм

Инв. № подл.	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
--------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

29.22.17.254.03.00.003

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

1 * Размер для справок

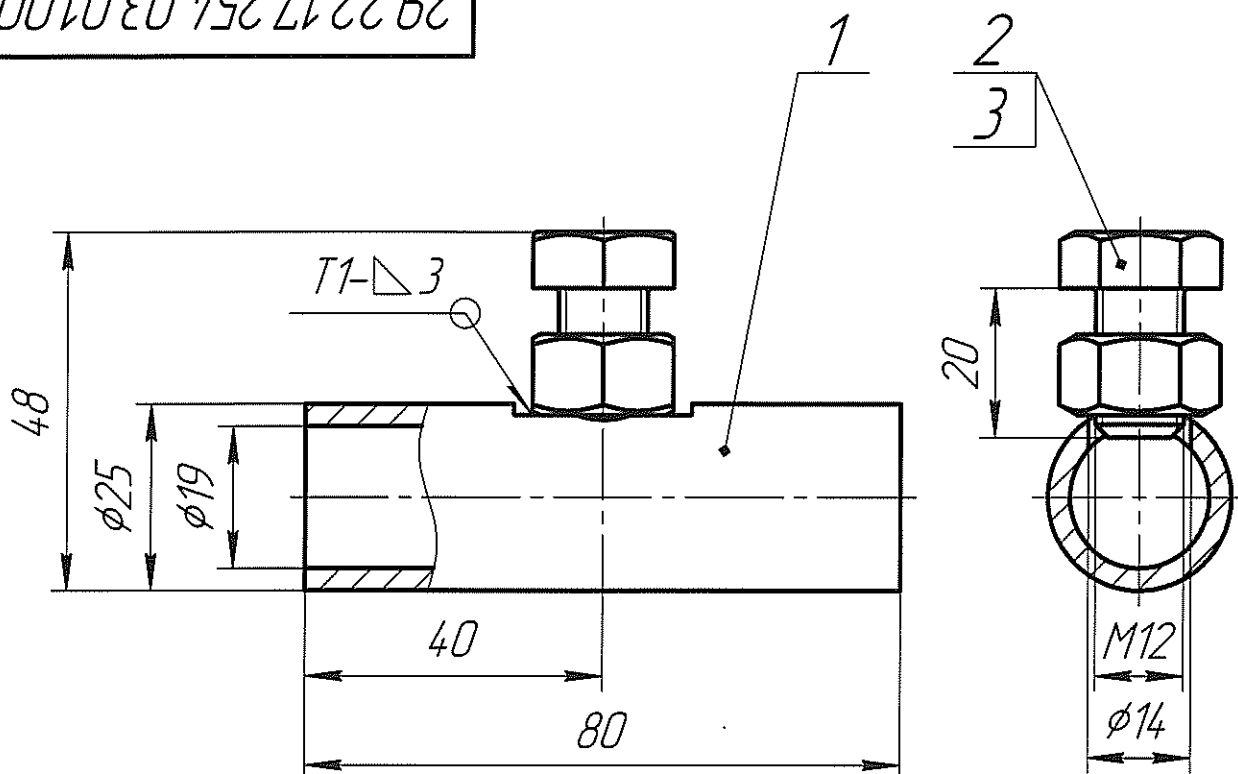
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Изм. № подл.	2418 нс	Подп. и дата	22.04.2023	Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Продл.	Дата	<div>29.22.17.254.03.00.003</div> <div>Стойка</div> <div>16 ГОСТ 2590-2006</div> <div>Круг ст3пс ГОСТ 535-2005</div>				
Разраб.	Пятница	03.23							
Пров.	Бараченя	03.23							
Т.контр.									
Н.контр.	Герасимёнок	03.23							
Утв.					<div>Лист</div> <div>Масса</div> <div>Масштаб</div> <div>1:1</div> <div>0,3</div> <div>1</div>				
<div>Лист</div> <div>Листов</div>					<div>ОАО "Белгорхимпром"</div>				

Копировал

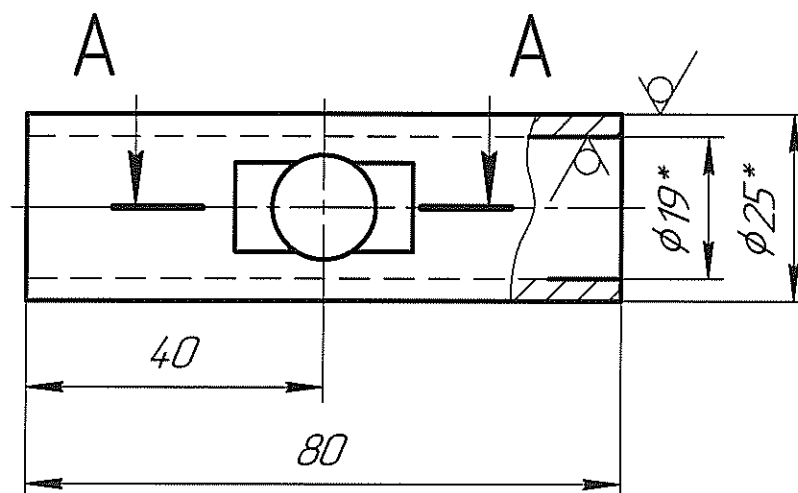
Формат А4

Справка. №

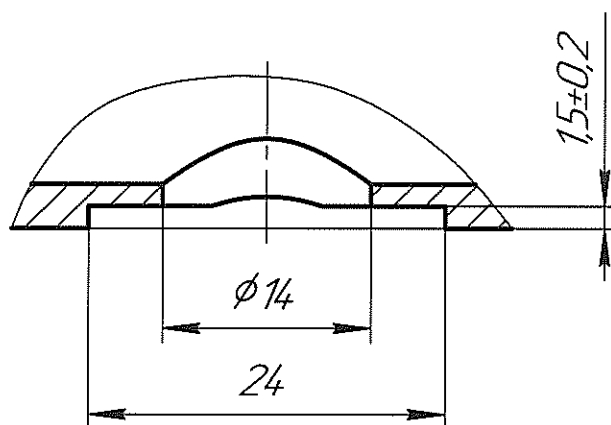


4 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.254.03.01.001

 $\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$ 

A-A(2:1)



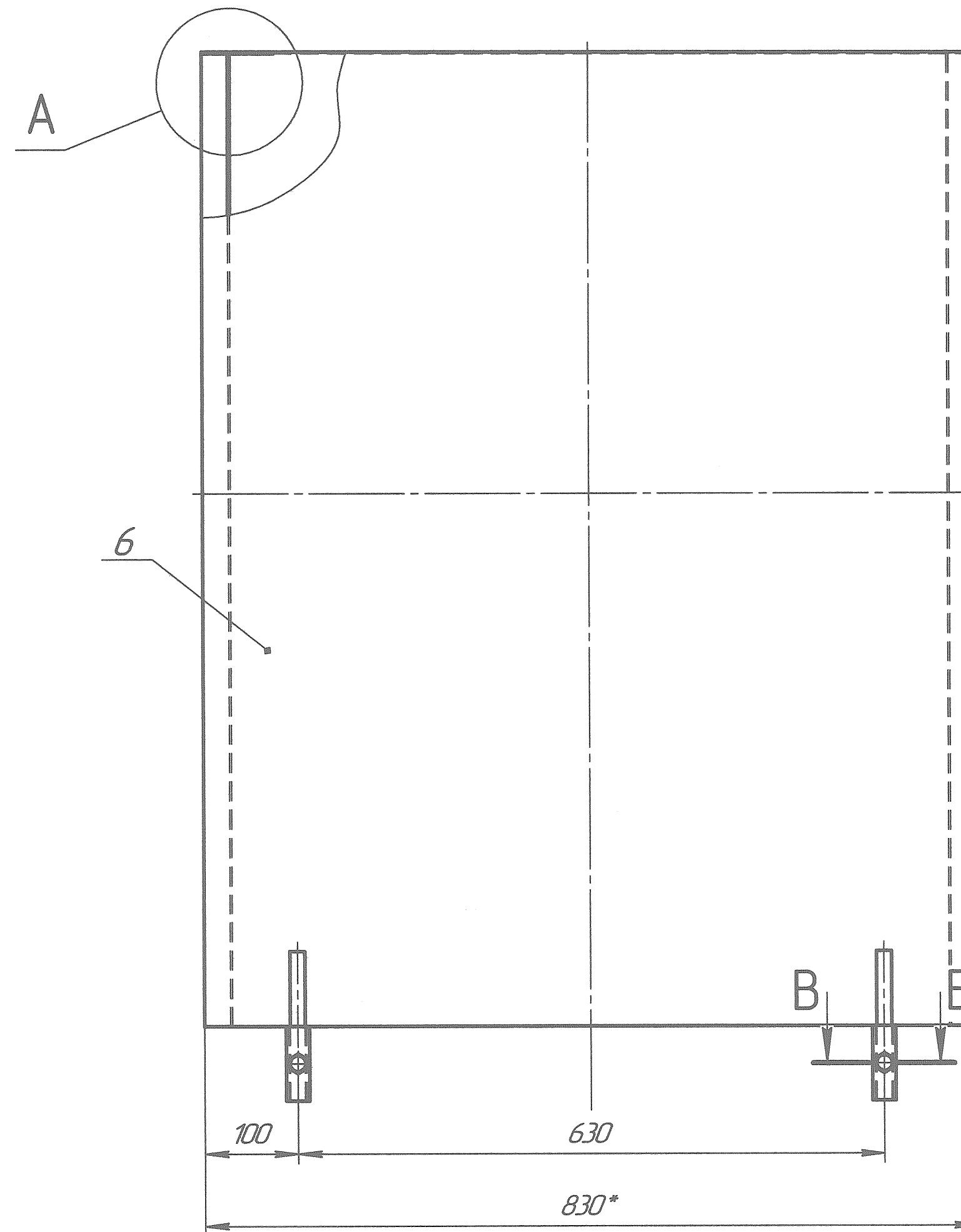
1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.254.03.01.001		
Разраб.	Пятница			03.23	Труда		
Пров.	Бараченя			03.23			
Т.контр.					Труда 25x3 ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8733-74		
Н.контр.	Герасимёнок			03.23			
Утв.					ОАО "Белгорхимпром"		
					Лит.	Масса	Масштаб
						0,12	1:1
					Лист	Листов	1

Копировал

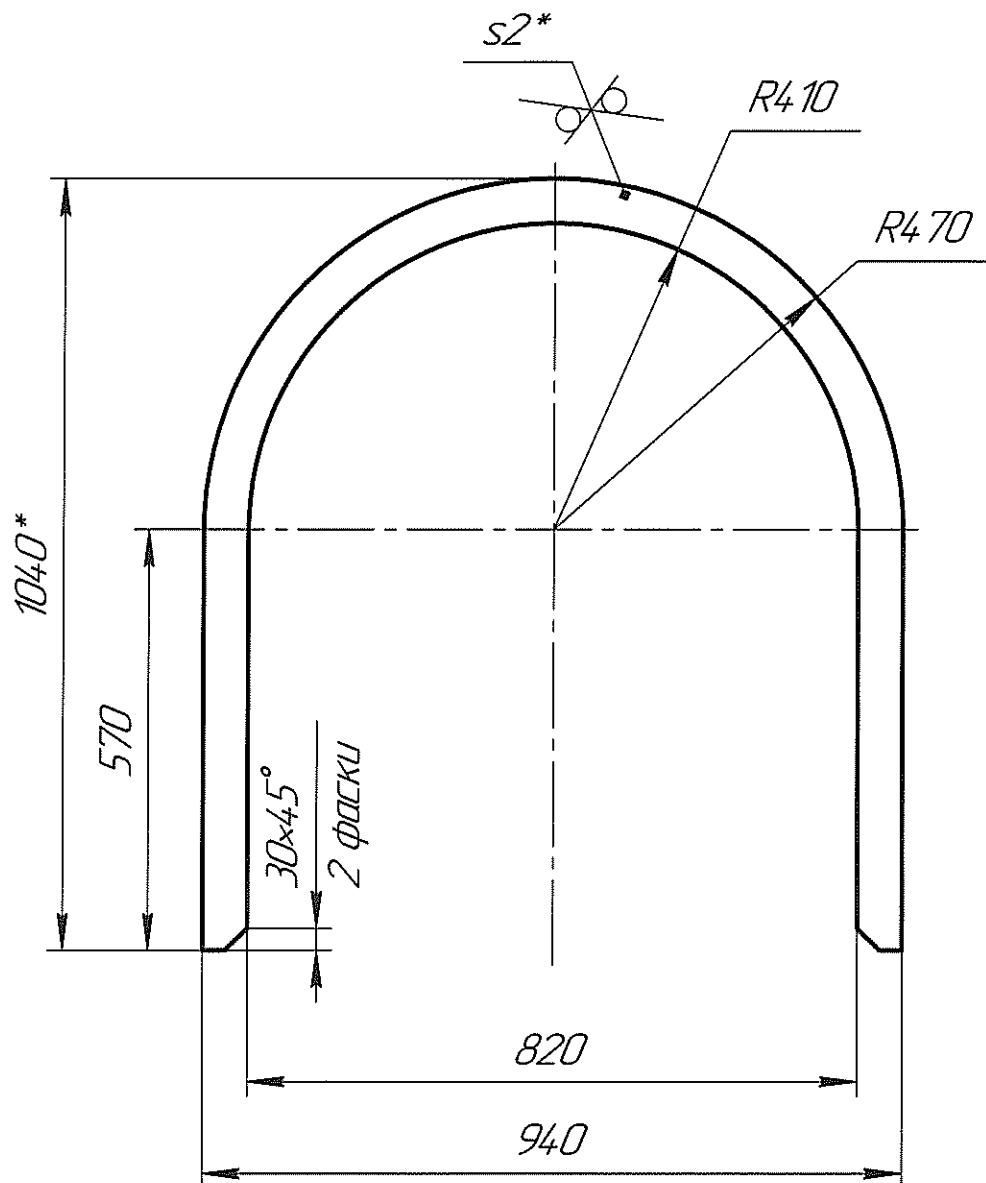
Формат А4



Формат A2

29.22.17.254.04.00.001

√ Ra 25 (√)



1 * Размеры для справок

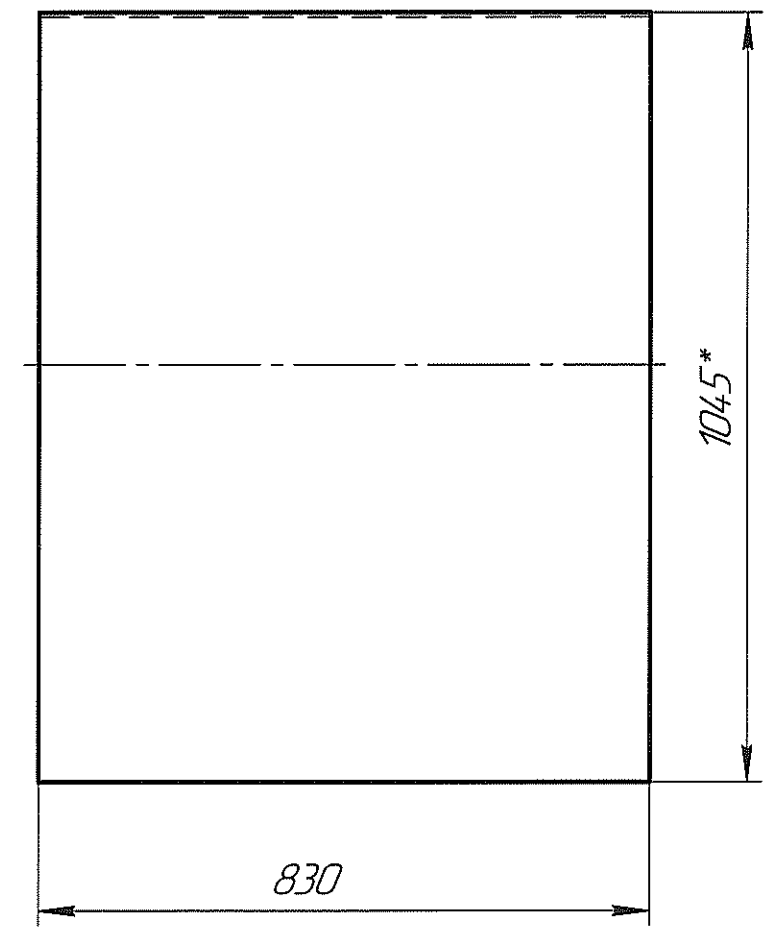
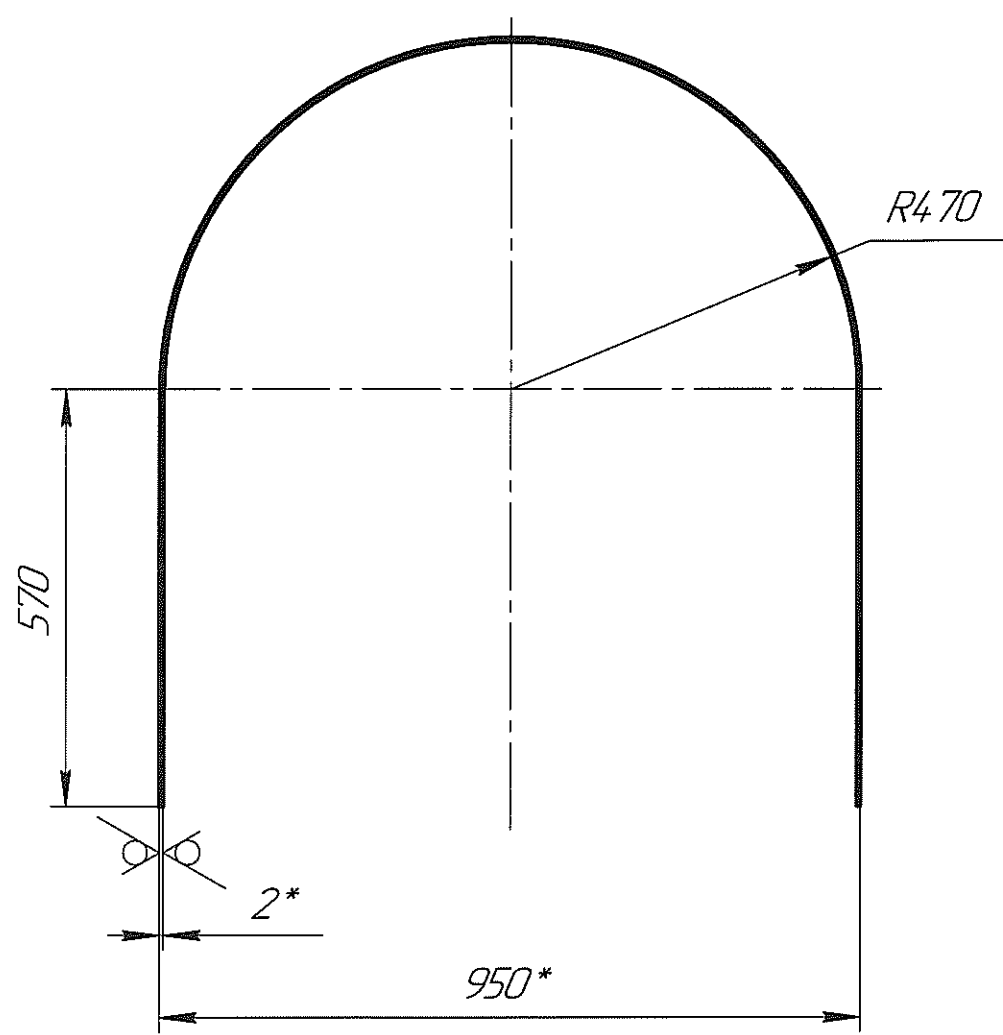
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2118 ИК	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.254.04.00.001	
Разраб.	Пятница			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23	Редбро	
Т.контр.						
Н.контр.	Герасимёнок			03.23	2,0 ГОСТ 19904-90 Лист СтЗПС ГОСТ 16523-97	
Утв.						
					Лист	Масса
					2,3	1:10
					Листов	1
					ОАО "Белгорхимпром"	

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № изм.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2018 И/С	16.08.04.2023					

29.22.17.254.04.00.002




$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



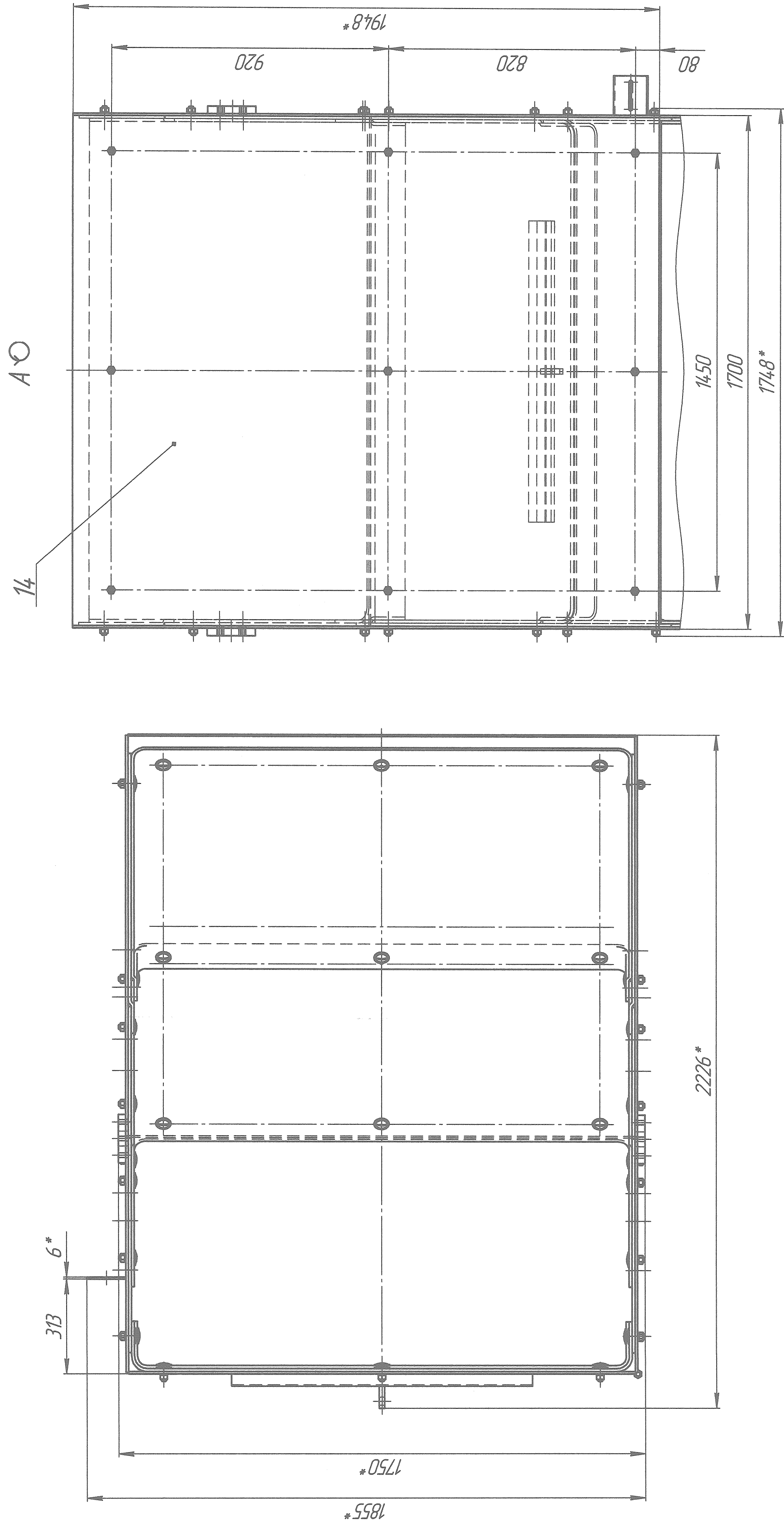
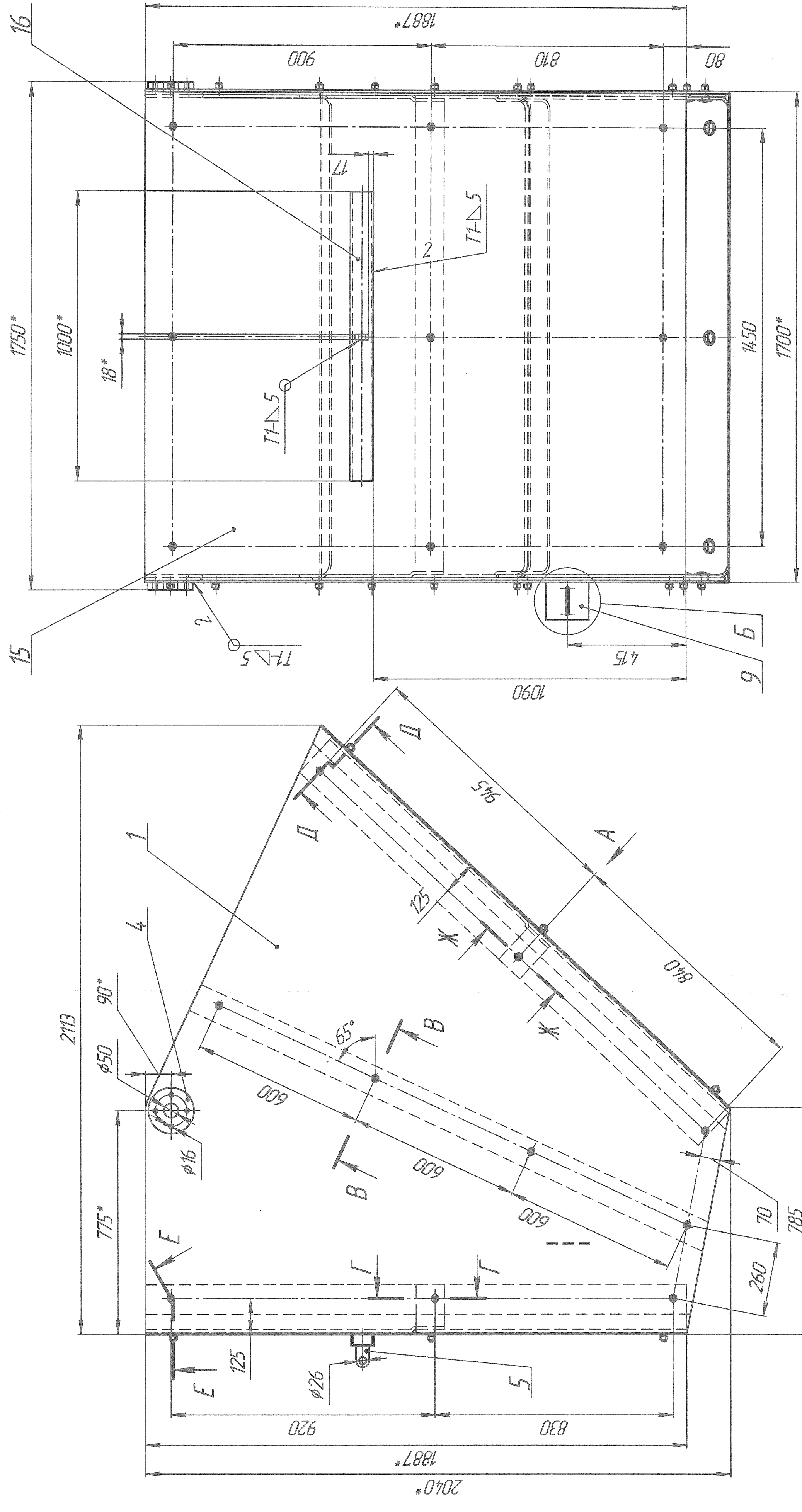
- * Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- Длина развертки $L_{разв.} = 2625\text{ мм}$

					29.22.17.254.04.00.002				
					Кожух	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Пятница			03.23			34,2	1:5	
Пров.	Бараченя			03.23					
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Герасимёнок			03.23	2,0 ГОСТ 19904-90			ОАО "Белгорхимпром"	
Утв.					ЛистСтЗнс ГОСТ 16523-97				

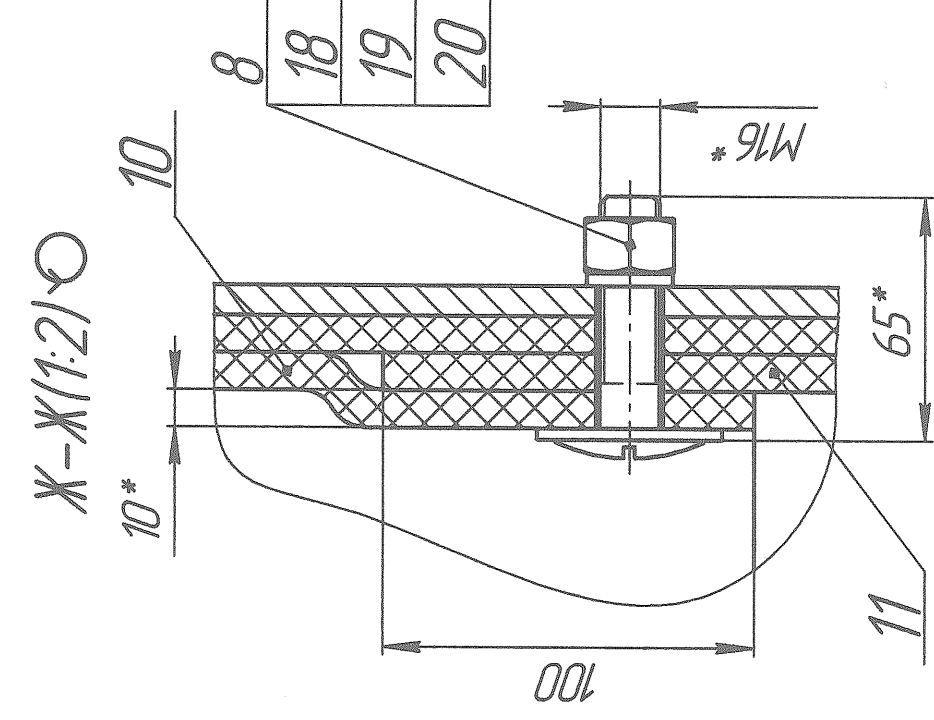
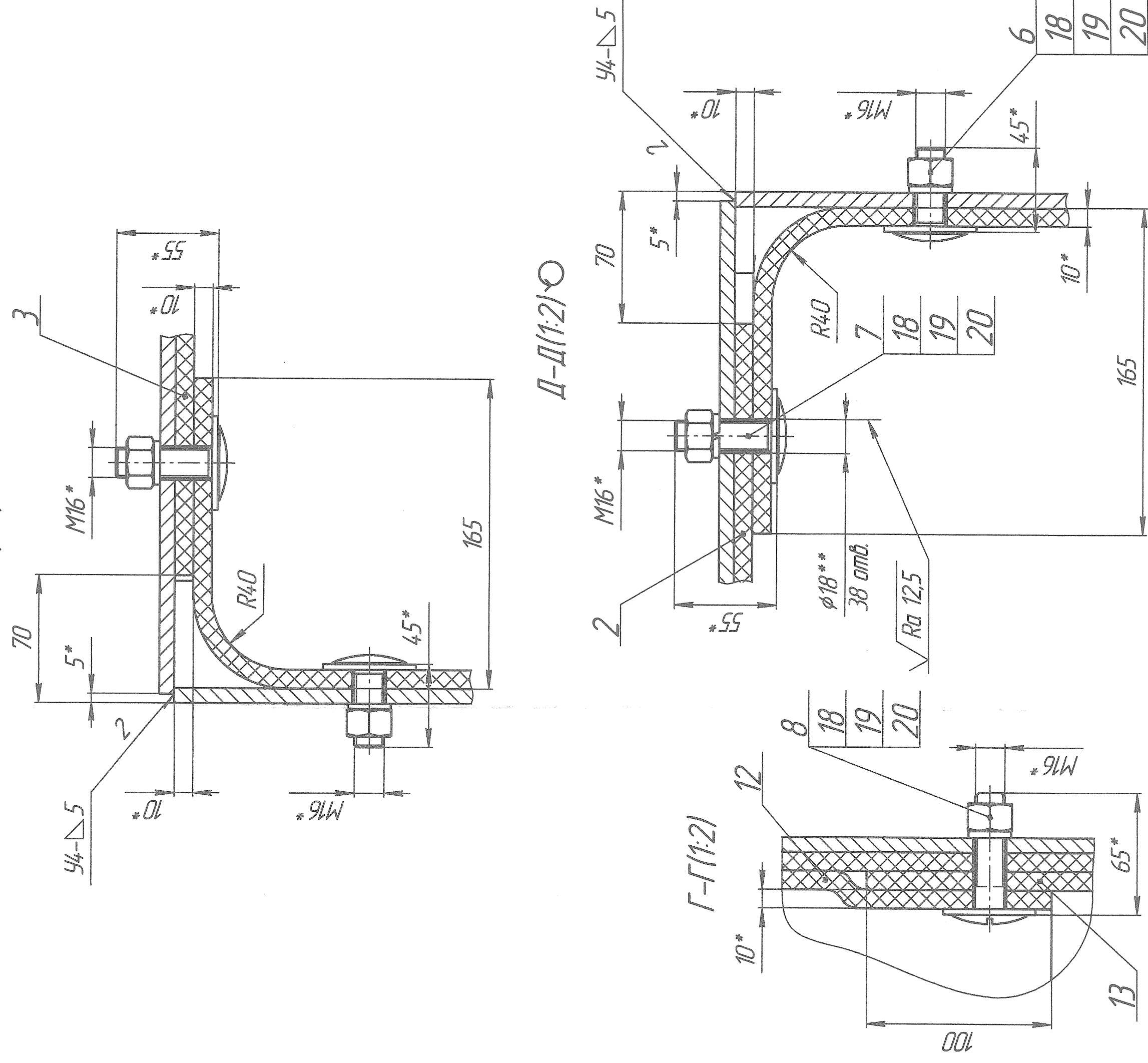
Копировал

Справ. №		Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Документация		
				A1			29.22.17.254.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
								Детали		
				A4		1	29.22.17.254.05.00.001	Стенка боковая	2	
				A4		2	29.22.17.254.05.00.002	Лист футеровки 1	2	
				A4		3	29.22.17.254.05.00.003	Лист футеровки 2	2	
				A4		4	29.22.17.254.05.00.004	Крышка	2	
				A4		5	29.22.17.254.05.00.005	Проушина	1	
				A4		6	29.22.17.254.05.00.006	Болт	12	
						7	-01	Болт	22	
						8	-02	Болт	4	
				A4		9	29.22.17.254.05.00.007	Пластина	1	
				A4		10	29.22.17.254.05.00.008	Пластина футеровки 1	1	
				A4		11	29.22.17.254.05.00.009	Пластина футеровки 2	1	
				A4		12	29.22.17.254.05.00.010	Пластина футеровки 3	1	
				A4		13	29.22.17.254.05.00.011	Пластина футеровки 4	1	
								8,0 ГОСТ 19903-2015		
								Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89		
				Б4		14	29.22.17.254.05.00.012	Пластина	1	202,8 кг
								1684 ₋₂₄ x 1948 ₋₂₄ ; √Ra 25		
				Б4		15	29.22.17.254.05.00.013	Пластина	1	199,6 кг
								1684 ₋₂₄ x 1887 ₋₂₄ ; √Ra 25		
29.22.17.254.05.00.000										
Изм. / Лист		№ докум.		Подп.		Дата				
Разраб.		Барановский				03.23				
Пров.		Бараченя				03.23				
Н.контр.		Герасименко				03.23				
Утв.										
Течка качающаяся								Лист	Лист	Листов
									1	2
								ОАО "Белгорхимпром"		

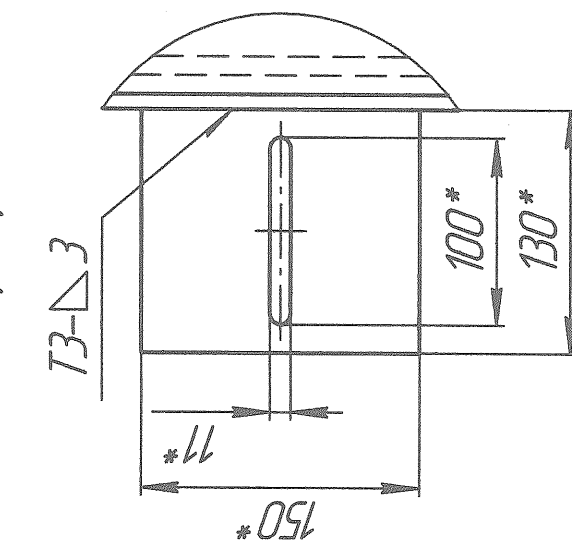
29.22.17.254.05.00.0000.05



E-E(1:2)



Б(1:4)



- 1 *Размеры для справок
2 **Отверстия вырезать при монтаже
3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±IT14/2
4 Сварные швы по ГОСТ 14.771-76, проволока Св-08Г2С
ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
5 Сварные соединения укрыва Д по ГОСТ ISO 5817-2019
6 Точность СК:РЗ ГОСТ 30021-93

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Листов
1	29.22.17.254.05.00.0000.05	0.24	03.23	950	1:10
2	0.24	03.23	03.23	1	1
3	0.24	03.23	03.23	1	1
4	0.24	03.23	03.23	1	1
5	0.24	03.23	03.23	1	1
6	0.24	03.23	03.23	1	1

29.22.17.254.05.00.0000.05

Течка качающаяся

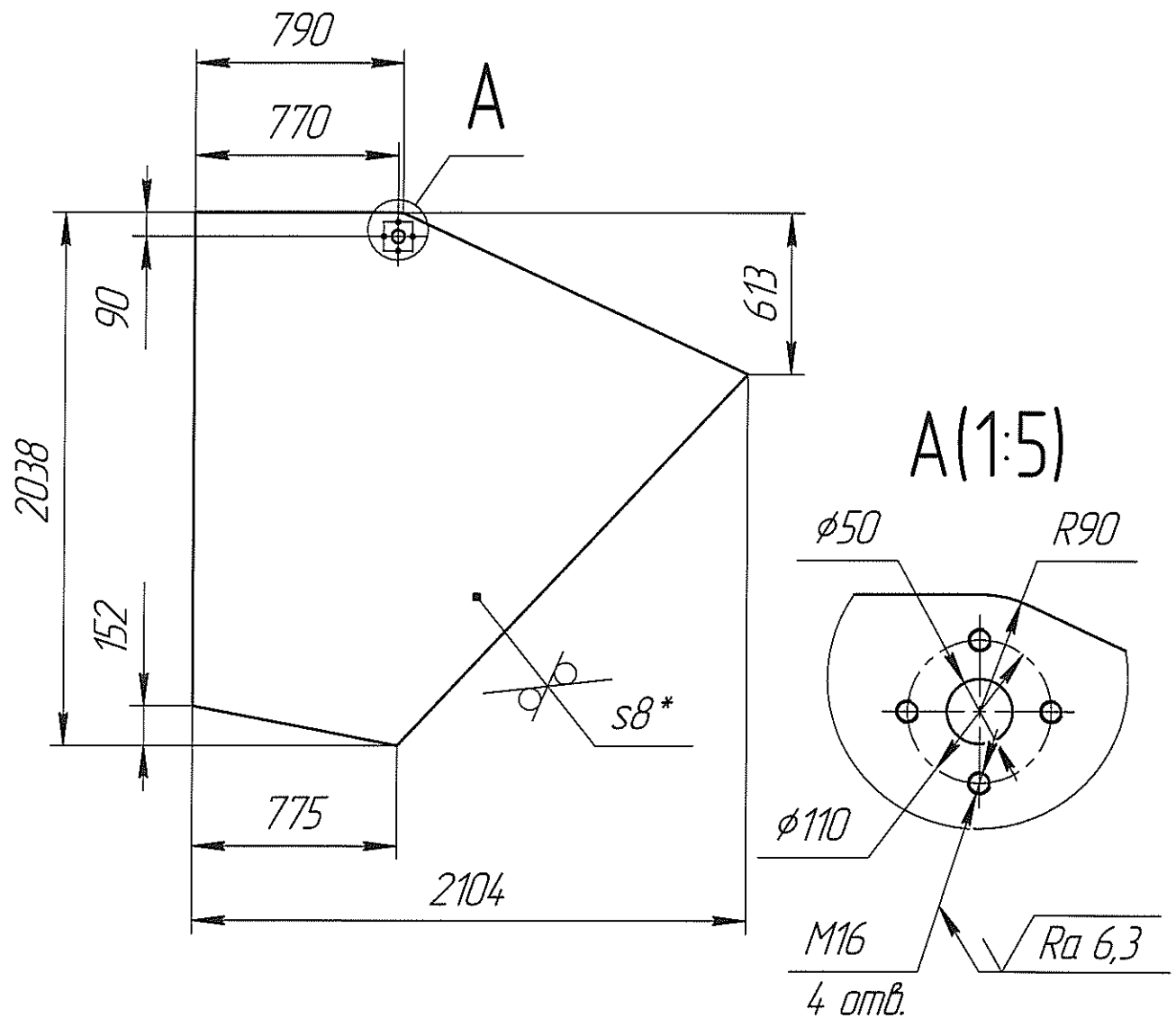
Сборочный чертеж

ОАО "Белгородмаш"

Формат А1

29.22.17.254.05.00.001

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



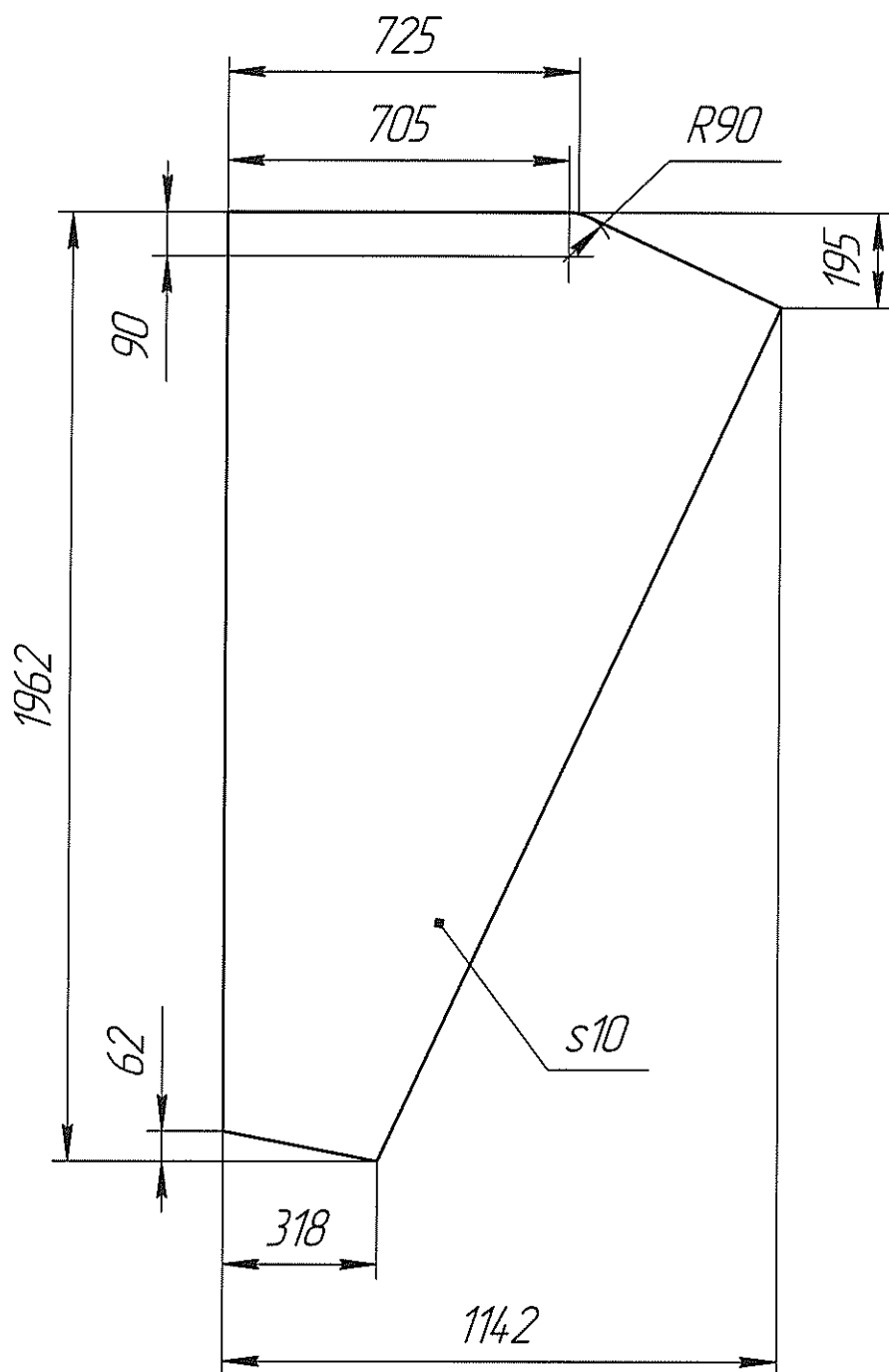
1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
29.22.17.254.05.00.001	28.04.2023					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка доковая		
Разраб.	Барановский		03.23			
Пров.	Бараченя		03.23			
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко		03.23			
Утв.						

29.22.17.254.05.00.001								
Стенка доковая				Лист		Масса	Масштаб	
							181	1:25
				Лист		Листов		1
Лист 8,0 ГОСТ 19903-2015				ОАО "Белгорхимпром"				
СтЗнс ГОСТ 14637-89								

29.22.17.254.05.00.002



Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$

29.22.17.254.05.00.002

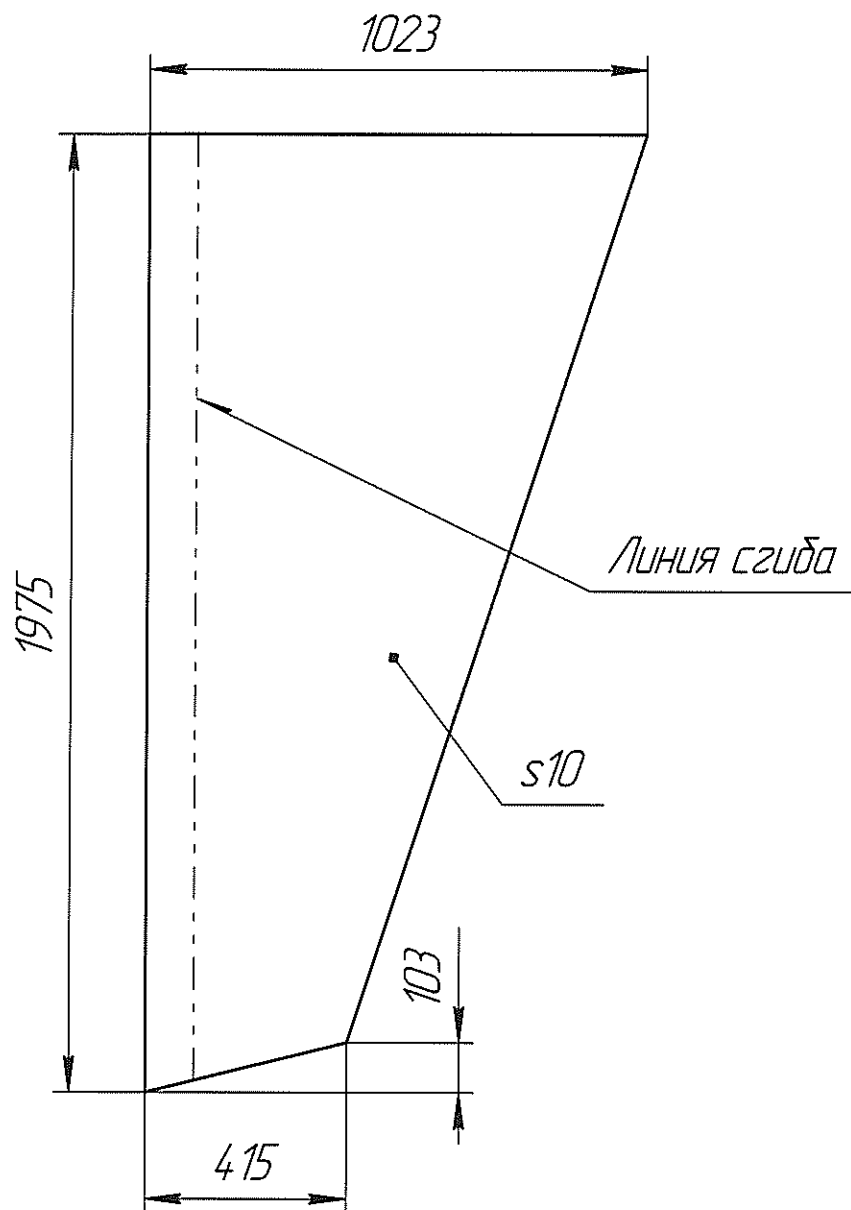
Лист футеровки 1

Vibrathane 8000-65A
ТУ ВУ 691780354.001-2015

Лист	Масса	Масштаб
1	17,6	1:15
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.254.05.00.003



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$
 2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата
24181/1	и 28.04.2023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.254.05.00.003

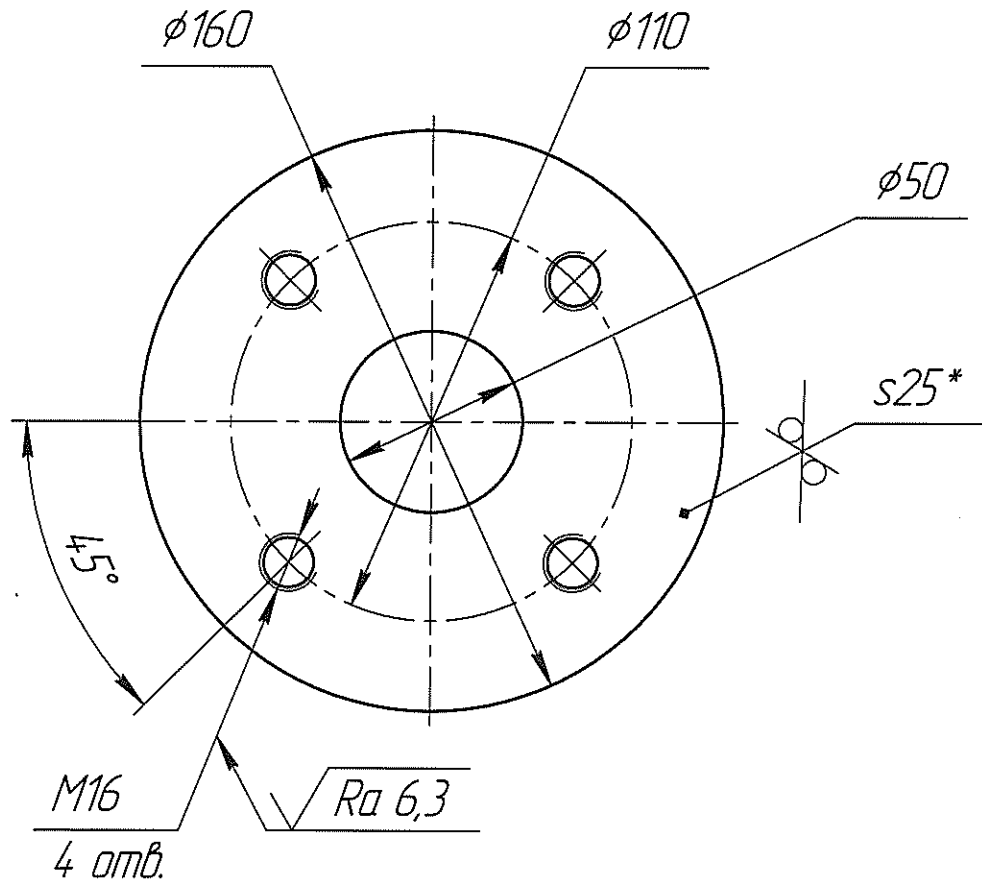
Лист футеровки 2

Vibrathane 8000-65A
 ТУ ВУ 691780354.001-2015

Лит.	Масса	Масштаб
	16,5	1:15
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		

29.22.17.254.05.00.004

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418116	28.04.2023					

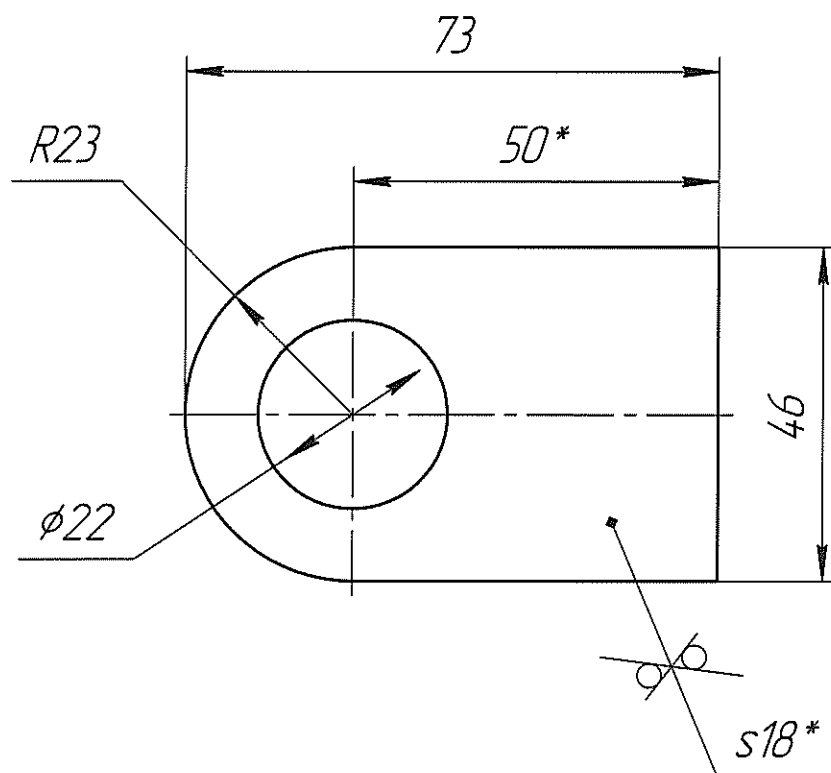
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.254.05.00.004				
Крышка				
25 ГОСТ 19903-2015				
СтЗпс ГОСТ 14637-89				
Лист				
Листов 1				
ОАО "Белгорхимпром"				

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.254.05.00.005

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$



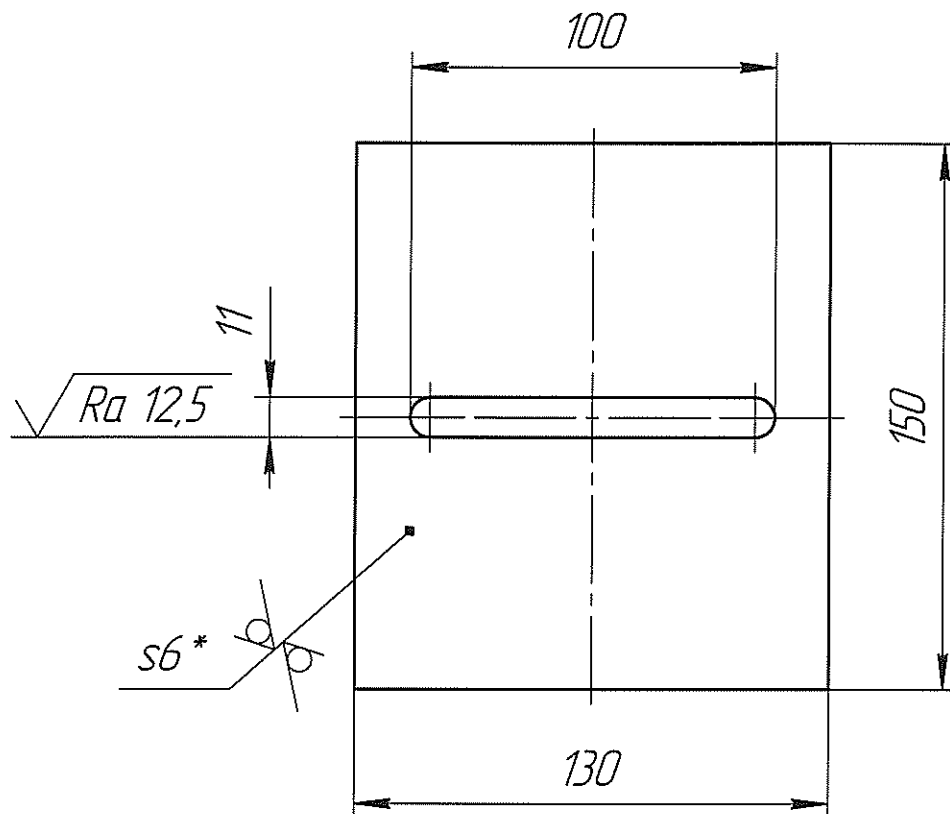
- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата
218	и 28.04.2023			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
И.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.254.05.00.005				
Проушина	Лит.		Масса	Масштаб
			0,37	1:1
	Лист		Листов 1	
Лист 18 ГОСТ 19903-2015				
СтЗпс ГОСТ 14637-89				
ОАО "Белгорхимпром"				

29.22.17.254.05.00.007

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.254.05.00.007

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
	0,87	1:2
Лист	Листов	1

6 ГОСТ 19903-2015
 Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

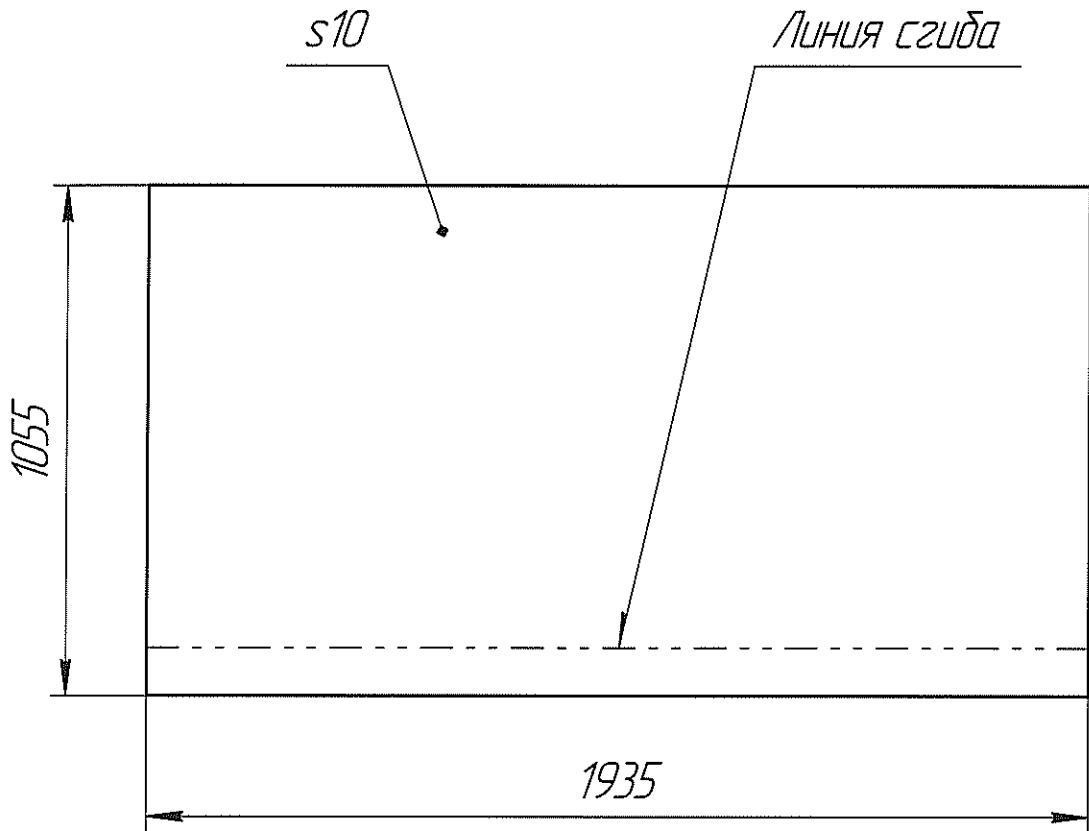
2018 ИС 12.08.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.254.05.00.008

Перв. примен.

Справ. №



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$

2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

29.22.17.254.05.00.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

Пластина футеровки 1

Vibrathane 8000-65A
ТУ ВУ 691780354.001-2015

Лит.	Масса	Масштаб
	24,5	1:15
Лист	Листов	1

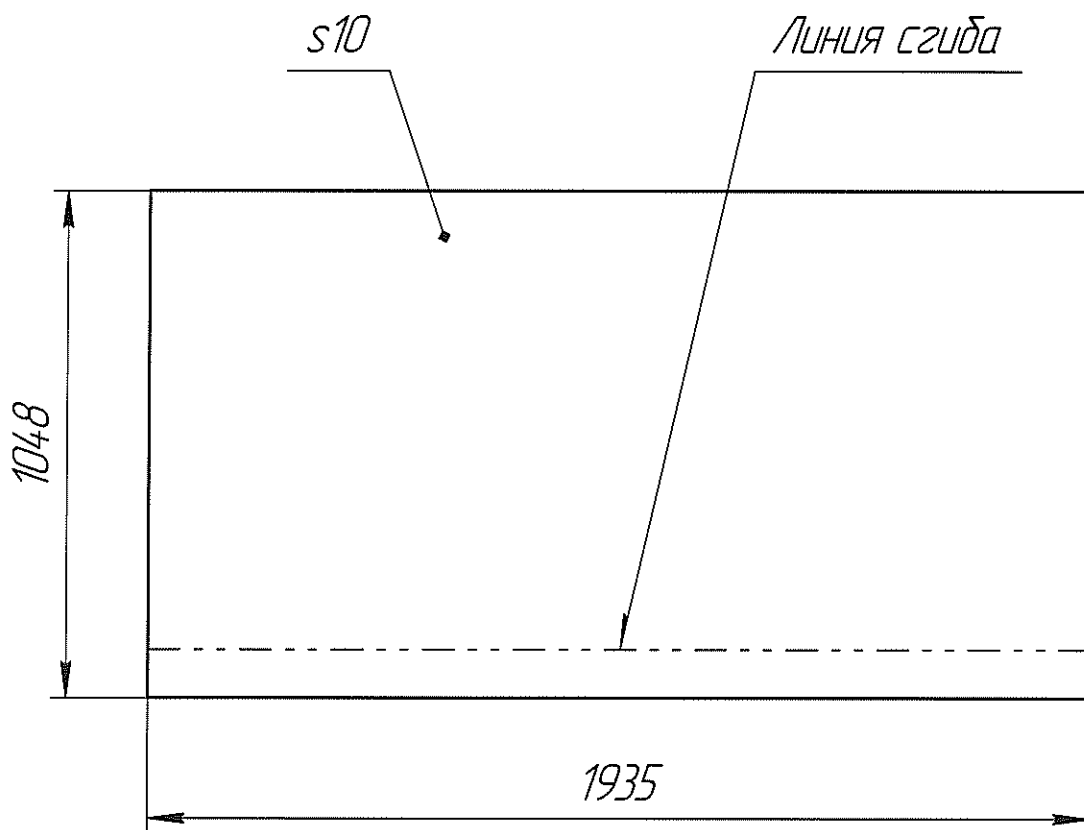
ОАО "Белгорхимпром"

Перв. примен.		Справ. №		29.22.17.254.05.00.009				
				<div style="text-align: center;"> </div>				
				Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$				
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	29.22.17.254.05.00.009				
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина футеровки 2		
2418 х/с	Разраб.	Барановский	03.23					
	Проб.	Бараченя	03.23					
	Т.контр.							
	Н.контр.	Герасименко	03.23	Vibrathane 8000-65A		Лит.	Масса	Масштаб
	Утв.			ТУ ВУ 691780354.001-2015			22,1	1:15
						Лист	Листов	1
						ОАО "Белгорхимпром"		

29.22.17.254.05.00.010

Перв. примен.

Справ. №



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$

2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

29.22.17.254.05.00.010

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2918 Н/С	22.04.2023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Барачёна			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

Пластина футеровки 3

Vibrathane 8000-65A
ТУ ВУ 691780354.001-2015

Лит.	Масса	Масштаб
	24,3	1:15
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.254.05.00.011

Перв. примен.

Справка №

Тодг. у дама

ИНВ. № дубл.

ВЗДМ. ЦНБ. №

Podn. u čama

Инв. № подл.

2418 MC 112804, 7023




576

s10

1935

Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$

29.22.17.254.05.00.011

Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский		03.23
Пров.	Бараченя		03.23
Т.контр.			
Н.контр.	Герасименко		03.23
Утв.			

Пластина футеровки 4

Vibrathane 8000-65A
TY BY 691780354.001-2015

Лут.	Маца	Машинад
	21,9	1:15
Луст	Лустад	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A1			29.22.17.254.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
		A4	1		29.22.17.254.06.01.000	Опора	2	
						Детали		
		A4	4		29.22.17.254.05.00.005	Болт	20	
			5		-01	Болт	5	
		A4	6		29.22.17.254.06.00.001	Стенка	2	
		A4	7		29.22.17.254.06.00.002	Футеровка	2	
		B4	8		29.22.17.254.06.00.003	Стенка нижняя		
						Лист 6 ГОСТ 19903-2015		
						Ст3пс ГОСТ 14637-89		
						1688 ₋₃ x 2700 ₋₅ ; √Ra 25	1	214,7 кг
		B4	9		29.22.17.254.06.00.004	Уголок		
						50x50x4 ГОСТ 8509-93		
						Ст3пс ГОСТ 535-2005		
						L=1800 ₋₃ ; √Ra 25	2	5,5 кг
		B4	10		29.22.17.254.06.00.005	Уголок		
						75x75x6 ГОСТ 8509-93		
						Ст3пс ГОСТ 535-2005		
						L=1000 ₋₂ ; √Ra 25	2	6,9 кг
					29.22.17.254.06.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Течка наклонная 1			
Разраб.	Пятница			03.23				
Пров.	Бараченя			03.23				
Н.контр.	Герасименко			03.23				
Утв.					ОАО "Белгорхимпром"			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
241811с	22.04.2013			

[illegible]

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
241814/с		4.28.04.2023											

29.22.17.254.06.00.001

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

29.22.17.254.06.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пятница	<i>[Signature]</i>	03.23
Пров.		Бараченя	<i>[Signature]</i>	03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасимёнок	<i>[Signature]</i>	03.23
Утв.				

Стенка

6 ГОСТ 19903-2015

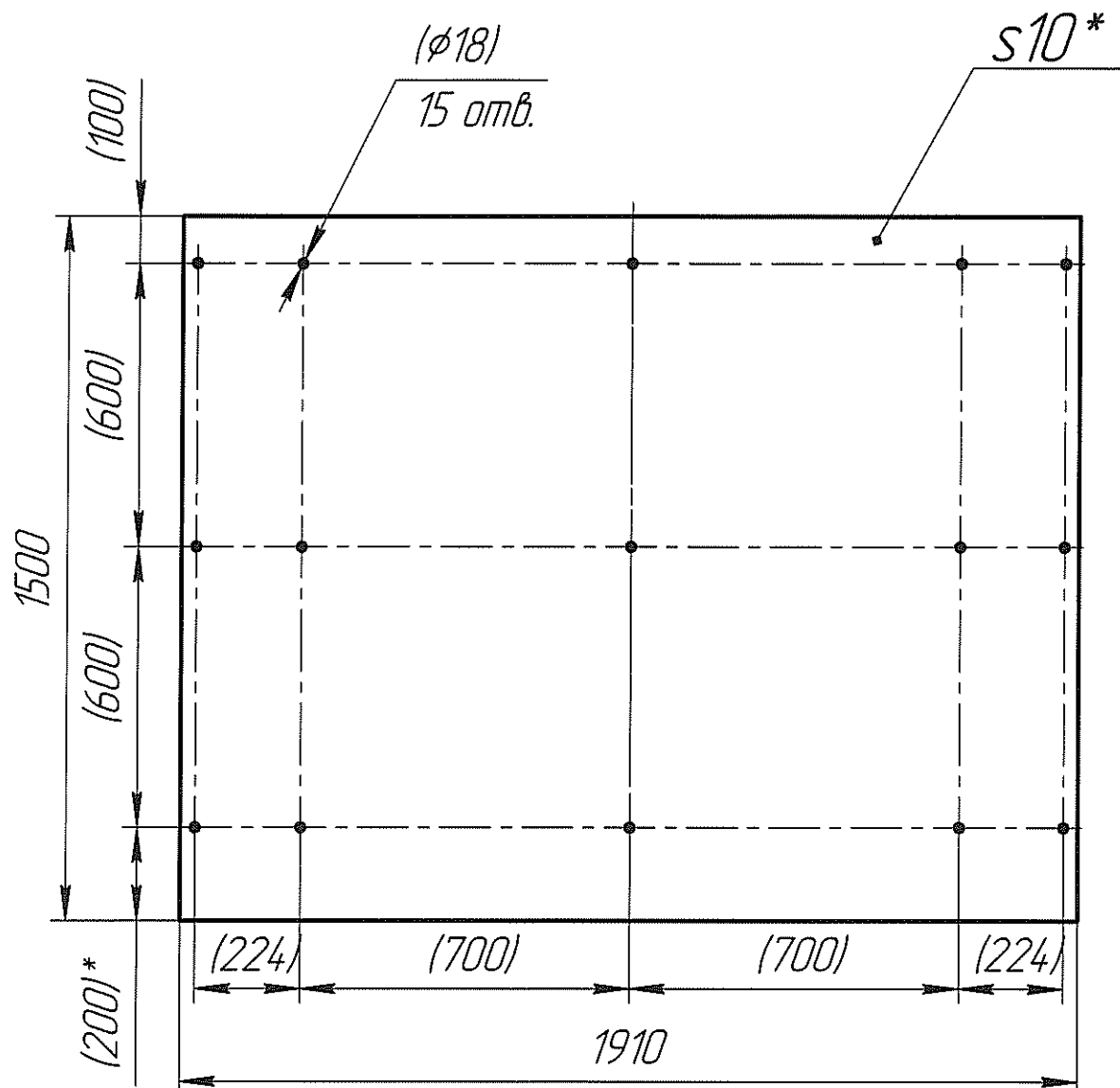
Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	18,7	1:5
Лист	Листов 1	

ОАО "Белгорхимпром"

Фопмппп АЛ

29.22.17.254.06.00.002



1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT 14/2$

3 Размеры в скобках - после сборки

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

28.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пятница			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				

29.22.17.254.06.00.002

Футеровка

Vibrathane 8000-65A
ТУ ВУ 691780354.001-201, s=10

Лист	Масса	Масштаб
	34,4	1:15
Лист	Листов	1

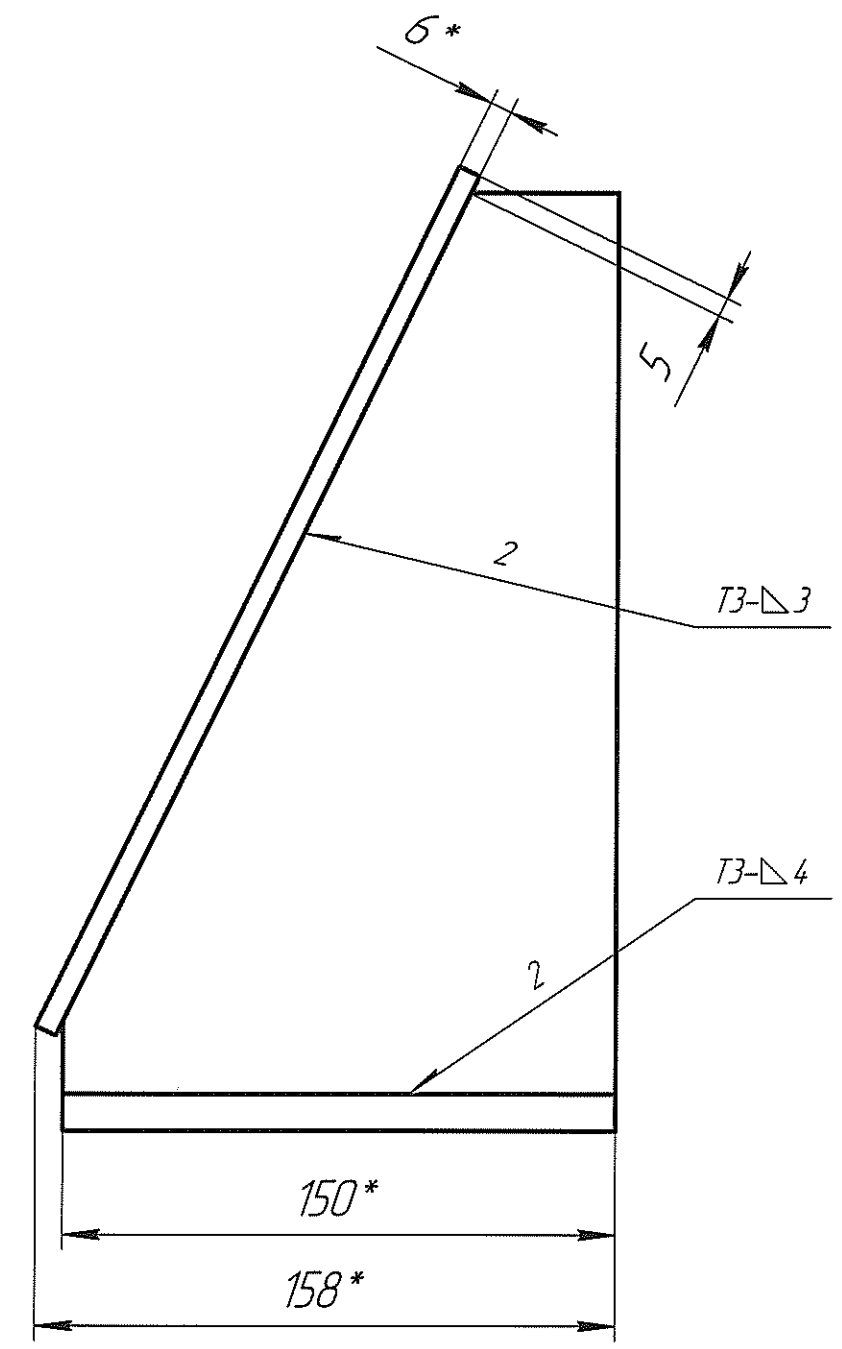
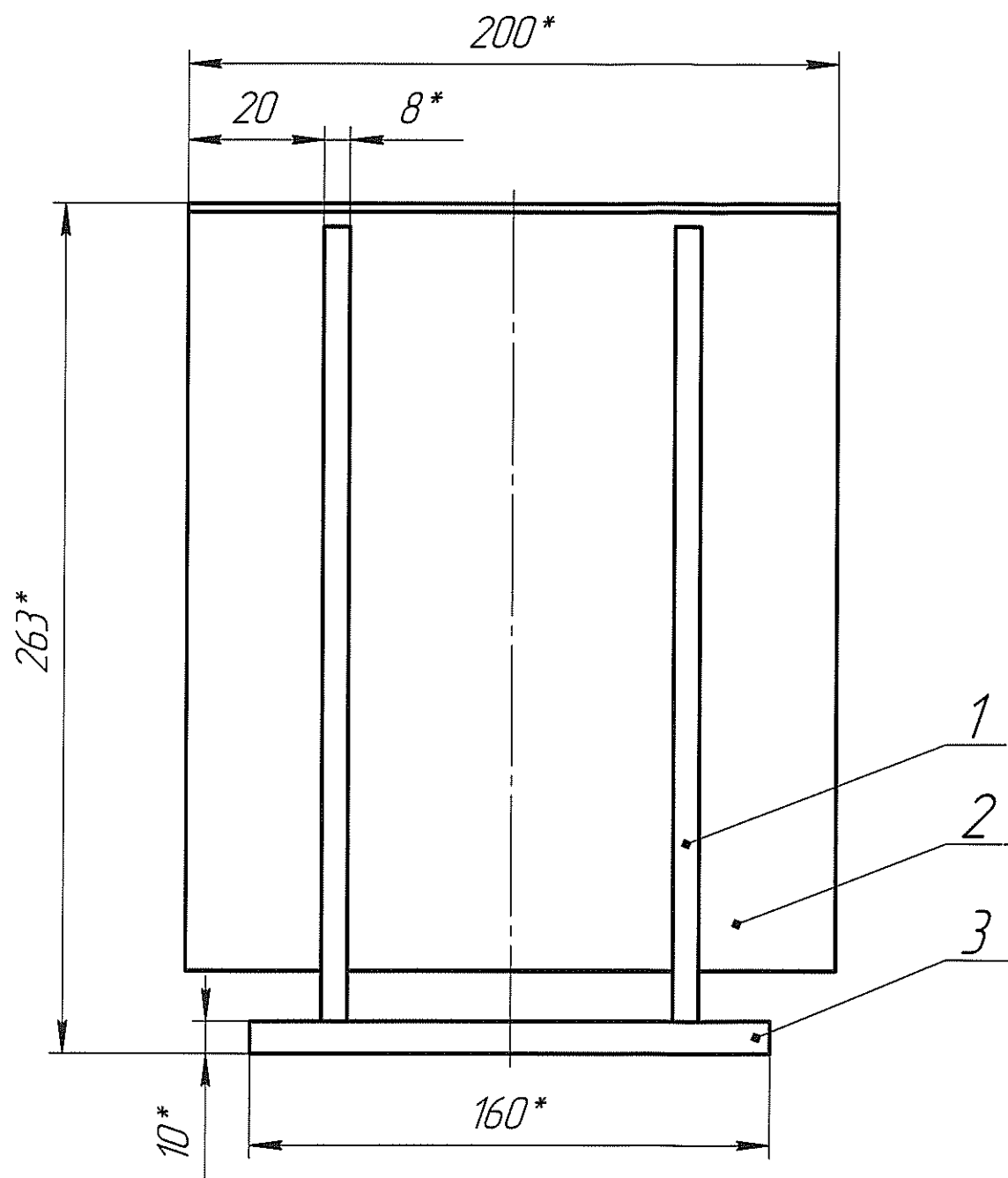
ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

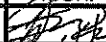


Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418 НС	22.04.2023					

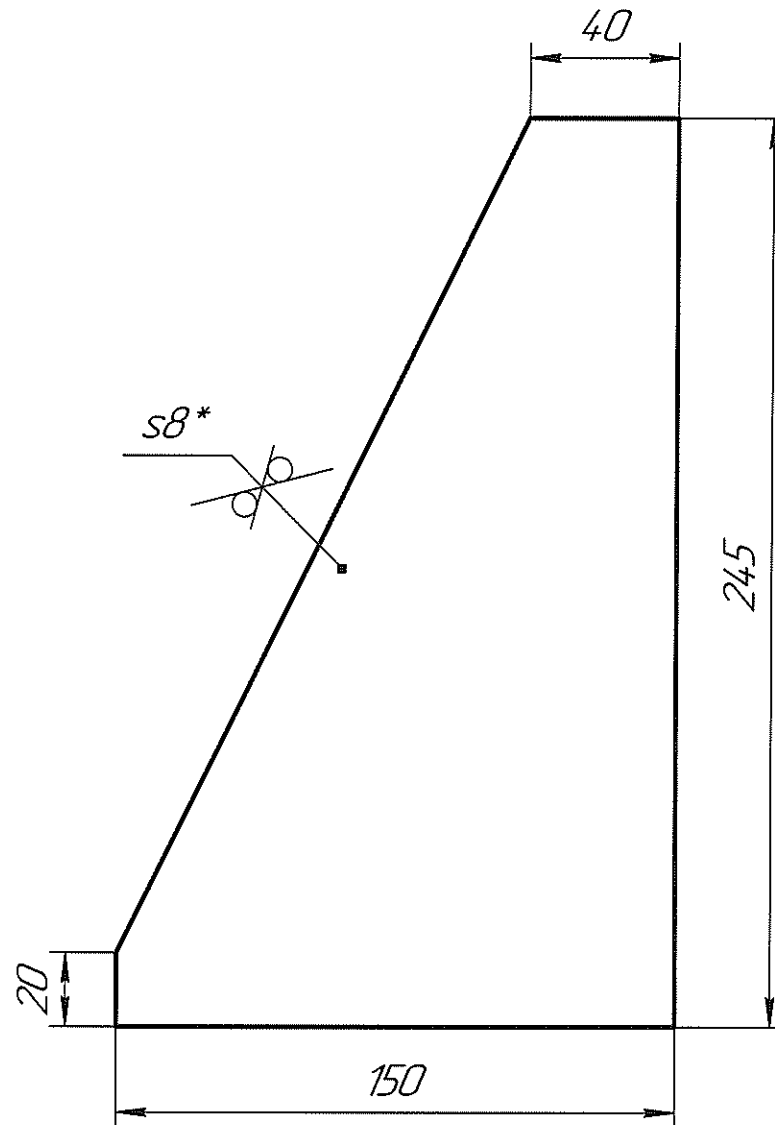
29.22.17.254.06.01.000 СБ



- 1 * Размеры для справок
 2 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2019
 3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70
 4 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

					29.22.17.254.06.01.000 СБ				
					Опора Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Пятница		03.23			7,4	1:2	
Пров.		Бараченя		03.23					
Т.контр.									
						Лист	Листов	1	
Н.контр.		Герасименко		03.23		ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.									

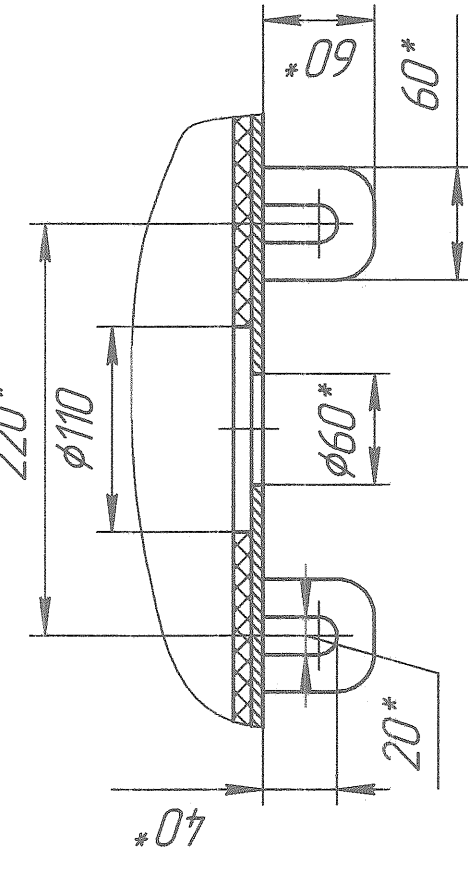
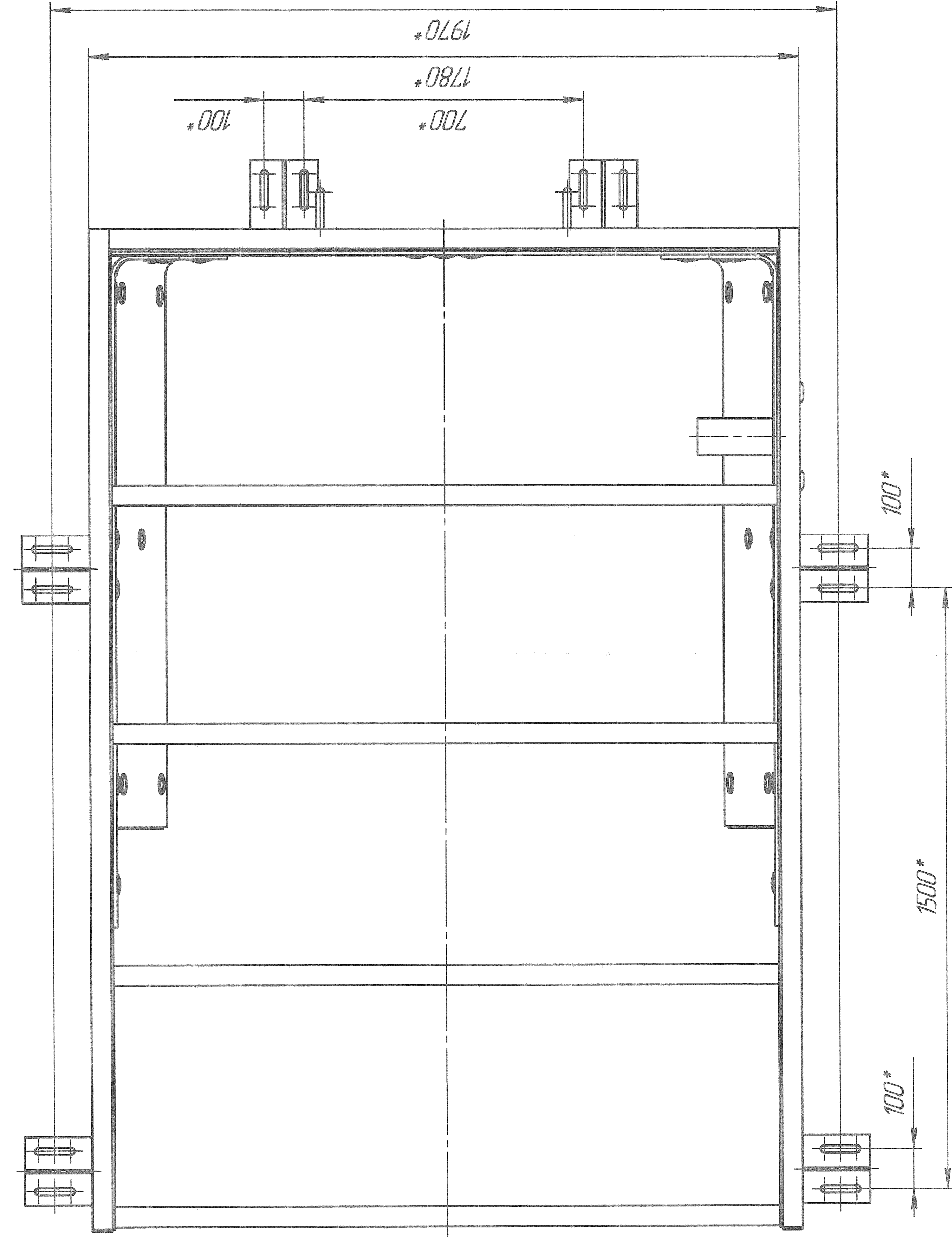
29.22.17.254.06.01.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, $\pm IT14/2$

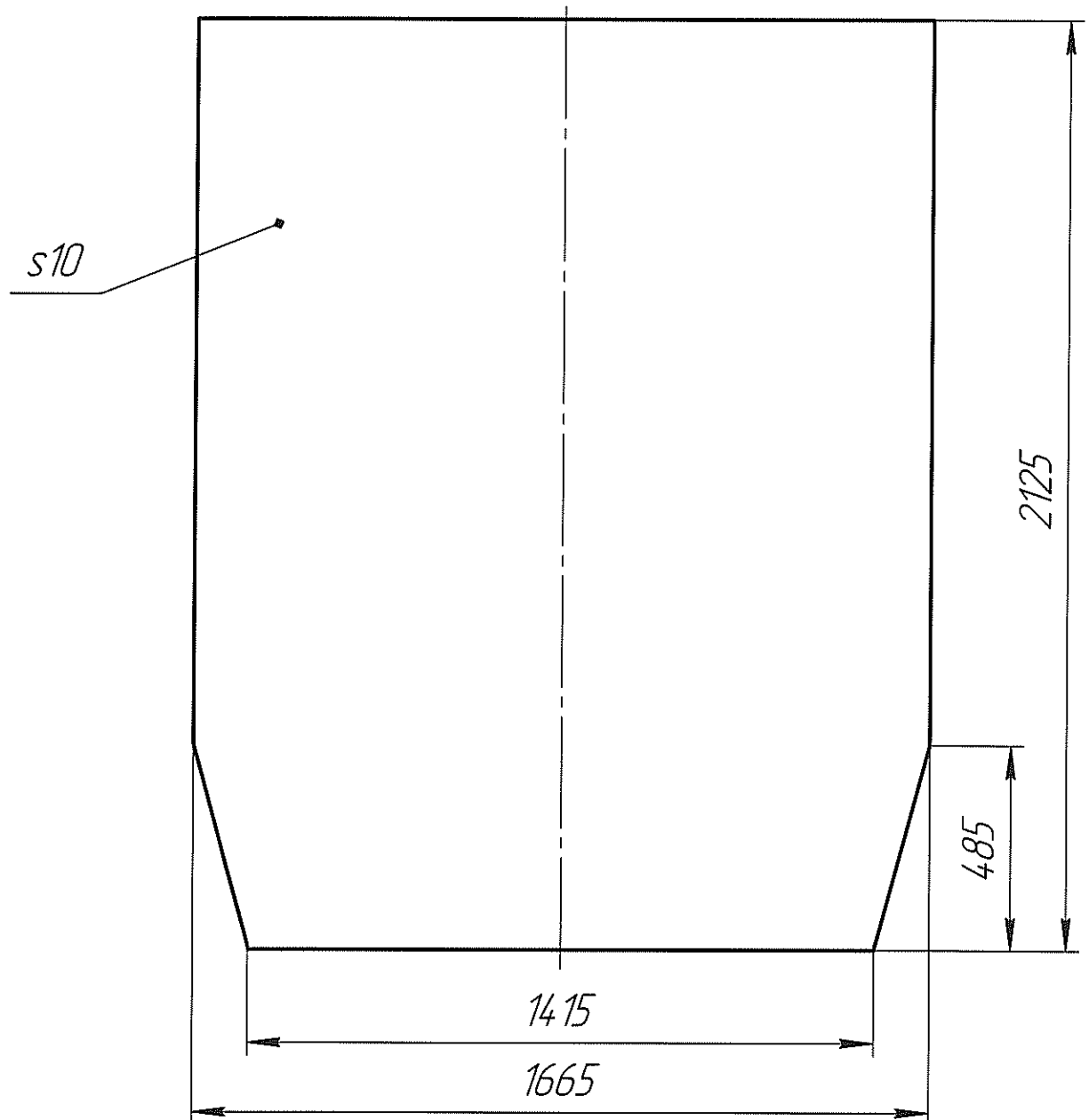
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
29.22.17.254.06.01.001	29.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.254.06.01.001</div> <div>Редбро</div> <div>8 ГОСТ 19903-2015</div> <div>Лист 1</div> <div>Ст 3 из 89</div>	
Разраб.	Пятница			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасимёнок			03.23		
Утв.					<div>Лист</div> <div>Масса 1,5</div> <div>Листов 1</div> <div>ОАО "Белгорхимпром"</div>	



1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±IT14/2

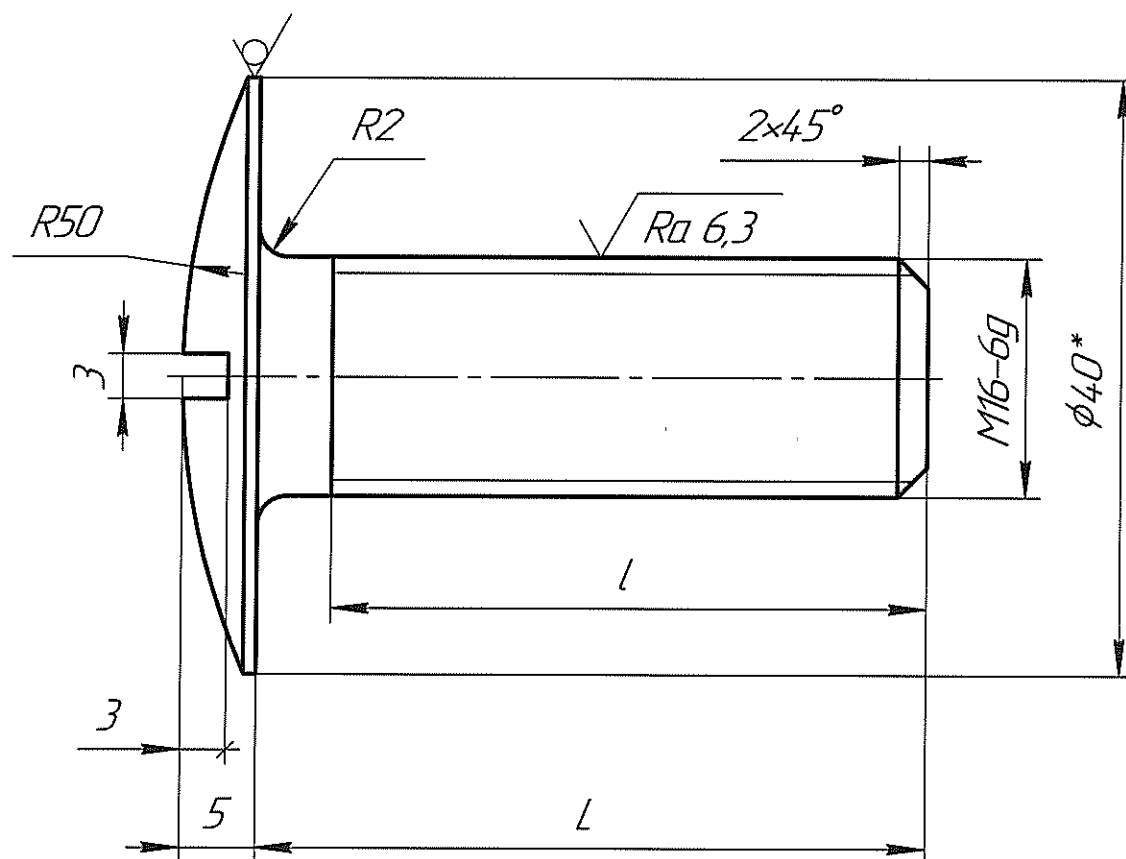
[illegible]

Формат А1

Справ. №		Перв. примен.		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;">29.22.17.254.07.00.001</div>  <p style="text-align: center;">Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$</p>																																																							
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;">29.22.17.254.07.00.001</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Изм.</td> <td style="width: 15%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">№ док-м.</td> <td style="width: 15%;">Подп.</td> <td style="width: 35%;">Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Сницаренко</td> <td><i>С. С.</i></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Бараченя</td> <td><i>В. В.</i></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td>Герасимёнок</td> <td><i>Г. Г.</i></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> </div> <div style="width: 40%; text-align: center;"> <h2 style="margin: 0;">Футеровка</h2> <p style="margin: 0;">Vibrathane 8000-65A ТУ ВУ 691780354.001-2015</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">Лит.</td> <td style="width: 10%;">Масса</td> <td style="width: 80%;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4,6</td> <td>1:15</td> </tr> </table> </div> <div style="width: 70%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Лист</td> <td style="width: 50%;">Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> </tr> </table> </div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> ОАО "Белзоргхимпром" </div> </div>										Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Разраб.		Сницаренко	<i>С. С.</i>	03.23	Пров.		Бараченя	<i>В. В.</i>	03.23	Т.контр.					Н.контр.		Герасимёнок	<i>Г. Г.</i>	03.23	Утв.					Лит.	Масса	Масштаб		4,6	1:15	Лист	Листов		1
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата																																																							
Разраб.		Сницаренко	<i>С. С.</i>	03.23																																																							
Пров.		Бараченя	<i>В. В.</i>	03.23																																																							
Т.контр.																																																											
Н.контр.		Герасимёнок	<i>Г. Г.</i>	03.23																																																							
Утв.																																																											
Лит.	Масса	Масштаб																																																									
	4,6	1:15																																																									
Лист	Листов																																																										
	1																																																										
Инв. № инв.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата																																																			
Инв. № инв.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата																																																			
Инв. № инв.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата																																																			
Инв. № инв.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата																																																			
Инв. № инв.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата																																																			

Инв. № инв. 29.22.17.254.07.00.001

29.22.17.254.07.00.003

 $\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$ 

Обозначение	L , мм	l , мм	Масса, кг
29.22.17.254.07.00.003	45	40	0,1
- 01	55	50	0,12

1 * Размеры для справок

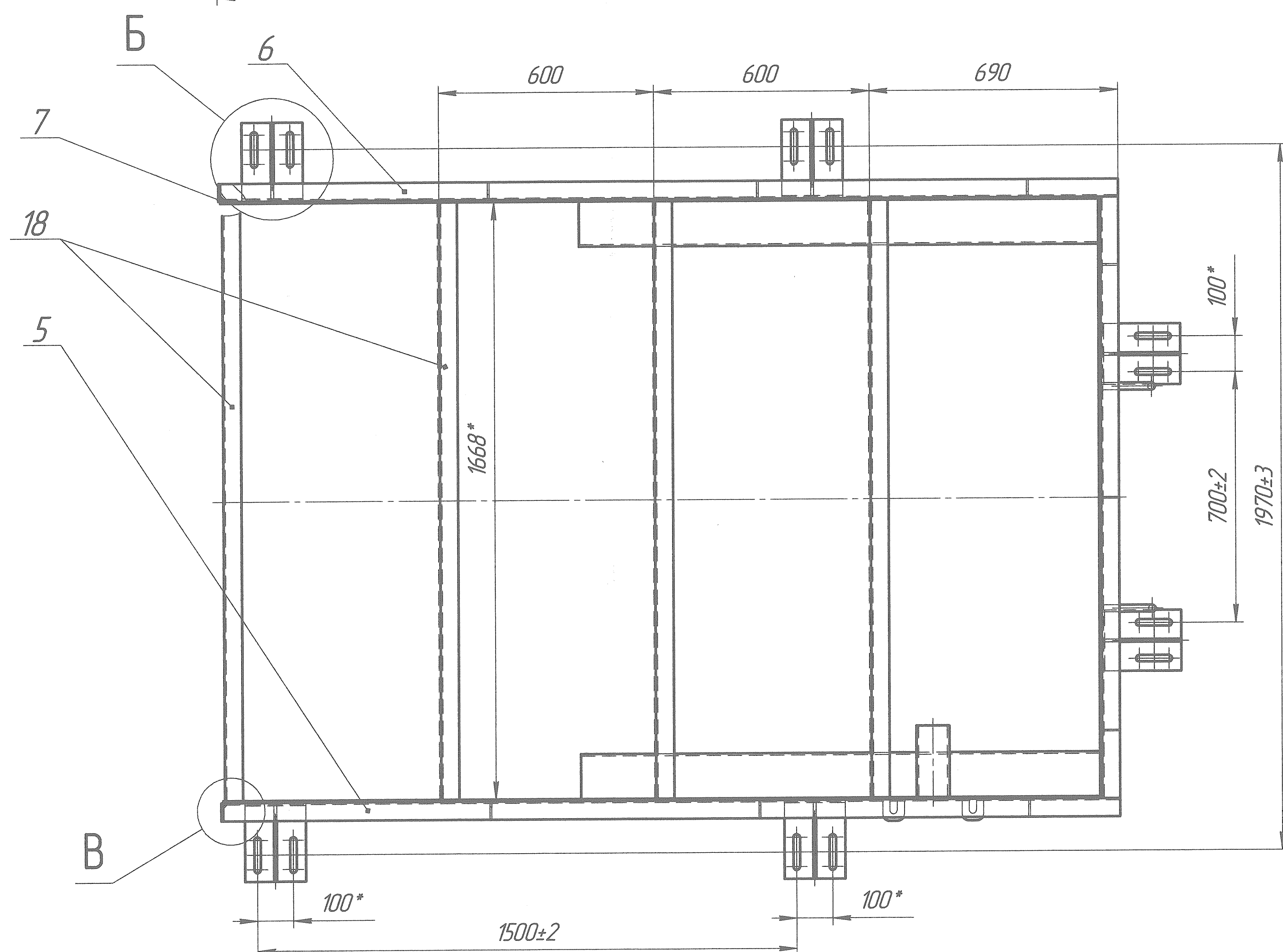
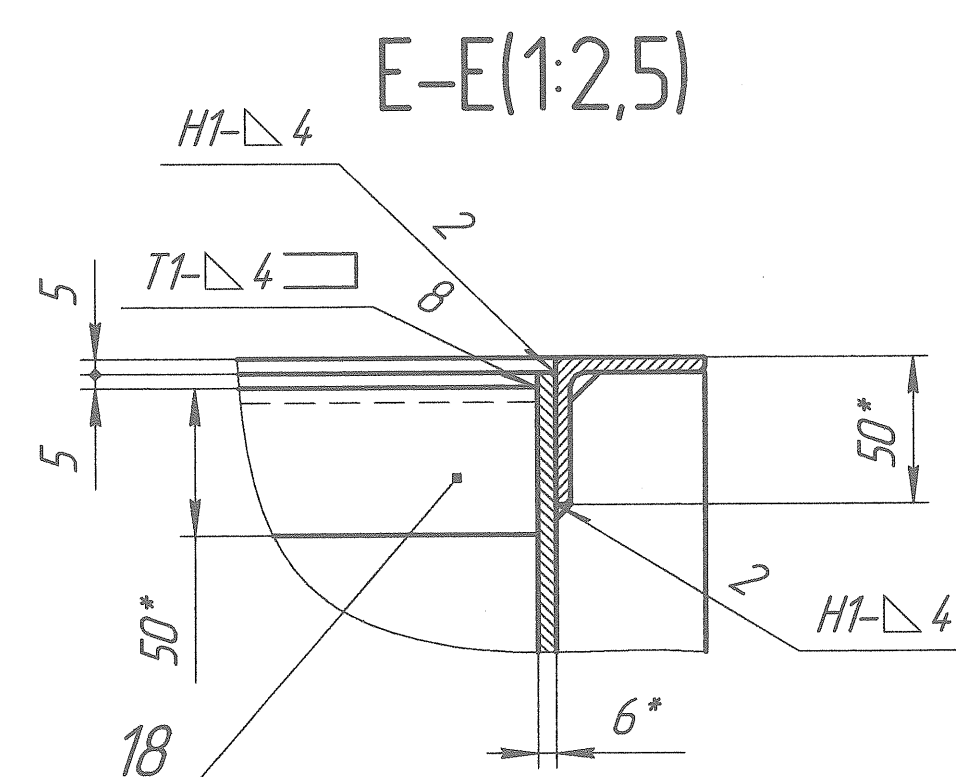
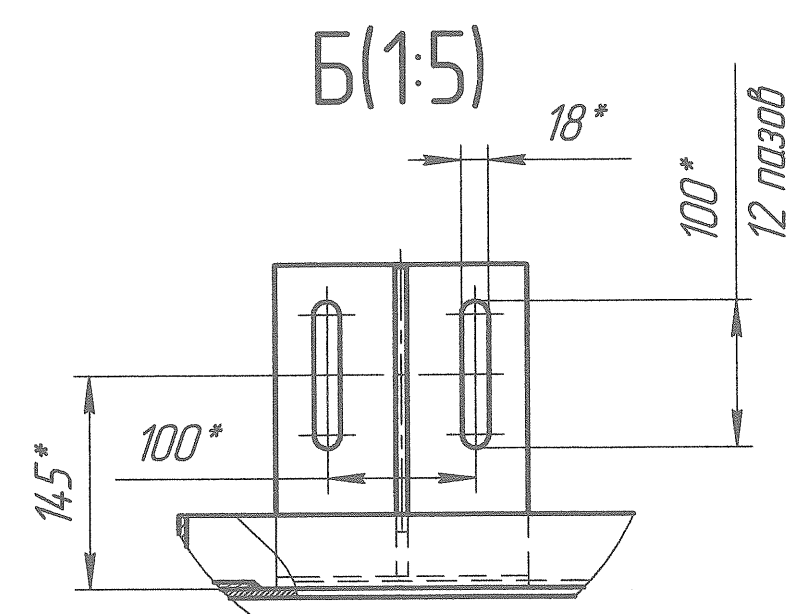
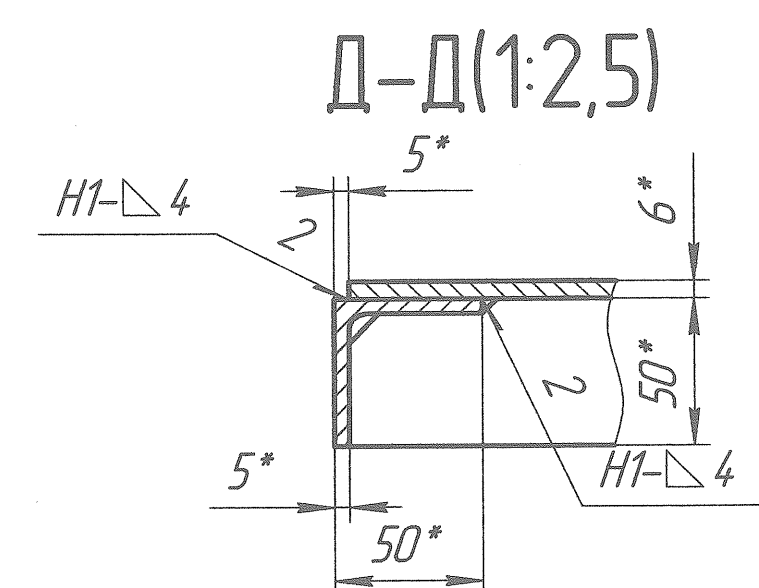
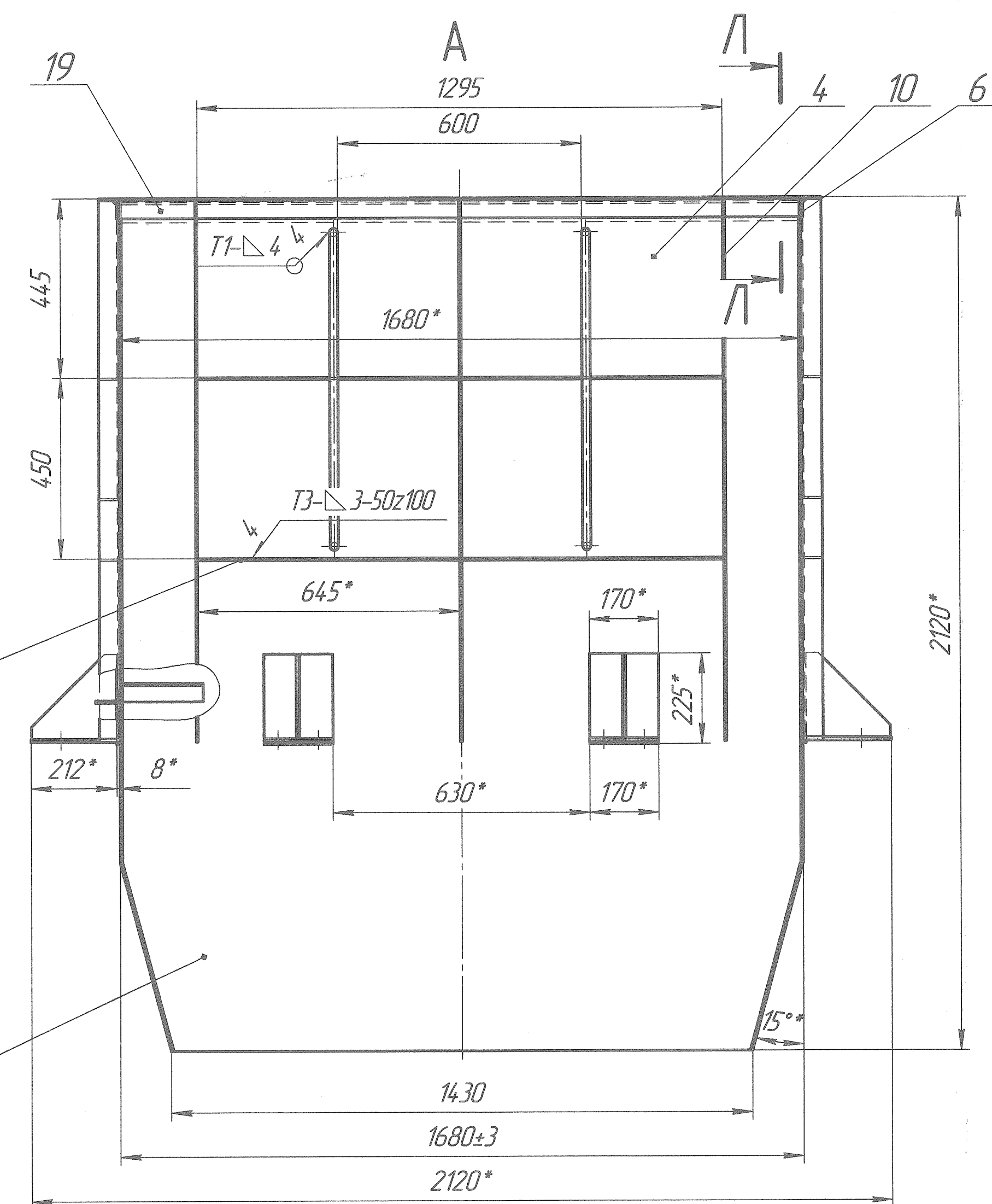
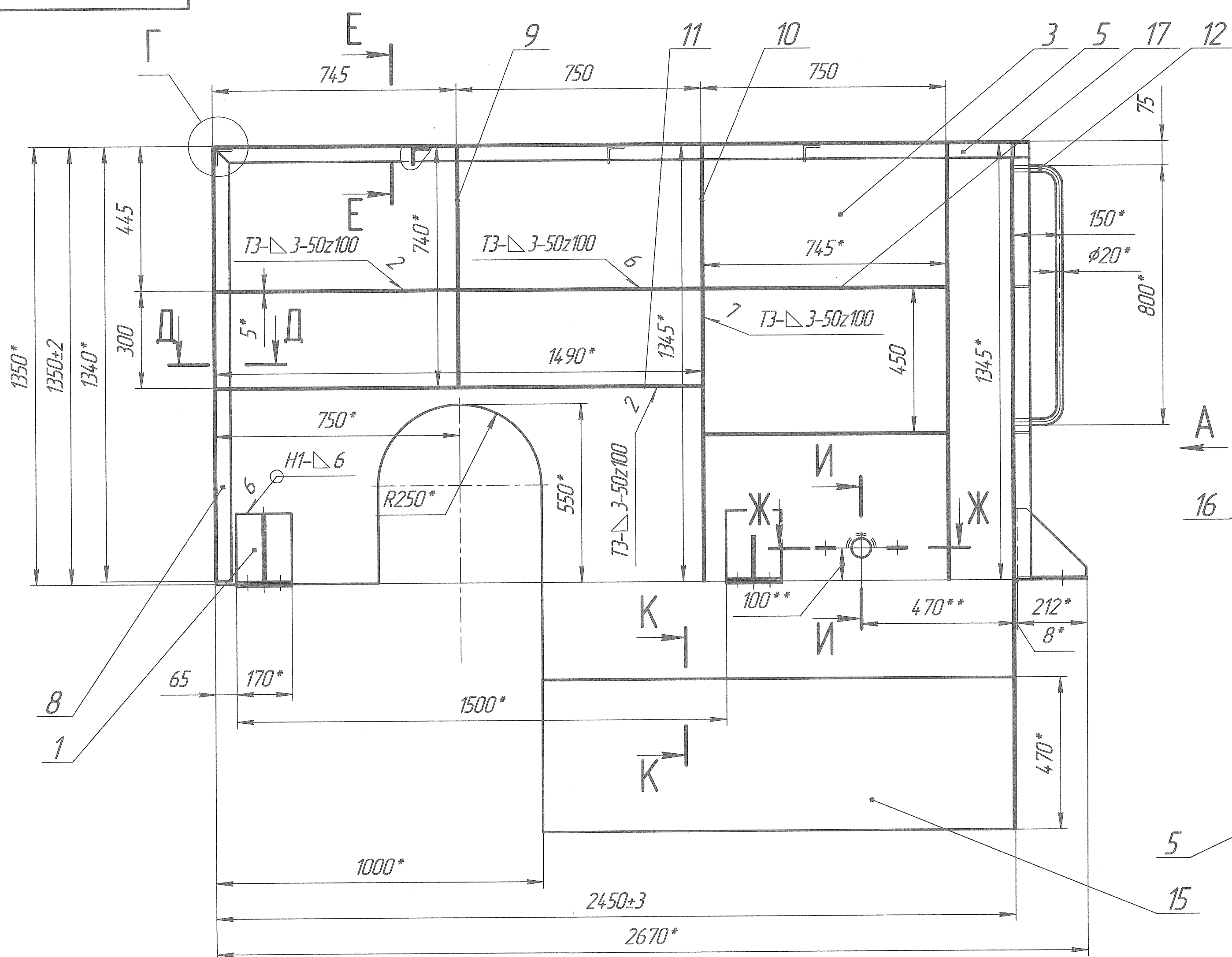
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.254.07.00.003</div> <div>Болт</div> <div>40 ГОСТ 2590-2006</div> <div>Круг ст3пс ГОСТ 535-2005</div>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сницаренко	03.23				См. табл.	2:1	
Пров.	Бараченя	03.23				Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.	Герасимёнок	03.23						
Утв.								

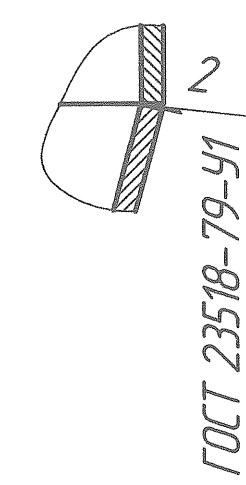
Копировал

Формат А4

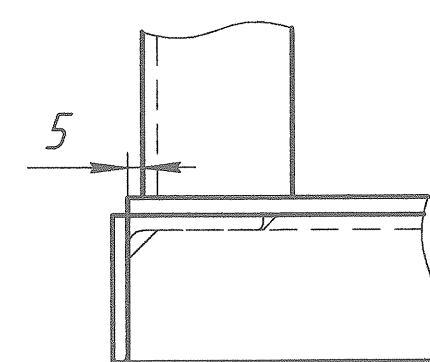
Перв. примен.		Справ. №		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Документация		
				A1			29.22.17.254.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
								Сборочные единицы		
				A4	1		29.22.17.254.07.01.100	Кронштейн	6	
								Детали		
				A4	3		29.22.17.254.07.01.001	Стенка	2	
				A4	4		29.22.17.254.07.01.002	Стенка	1	
				A4	5		29.22.17.254.07.01.003	Уголок	1	
					6		-01	Уголок	1	
				A4	7		29.22.17.254.07.01.004	Уголок	1	
					8		-01	Уголок	1	
				A4	9		29.22.17.254.07.01.005	Ребро	4	
					10		-01	Ребро	7	
					11		-02	Ребро	2	
				A4	12		29.22.17.254.07.01.006	Поручень	2	
				A4	13		29.22.17.254.07.01.007	Проушина	2	
				A4	14		29.22.17.254.07.01.008	Козырек	1	
				Б4	15		29.22.17.254.07.01.009	Стенка нижняя		
								6 ГОСТ 19903-2015		
								Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89		
								485 ₋₁ х1445 ₋₂ ; √Ra 25	2	33 кг
							29.22.17.254.07.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>Корпус</div> <div>ОАО "Белгорхимпром"</div>					
Разраб.	Сницаренко			03.23						
Пров.	Бараченя			03.23						
Н.контр.	Герасимёнок			03.23						
Утв.										



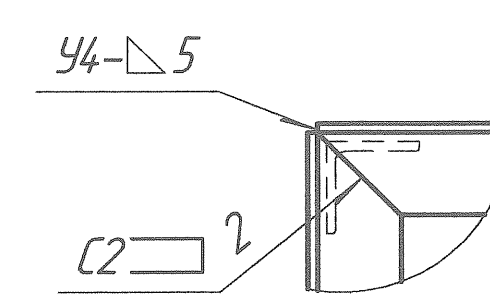
K-K(1:2)



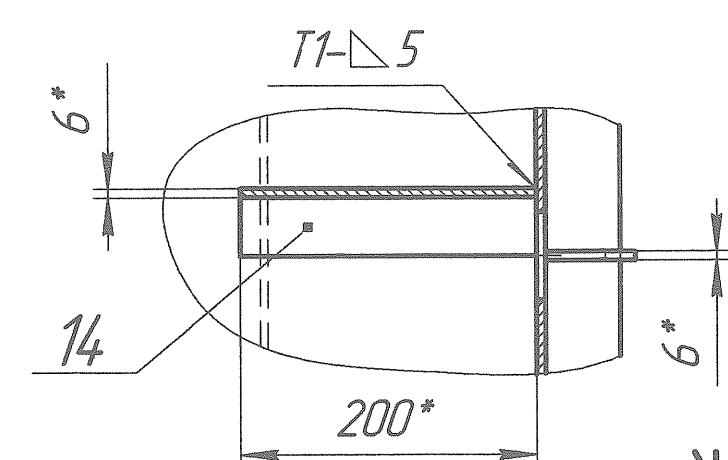
B(1:2,5)



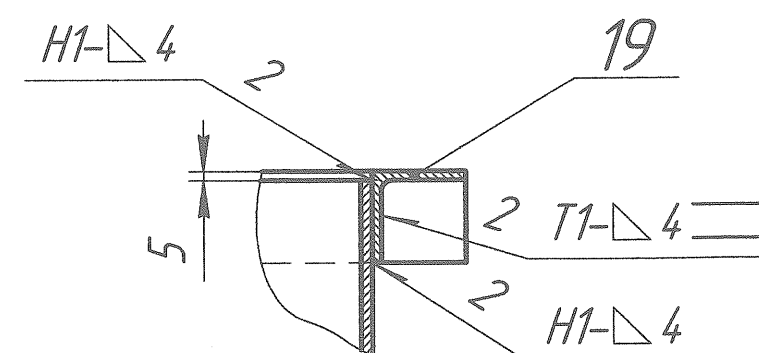
Г(1:4)



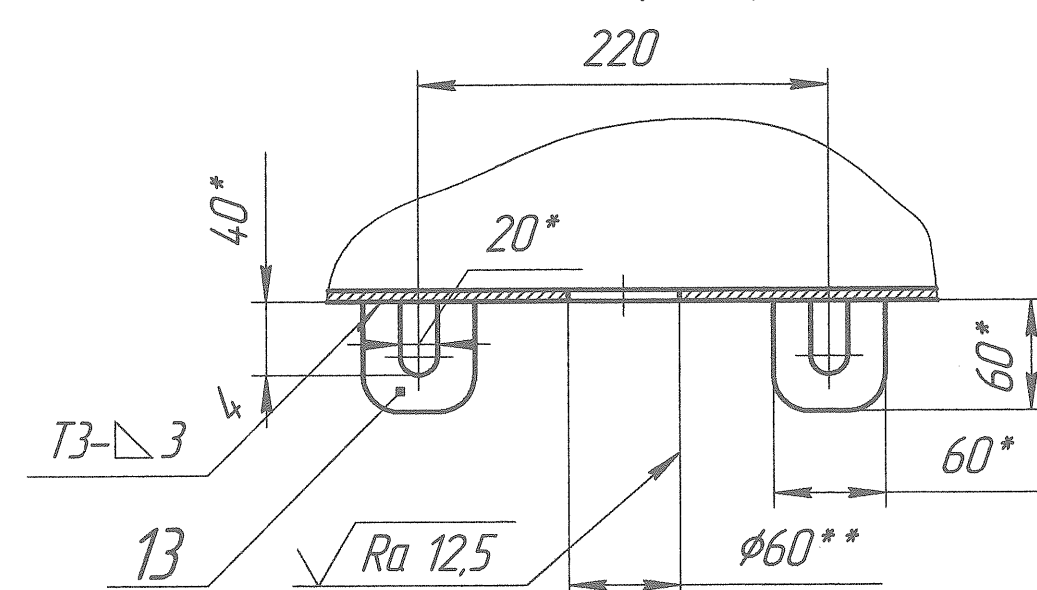
И-И(1:5)



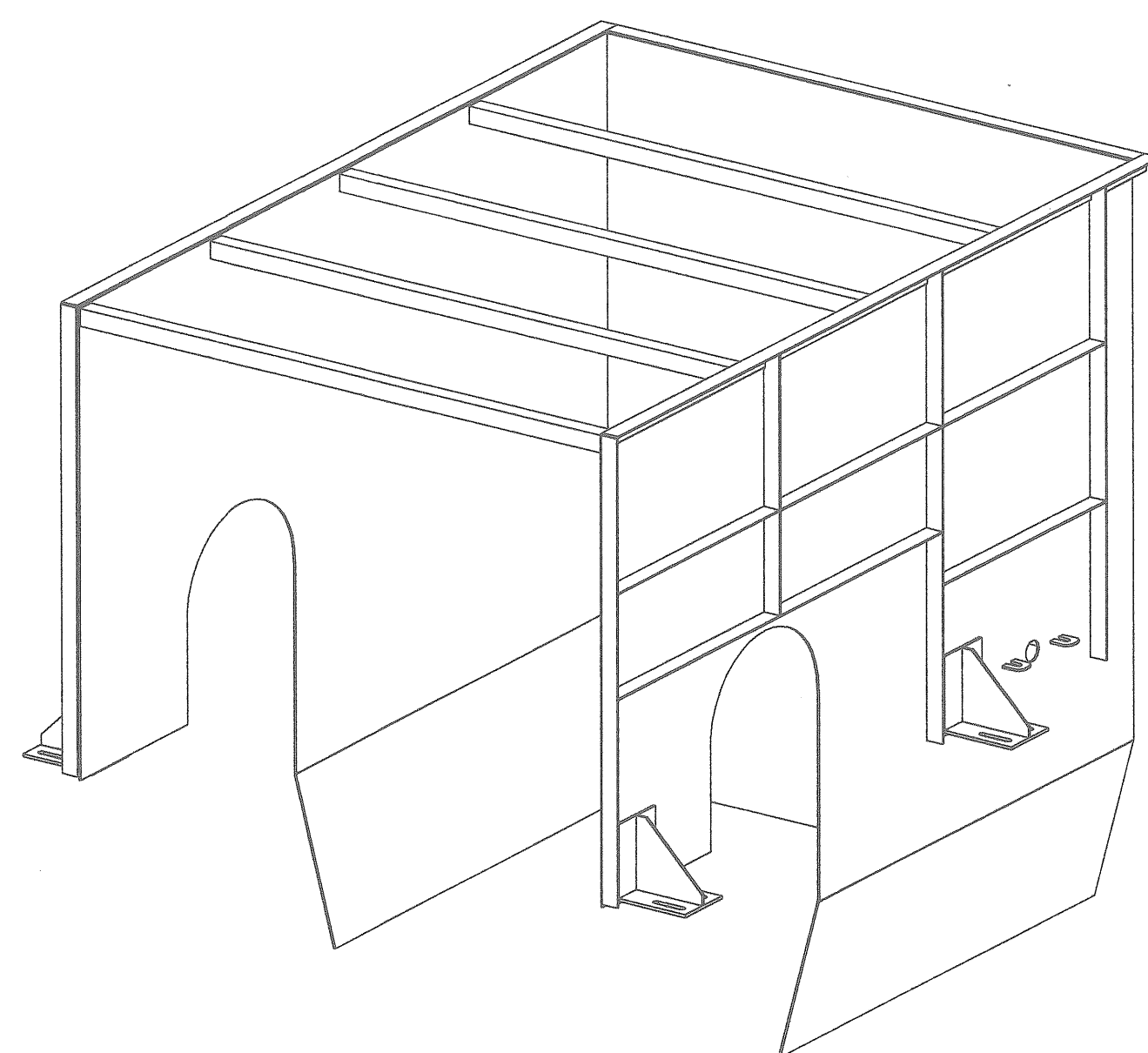
Л-Л(1:4)



Ж-Ж(1:4)



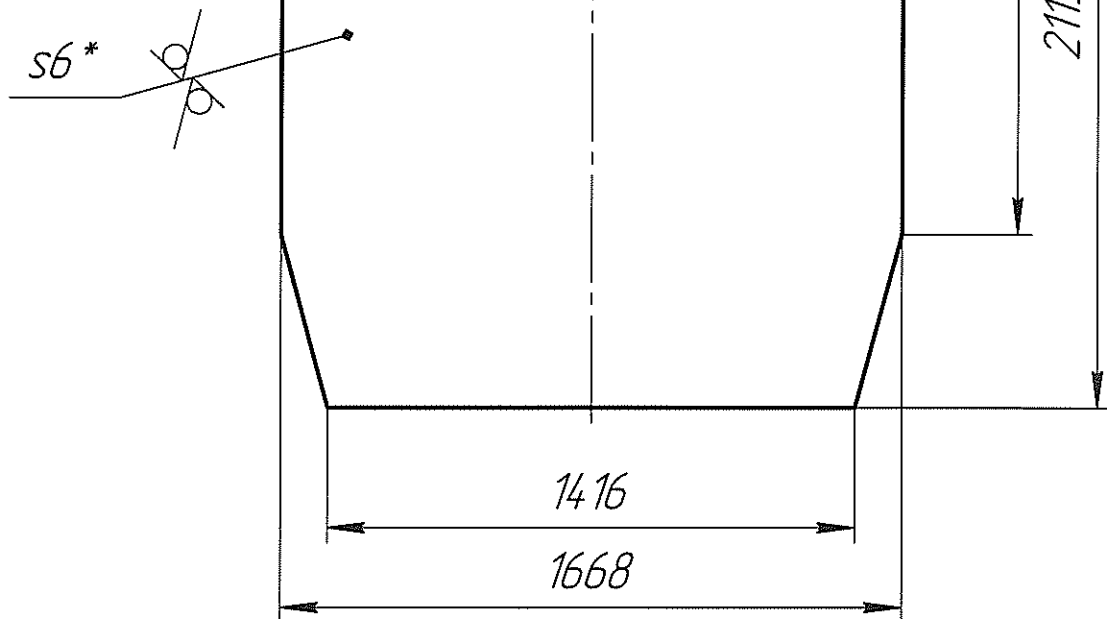
- 1 * Размеры для справок
2 ** Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
5 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93



29.22.17.254.07.01.000 СБ				Лит. Масса Масштаб		
Корпус				705 1:10		
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
ОАО "Белгарахимпром"				Формат А1		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	29.22.17.254.07.01.001	$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$																																								
<p>1 * Размеры для справок</p> <p>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2</p>																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40px; text-align: center;">Инв. № подл.</td> <td style="width: 40px; text-align: center;">Подп. и дата</td> <td style="width: 40px; text-align: center;">Взам. инв. №</td> <td style="width: 40px; text-align: center;">Инв. № дубл.</td> <td style="width: 40px; text-align: center;">Подп. и дата</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2018410</td> <td style="text-align: center;">28.04.2023</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Изм.</td> <td style="text-align: center;">Лист</td> <td style="text-align: center;">№ док-м.</td> <td style="text-align: center;">Подп.</td> <td style="text-align: center;">Дата</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Разраб.</td> <td style="text-align: center;">Сницаренко</td> <td style="text-align: center;">[Signature]</td> <td style="text-align: center;">03.23</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Пров.</td> <td style="text-align: center;">Бараченя</td> <td style="text-align: center;">[Signature]</td> <td style="text-align: center;">03.23</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Н.контр.</td> <td style="text-align: center;">Герасименко</td> <td style="text-align: center;">[Signature]</td> <td style="text-align: center;">03.23</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	2018410	28.04.2023				Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Разраб.	Сницаренко	[Signature]	03.23		Пров.	Бараченя	[Signature]	03.23		Т.контр.					Н.контр.	Герасименко	[Signature]	03.23		Утв.					29.22.17.254.07.01.001			
					Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата																																							
					2018410	28.04.2023																																										
					Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата																																							
					Разраб.	Сницаренко	[Signature]	03.23																																								
					Пров.	Бараченя	[Signature]	03.23																																								
Т.контр.																																																
Н.контр.	Герасименко	[Signature]	03.23																																													
Утв.																																																
Стенка				Лит.	Масса	Масштаб																																										
				163	1:20																																											
6 ГОСТ 19903-2015 Лист СтЗис ГОСТ 14637-89				Лист 1 Листов 1																																												
				ОАО "Белгорхимпром"																																												

29.22.17.254.07.01.002



- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

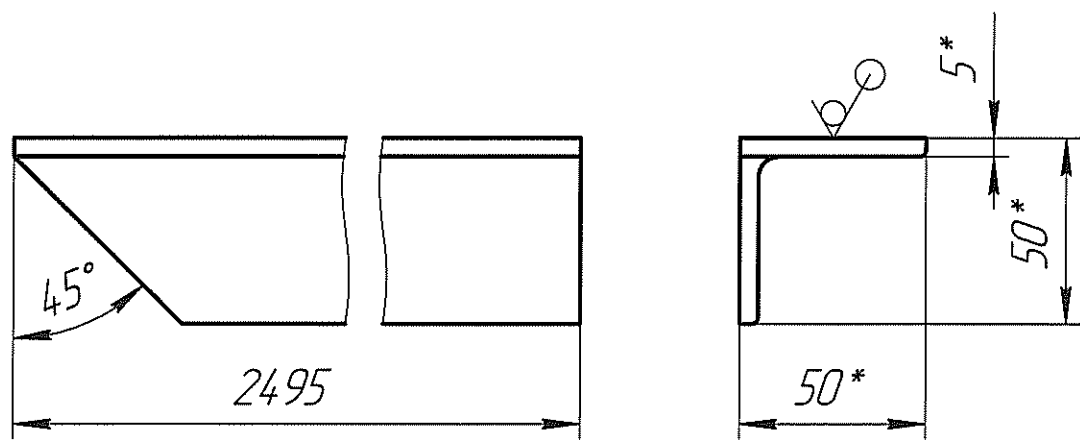
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418 ИК	и 28.04.2023					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>29.22.17.254.07.01.002</p> <p>Стенка</p> <p>6 ГОСТ 19903-2015 СтЗПС ГОСТ 14637-89</p>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Сницаренко		03.23			163	1:20
Проб.		Бараченя		03.23				
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.		Герасименко		03.23				
Утв.								

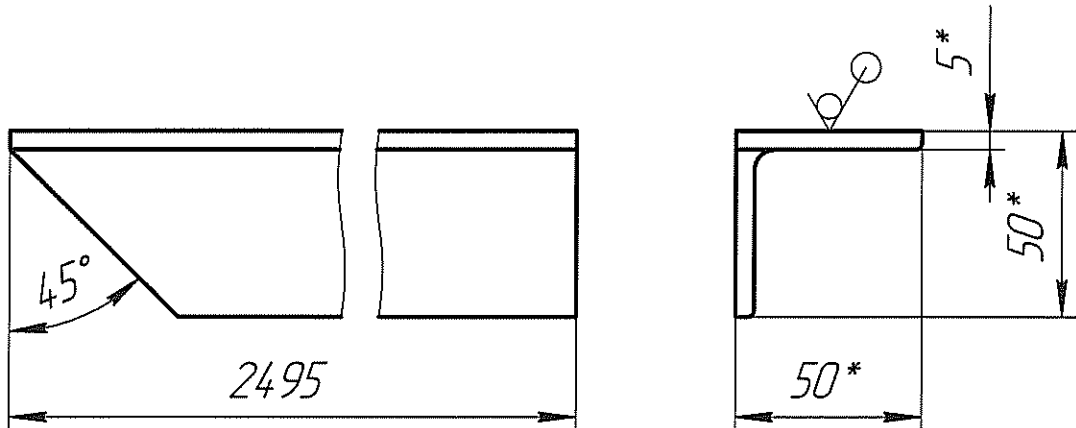
29.22.17.254.07.01.003

✓ Ra 25 (✓)

29.22.17.254.07.01.003 – изображено,
 "29.22.17.254.07.01.003-01 – зеркальное отражение"

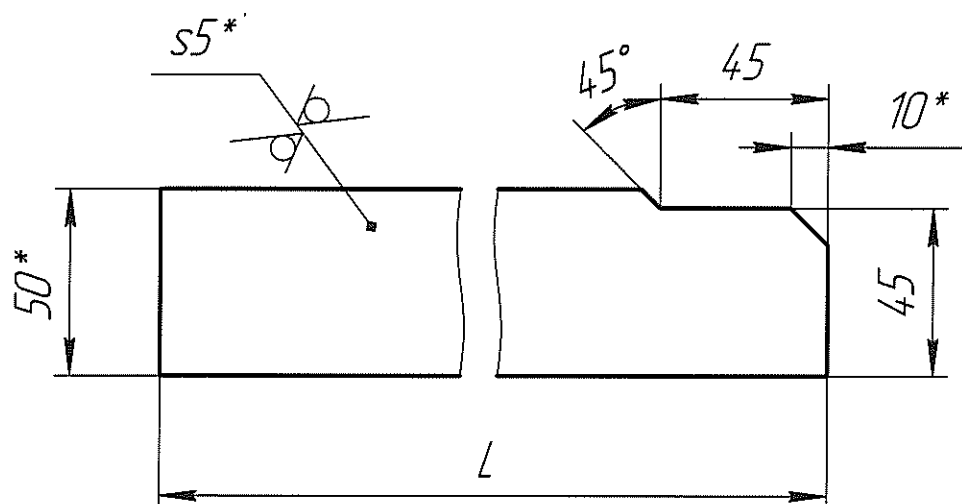


1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Изм. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	29.22.17.254.07.01.003		
							29.22.17.254.07.01.003		
							$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$		
							29.22.17.254.07.01.003 – изображено, "29.22.17.254.07.01.003-01 – зеркальное отражение"		
									
							1 * Размеры для справок 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2		
Инв. № подл.	Изм. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	29.22.17.254.07.01.003		
							Уголок		
							Лист	Масса	Масштаб
								9,36	1:2
							Лист		Листов
									1
							Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 Ст3пс ГОСТ 535-2005		
ОАО "Белгорхимпром"									

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; transform: rotate(180deg);">29.22.17.254.07.01.004</div> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ </div>																													
							<p>29.22.17.254.07.01.004 – изображено, "29.22.17.254.07.01.004-01 – зеркальное отражение"</p>																													
<p>1 * Размеры для справок 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2</p>																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">Инв. № подл.</td> <td style="width: 10%;">Подп. и дата</td> <td style="width: 10%;">Взам. инв. №</td> <td style="width: 10%;">Инв. № дубл.</td> <td style="width: 10%;">Подп. и дата</td> </tr> <tr> <td>20181115</td> <td>28.04.2023</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	20181115	28.04.2023				<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; display: inline-block;">29.22.17.254.07.01.004</div>																					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата																																
20181115	28.04.2023																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">Изм.</td> <td style="width: 10%;">Лист</td> <td style="width: 10%;">№ докум.</td> <td style="width: 10%;">Подп.</td> <td style="width: 10%;">Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Сницаренко</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Бараченя</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td>Герасимёнок</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Сницаренко	<i>[Signature]</i>	03.23	Пров.		Бараченя	<i>[Signature]</i>	03.23	Т.контр.					Н.контр.		Герасимёнок	<i>[Signature]</i>	03.23	Утв.					<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; display: inline-block; font-size: 24px;">УГОЛОК</div>	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
Разраб.		Сницаренко	<i>[Signature]</i>	03.23																																
Пров.		Бараченя	<i>[Signature]</i>	03.23																																
Т.контр.																																				
Н.контр.		Герасимёнок	<i>[Signature]</i>	03.23																																
Утв.																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">Лит.</td> <td style="width: 10%;">Масса</td> <td style="width: 10%;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4,99</td> <td>1:2</td> </tr> </table>					Лит.	Масса	Масштаб		4,99	1:2	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Лист</td> <td style="width: 50%;">Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>		Лист	Листов		1																				
Лит.	Масса	Масштаб																																		
	4,99	1:2																																		
Лист	Листов																																			
	1																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93</td> <td style="width: 50%;">ОАО "Белгорхимпром"</td> </tr> <tr> <td>СтЗПС ГОСТ 535-2005</td> <td></td> </tr> </table>					Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93	ОАО "Белгорхимпром"	СтЗПС ГОСТ 535-2005		<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; display: inline-block;">ОАО "Белгорхимпром"</div>																											
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93	ОАО "Белгорхимпром"																																			
СтЗПС ГОСТ 535-2005																																				
Копировал					Формат А4																															

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{})}$



Обозначение	L, мм	Масса, кг
29.22.17.254.07.01.005	740	1,44
-01	1345	2,63
-02	1490	2,91

1 * Размеры для справок

1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Инв. № инв.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Удозначение	L, мм	Масса, кг
						29.22.17.254.07.01.005	740	1,44
						-01	1345	2,63
						-02	1490	2,91

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

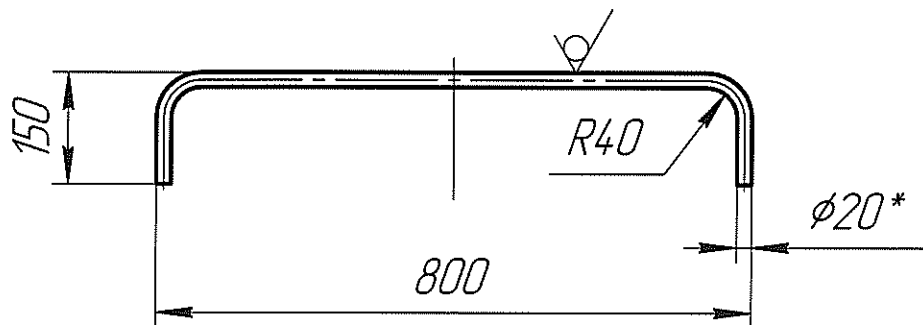
Инв. № подл.	Инв. № инв.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	29.22.17.254.07.01.005		
						Редько		
						Лист	Масса	Масштаб
							См. табл.	1:2
						Лист		Листов 1
						Полоса 5x50 ГОСТ 103-2006 Ст3пс ГОСТ 535-2005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОАО "Белгорхимпром"			
Разраб.	Снигиренко	03.23						
Пров.	Бараченя	03.23						
Т.контр.								
Н.контр.	Герасимёнок	03.23						
Утв.								

Копировал

Формат А4

29.22.17.254.07.01.006

✓ Ra 25 (✓)

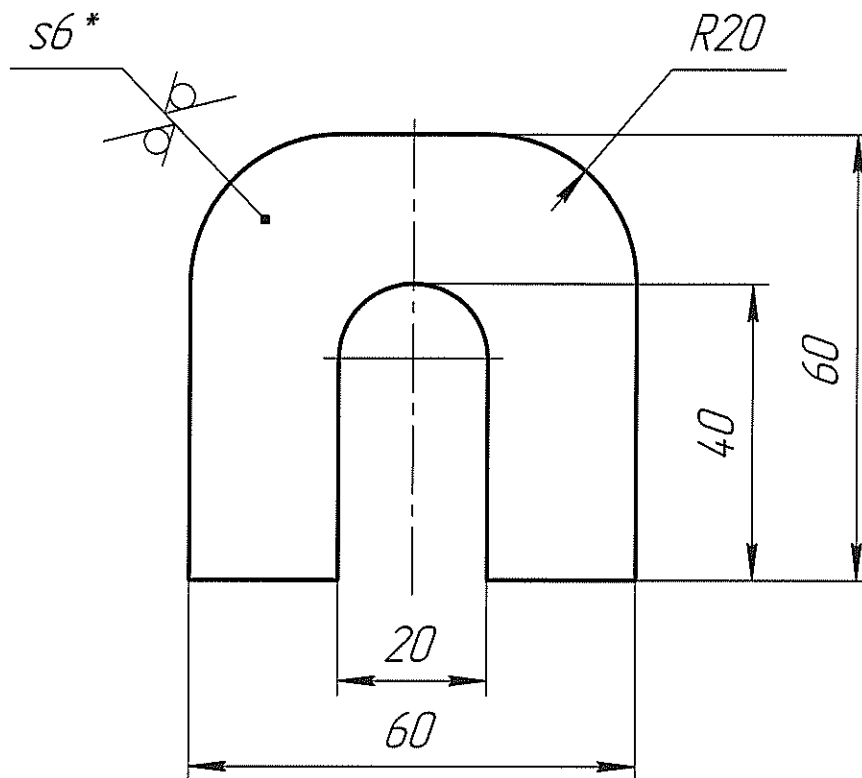


- 1 * Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2
- 3 Длина развертки $L_{разв.} = 1017^* \text{ мм}$

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
218116	28.04.2023					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>29.22.17.254.07.01.006</p> <p>Поручень</p> <p>20 ГОСТ 2590-2006</p> <p>СтЗпс ГОСТ 535-2005</p>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сницаренко	03.23					2,51	1:10
Пров.	Бараченя	03.23						
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасименко	03.23				ОАО "Белгорхимпром"		
Утв.								

29.22.17.254.07.01.007

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.																															
2418 нис	изв. 04. 2023																																				
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Сницаренко</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Бараченя</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td>Герасименко</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Сницаренко	<i>[Signature]</i>	03.23	Пров.		Бараченя	<i>[Signature]</i>	03.23	Т.контр.					Н.контр.		Герасименко	<i>[Signature]</i>	03.23	Утв.					29.22.17.254.07.01.007 Проушина 6 ГОСТ 19903-2015 СтЗпс ГОСТ 14637-89		Лит. Масса Масштаб 0,13 1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																	
Разраб.		Сницаренко	<i>[Signature]</i>	03.23																																	
Пров.		Бараченя	<i>[Signature]</i>	03.23																																	
Т.контр.																																					
Н.контр.		Герасименко	<i>[Signature]</i>	03.23																																	
Утв.																																					
					Лист	Листов 1																															
					ОАО "Белгорхимпром"																																

Копировал

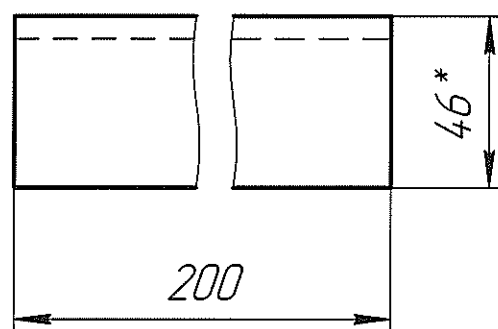
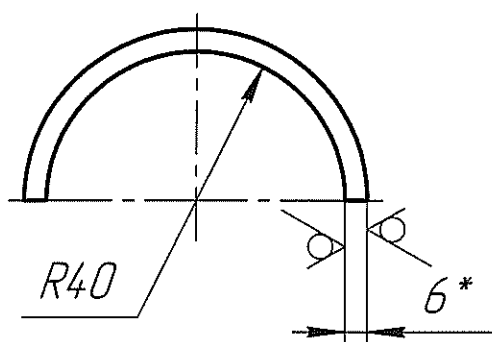
Формат А4

29.22.17.254.07.01.008

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$

Перв. примен.

Справ. №



- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$
 3 Длина развертки $L_{разв.} = 135^* \text{ мм}$

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата
2418 илс	и др. 04.2023			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сницаренко			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.254.07.01.008

Козырек

6 ГОСТ 19903-2015
 Лист СтЗнс ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	2,51	1:2
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.
2418 Инв. № 28.04.2023

Подп. и дата
28.04.2023

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

29.22.17.254.07.01.100 СБ

1

2

3

2

ТЗ-Д 4

8

225

170

7

18

2 паза

100

25

100

8

210

8

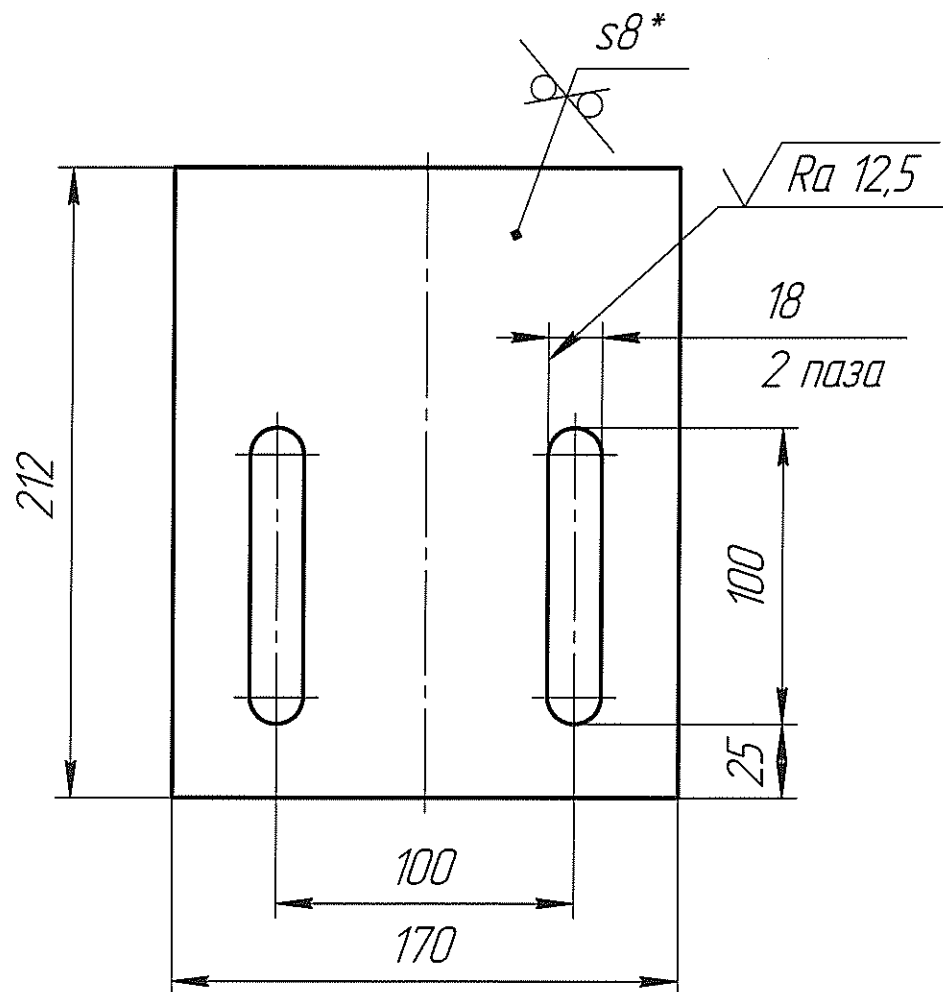
1 Размеры для справок
2 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
3 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
4 Точность СК:РЗ ГОСТ 30021-93

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.254.07.01.100 СБ			
Разраб.	Сницаренко	С.И.	03.23		Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Бараченя	В.В.	03.23		Сборочный чертеж	6,2	1:2	
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасименко	Н.И.	03.23		ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.								

Копировал

Формат А3

29.22.17.254.07.01.101

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 * Размеры для справок

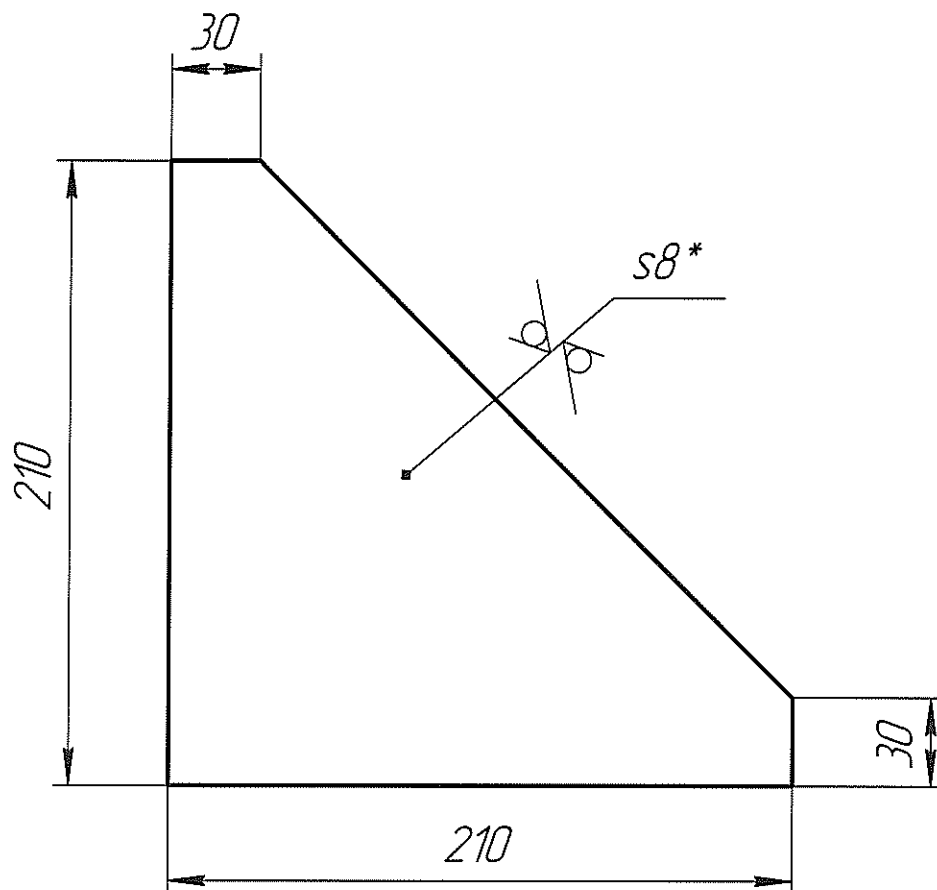
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	2418 ИС	Подп. и дата	12.08.04.2023	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	29.22.17.254.07.01.101			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сницаренко	03.23	03.23	03.23					2,05	1:2,5
Пров.	Бараченя	03.23	03.23	03.23	Лист 8 ГОСТ 19903-2015 СтЗПС ГОСТ 14637-89			Лист	Листов	1
Т.контр.										
Н.контр.	Герасименко	03.23	03.23	03.23	ОАО "Белгорхимпром"					
Утв.										

Копировал

Формат А4

29.22.17.254.07.01.102

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

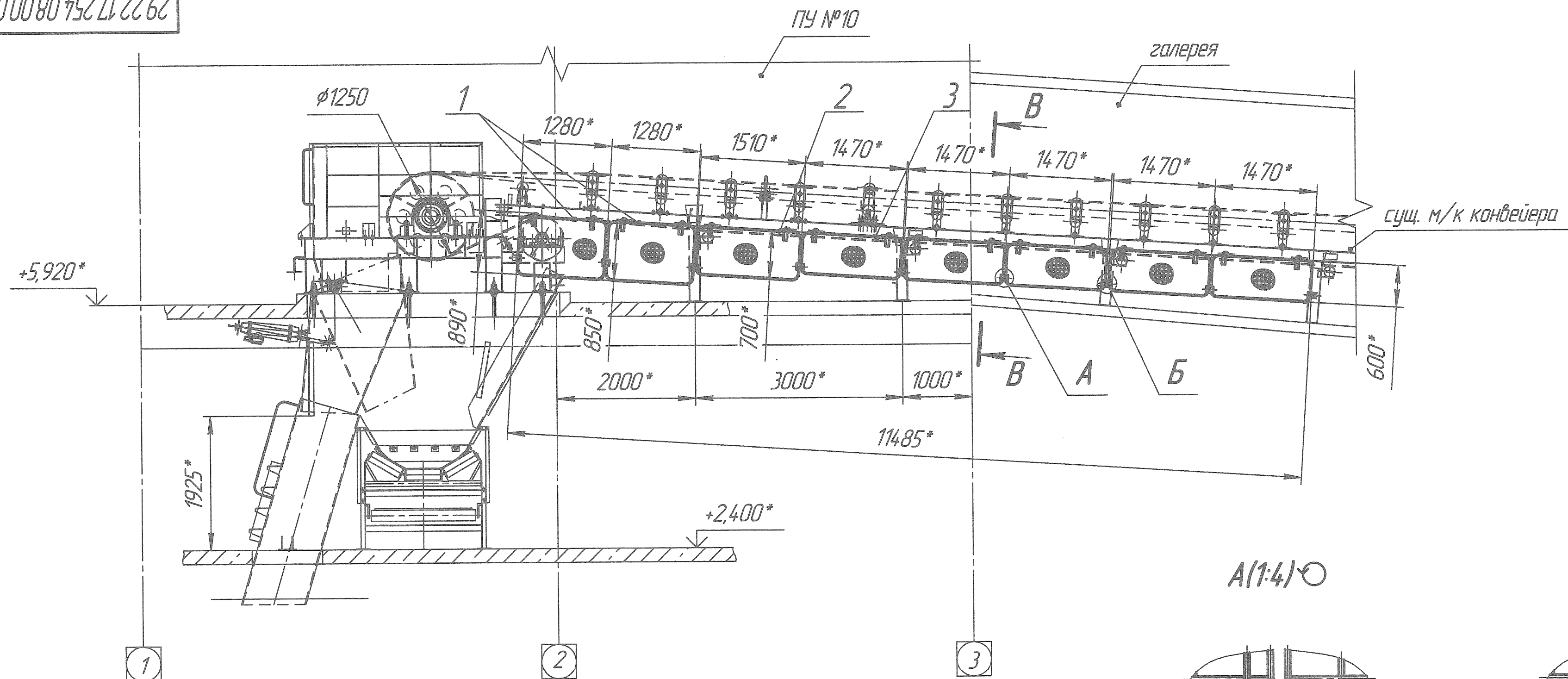
1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, $\pm IT14/2$

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
24184/с	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.254.07.01.102	
Разраб.	Сницаренко			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23	Косынка	
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23	8 ГОСТ 19903-2015 Ст3пс ГОСТ 14637-89	
Утв.						
					Лист	Масса
					1,75	1:2,5
					Лист	Листов 1
					ОАО "Белгорхимпром"	

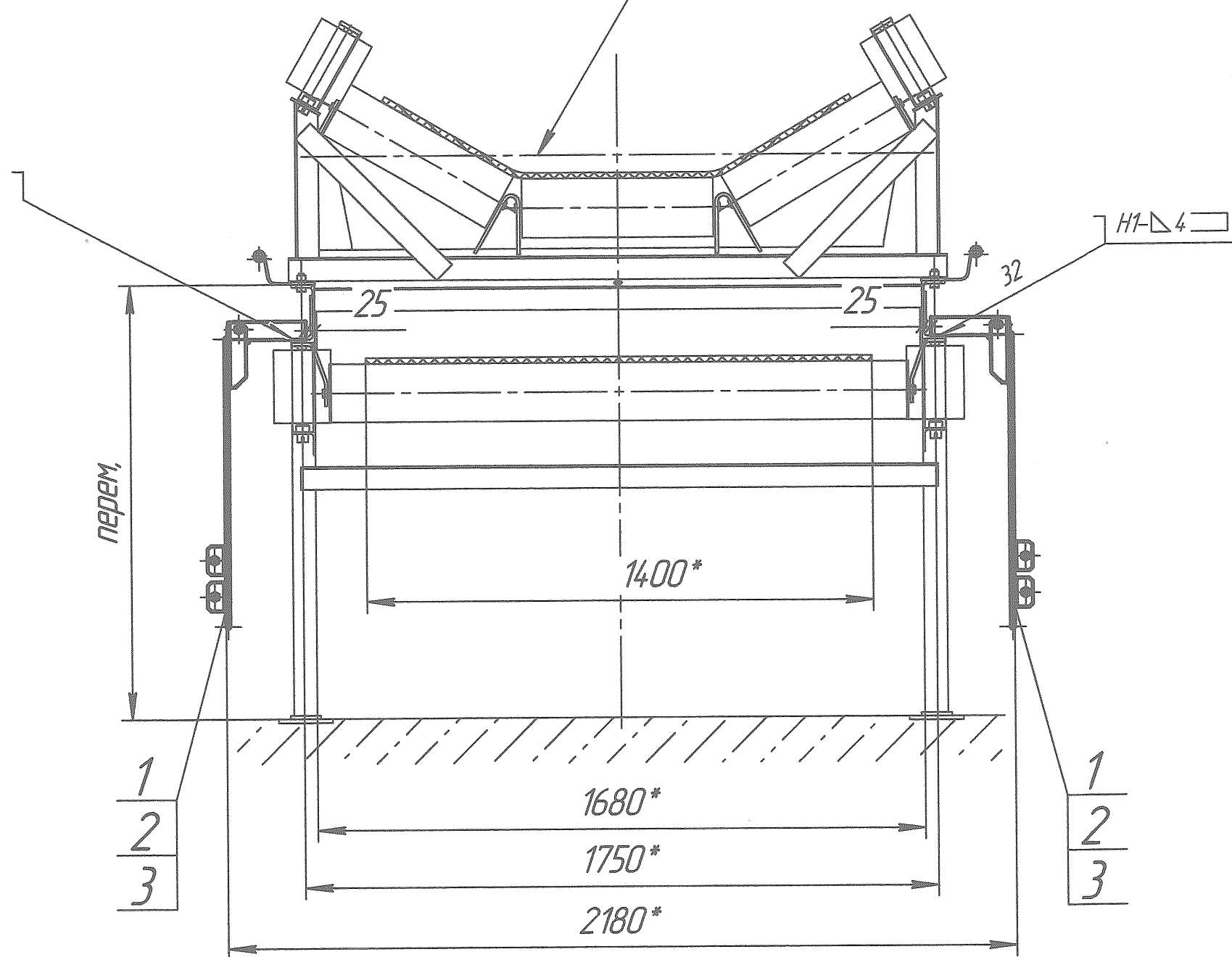
Справ. №		Перв. измен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Документация		
				A2			29.22.17.254.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
								Сборочные единицы		
				A4	1		29.22.17.254.08.01.000	Секция ограждения	4	
				A4	2		29.22.17.254.08.02.000	Секция ограждения 2	2	
				A4	3		29.22.17.254.08.03.000	Секция ограждения 3	10	
								Стандартные изделия		
					6			Болт М12-6dх35.58.019 ГОСТ 7798-70	4	
					7			Болт М12-6dх65.58.019 ГОСТ 7798-70	5	
					8			Гайка М12-6Н.05.019 ГОСТ 5915-70	9	
					9			Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70	9	

29.22.17.254.08.00.000 СБ

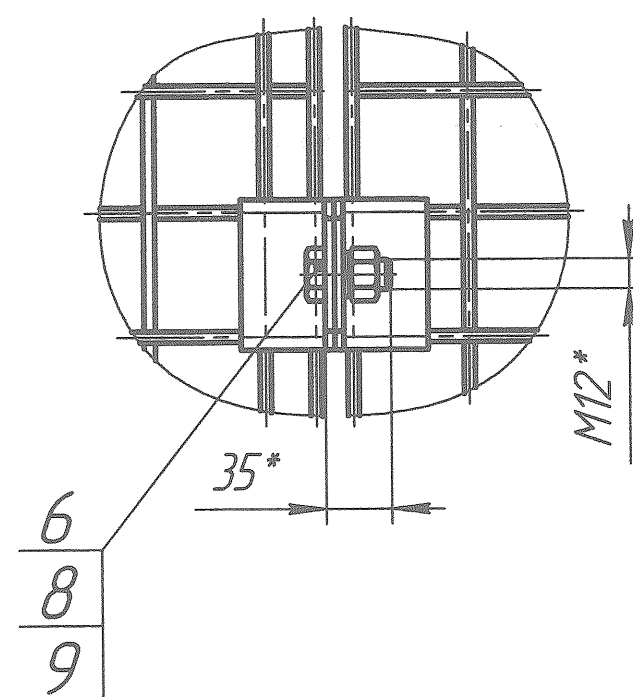


В-В(1:15)○

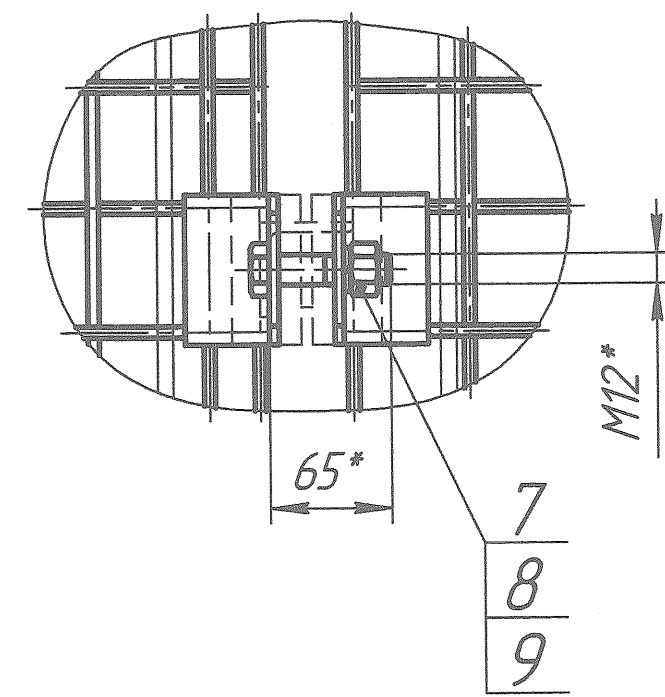
Линия обода барабана



А(1:4)○



Б(1:4)○



- 1 * Размеры для справок
2 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
3 Монтажные сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды 350А по ГОСТ 9467-75
4 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.254.08.00.000 СБ				Ограждения става конвейера нижние Сборочный чертеж		
Изм./Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Пятниша	03.23	1	210	1:50	
Пров.	Бараченя	03.23	Лист	Листов	1	
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко	03.23	ОАО "Белгортхимпром"			
Утв.			Формат А2			

Копировал

Формат А2

Перв. помин.

Склад. №

Подп. и дата

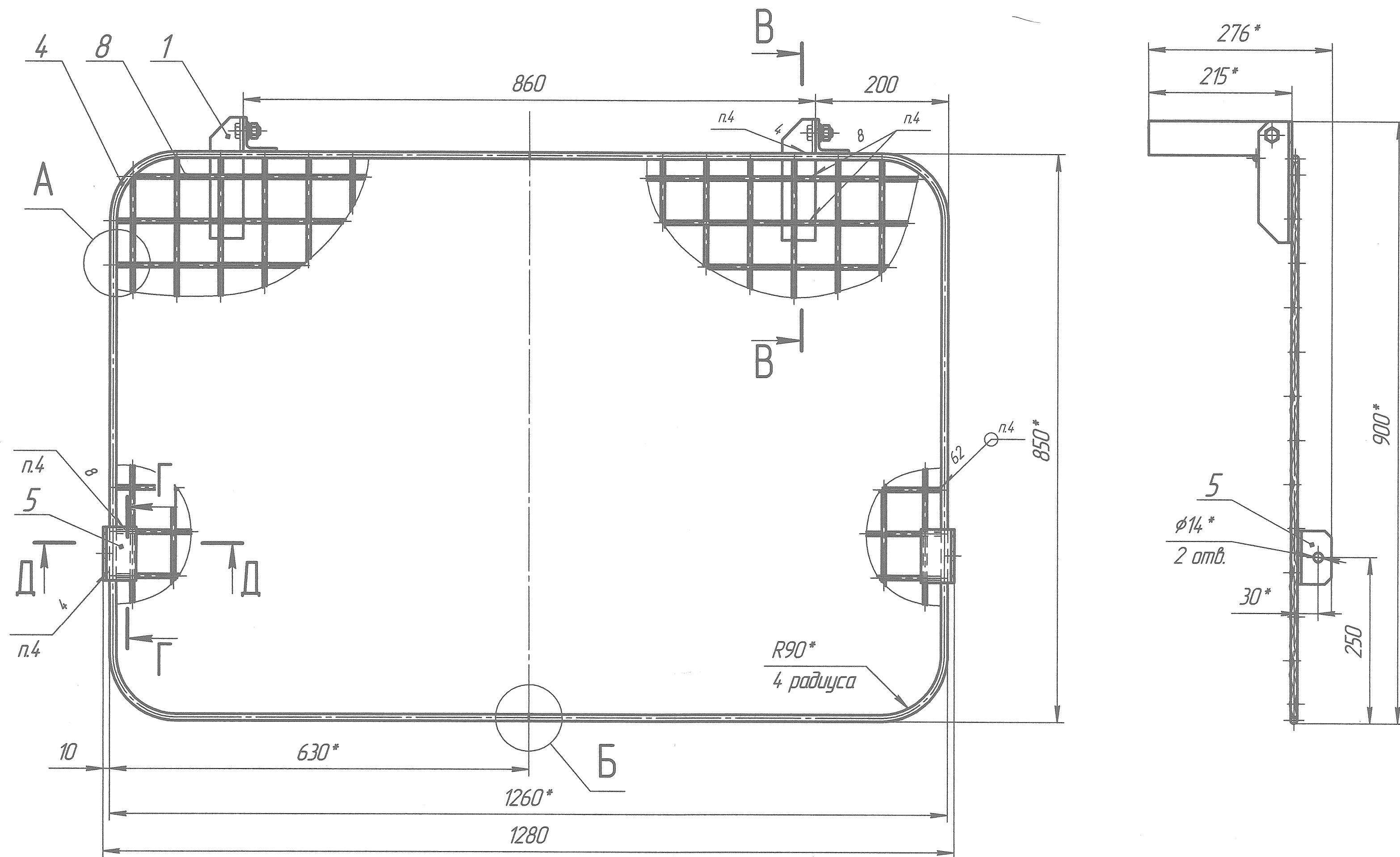
Изд. № докум.

Взам. инв. №

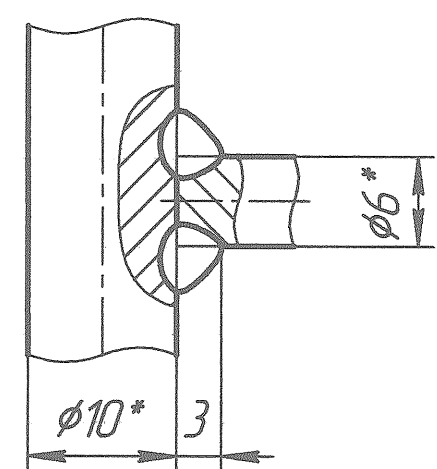
Подп. и дата

Изд. № докум.

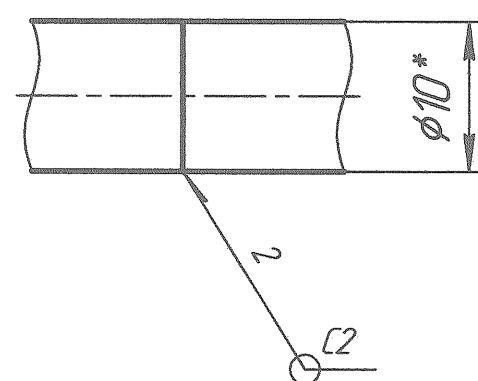
29.22.17.254.08.01.000 СБ



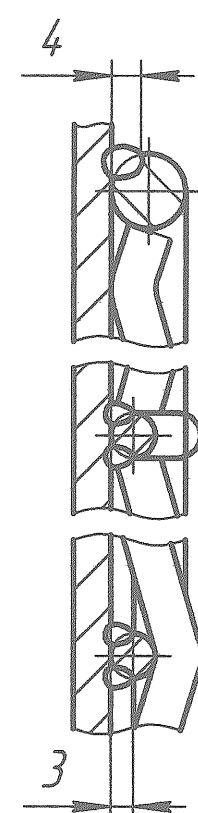
A(2:1)



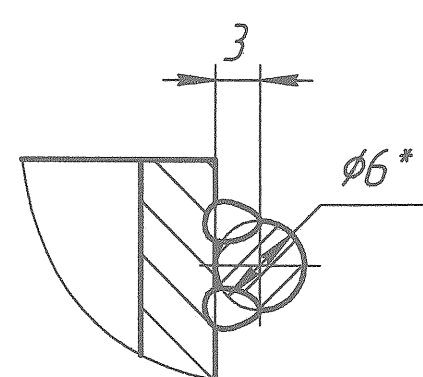
Б(2:1)



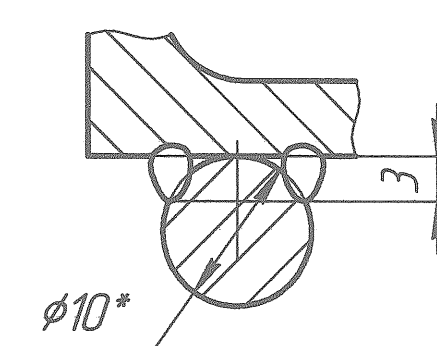
В-В(1:1)



Г-Г(2:1)



Д-Д(2:1)



- 1 * Размеры для справок
2 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2019
3 Сварные швы по ГОСТ 14.771-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
4 Сварка дуговая в среде защитных газов
5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.254.08.01.000 СБ					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция ограждения Сборочный чертеж	
Разраб.	Пятница	03.23	03.23		
Проб.	Бараченя	03.23	03.23	Лист 1	
Т.контр.				Листов 1	
Н.контр.	Герасимёнок	03.23		ОАО "Белгорхимпром"	
Утв.					

Копировал

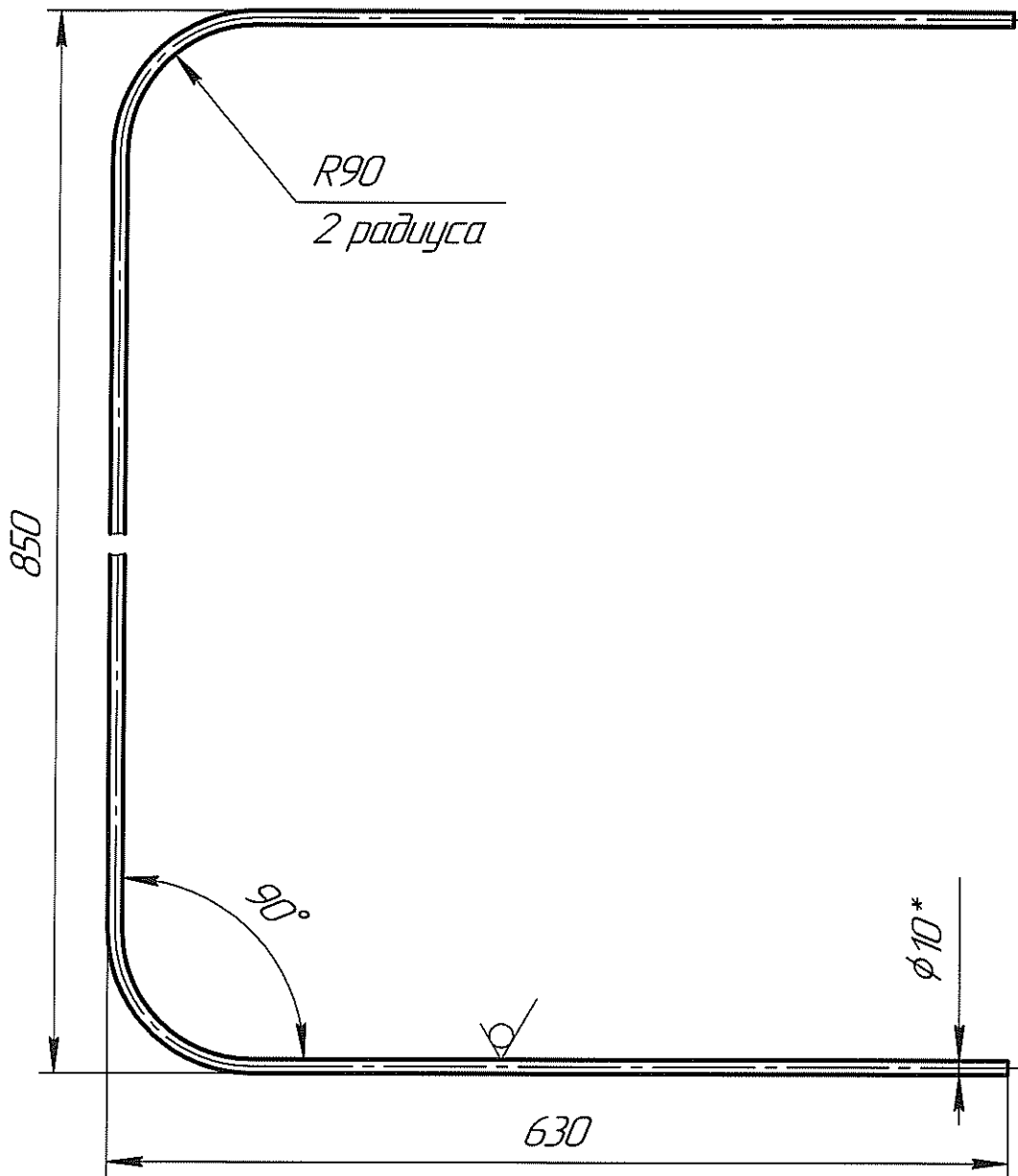
Формат А2

Спецификация

Изм. № подл. 2418/11

29.22.17.254.08.01.001

✓ Ra 25 (✓)



- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$
 3 Длина развертки $L_{разв.} = 2008_{-2}$ мм

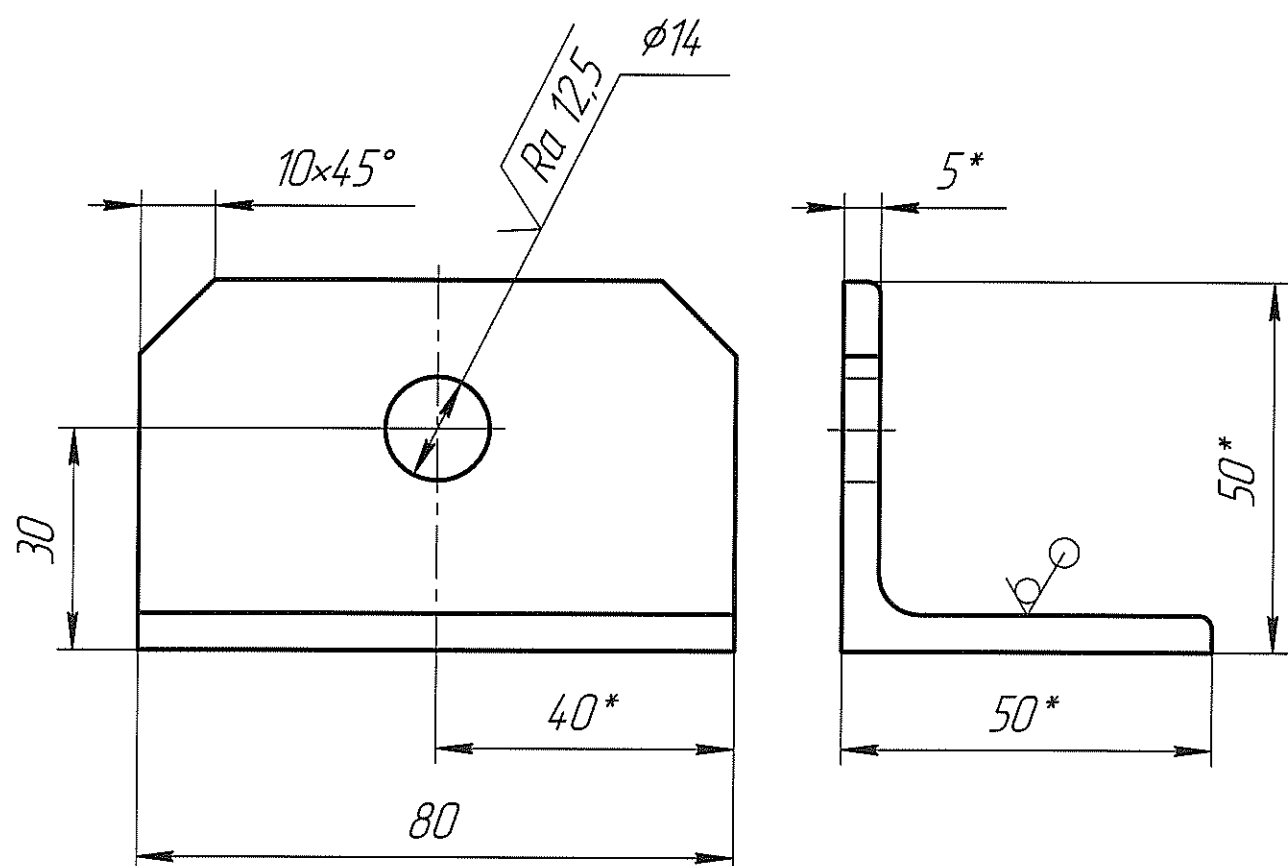
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
24178 ИС	5 28.04.2023					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пятница		03.23
Пров.		Бараченя		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасимёнак		03.23
Утв.				

29.22.17.254.08.01.001		
Окантовка	Лист	Масса
		1,2
Проволока 10,0-0-С ГОСТ 3282-74	Листов	1:5
	Лист	Листов 1
ОАО "Белгорхимпром"		

29.22.17.254.08.01.002

✓ Ra 25 (✓)



1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2498 и с	28.04.2023					

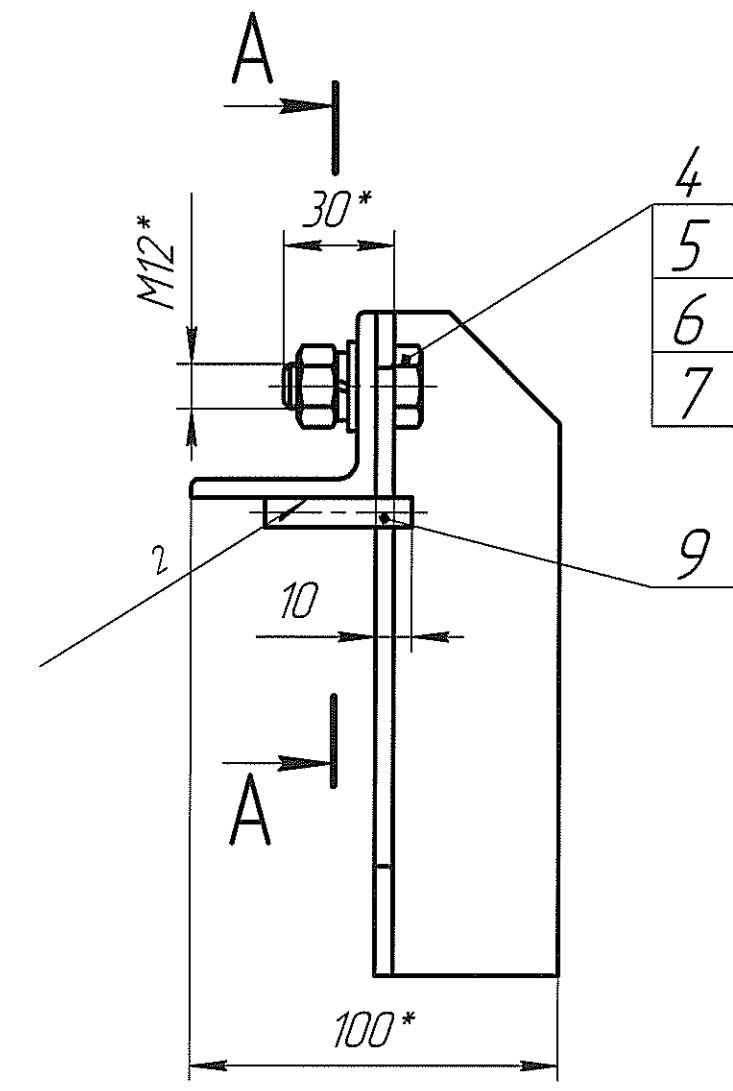
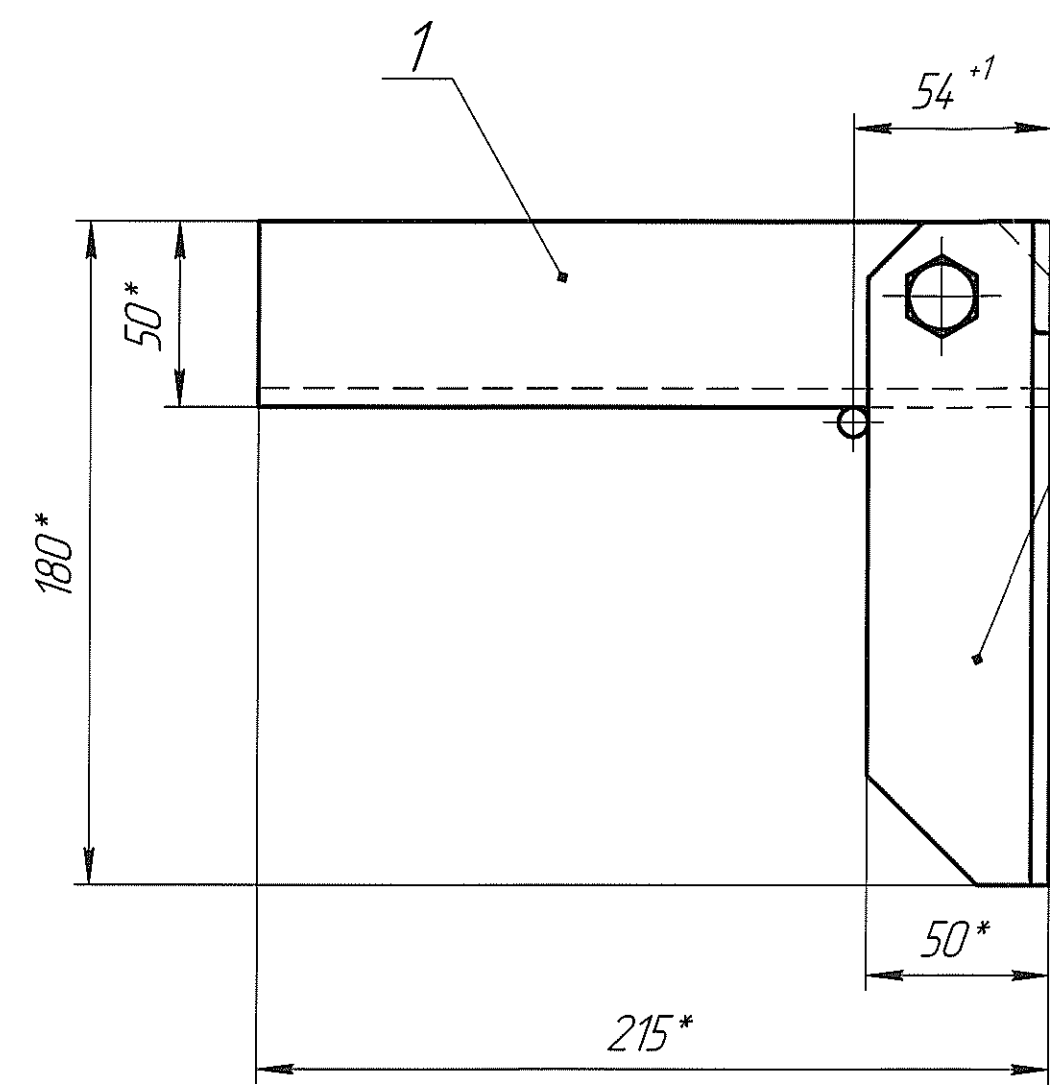
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пятница			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				

29.22.17.254.08.01.002					
Проушина			Лит.	Масса	Масштаб
				0,3	1:1
			Лист		Листов 1
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93			ОАО "Белгорхимпром"		
СтЗпс ГОСТ 535-2005					

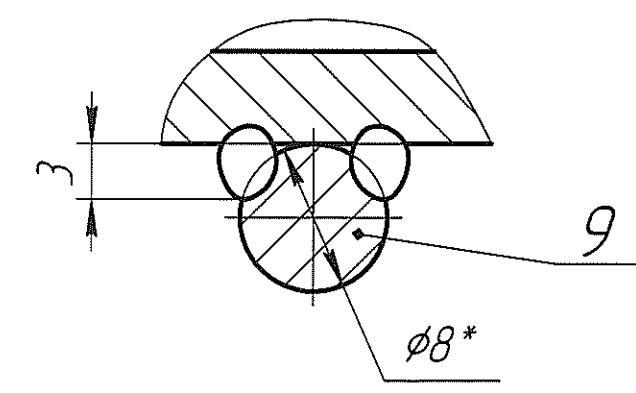
Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
		A3			29.22.17.254.08.01.100 СБ	Сборочный чертеж			
						Детали			
		A4	1		29.22.17.254.08.01.101	Консоль	1		
		A4	2		29.22.17.254.08.01.102	Кронштейн	1		
						Стандартные изделия			
			4			Болт М12-6дх30.58.019			
						ГОСТ 7798-70	1		
			5			Гайка М12-6Н.5.019			
						ГОСТ 5915-70	1		
			6			Шайба 12 65Г 019			
						ГОСТ 6402-70	1		
			7			Шайба С.12.019			
						ГОСТ 11371-78	1		
						Материалы			
			9			Упор			
						Проволока 8,0-0-С			
						ГОСТ 3282-74	40	мм	
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	29.22.17.254.08.01.100				
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
					Разраб.	Пятница	03.23		
					Пров.	Бараченя	03.23		
					Н.контр.	Герасимёнок	03.23		
Утв.									
Узел подвеса						Лит. Лист Листов			
						1			
ОАО "Белгорхимпром"									

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418 НС	12.08.04.2023					

29.22.17.254.08.01.100 СБ



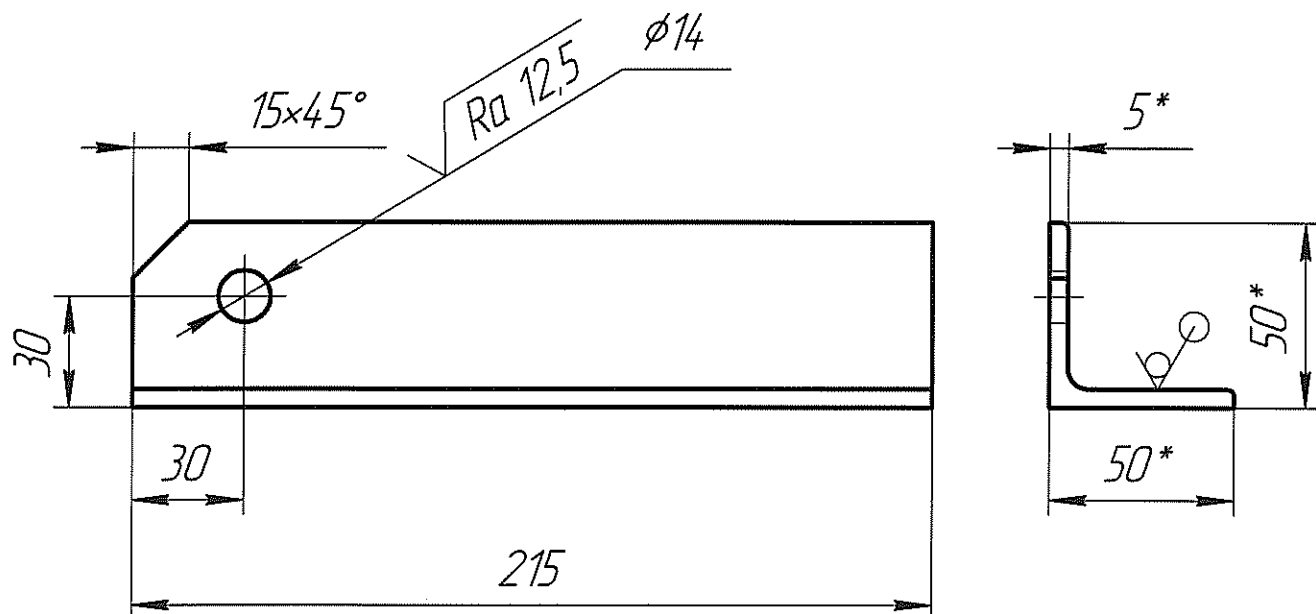
A-A(2,5:1)



- 1 * Размеры для справок
- 2 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2019
- 3 Сварка дуговая в среде защитных газов, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 4 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

					29.22.17.254.08.01.100 СБ						
					Узел подвеса Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Пятница		03.23							1,5	1:2
Проб.	Бараченя		03.23								
Т.контр.								Лист	Листов	1	
Н.контр.	Герасимёнок		03.23					ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.											

29.22.17.254.08.01.101

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

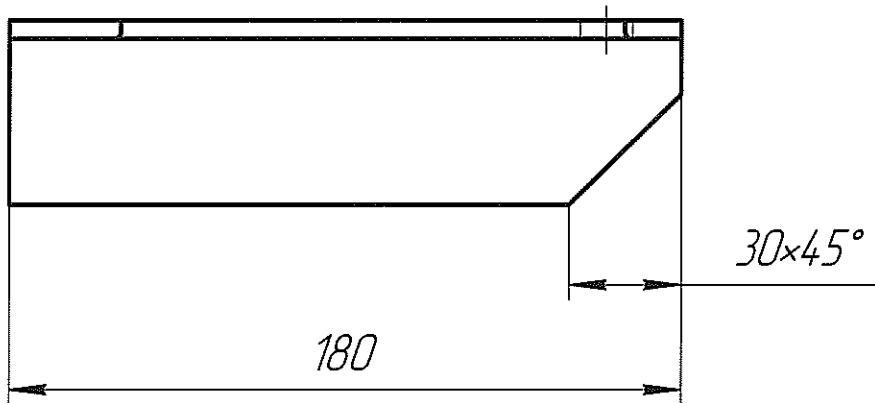
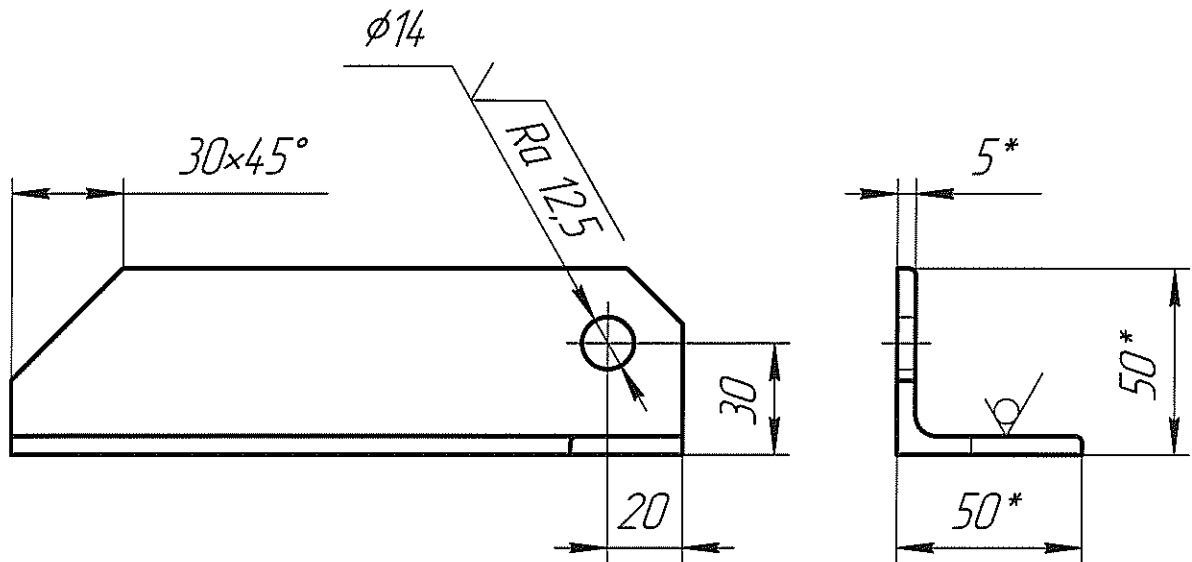
1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418 ИС	4.28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.254.08.01.101</div> <div>Консоль</div> <div>50x50x5 ГОСТ 8509-93</div> <div>Уголок Ст3пс ГОСТ 535-2005</div>	
Разраб.	Пятница			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасимёнок			03.23		
Утв.						
					Лист	Масса
					0,8	1:2
					Листов	1
					ОАО "Белгорхимпром"	

29.22.17.254.08.01.102

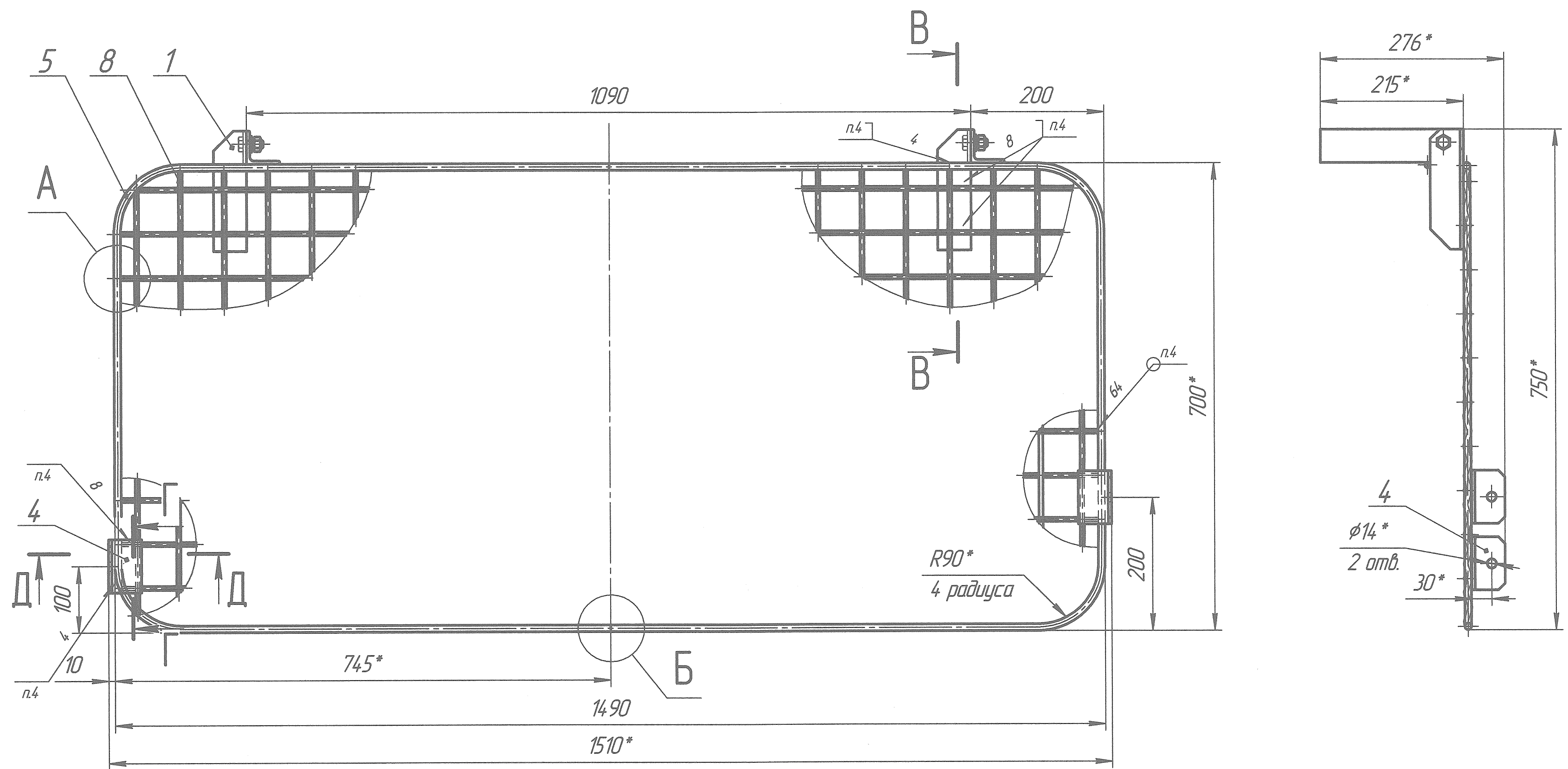
✓ Ra 25 (✓)



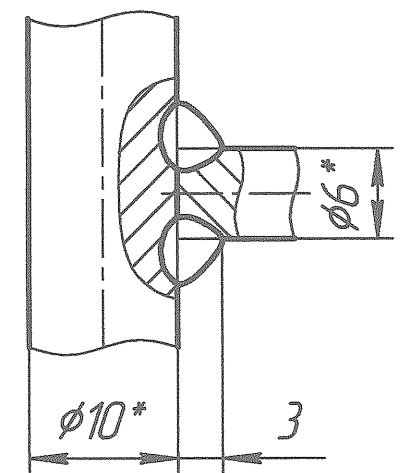
1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2118 нис	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.254.08.01.102</div> <div>Кронштейн</div> <div>Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 Ст3пс ГОСТ 535-2005</div>	
Разраб.	Пятница			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23		
Утв.						
					Лист	Масса
					0,6	1:2
					Листов	1
					ОАО "Белгорхимпром"	

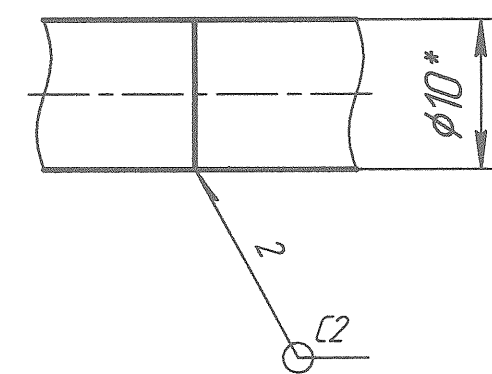
29.22.17.254.08.02.000 СБ



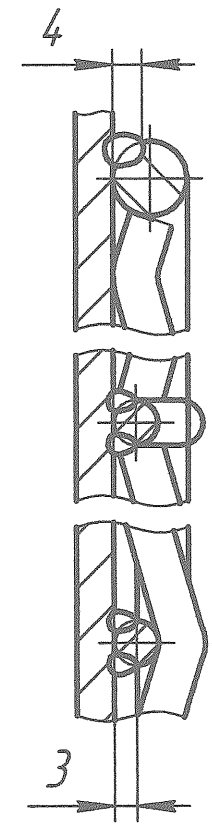
A(2:1)



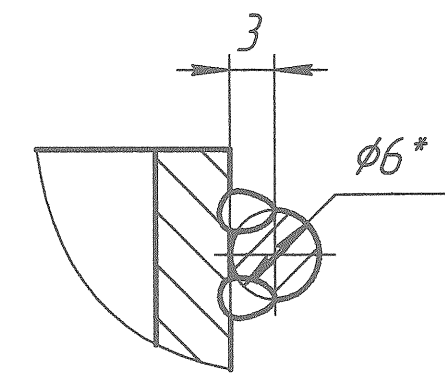
Б(2:1)



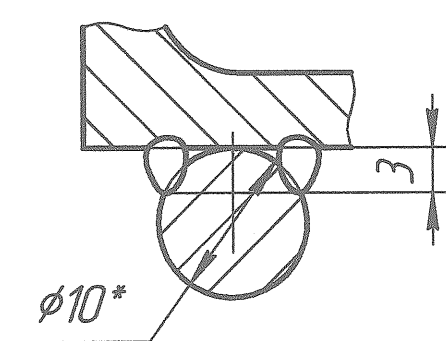
В-В(1:1)



Г-Г(2:1)



Д-Д(2:1)

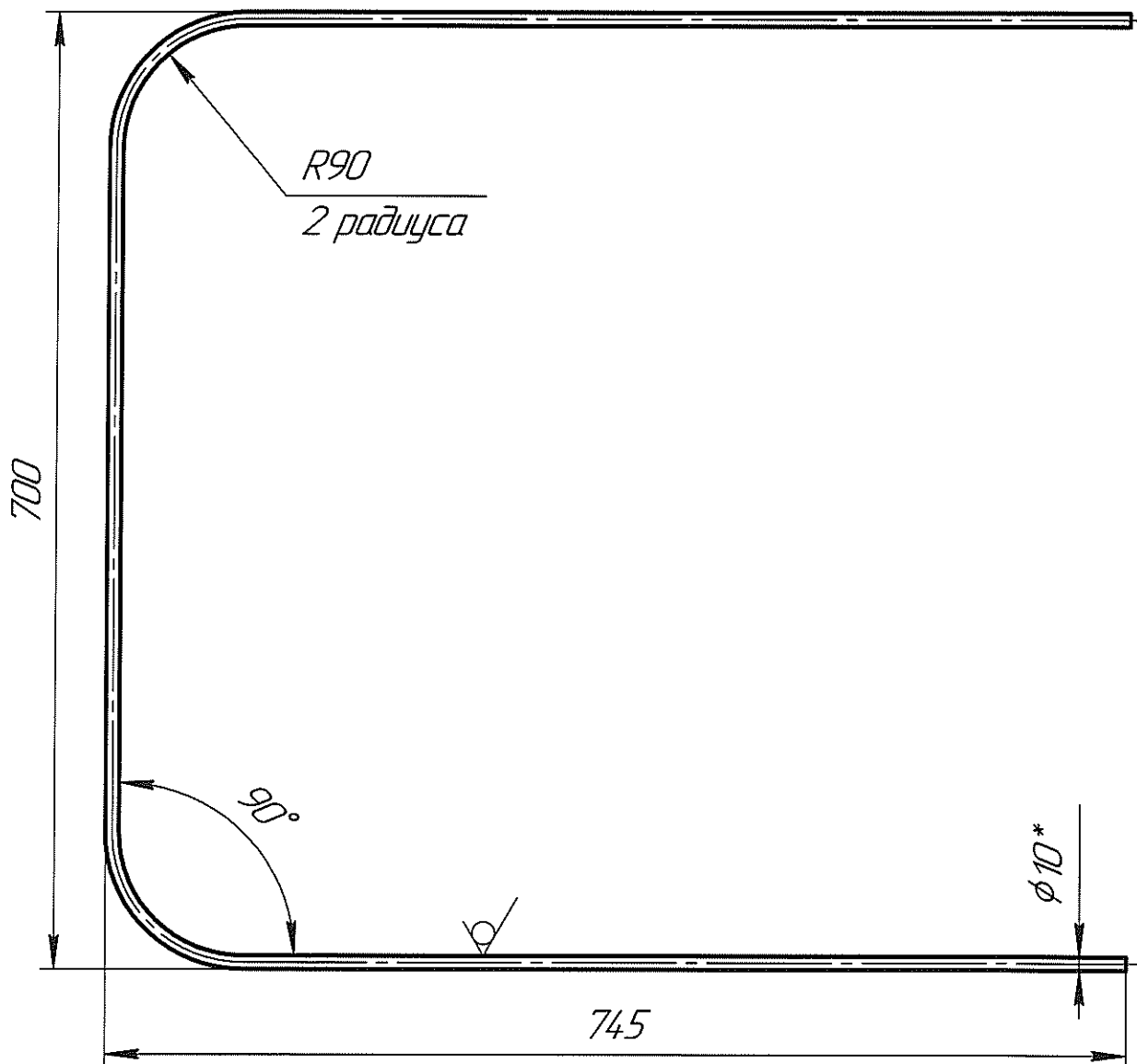


- 1 * Размеры для справок
2 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2019
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
4 Сварка дуговая в среде защитных газов
5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.254.08.02.000 СБ				Секция ограждения 2		
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пятница	03.23	03.23		13,4	1:5
Проб.	Бараченя	03.23		Лист	Листов	1
Т.контр.				ОАО "Белгорхимпром"		
Н.контр.	Герасименко	03.23		Копировал		
Утв.				Формат А2		

29.22.17.254.08.02.001

✓ Ra 25 (✓)



- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$
 3 Длина развертки $L_{разв.} = 2088_{-2}$ мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пятница			03.23		1,3	1:5
Пров.	Бараченя			03.23			
Т.контр.							
Н.контр.	Герасимёнок			03.23			
Утв.							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пятница			03.23		1,3	1:5
Пров.	Бараченя			03.23			
Т.контр.							
Н.контр.	Герасимёнок			03.23			
Утв.							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пятница			03.23		1,3	1:5
Пров.	Бараченя			03.23			
Т.контр.							
Н.контр.	Герасимёнок			03.23			
Утв.							

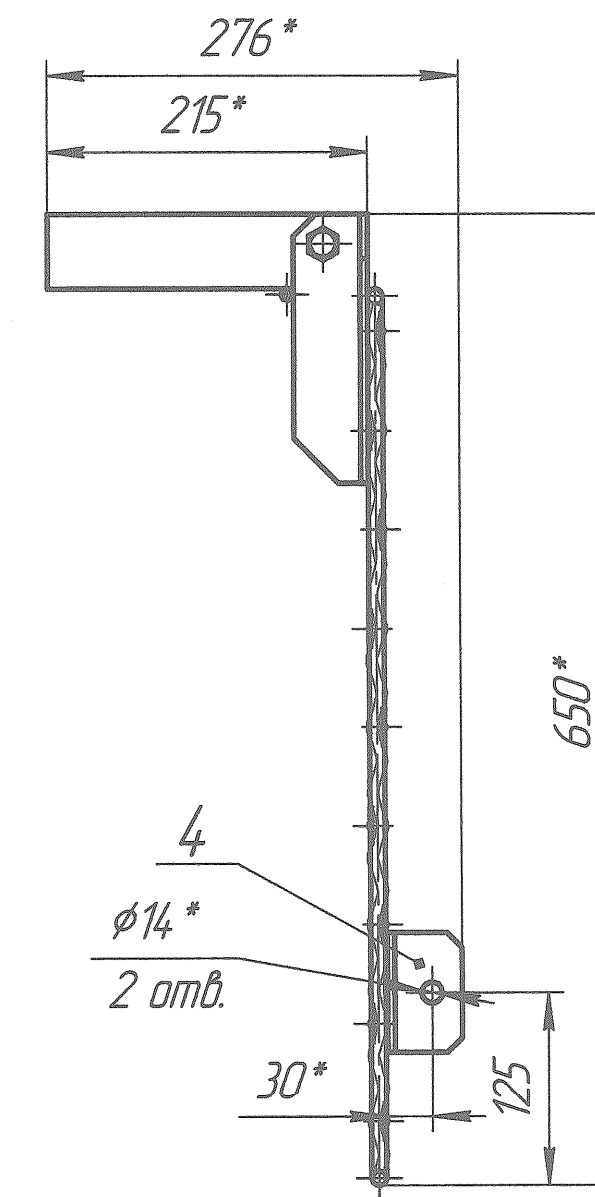
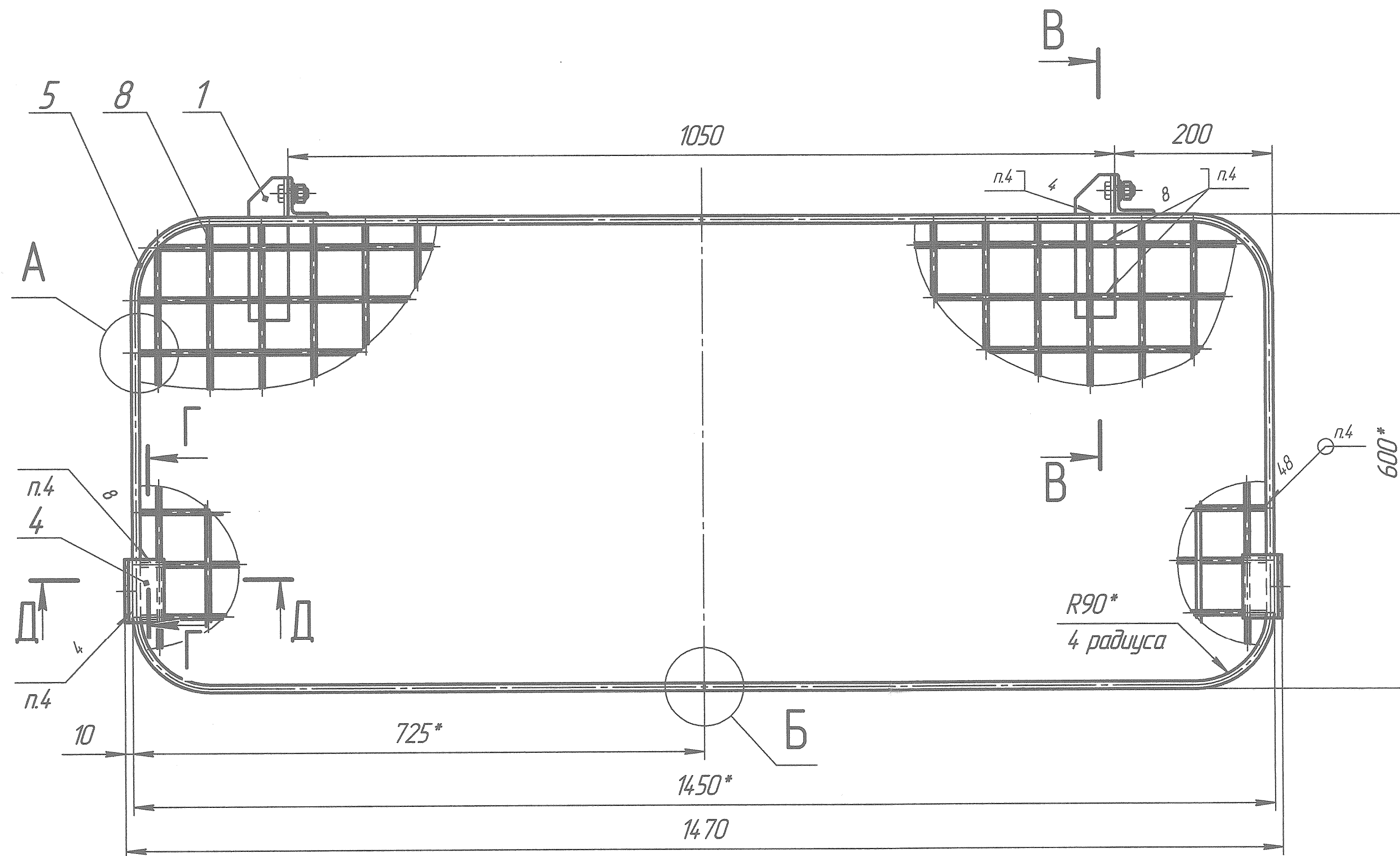
29.22.17.254.08.02.001

Окантовка

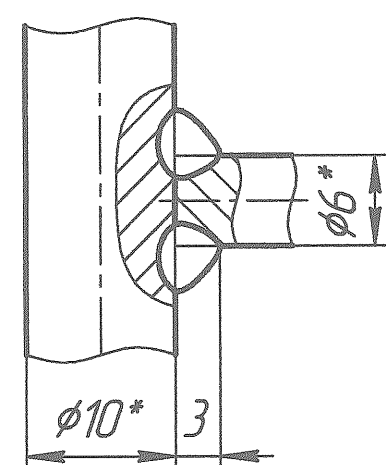
Проволока 10,0-0-С
ГОСТ 3282-74

ОАО "Белгорхимпром"

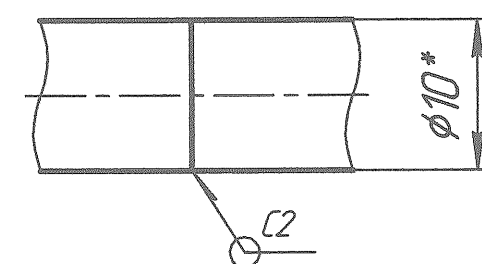
29.22.17.254.08.03.000 СБ



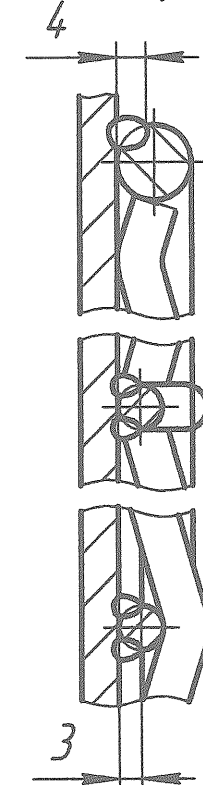
A(2:1)



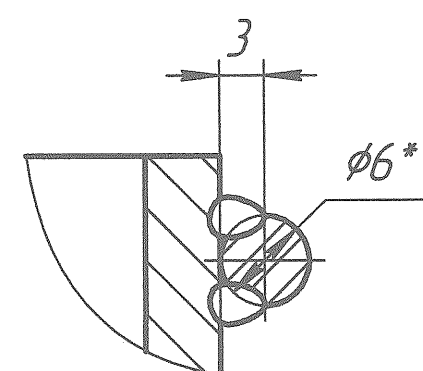
B(2:1)



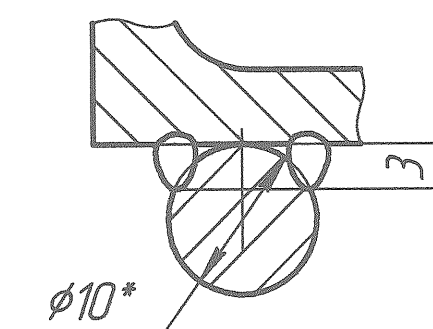
B-B(1:1)



Г-Г(2:1)



Д-Д(2:1)



- 1 * Размеры для справок
2 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2019
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
4 Сварка дуговая в среде защитных газов
5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.254.08.03.000 СБ					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Секция ограждения 3
Разраб.	Пятница	03.23			Сборочный чертеж
Проб.	Бараченя	03.23			
Т.контр.					
Н.контр.	Герасименко	03.23			
Утв.					
			Лит.	Масса	Масштаб
			1	12,5	1:5
			Лист	Листов	1
			ОАО "Белгорхимпром"		

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

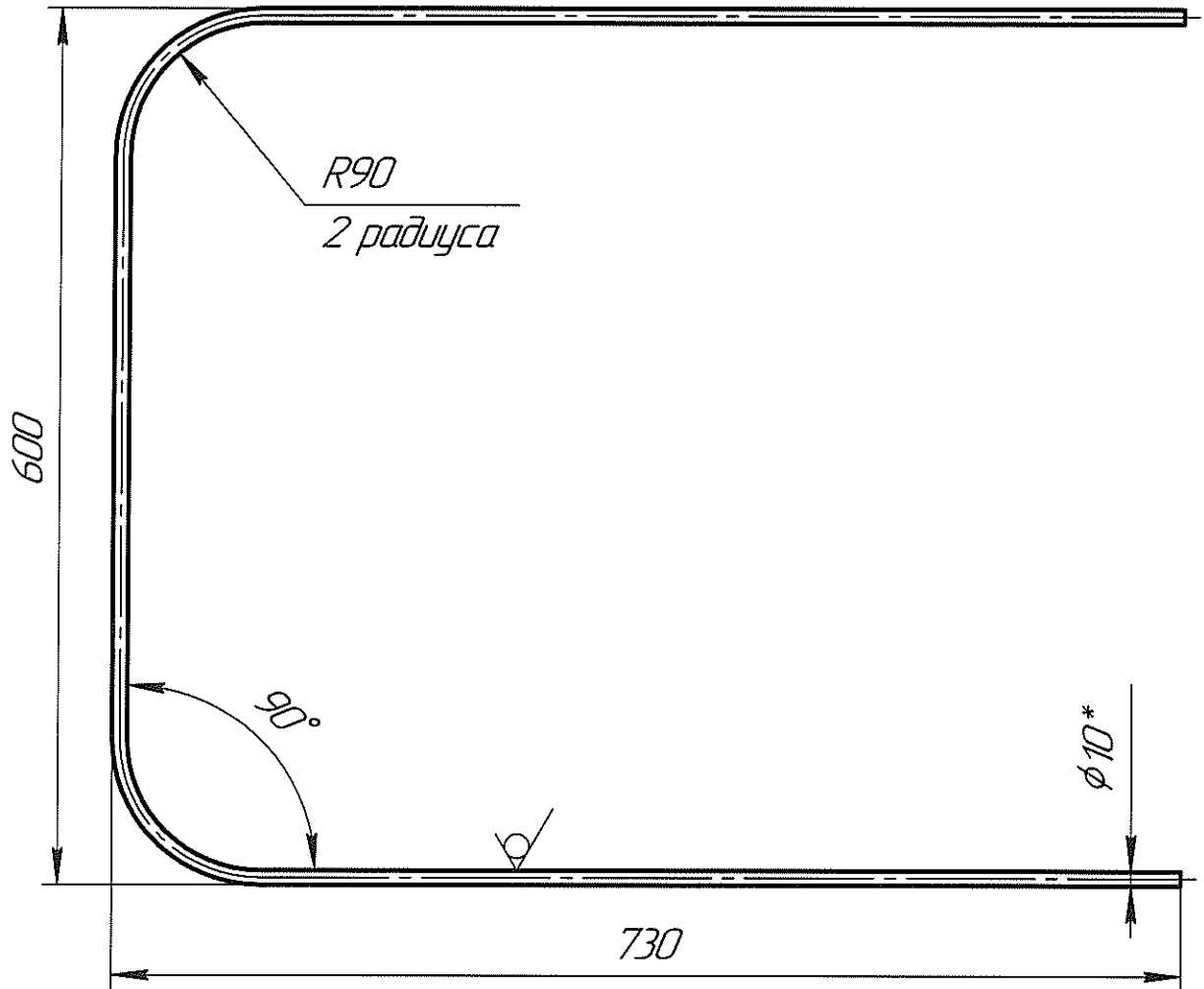
Изм. № док.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № док.

29.22.17.254.08.03.001

✓ $Ra\ 25\ (\checkmark)$ 

- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$
 3 Длина развертки $L_{разв.} = 1958_{-2}$ мм

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № д/дл.	Подп. и дата
2М18 ИС	28.04.2023			

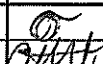
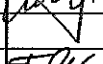
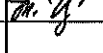
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пятница		03.23
Пров.		Бараченя		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасимёнок		03.23
Утв.				

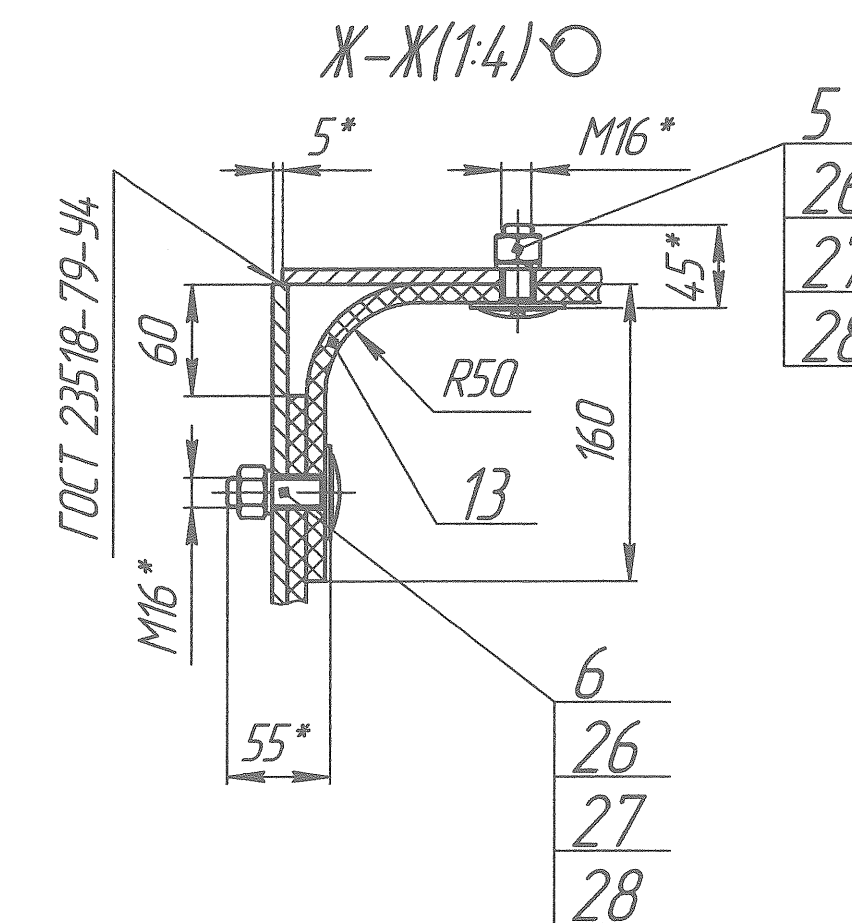
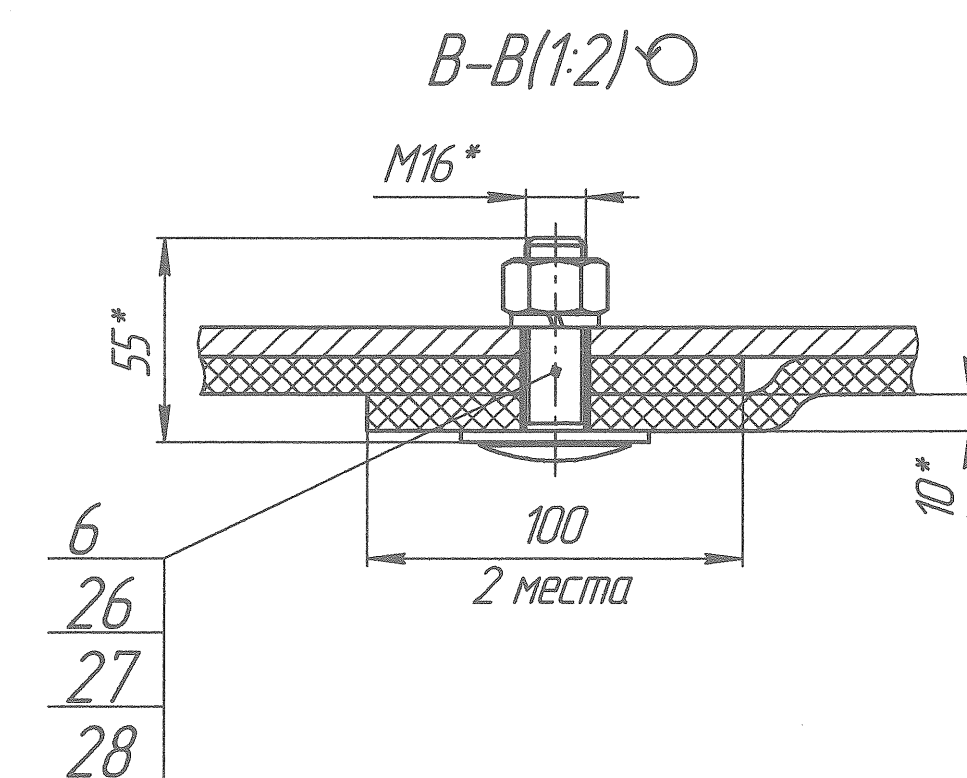
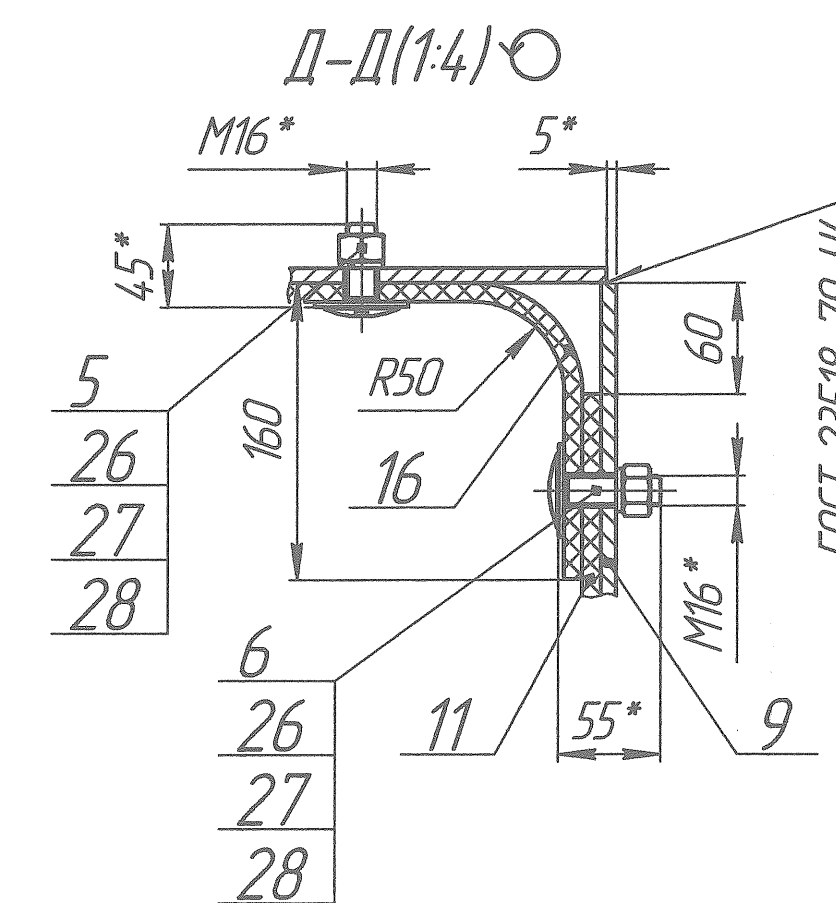
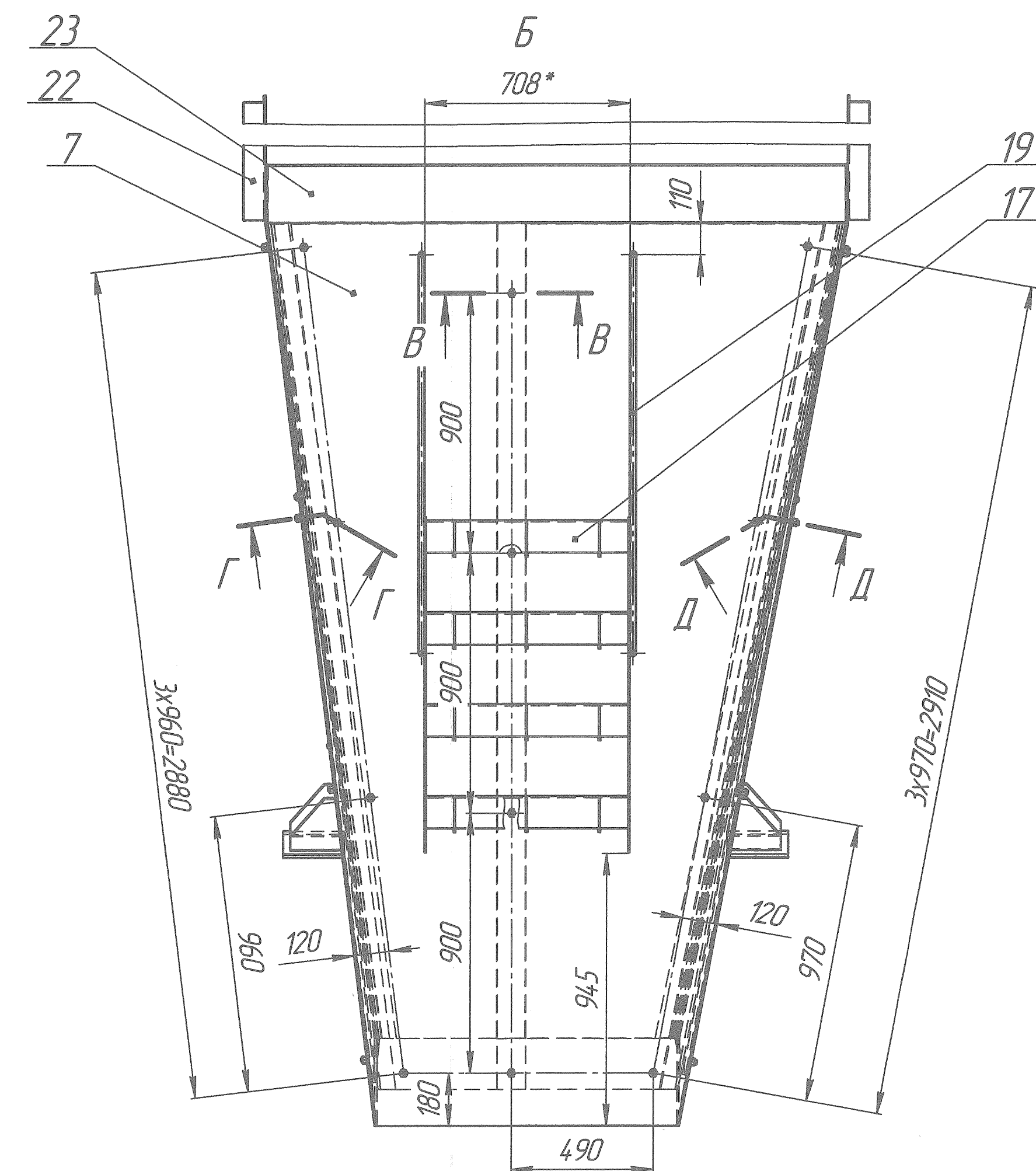
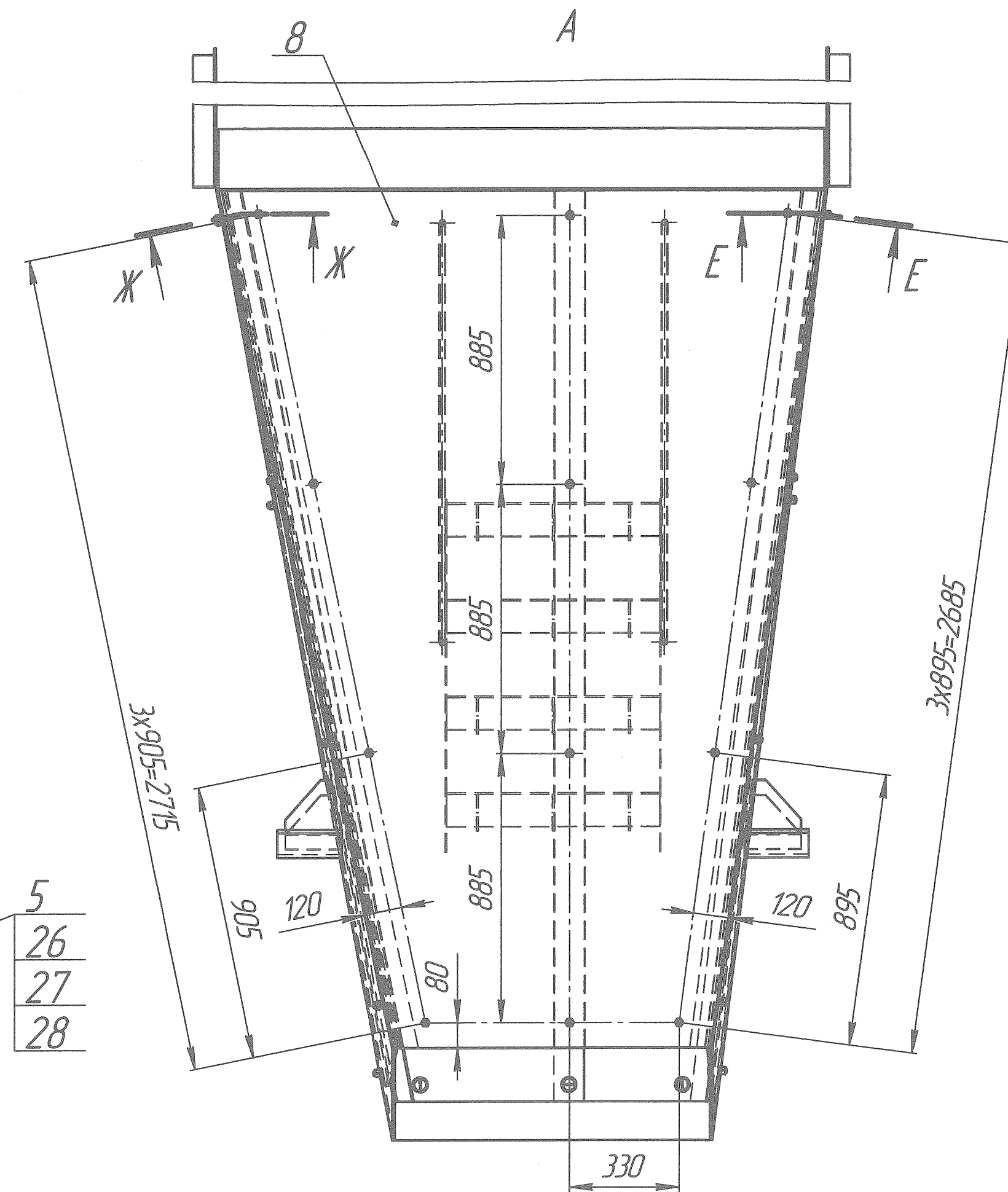
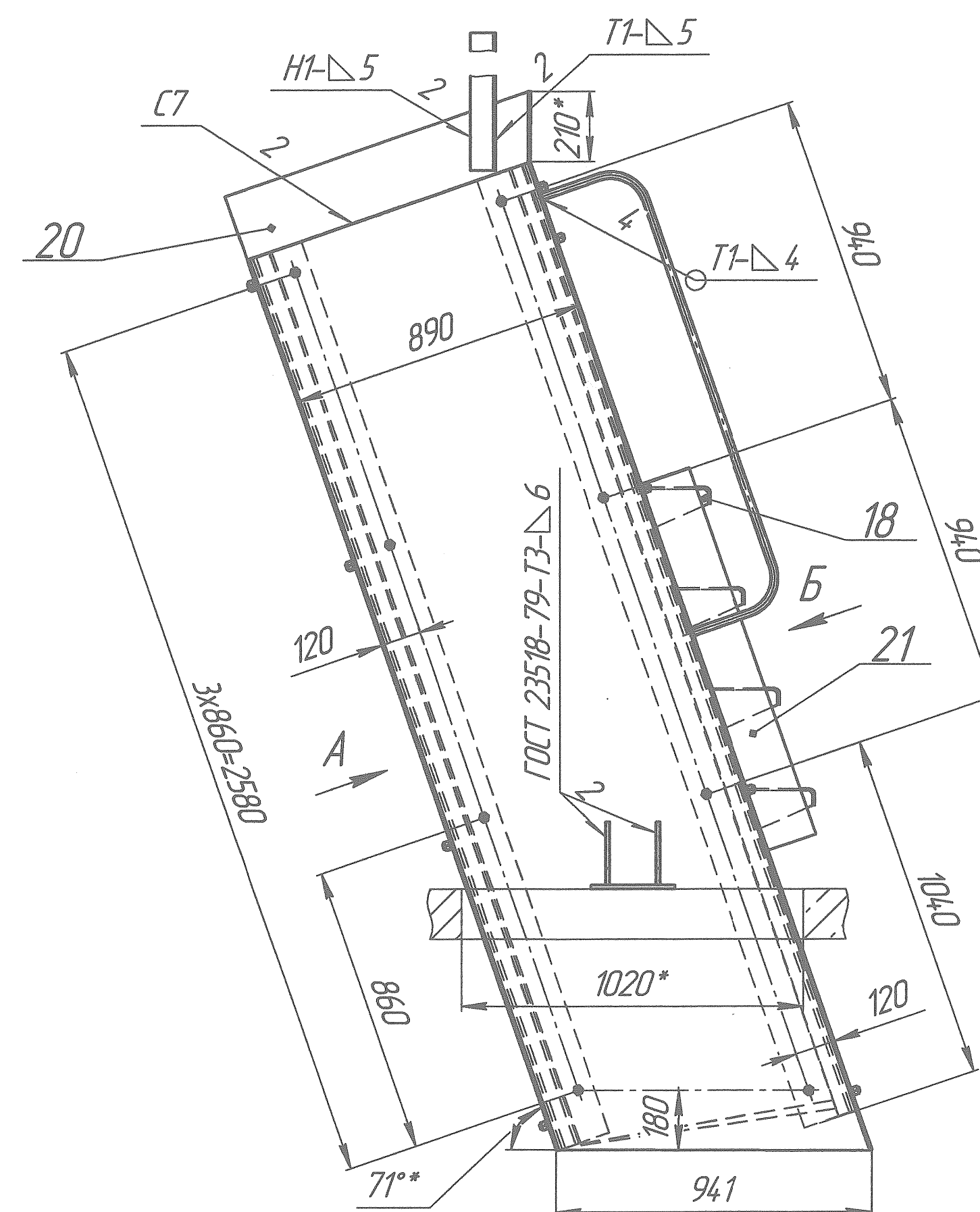
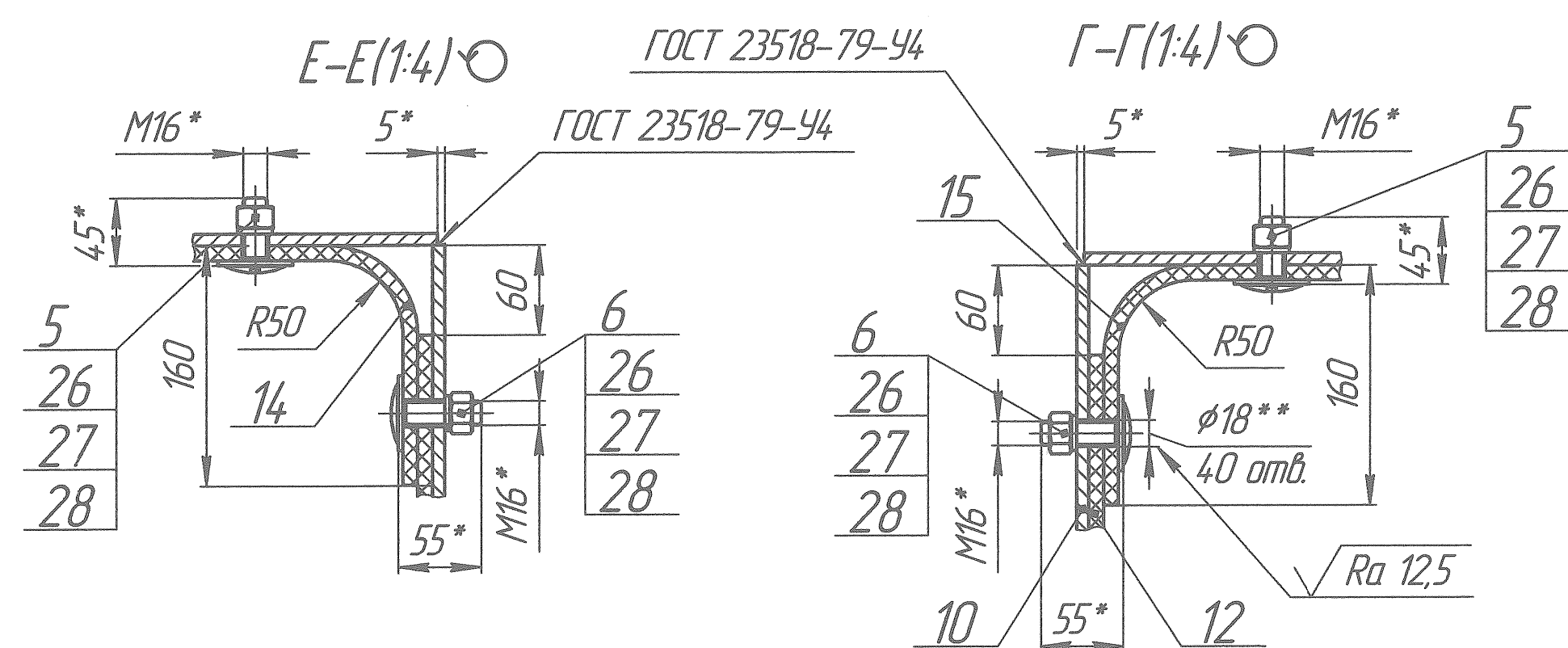
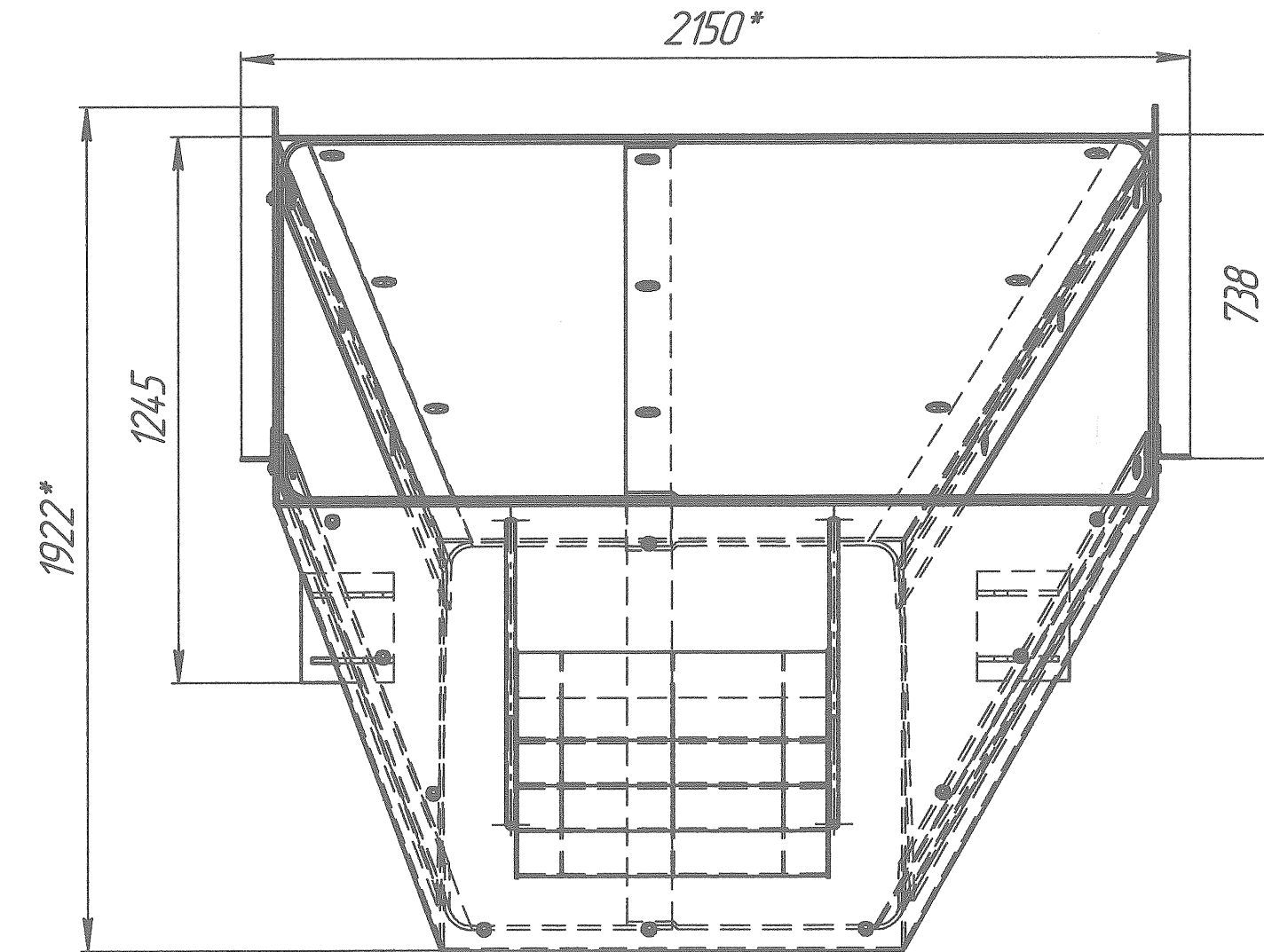
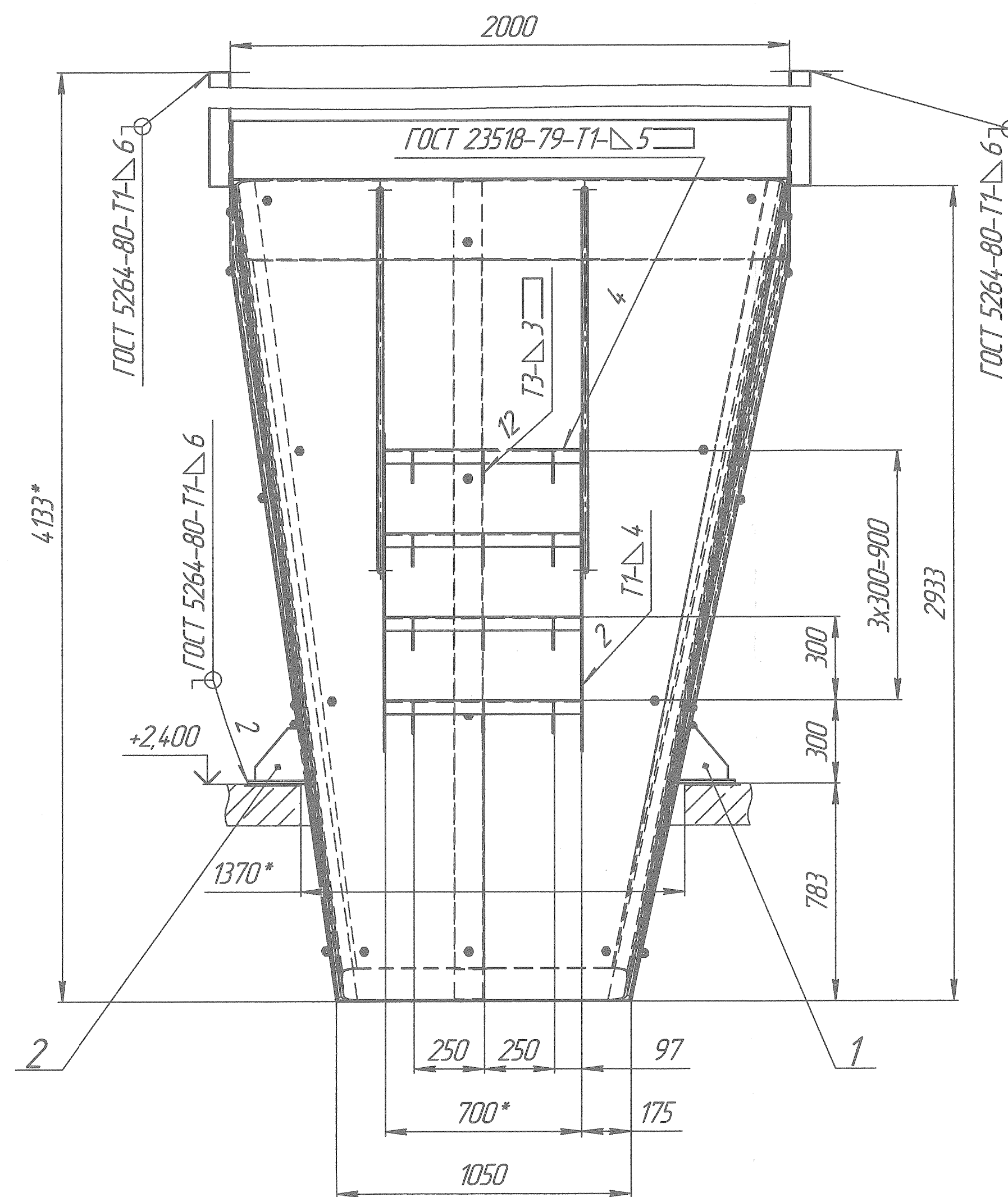
29.22.17.254.08.03.001

Окантовка

Проволока 10,0-0-С
ГОСТ 3282-74

Лист	Масса	Масштаб
	1,2	1:5
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		

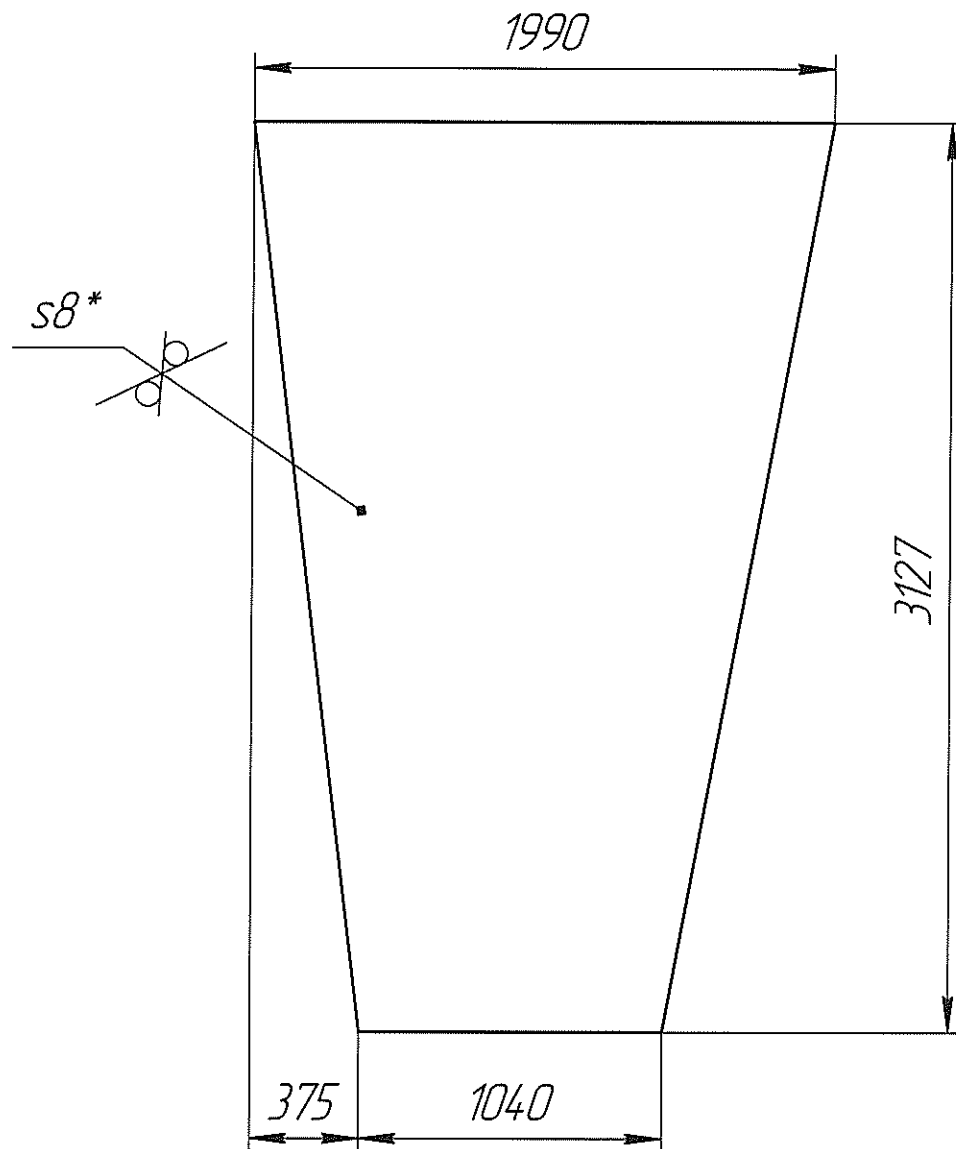
Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание		
Справ. №										
						Документация				
	A1			29.22.17.254.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж					
						Сборочные единицы				
	A4		1	29.22.17.254.09.01.000	Кронштейн	1				
			2	-01	Кронштейн	1				
						Детали				
	Инв. № подл. 2418 КС МЗР, 04.2023	Подп. и дата	A4		5	29.22.17.254.05.00.006	Болт	16		
				6	-01	Болт	24			
A4				7	29.22.17.254.09.00.001	Стенка передняя	1			
A4				8	29.22.17.254.09.00.002	Стенка задняя	1			
A4				9	29.22.17.254.09.00.003	Стенка боковая 1	1			
A4				10	29.22.17.254.09.00.004	Стенка боковая 2	1			
A4				11	29.22.17.254.09.00.005	Лист футеровки боковой 1	1			
A4				12	29.22.17.254.09.00.006	Лист футеровки боковой 2	1			
A4				13	29.22.17.254.09.00.007	Лист футеровки передний 1	1			
A4				14	29.22.17.254.09.00.008	Лист футеровки передний 2	1			
A4				15	29.22.17.254.09.00.009	Лист футеровки задний 1	1			
A4				16	29.22.17.254.09.00.010	Лист футеровки задний 2	1			
A4				17	29.22.17.254.09.00.011	Ступенька	4			
Инв. № подл. 2418 КС МЗР, 04.2023			Подп. и дата	29.22.17.254.09.00.000						
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
	Разраб.			Барановский		03.23				
	Пров.			Бараченя		03.23		1	2	
	Н.контр.			Герасименко		03.23	Течка нижняя			ОАО "Белгорхимпром"
Утв.										



- 1 *Размеры для справок
2 **Отверстия вырезать при монтаже
3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, н14, ±IT14/2
4 Сварные швы по ГОСТ 14 771-76, кроме указанных особо,
плавяток Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
5 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
6 Точность СКРЗ ГОСТ 30021-93
7 Уголок поз. 22 подрезать по месту

				29.22.17.254.09.00.000 СБ				
Изм./Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Течка нижняя Сборочный чертёж		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Барановский	Ю.В.	03.23				1225	1:15
Проб.	Бараченя	В.В.	03.23					
Т.контр.						Лист	Листов	1
Начальн.	Герасименко	А.В.	03.23	ОАО "Белгорминпром"				
Утв.								

29.22.17.254.09.00.001

 $\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$ 

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$

29.22.17.254.09.00.001

Стенка передняя

8,0 ГОСТ 19903-2015
Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	297,5	1:25
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

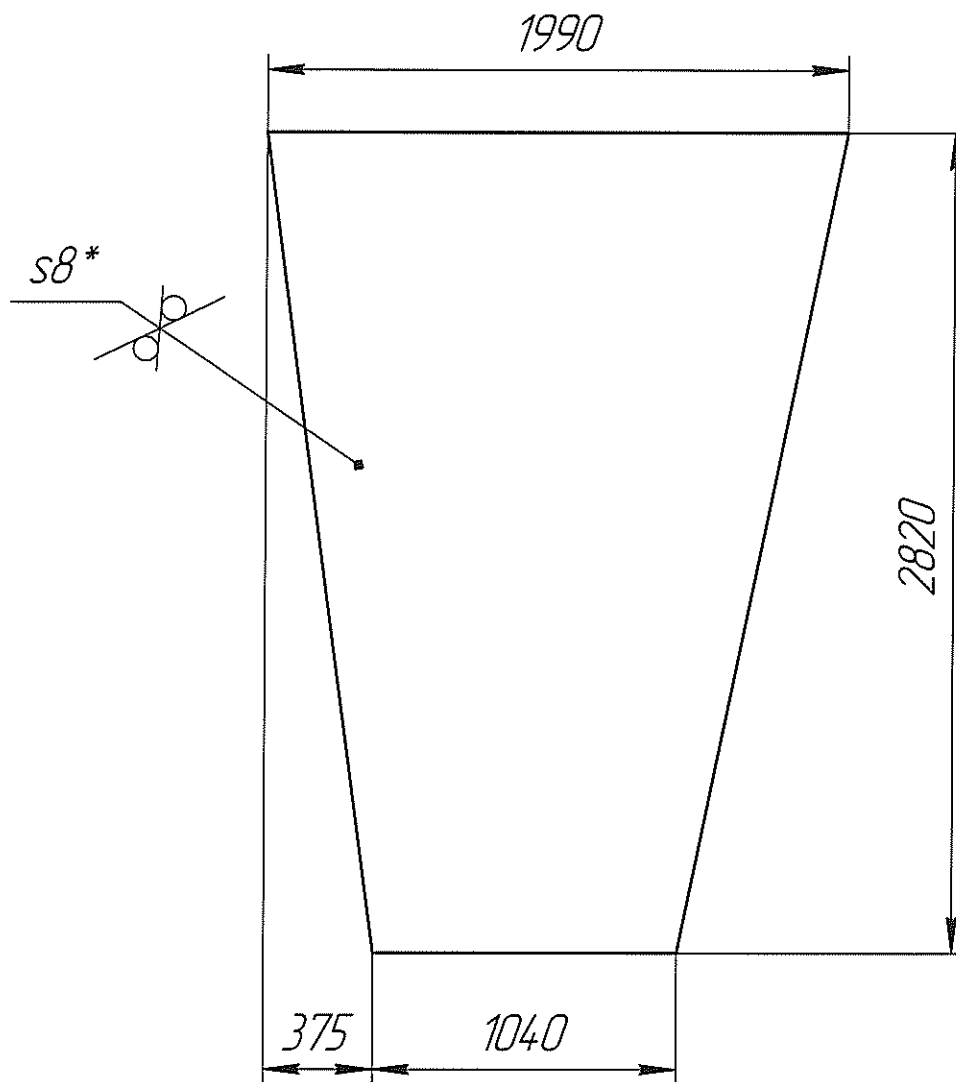
Копировал

Формат А4

Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2М18Н1С	изв. 04.2023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.254.09.00.002

 $\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$ 

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418116	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Барановский			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23		
Утв.						

29.22.17.254.09.00.002

Стенка задняя

8,0 ГОСТ 19903-2015
Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	268,4	1:25
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		

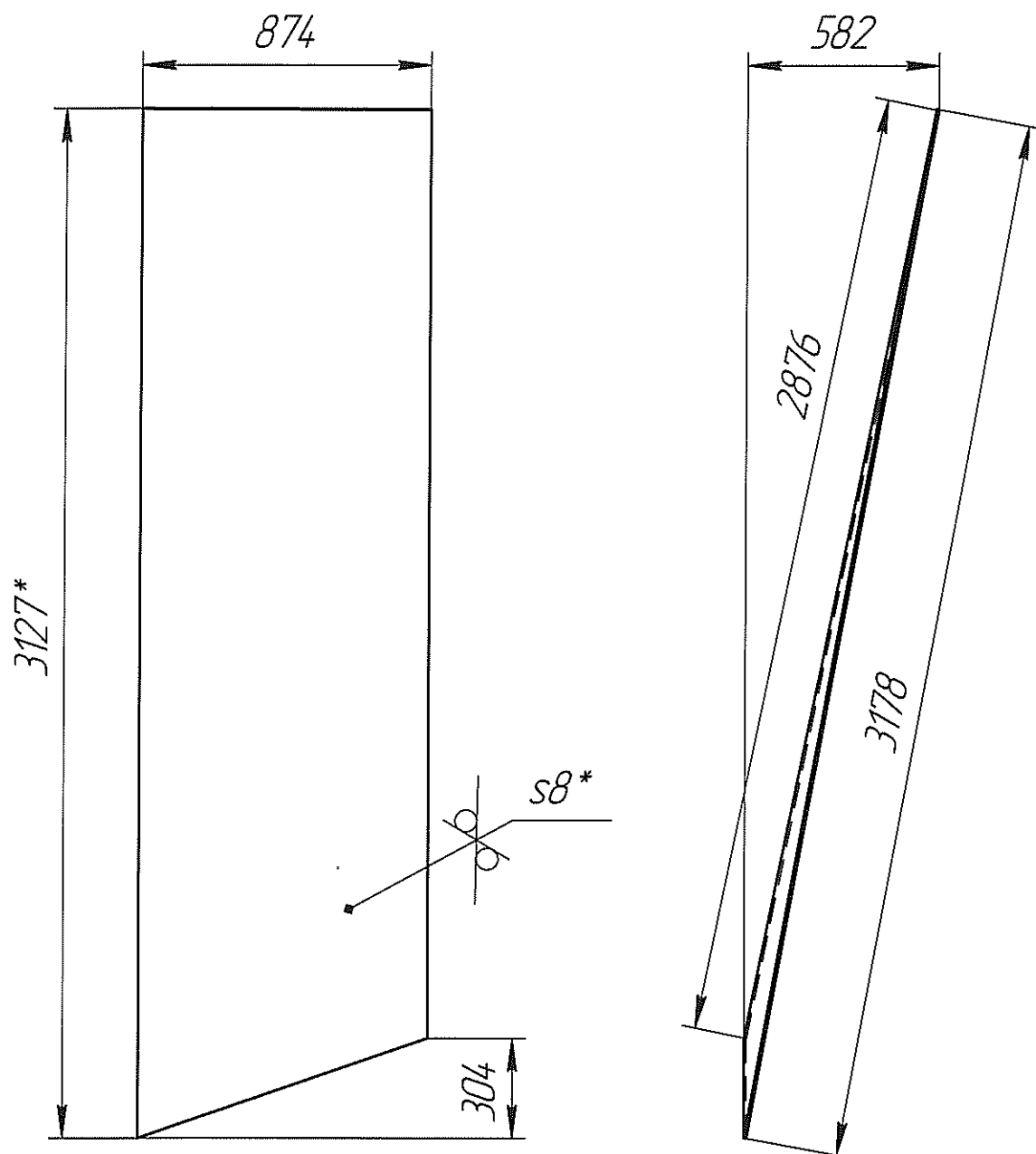
Копировал

Формат А4

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.254.09.00.003

✓ Ra 12,5 (✓)



- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2418116	28.04.2023			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Барановский		03.23	
Пров.	Бараченя		03.23	
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко		03.23	
Утв.				

29.22.17.254.09.00.003

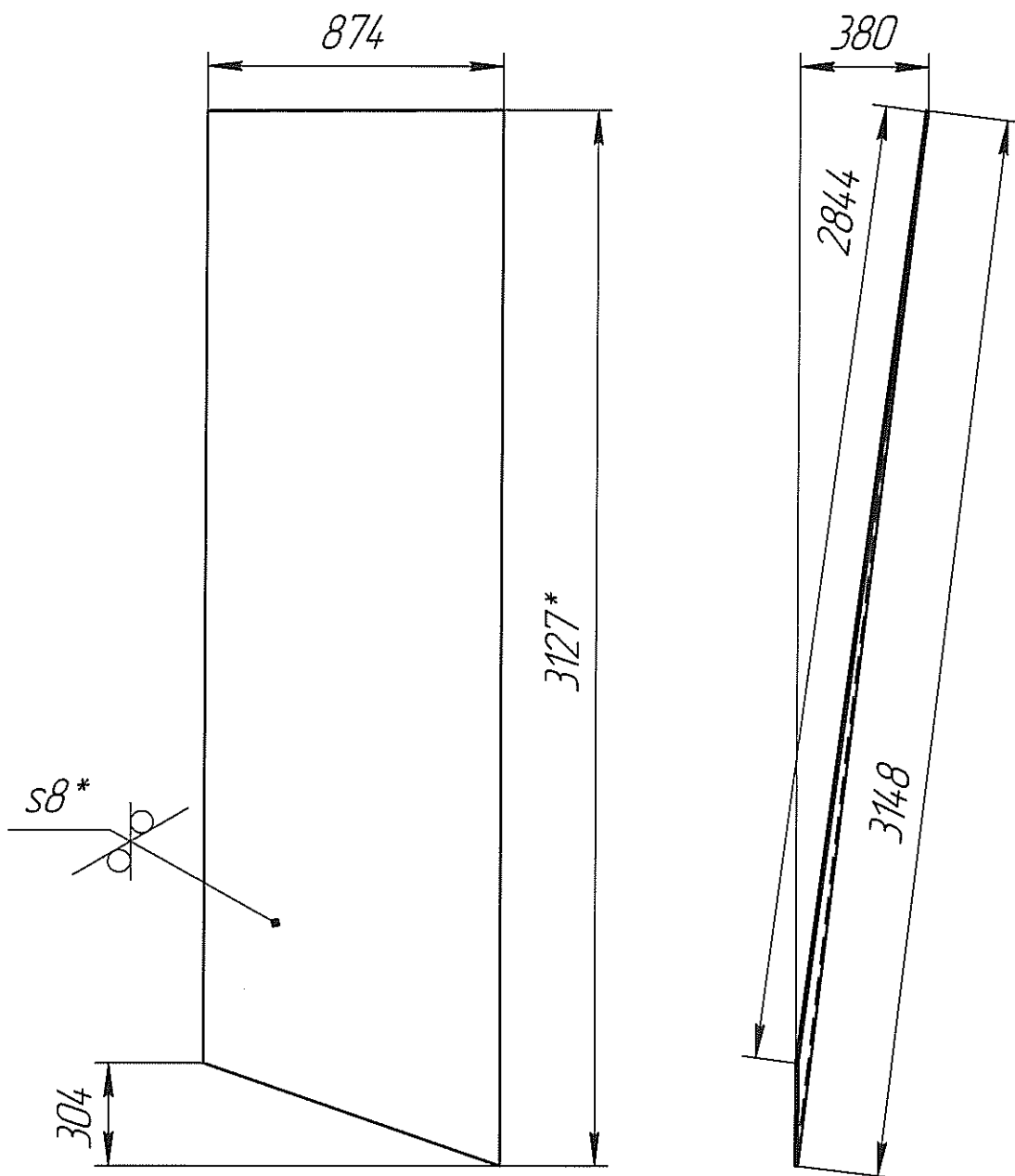
Стенка боковая 1

8,0 ГОСТ 19903-2015
СтЗпс ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	166,2	1:20
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		

29.22.17.254.09.00.004

✓ Ra 12,5 (✓)



- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.254.09.00.004

Стенка боковая 2

8,0 ГОСТ 19903-2015
СтЗПС ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	164,5	1:20
Лист	Листов	1

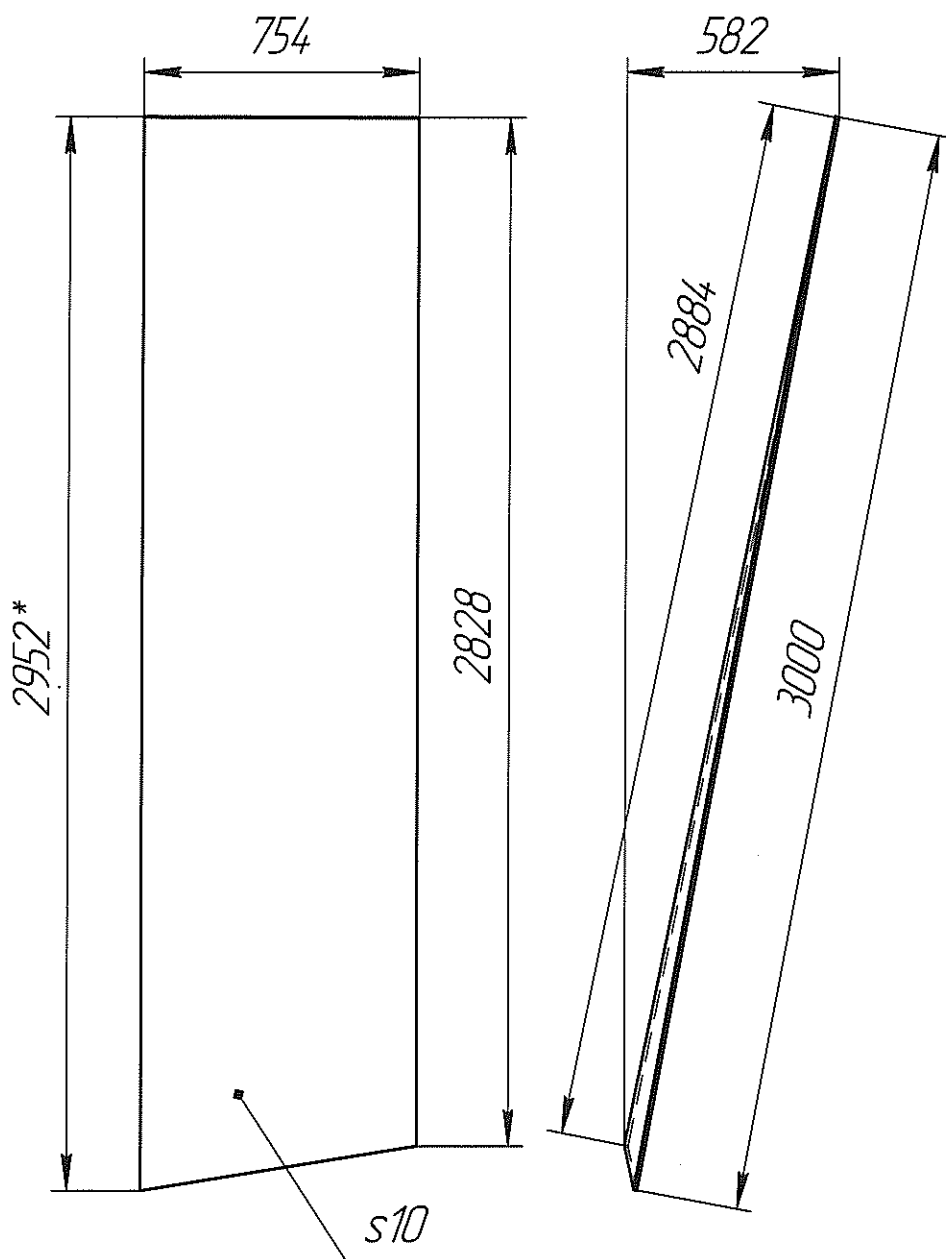
ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № доп.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2478116	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Барановский			03.23		
Проб.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23		
Утв.						

29.22.17.254.09.00.005



- 1 *Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418415	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Барановский			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23		
Утв.						

29.22.17.254.09.00.005

Лист футеровки
доковой 1

Лист	Масса	Масштаб
	26,6	1:20
Лист	Листов	1

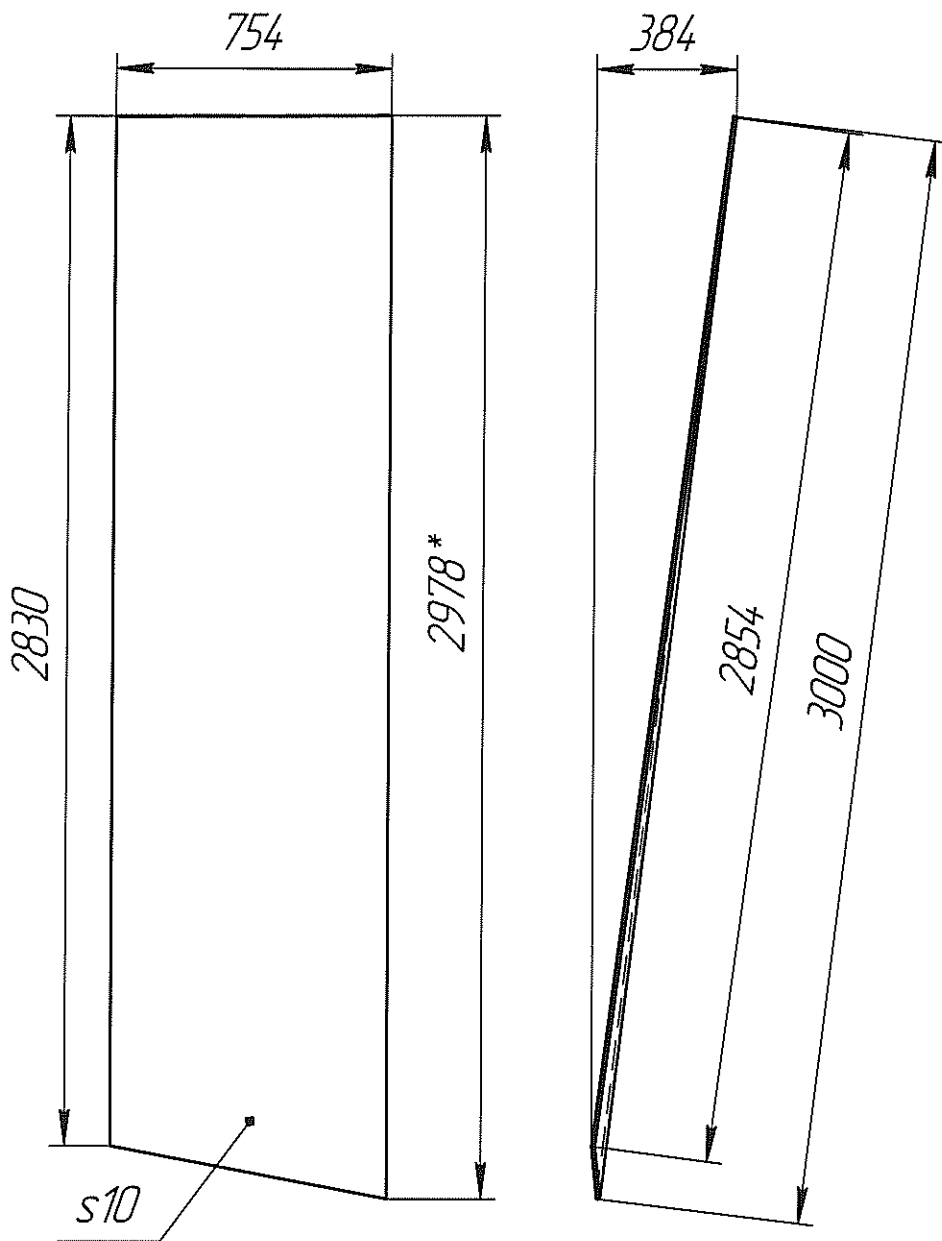
Vibrathane 8000-65A
ТУ ВУ 691780354.001-2015

ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.254.09.00.006

Перв. примен.

Справ. №



- 1 *Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$

29.22.17.254.09.00.006

Лист футеровки
боковой 2

Лист	Масса	Масштаб
	26,5	1:20
Лист	Листов	1

Vibrathane 8000-65A
ТУ ВУ 691780354.001-2015

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

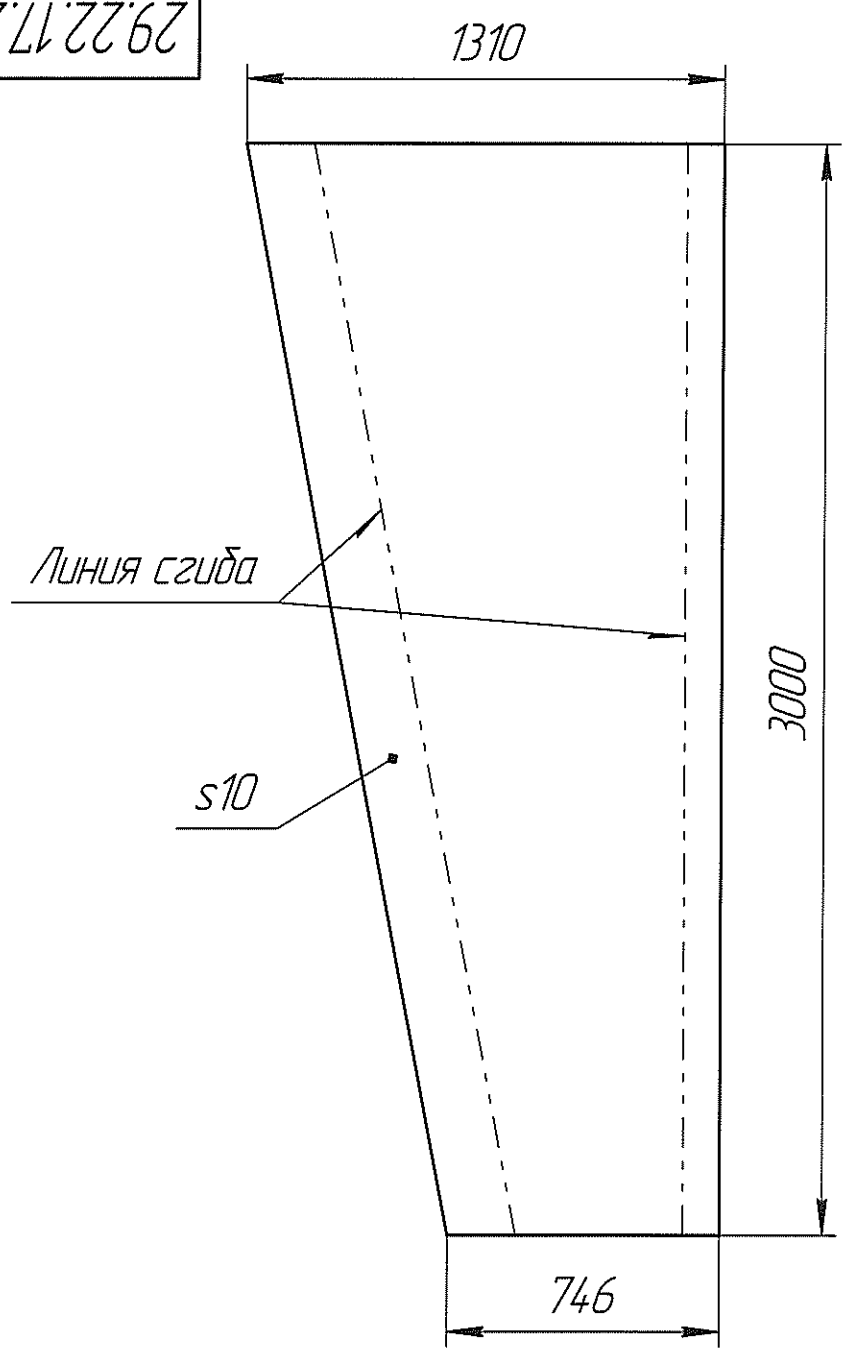
Подп. и дата

Инв. № подл.

20181116 и 28.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Барановский		03.23
Пров.		Бараченя		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасименко		03.23
Утв.				

29.22.17.254.09.00.007



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$
 2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

29.22.17.254.09.00.007

Лист футеровки
передний 1

Лист	Масса	Масштаб
	36,7	1:20
Лист	Листов 1	

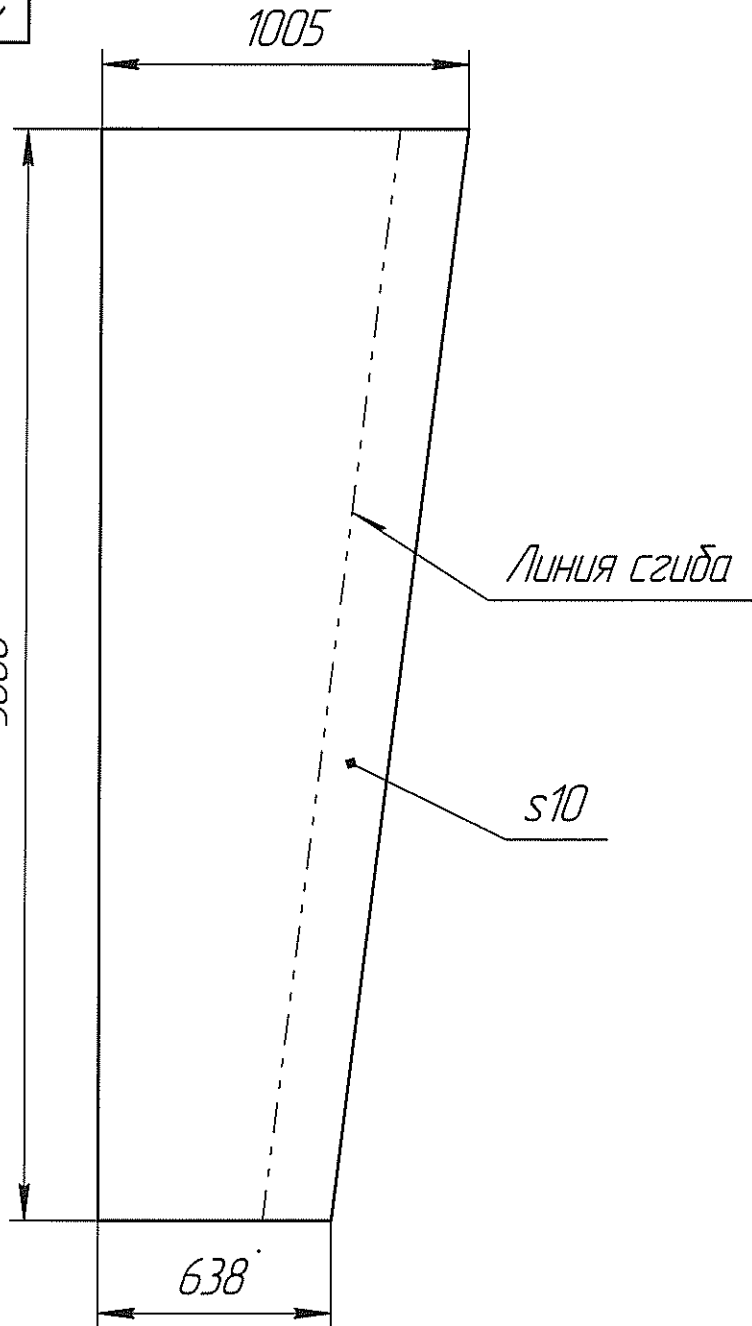
Vibrathane 8000-65A
ТУ ВУ 691780354.001-2015

ОАО "Белгорхимпром"

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
241818	03.2023					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Барановский		03.23
Пров.		Бараченя		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасименко		03.23
Утв.				

Перв. примен.		Справ. №		29.22.17.254.09.00.008										
Подп. и дата		Инв. № докл.		Инв. № инв.										
Взам. инв. №		Инв. № докл.		Инв. № инв.										
Подп. и дата		Инв. № докл.		Инв. № инв.										
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №										
2418416		и 28.04.2013												
Изм.		Лист		№ докум.										
Разраб.		Барановский		Подп.										
Пров.		Бараченя		Дата										
Т.контр.				03.23										
Н.контр.		Герасименко		03.23										
Утв.														
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$</p> <p>2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки</p> </div> <div> <p>29.22.17.254.09.00.008</p> <p>Лист футеровки передний 2</p> <p>Vibrathane 8000-65A ТУ ВУ 691780354.001-2015</p> </div> <div> <table border="1"> <tr> <th>Лит.</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td></td> <td>30,2</td> <td>1:20</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> </table> <p>ОАО "Белгорхимпром"</p> </div> </div>						Лит.	Масса	Масштаб		30,2	1:20	Лист	Листов	1
Лит.	Масса	Масштаб												
	30,2	1:20												
Лист	Листов	1												



Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Линия сгиба

510

2820

635

2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

29.22.17.254.09.00.009

Лист футеровки
задний 1

Лут.	Масса	Масштаб
	27,7	1:20
Лут.	Лут. 1	

Vibrathane 8000-65A
TY BY 691780354.001-2015

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

29.22.17.254.09.00.010

1315

2820

Линия сгиба

s10

745

1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$

2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

29.22.17.254.09.00.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

Лист футеровки
задний 2Vibrathane 8000-65A
ТУ ВУ 691780354.001-2015

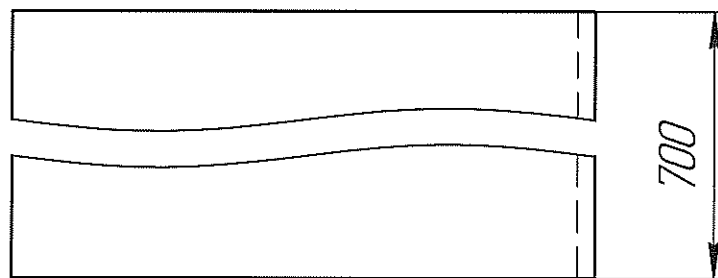
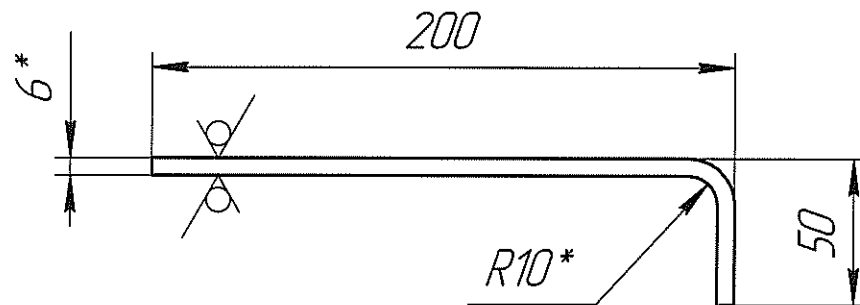
Лит.	Масса	Масштаб
	34,8	1:20
Лист	Листов 1	

ОАО "Белгорхимпром"

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.254.09.00.011

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



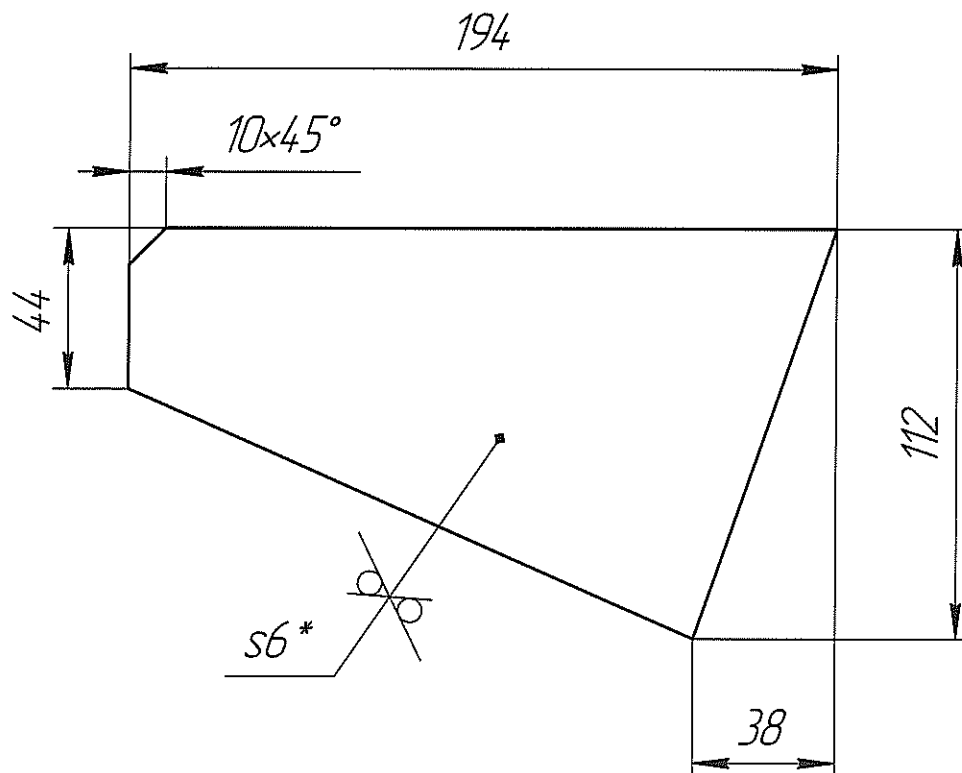
- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
 3 $L_{разв.} = 238_{-1}$ мм

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дучл.	Подп. и дата
2018116	28.04.2023			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.254.09.00.011			
Ступенька	Лит.	Масса	Масштаб
		7,86	1:2,5
Лист 6,0 ГОСТ 19903-2015 СтЗПС ГОСТ 14637-89		Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"			

29.22.17.254.09.00.012

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Подп. и дата

Изм. № доп.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № доп.

Изм. № доп.

Изм. № доп.

Изм. № доп. 241811С
Изм. № доп. 04.10.23

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.254.09.00.012

Редбю

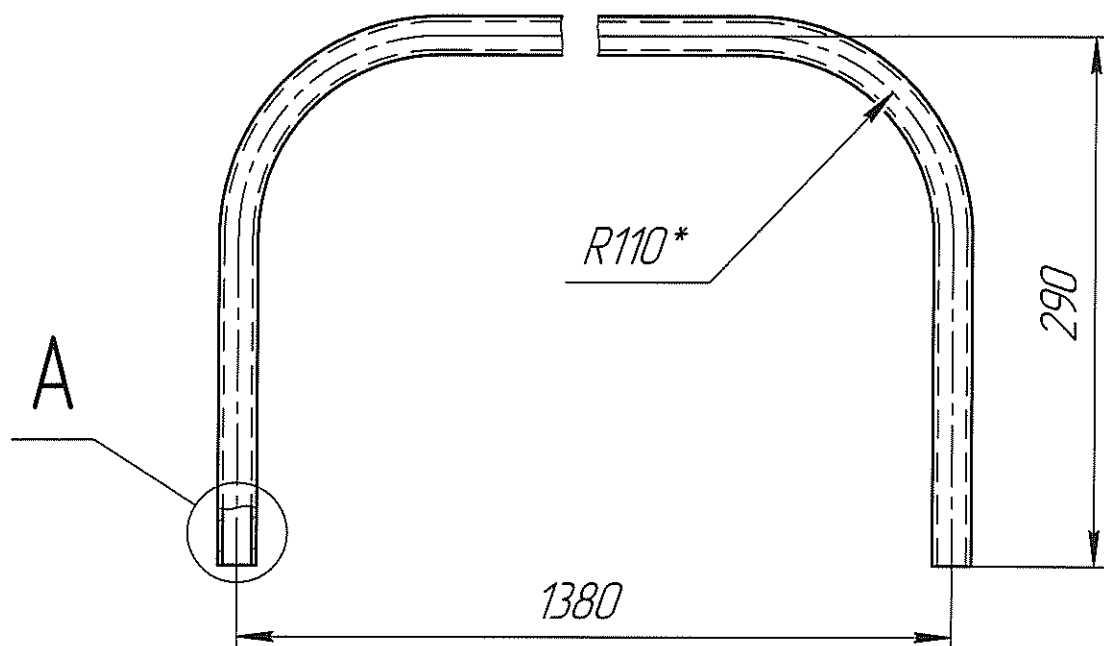
6,0 ГОСТ 19903-2015
СтЗПС ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	0,68	1:2
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		

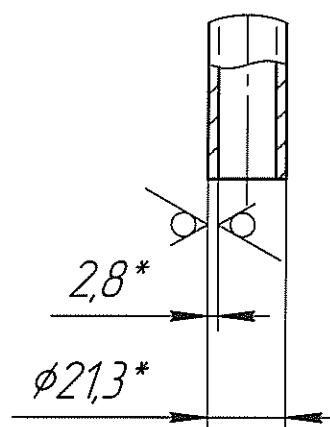
Копировал

Формат А4

29.22.17.254.09.00.013

 $\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$ 

A(1:2)



- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
 3 $L_{разв.} = 1866_{-2,4}$ мм

29.22.17.254.09.00.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Барановский	<i>В.А.</i>	03.23
Проб.		Бараченя	<i>В.А.</i>	03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасименко	<i>Г.И.</i>	03.23
Утв.				

Поручень

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

Лист	Масса	Масштаб
	2,38	1:4
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

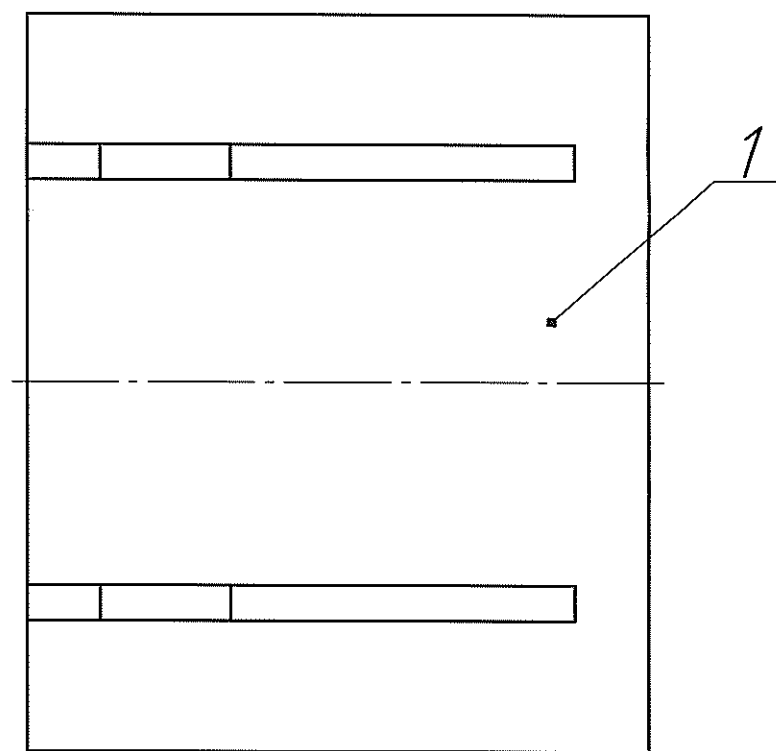
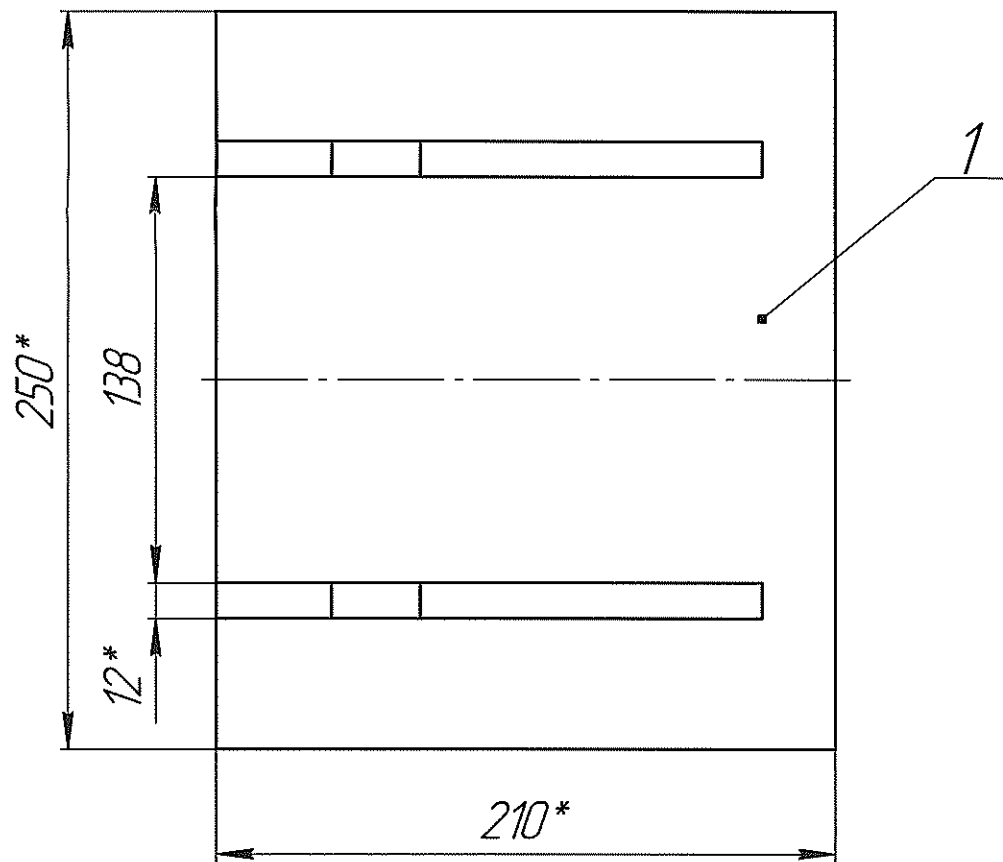
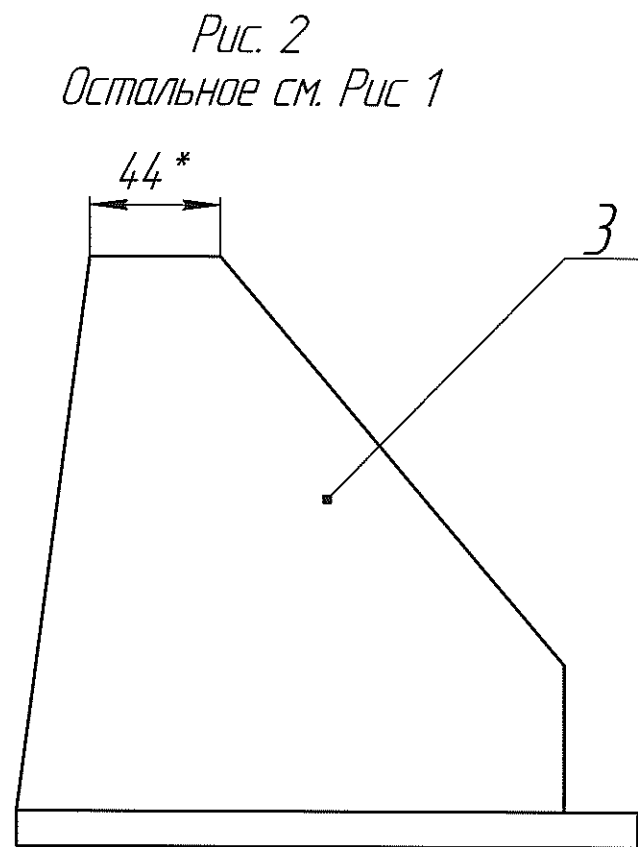
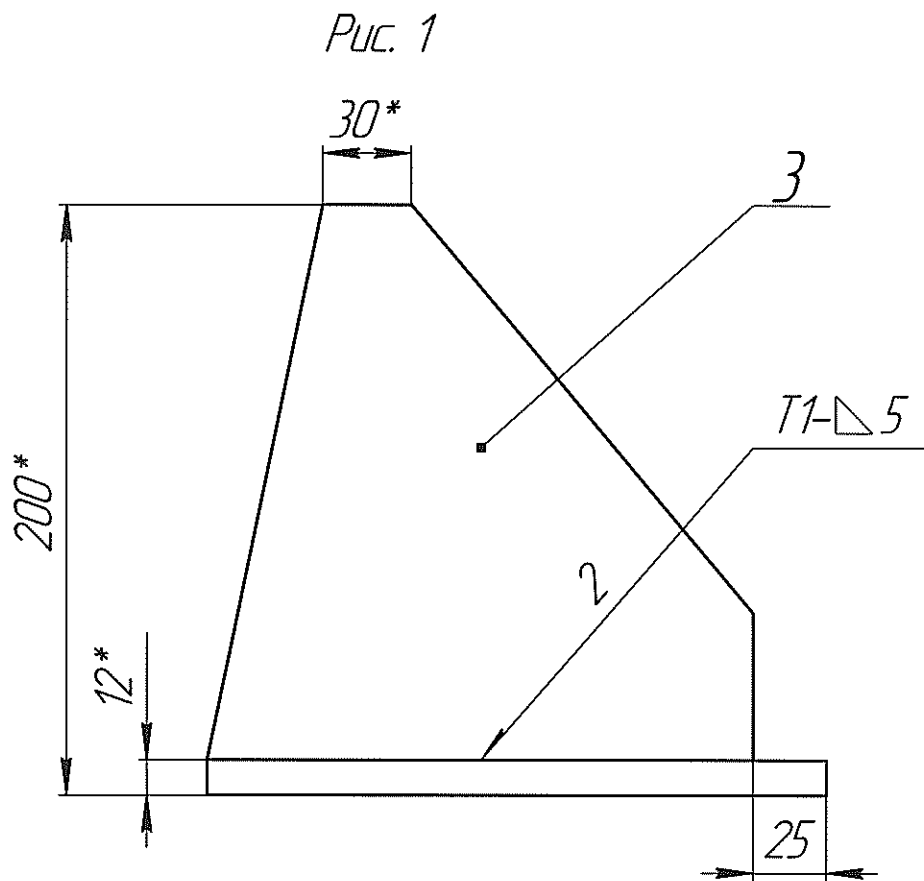
24.18.18.04.2023

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A3			29.22.17.254.09.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
Справ. №		Б4	1		29.22.17.254.09.01.002	Пластина	1	4,95 к2
						12,0 ГОСТ 19903-2015		
						Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89		
						210 ₋₁ х250 ₋₁ ; √Ra 25		
					Переменные данные для исполнений:			
						29.22.17.254.09.01.000		
						Детали		
Подп. и дата		A4	3		29.22.17.254.09.01.001	Ребро	2	
Инв. № докл.								
Взам. инв. №						29.22.17.254.09.01.000-01		
Подп. и дата						Детали		
Инв. № подл.		A4	3		29.22.17.254.09.01.001-01	Ребро	2	
Инв. № инв.								
20181115 и 28.04.2023					29.22.17.254.09.01.000			
Изм.		Лист	№ докум.		Подп.	Дата		
Разраб.		Барановский			03.23			
Пров.		Бараченя			03.23			
Н.контр.		Герасименко			03.23			
Утв.								
Кронштейн						Лит.	Лист	Листов
								1
						ОАО "Белгорхимпром"		

Перв. примен.	
Справ. №	

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата
2418 Н/с	6.28.04.2013			

Обозначение	Рис.	Масса, кг
29.22.17.254.09.01.000	1	9,3
-01	2	9,55



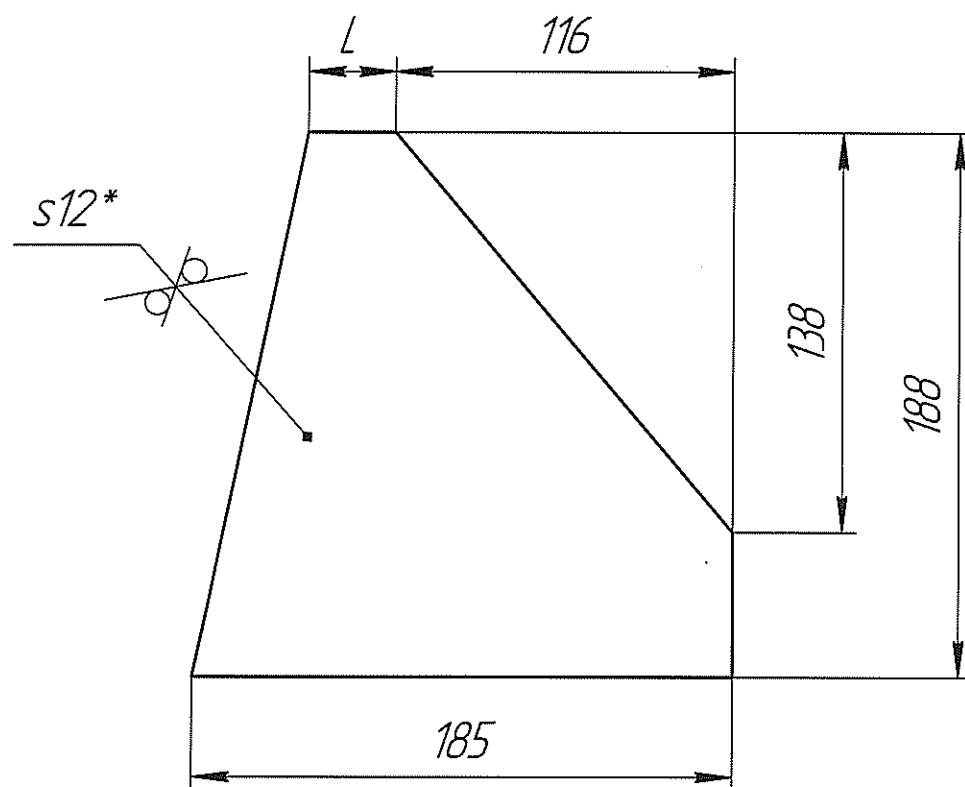
- 1 *Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14; ±IT14/2
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
5 Точность СК:РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.254.09.01.000 СБ					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертеж			См. табл.	1:2,5
Разраб.	Барановский	03.23							
Пров.	Бараченя	03.23							
Т.контр.								Лист	Листов 1
Н.контр.	Герасименко	03.23			ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.									

1001060457172762

 $\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$

Обозначение	L, мм	Масса, кг
29.22.17.254.09.01.001	30	2,18
- 01	44	2,31



- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Барановский	03.23				См. табл.	1:2,5
Пров.	Бараченя	03.23					
Т.контр.							
И.контр.	Герасименко	03.23					
Утв.							

29.22.17.254.09.01.001

Редбро

12,0 ГОСТ 19903-2015
СтЗПС ГОСТ 14637-89

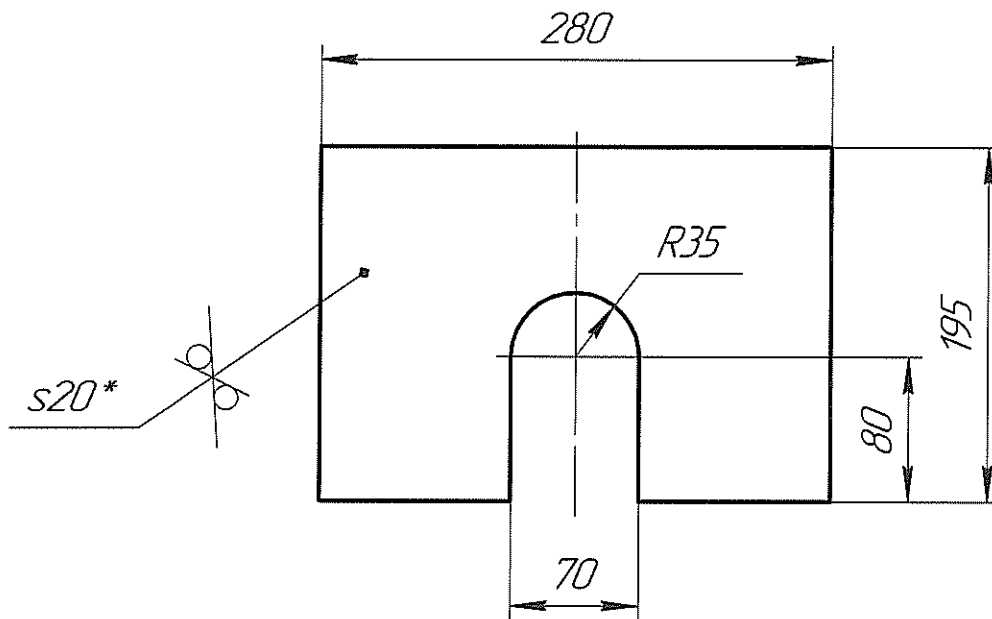
ОАО "Белгорхимпром"

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №						Документация		
		A1			29.22.17.254.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
		A4	1		29.22.17.254.10.00.001	Пластина опорная	8	
		A4	2		29.22.17.254.10.00.002	Шайба	8	
		A4	3		29.22.17.254.10.00.003	Пластина кронштейна	2	
		A4	4		29.22.17.254.10.00.004	Кронштейн	2	
		A4	5		29.22.17.254.10.00.005	Проушина	2	
		A3	6		29.22.17.254.10.00.006	Дуга	1	
		A4	7		29.22.17.254.10.00.007	Косынка	20	
		A4	8		29.22.17.254.10.00.008	Ребро	4	
		A4	9		29.22.17.254.10.00.009	Косынка консоли	2	
		A3	10		29.22.17.254.10.00.010	Консоль	1	
			11		-01	Консоль	1	
		A3	12		29.22.17.254.10.00.011	Балка	1	
			13		-01	Балка	1	
		A4	14		29.22.17.254.10.00.012	Кронштейн стойки	1	
			15		-01	Кронштейн стойки	1	
		A4	16		29.22.17.254.10.00.013	Косынка	6	
		A3	17		29.22.17.254.10.00.014	Перемычка	1	
		A4	18		29.22.17.254.10.00.015	Проушина	4	
		A4	19		29.22.17.254.10.00.016	Стенка	2	
Подп. и дата					29.22.17.254.10.00.000			
		Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.	Разраб.	Самойлов			03.23	Рама барабана приводного	Лит.	Лист
	Пров.	Прохоров			03.23		1	3
	Н.контр.	Бартош			03.23	ОАО "Белгорхимпром"		
	Утв.							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		20	29.22.17.254.10.00.017	Перемычка	1	68,4 кг
				30 П ГОСТ 8240-97		
				Швеллер Ст3пс ГОСТ 535-2005		
				L=2150 ₂ , √Ra 12,5		
Б4		21	29.22.17.254.10.00.018	Стенка	2	5,16 кг
				10 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3пс ГОСТ 14637-89		
				193 ₁ ×340 ₁ ; √Ra 25		
Б4		22	29.22.17.254.10.00.019	Стенка боковая	4	1,06 кг
				10 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3пс ГОСТ 14637-89		
				70 ₁ ×193 ₁ ; √Ra 25		
Б4		23	29.22.17.254.10.00.020	Перекладина	1	27,6 кг
				16 П ГОСТ 8240-97		
				Швеллер Ст3пс ГОСТ 535-2005		
				L=1940 ₂ , √Ra 12,5		
Б4		24	29.22.17.254.10.00.021	Пластина	2	5,66 кг
				10 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3пс ГОСТ 14637-89		
				180 ₁ ×400 ₁ ; √Ra 25		
Б4		25	29.22.17.254.10.00.022	Пластина консоли	2	10,25 кг
				16 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3пс ГОСТ 14637-89		
				180 ₁ ×460 ₁ ; √Ra 25		
Б4		26	29.22.17.254.10.00.023	Стойка верхняя	2	7,12 кг
				16 П ГОСТ 8240-97		
				Швеллер Ст3пс ГОСТ 535-2005		
				L=490 ₁ , √Ra 12,5		
Б4		27	29.22.17.254.10.00.024	Стойка	6	11,56 кг
				24П ГОСТ 8240-97		
				Швеллер Ст3пс ГОСТ 535-2005		
				L=480 ₁ , √Ra 12,5		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	29.22.17.254.10.00.000	
24181/с	в.28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Лист	
					2	

29.22.17.254.10.00.001

√ Ra 25 (√)



1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.254.10.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Самойлов	<i>[Signature]</i>	03.23
Пров.		Прохаров	<i>[Signature]</i>	03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Бартош	<i>[Signature]</i>	03.23
Утв.				

Пластина опорная

20 ГОСТ 19903-2015
Лист 3 из 3 по ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	7,4	1:4
Лист	Листов 1	

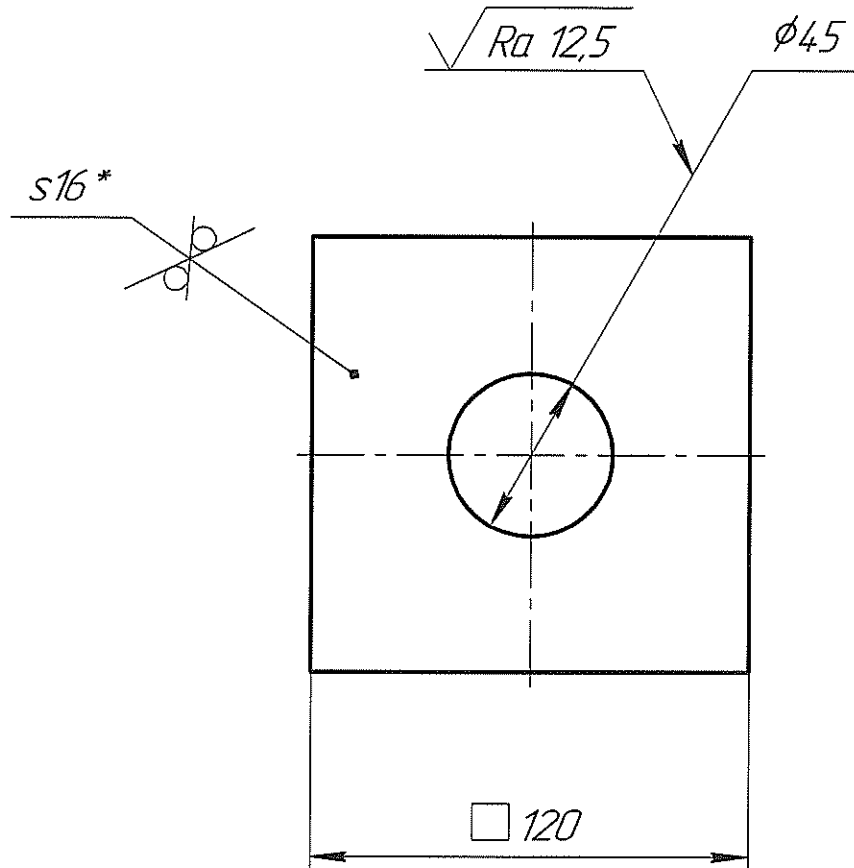
ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

29.22.17.254.10.00.002

✓ Ra 25 (✓)



1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.254.10.00.002

Шауїда

Лист	Масса	Масштаб
1	1,61	1:2
Лист	Листов	1

16 ГОСТ 19903-2015
Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89

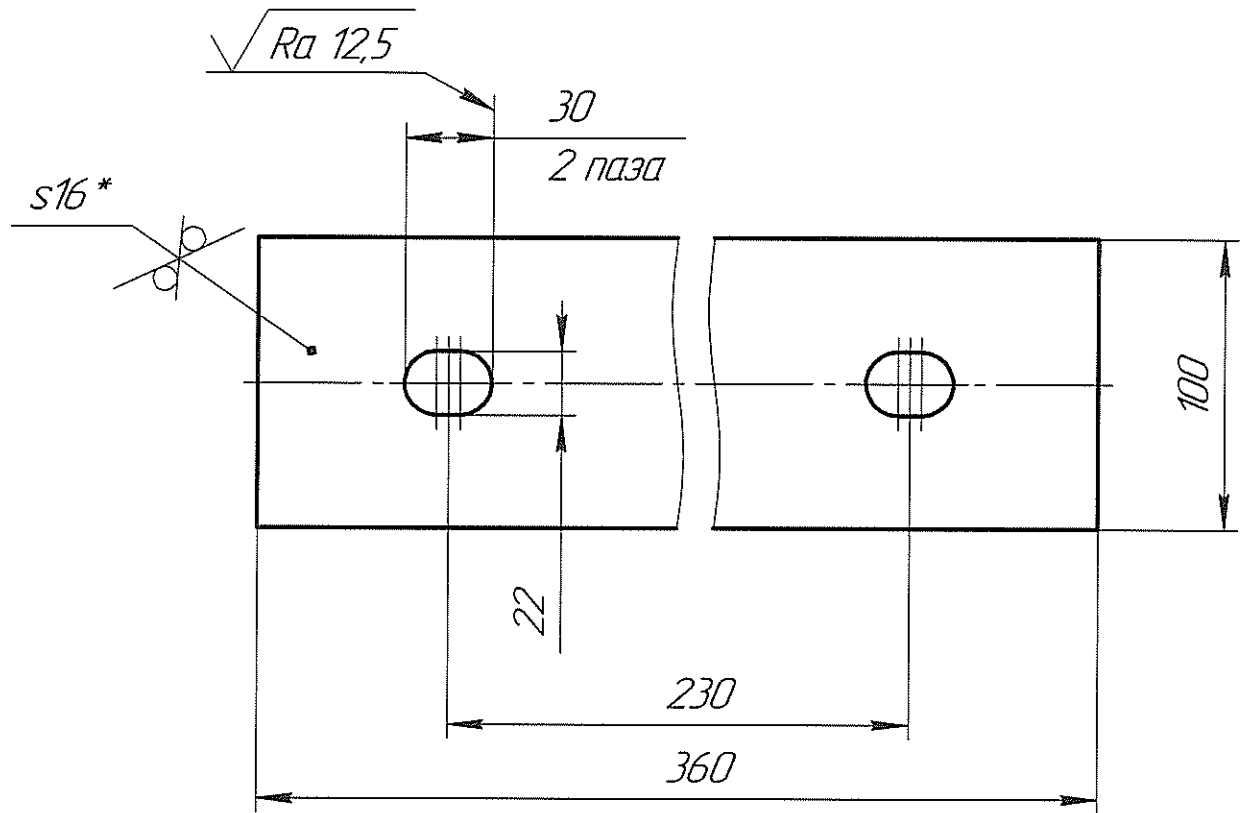
ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
20181116	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Самойлов			03.23		
Пров.	Прохоров			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Бартош			03.23		
Утв.						

29.22.17.254.10.00.003

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$

29.22.17.254.10.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Пров.	Прохаров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

Пластина кронштейна

16 ГОСТ 19903-2015
Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89

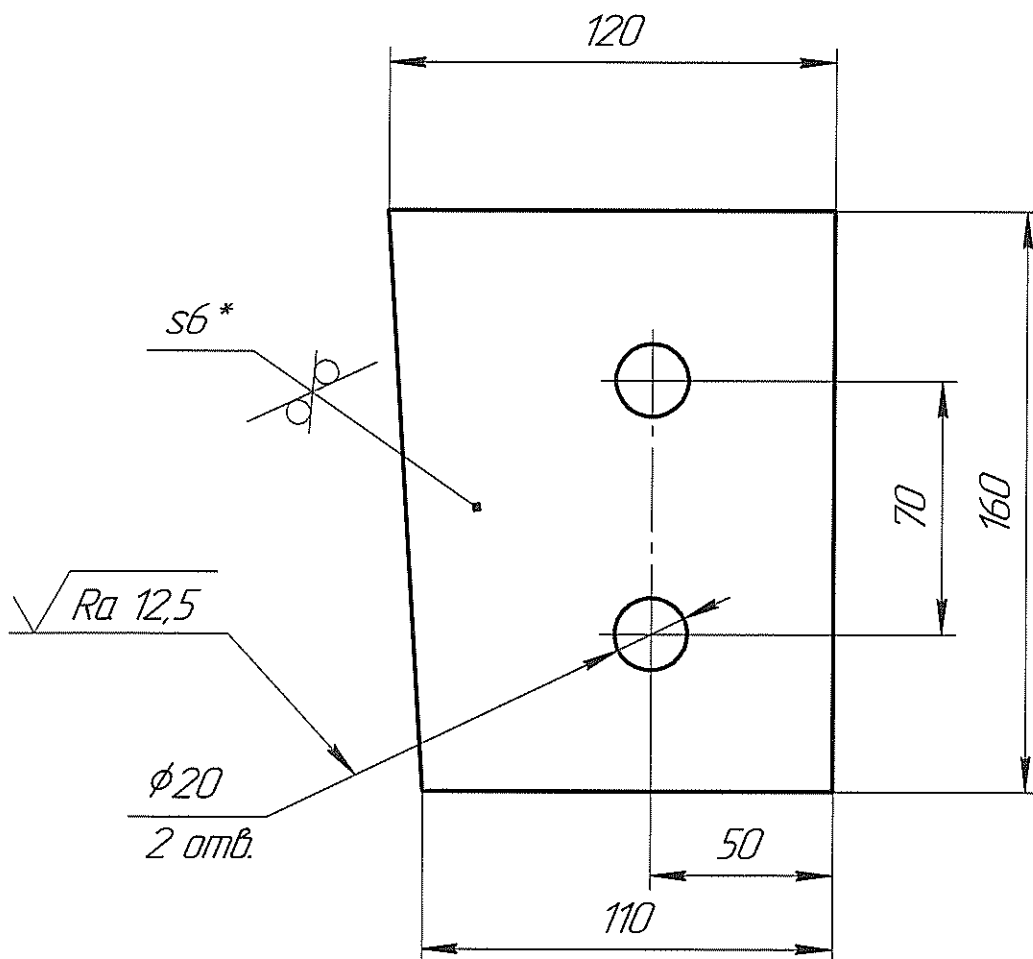
Лит.	Масса	Масштаб
	4,39	1:2,5
Лист	Листов 1	

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

29.22.17.254.10.00.004

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.254.10.00.004

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Самойлов		03.23
Пров.		Прохоров		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Бартош		03.23
Утв.				

Кронштейн

6 ГОСТ 19903-2015
Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	0,86	1:2
Лист	Листов	1

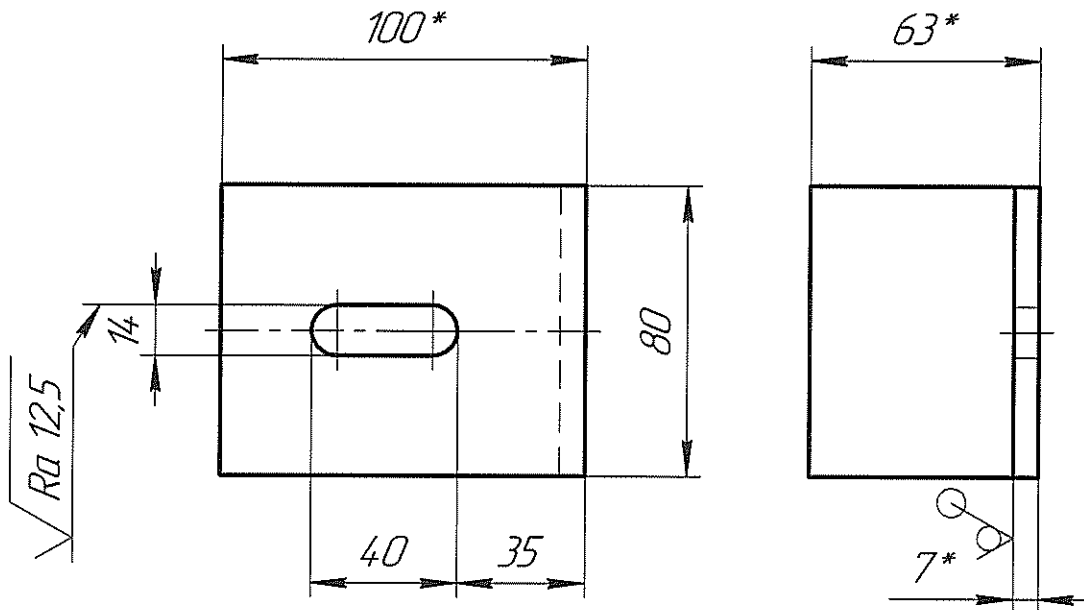
ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

29.22.17.254.10.00.005

✓ Ra 25 (✓)



1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.254.10.00.005

Проушина

Лист	Масса	Масштаб
1	0,67	1:2,5
Лист	Листов	1

В-100x63x7 ГОСТ 8510-86
Уголок Ст3пс ГОСТ 535-2005

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Справ. №	Перв. примен.

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

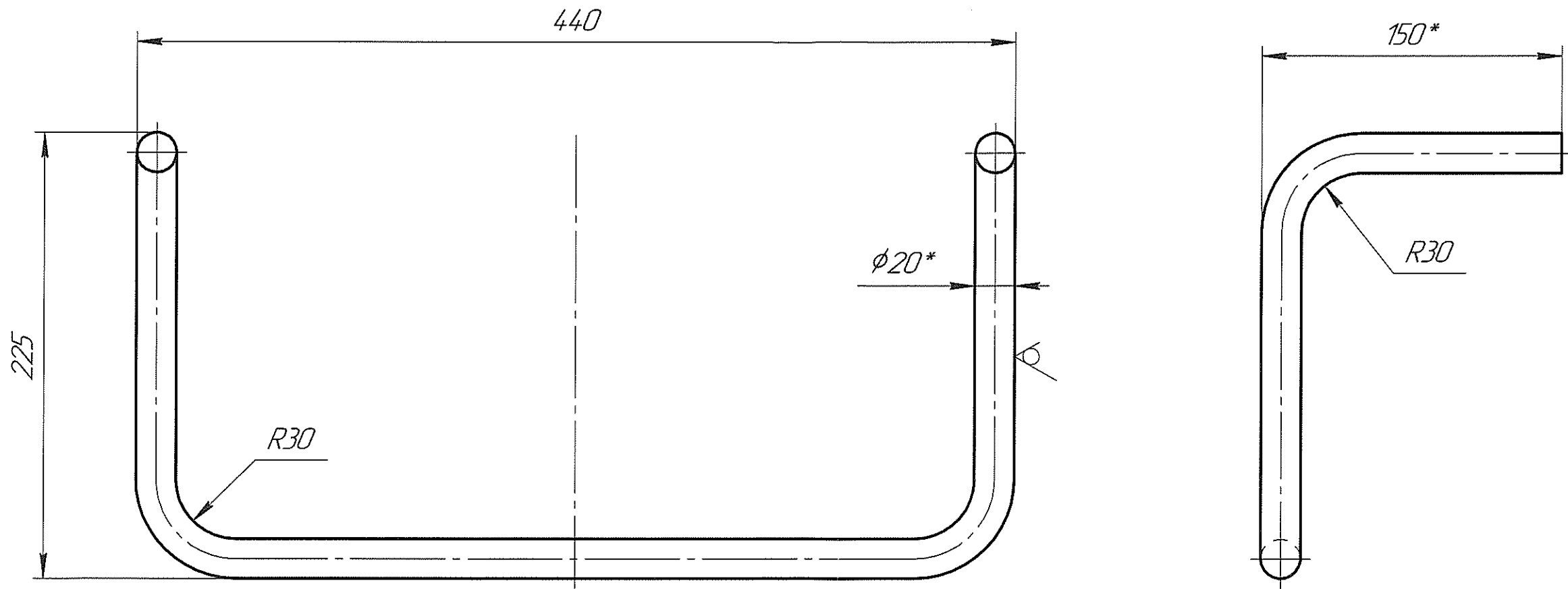
Инв. № подл.	Подп. и дата
20181116	28.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов	42	03.23	
Пров.	Прохаров	42	03.23	
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош	42	03.23	
Утв.				

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418110	28.04.2023					

29.22.17.254.10.00.006

✓ Ra 25 (✓)



- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2
 3 Длина развертки $L_{разв.} = 1120_{-1}$

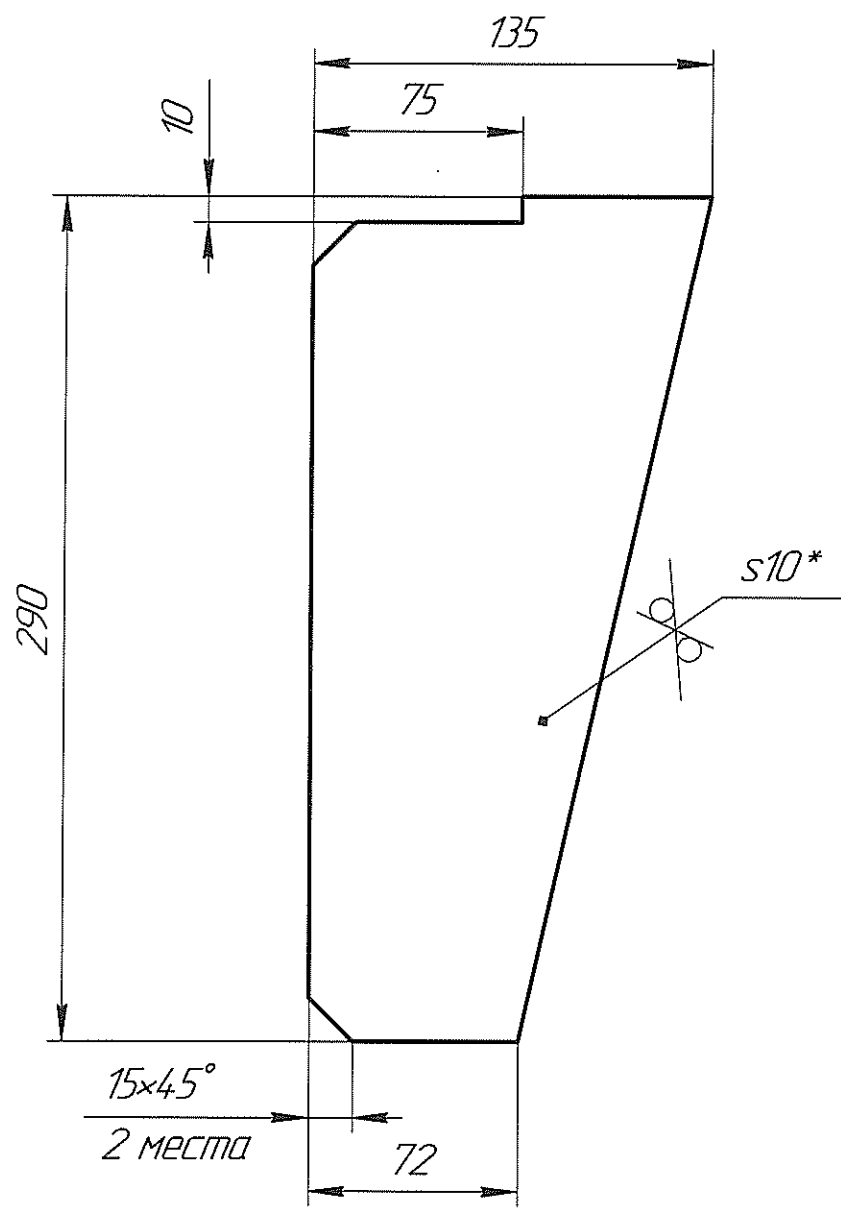
					29.22.17.254.10.00.006				
					Дуга	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Самойлов			03.23			2,6	1:2,5	
Пров.	Прохоров			03.23					
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Бартош			03.23	20 ГОСТ 2590-2006			ОАО "Белгорхимпром"	
Утв.					Круг Ст 3пс ГОСТ 535-2005				

Копировал

Формат А3

29.22.17.254.10.00.007

✓ Ra 25 (✓)



1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

29.22.17.254.10.00.007

КОСЫНКА

Лист	Масса	Масштаб
1	2,32	1:2,5
Лист	Листов	1

10 ГОСТ 19903-2015
Лист 1
СтЗПС ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Проб.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Проб.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Проб.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Проб.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

800.00.01.10.00.008

✓ Ra 25 (✓)

Перв. примен.

Справ. №

15×45°
2 места

s10*

70

280

1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

29.22.17.254.10.00.008

Редро

Лит.	Масса	Масштаб
	1,55	1:2,5
Лист		Листов 1

10 ГОСТ 19903-2015
Лист СтЗис ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

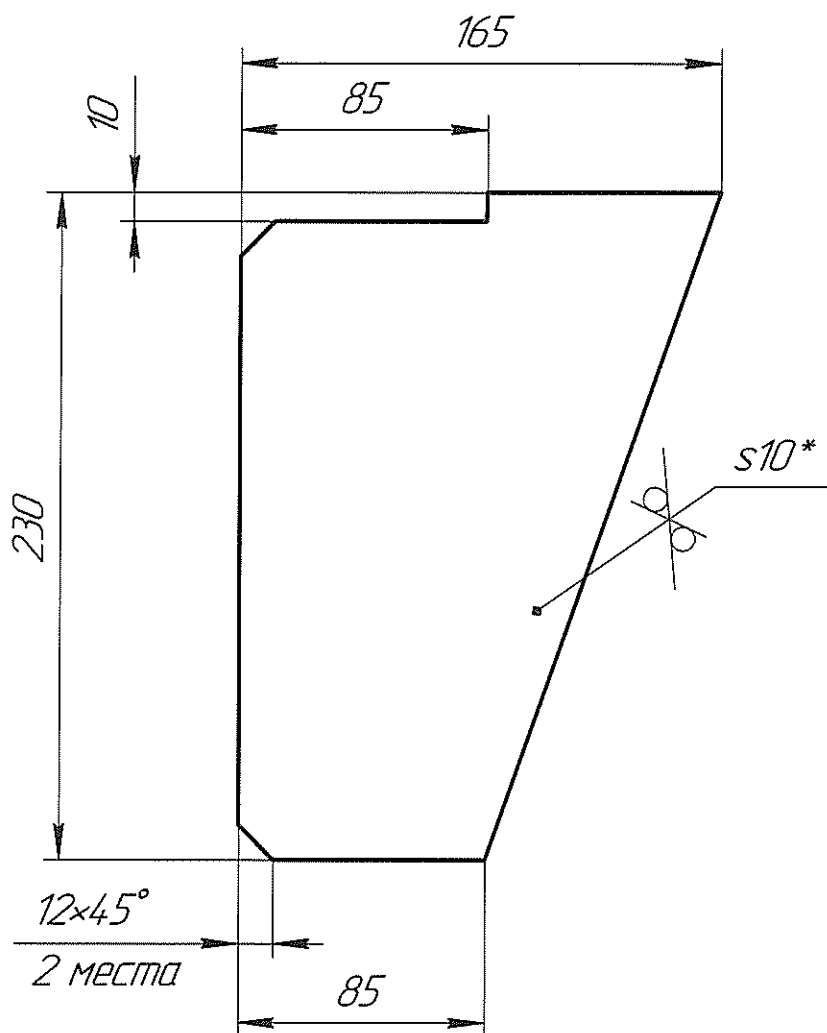
Копировал

Формат А4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
2М18К/С	6.28.04, 2013			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Самойлов		03.23
Проб.		Прохоров		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Бартош		03.23
Утв.				

29.22.17.254.10.00.009

√ Ra 25 (√)



1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

29.22.17.254.10.00.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Пров.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

КОСЫНКА КОНСОЛИ

10 ГОСТ 19903-2015
Лист СтЗис ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	2,17	1:2,5
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

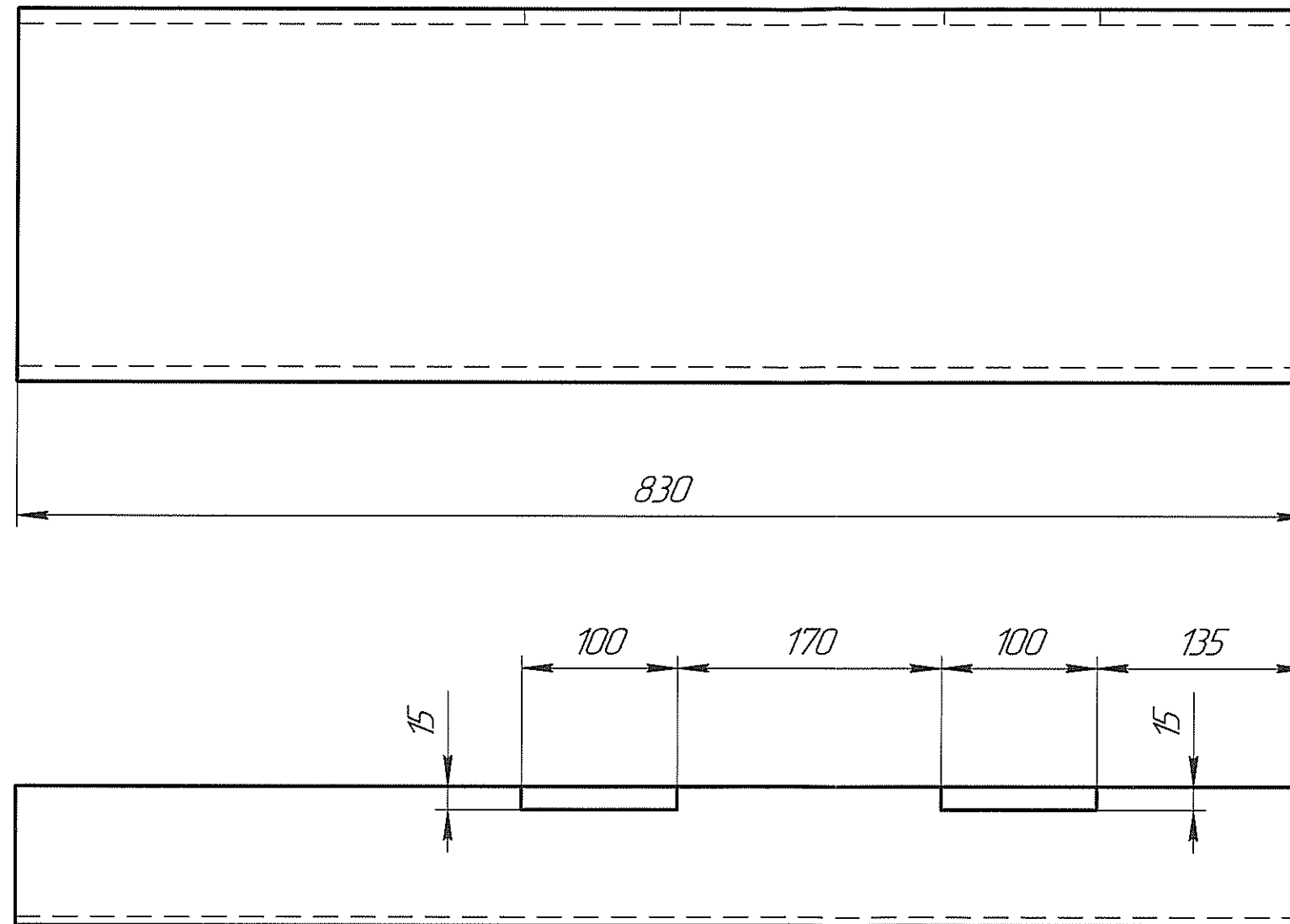
Формат А4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418 И/С	28.04.2023					

29.22.17.254.10.00.010

29.22.17.254.10.00.010- изображена,
" 29.22.17.254.10.00.010-01 – зеркальное отражение"

$\sqrt{Ra\ 25(\sqrt{1})}$



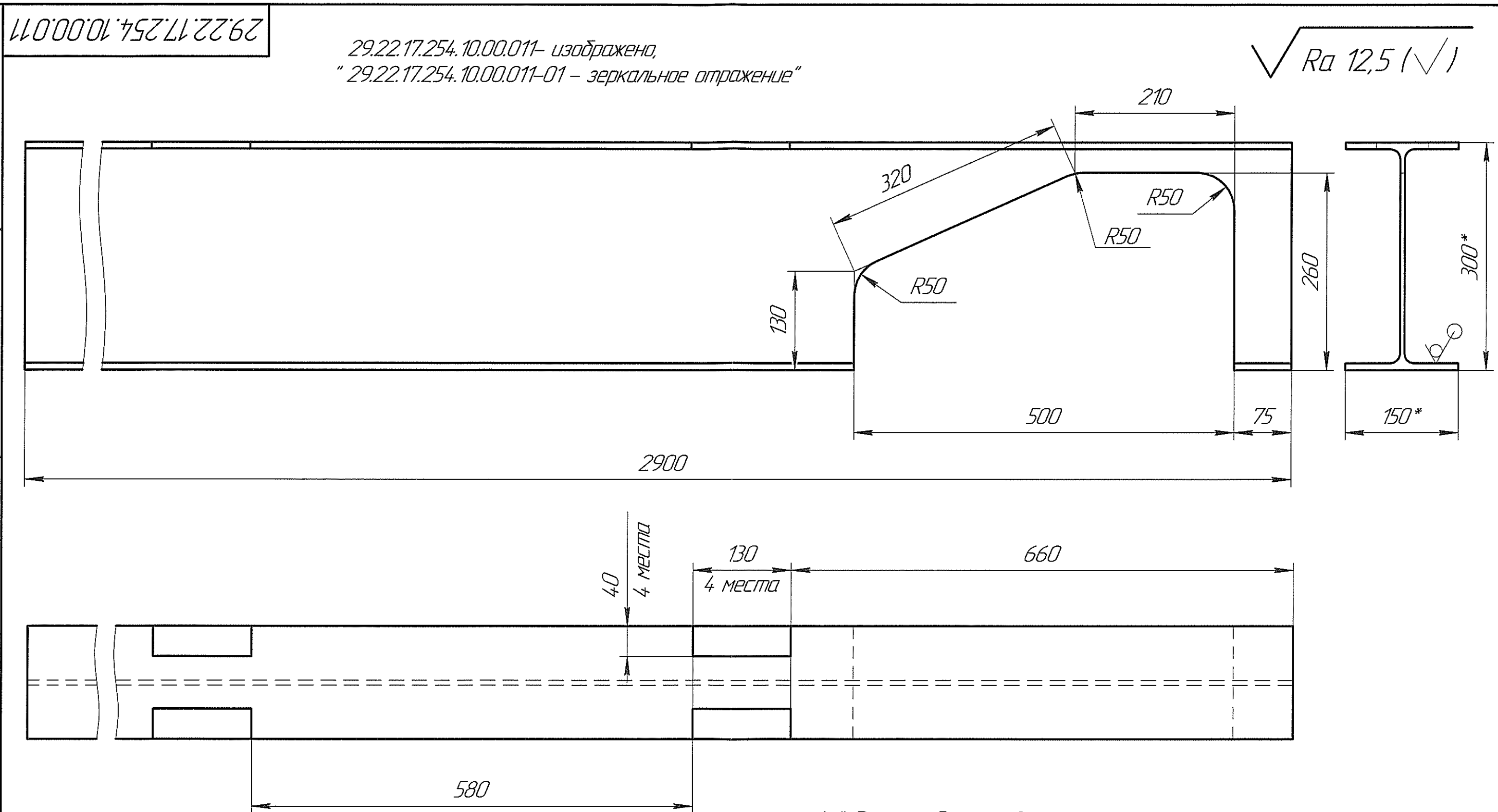
1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

					29.22.17.254.10.00.010							
					Консоль			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							19,8	1:4
Разраб.	Самойлов			03.23								
Пров.	Грохоров			03.23								
Т. контр.												
								Лист	Листов	1		
Н.контр.	Бартош			03.23	24П ГОСТ 8240-97			ОАО "Белгорхимпром"				
Утв					Швеллер Ст3пс ГОСТ 535-2005							



Копировал

Формат А3

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № д/опл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418 ИС	28.04.2013					



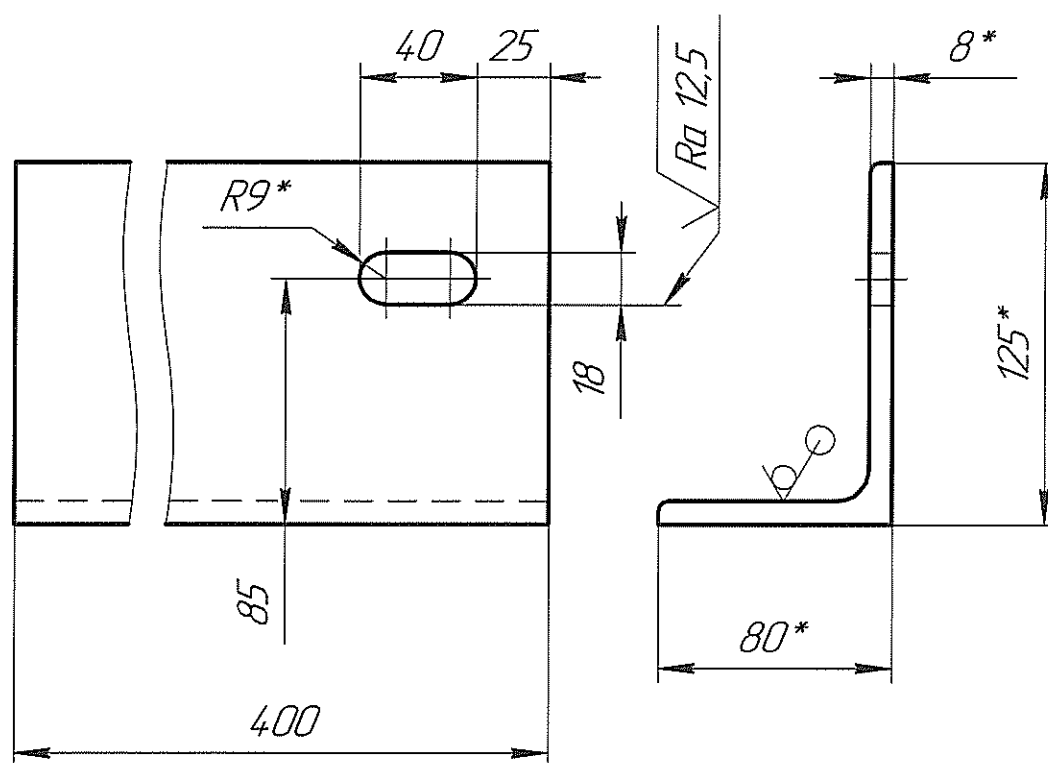
1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

					29.22.17.254.10.00.011				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Самойлов		03.23				98	1:5	
Проб.	Прохоров		03.23						
Т. контр.									
Н. контр.	Бартош			03.23					
Утв.									
Двутавр					30 Б 2 ГК ГОСТ 57837-2017	ОАО "Белгорхимпром"			
					Стэнс ГОСТ 535-2005				

29.22.17.254.10.00.012

✓ Ra 25 (✓)

29.22.17.254.10.00.012 – изображено,
 " 29.22.17.254.10.00.012-01 – зеркальное отражение "



1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.254.10.00.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Проб.	Прахаров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

Кронштейн стойки

Уголок В-125x80x8 ГОСТ 8510-86
 Ст3пс ГОСТ 535-2005

Лит.	Масса	Масштаб
	5	1:2,5
Лист	Листов	1

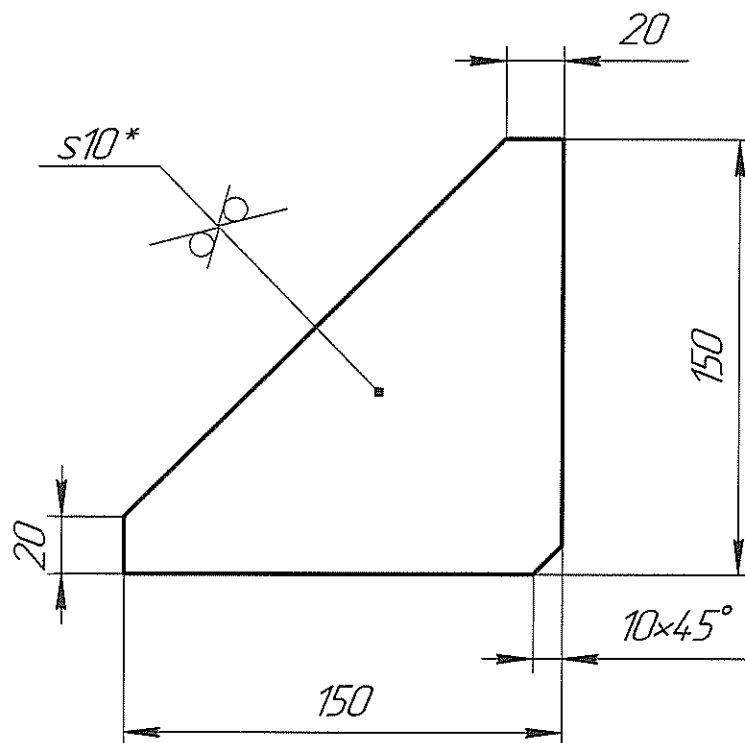
ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

29.22.17.254.10.00.013

✓ Ra 25 (✓)



1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
241811/1	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.254.10.00.013</div> <div>Косынка</div> <div>10 ГОСТ 19903-2015</div> <div>Лист 1</div> <div>Ст 3 из 8 ГОСТ 14637-89</div>	
Разраб.	Самойлов	03.23				
Проб.	Прохоров	03.23				
Т. контр.						
Н. контр.	Бартош	03.23				
Утв.					<div>Лит.</div> <div>Масса</div> <div>Масштаб</div> <div>1,1</div> <div>1:2,5</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> <div>1</div> <div>ОАО "Белгорхимпром"</div>	

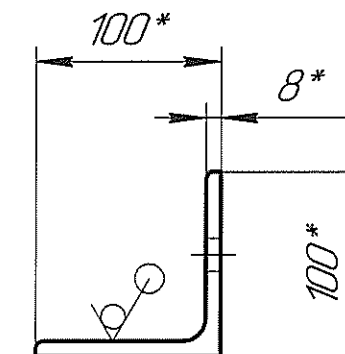
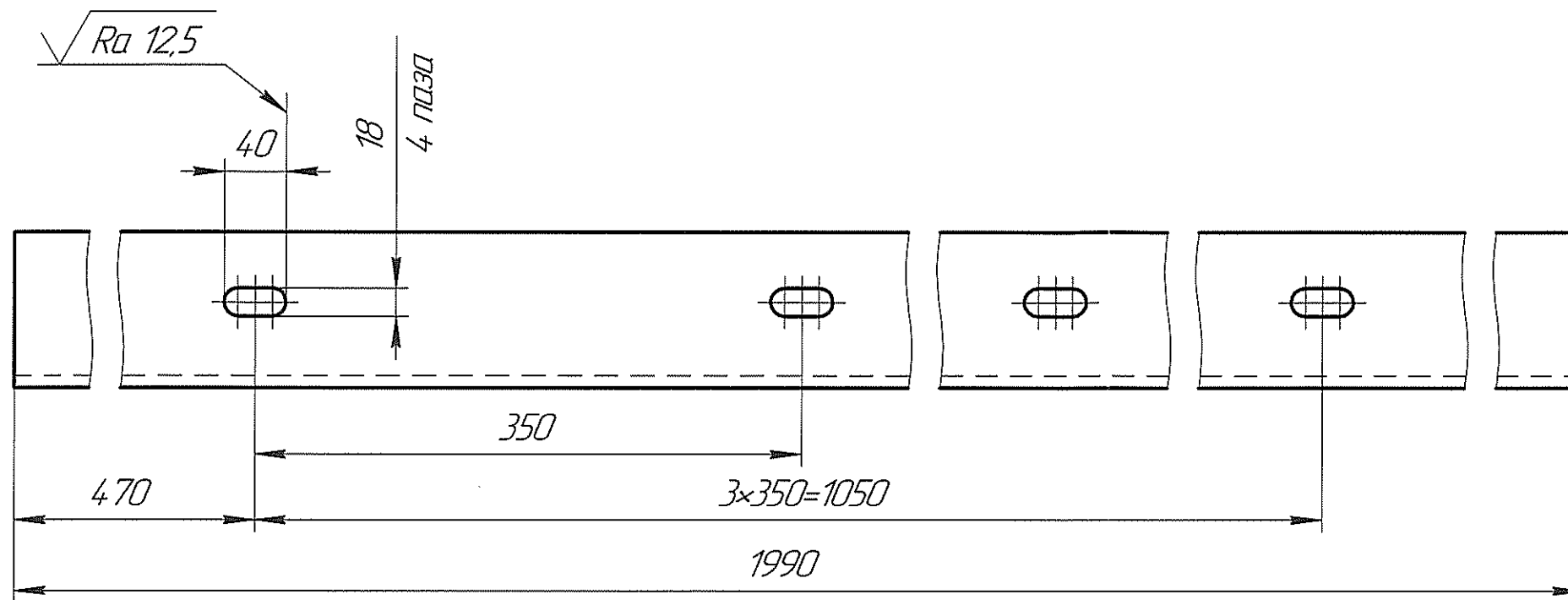
Копировал

Формат A4

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дил.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2018111	10.08.04.10.00.014					

29.22.17.254.10.00.014

✓ Ra 25 (✓)



- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

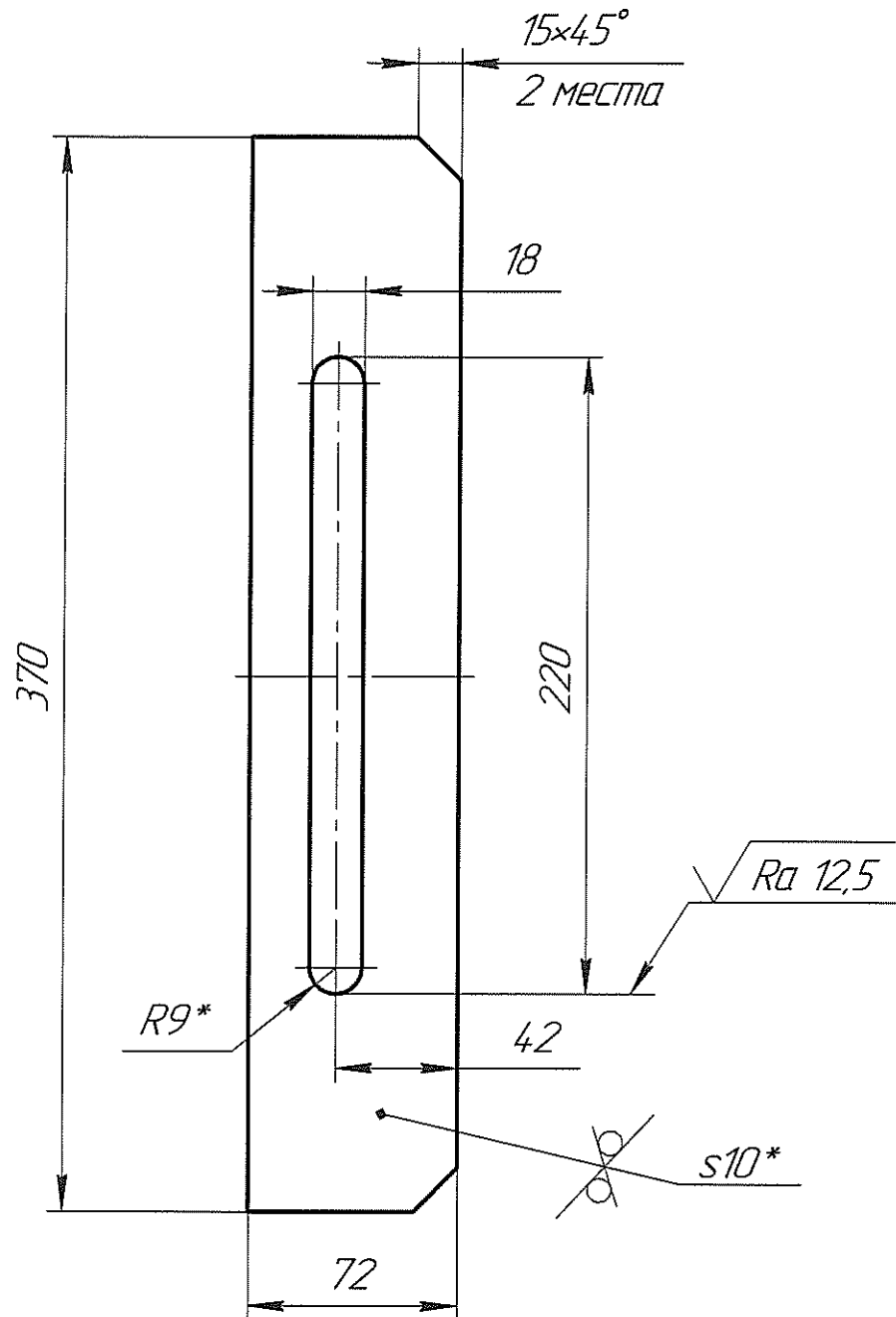
					29.22.17.254.10.00.014							
					Перемычка			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата							24,3	1:2,5
Разраб.	Самойлов			03.23								
Пров.	Прохоров			03.23								
Т.контр.								Лист	Листов	1		
Н.контр.	Бартош			03.23	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-93			ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.					Ст3пс ГОСТ 535-2005							

Копировал

Формат А3

29.22.17.254.10.00.015

✓ Ra 25 (✓)



1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.254.10.00.015

Проушина

Лист	Масса	Масштаб
1	1,78	1:2,5
Лист	Листов	1

10 ГОСТ 19903-2015
Лист 1 из 1
СтЗПС ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов	03.23		
Пров.	Прохоров	03.23		
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош	03.23		
Утв.				

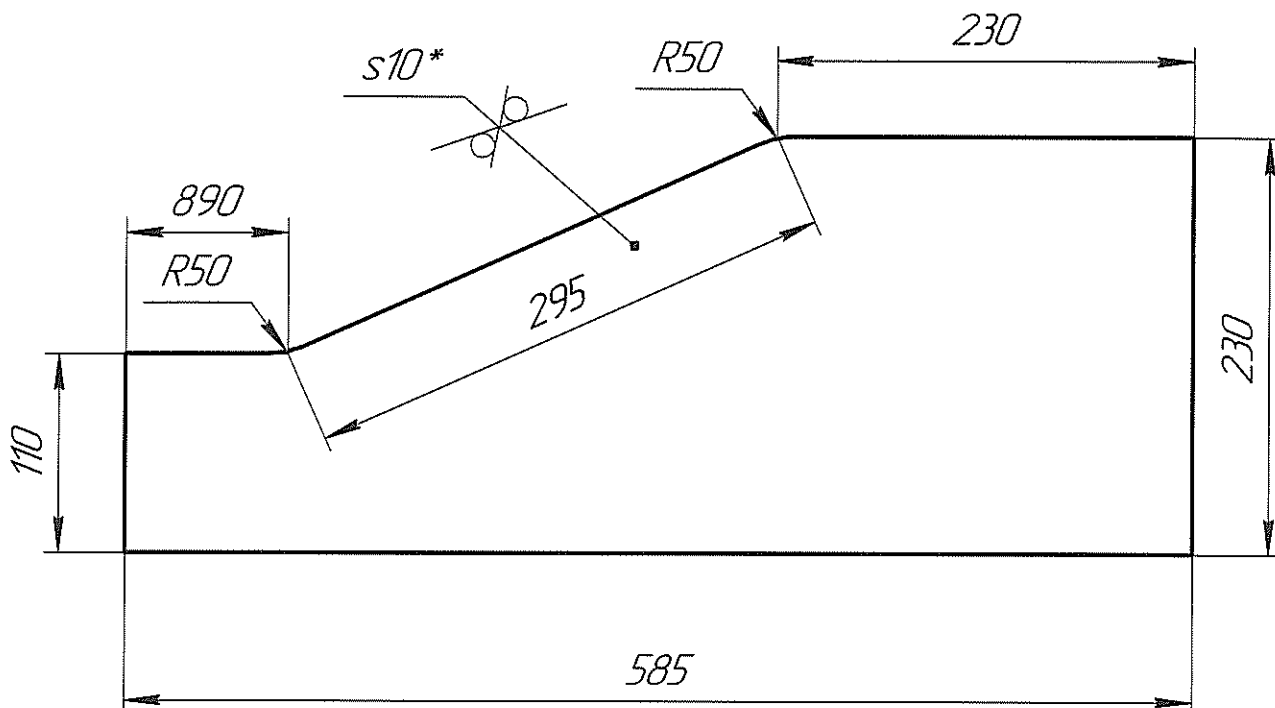
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов	03.23		
Пров.	Прохоров	03.23		
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош	03.23		
Утв.				

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов	03.23		
Пров.	Прохоров	03.23		
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош	03.23		
Утв.				

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов	03.23		
Пров.	Прохоров	03.23		
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош	03.23		
Утв.				

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов	03.23		
Пров.	Прохоров	03.23		
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош	03.23		
Утв.				

29.22.17.254.10.00.016

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

29.22.17.254.10.00.016

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Самойлов	<i>[Signature]</i>	03.23
Проб.		Прохоров	<i>[Signature]</i>	03.23
Т. контр.				
Н. контр.		Бартош	<i>[Signature]</i>	03.23
Утв.				

Стенка

Лит. Масса Масштаб

8,5

1:4

Лист Листов 1

10 ГОСТ 19903-2015
Лист СтЗПС ГОСТ 14637-89

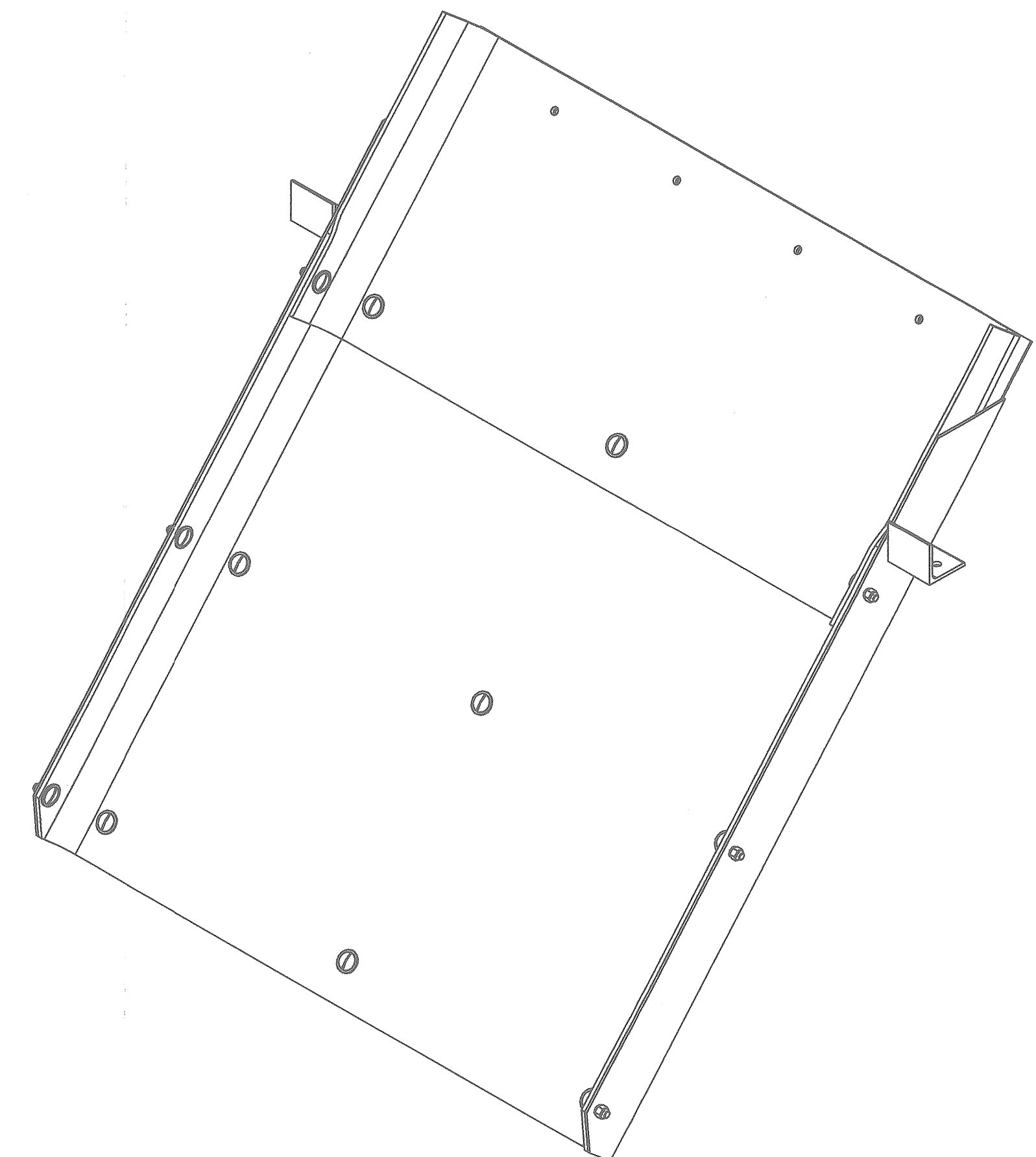
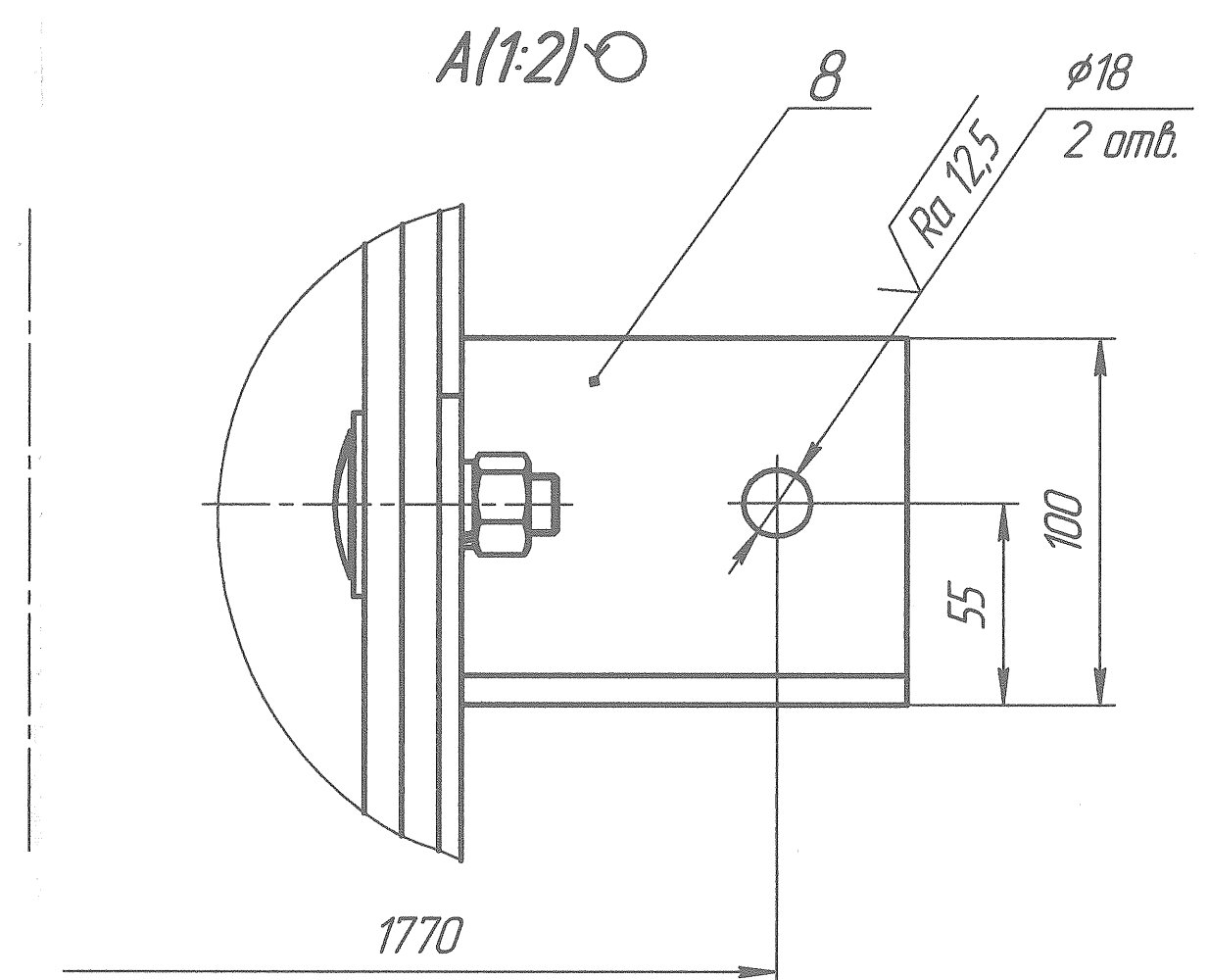
ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
241818к	28.04.2013			

[illegible]



- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
3 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
4 Сварка по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо
5 Правильно СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70
6 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

				29.22.17.254.11.00.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Течка наклонная 2 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Пятишница	<i>В.В.В.</i>	03.23			225	1:5
Проект.	Бараченя	<i>В.В.В.</i>	03.23				
Т.контр.					Лист	Листов	1
Исполн.	Г.Василинчук	<i>Г.В.</i>	03.23		ОАО "Белгормашпримор"		
Утв.					Копировал Формат А1		

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
2018 НИС		изм. 04.2023											

29.22.17.254.11.00.001

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$

1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

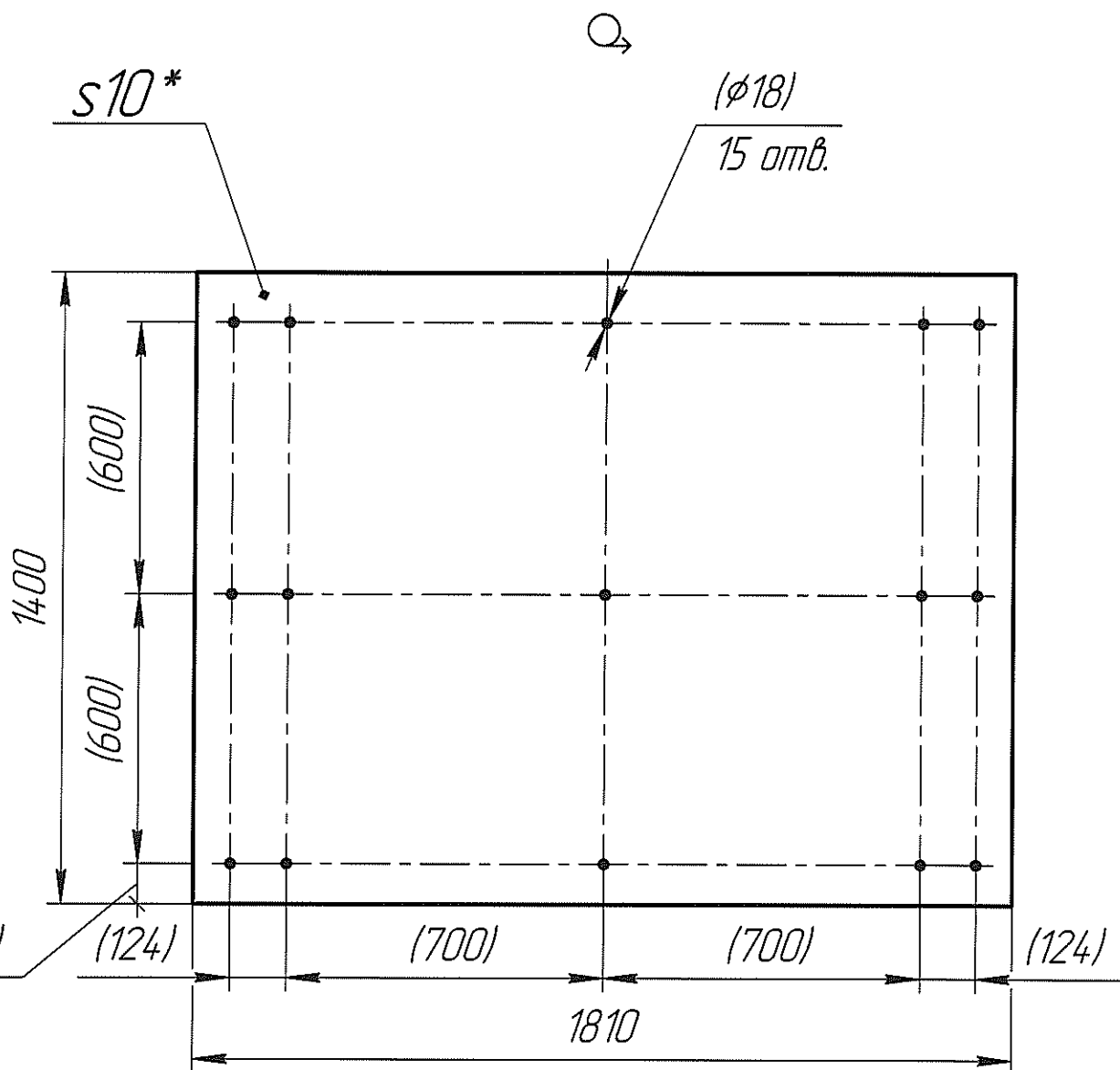
29.22.17.254.11.00.001									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Пятница	[Signature]	03.23					12	1:5
Пров.	Бараченя	[Signature]	03.23						
Т.контр.									
Н.контр.	Герасимёнок	[Signature]	03.23		Лист 6 ГОСТ 19903-2015 СтЗПС ГОСТ 14637-89	Лист		Листов 1	
Утв.						ОАО "Белгорхимпром"			

Копировал
Формат A4

29.22.17.254.11.00.002

Перв. примен.

Справ. №



- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$
 3 Размеры в скобках - после сборки

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2118 НС	и 28.04.2023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пятница			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.254.11.00.002

Футеровка

Vibrathane 8000-65A
 ТУ ВУ 691780354.001-2015, $s=10$

Лист	Масса	Масштаб
1	30,5	1:15
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхумпром"

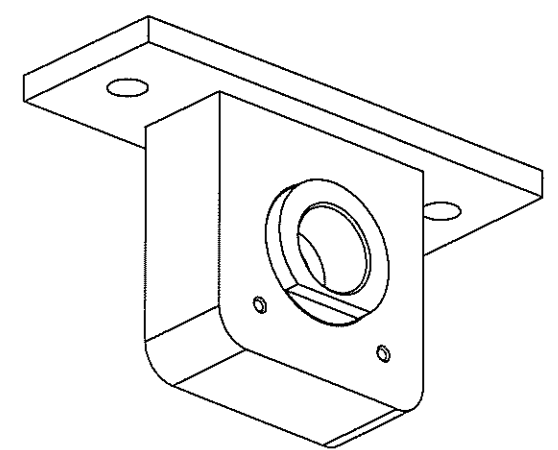
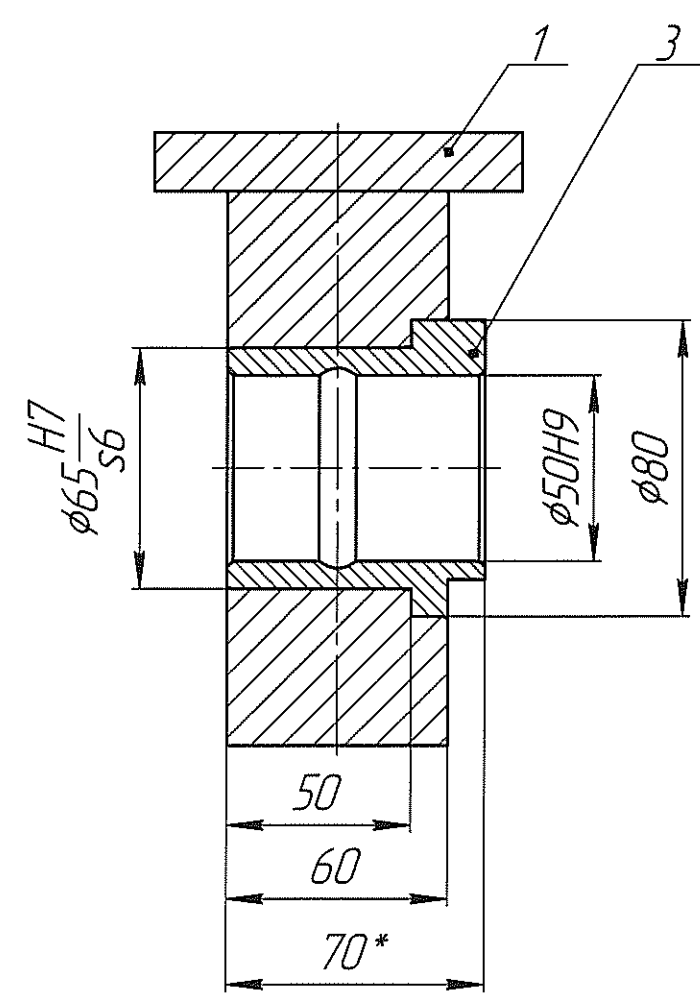
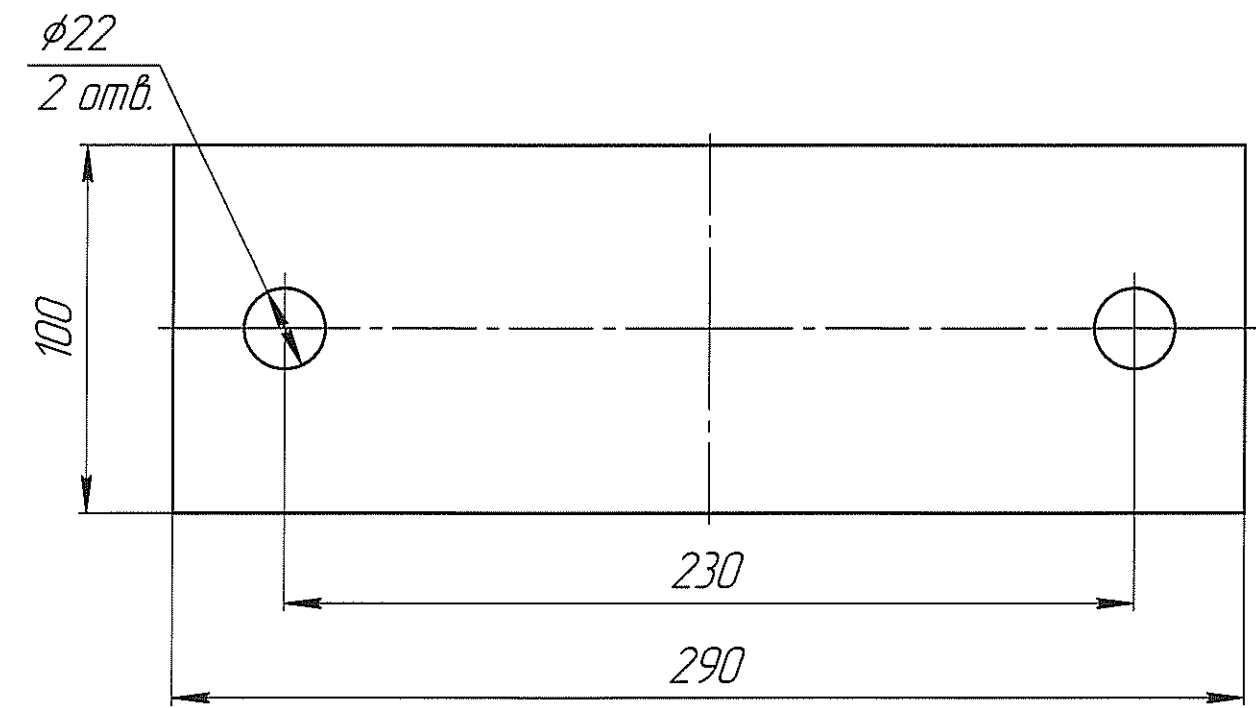
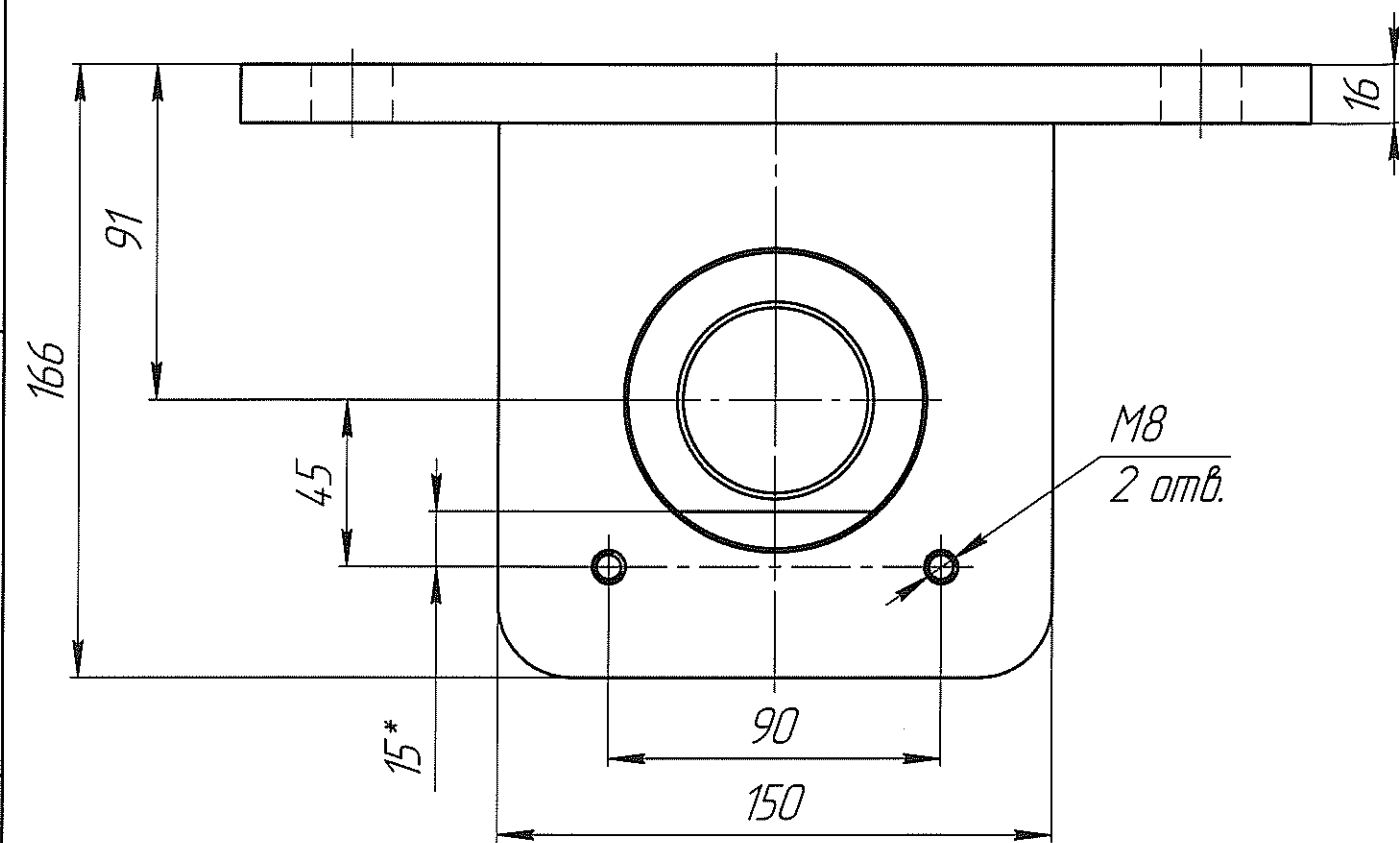
Копировал

Фопмшт А4

Φορητός Δ/.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418116	24.04.2013					

29.22.17.254.12.00.000 СБ



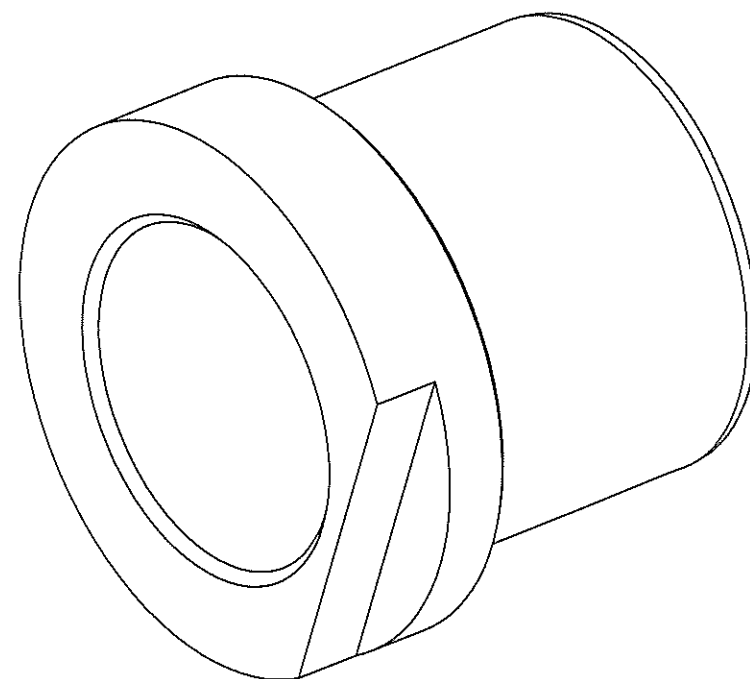
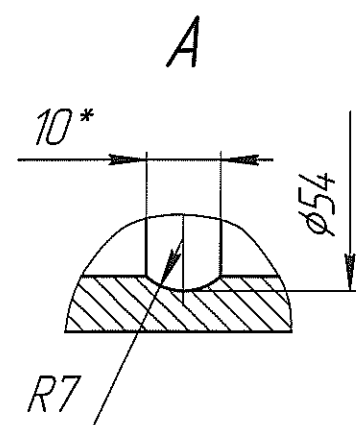
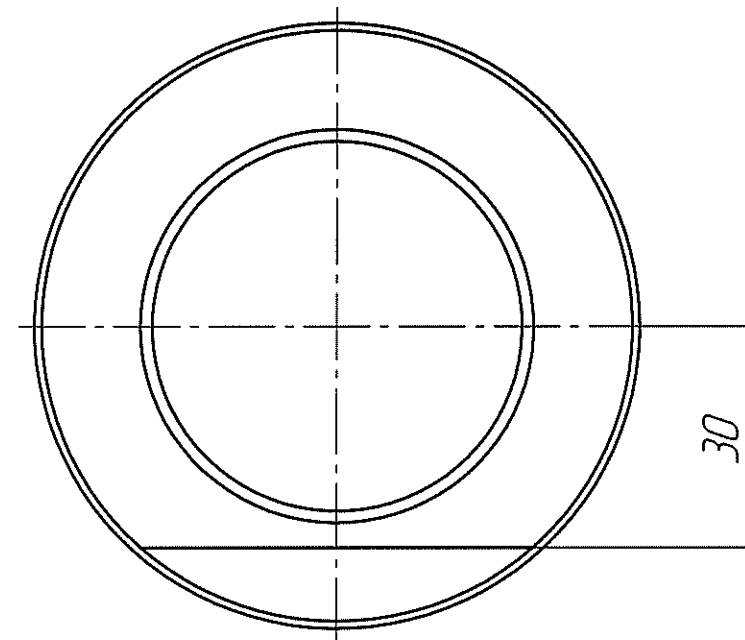
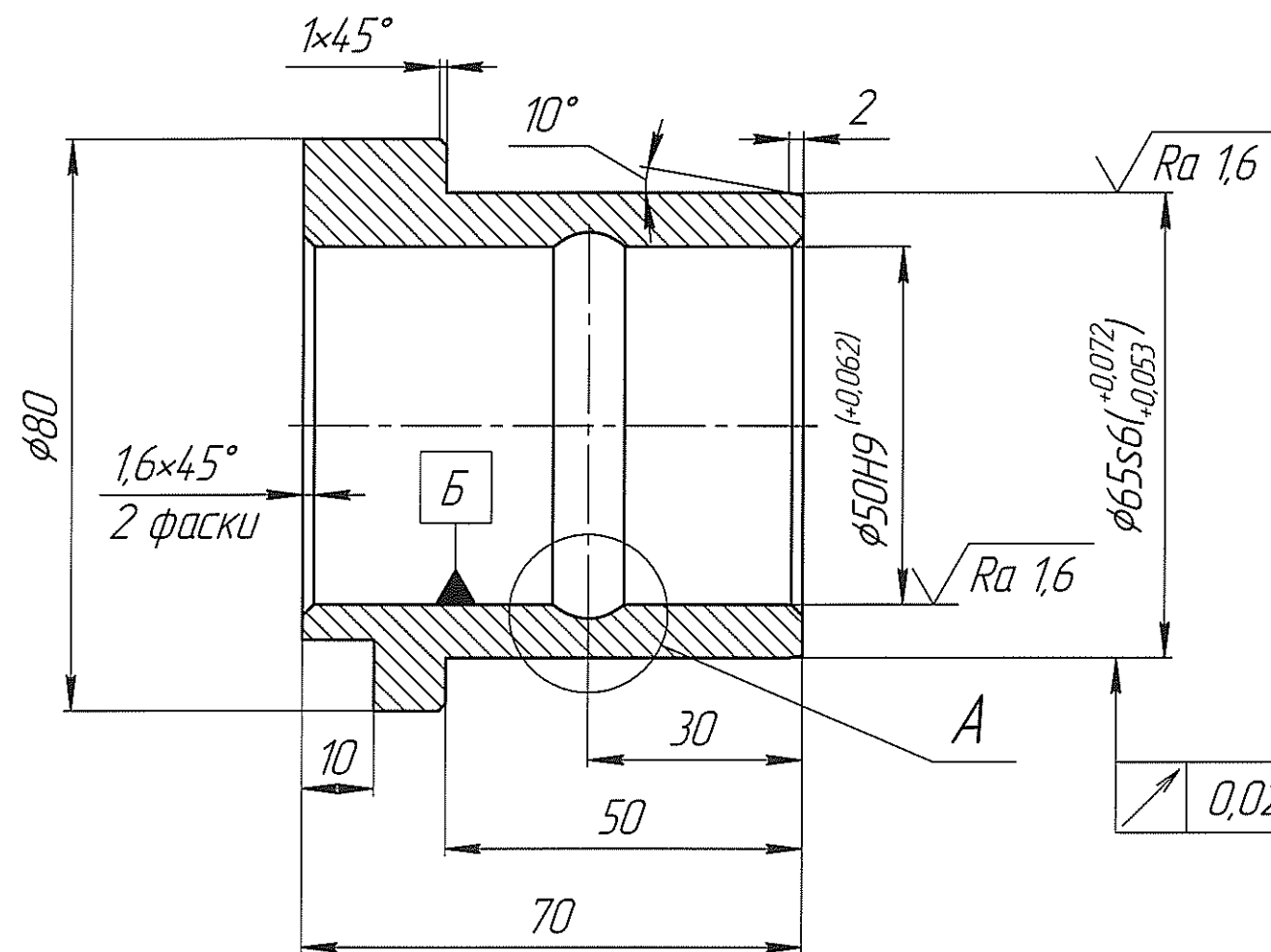
* Размеры к исполнению, остальные для справок

					29.22.17.254.12.00.000 СБ				
					Опора Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Егоров	В.С.	03.23				13,3	1:2	
Пров.	Бараченя	А.В.	03.23						
Т.контр.									
						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Герасименко	М.И.	03.23		ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.									

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418 ир	к 28.04.2023					

29.22.17.254.12.00.001

✓ Ra 6,3 (✓)

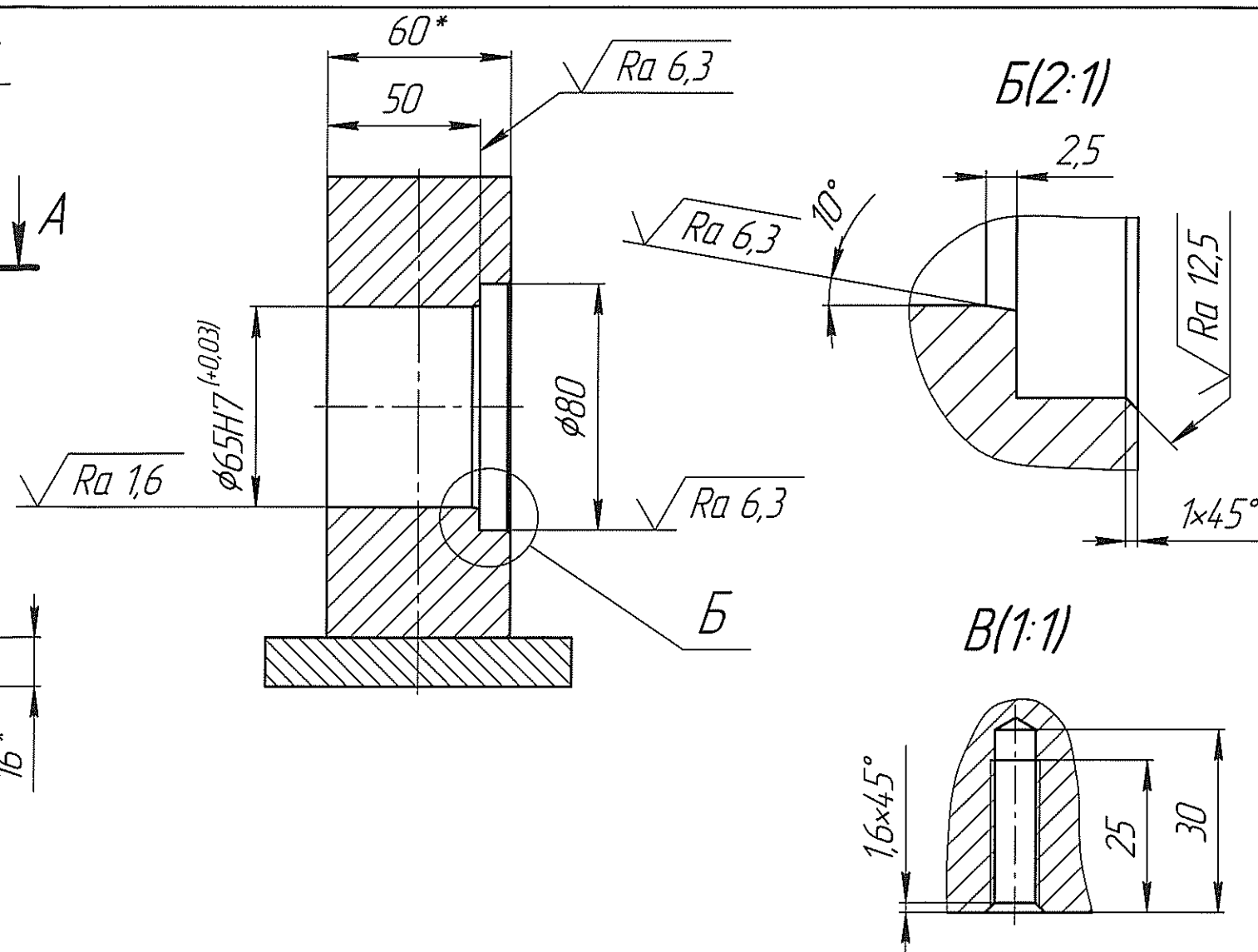
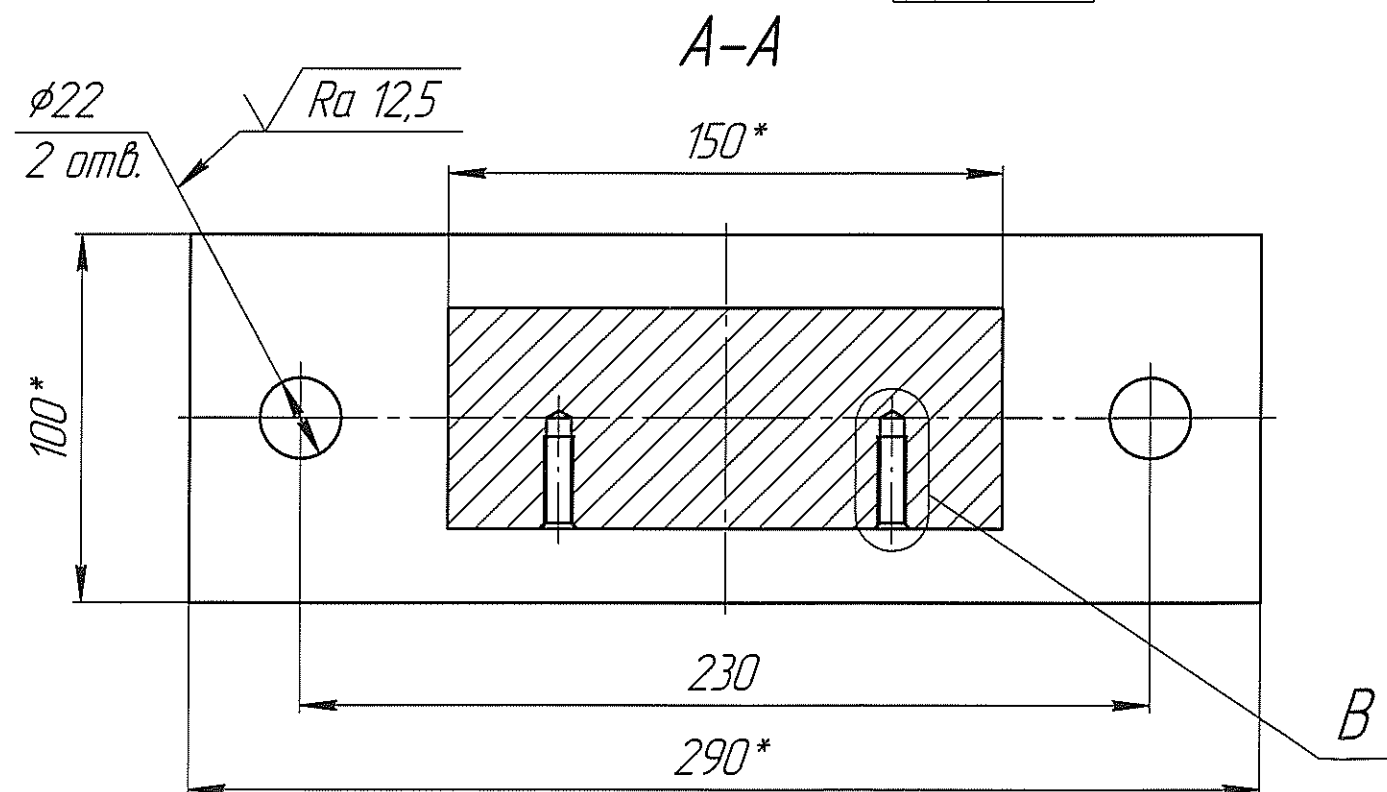
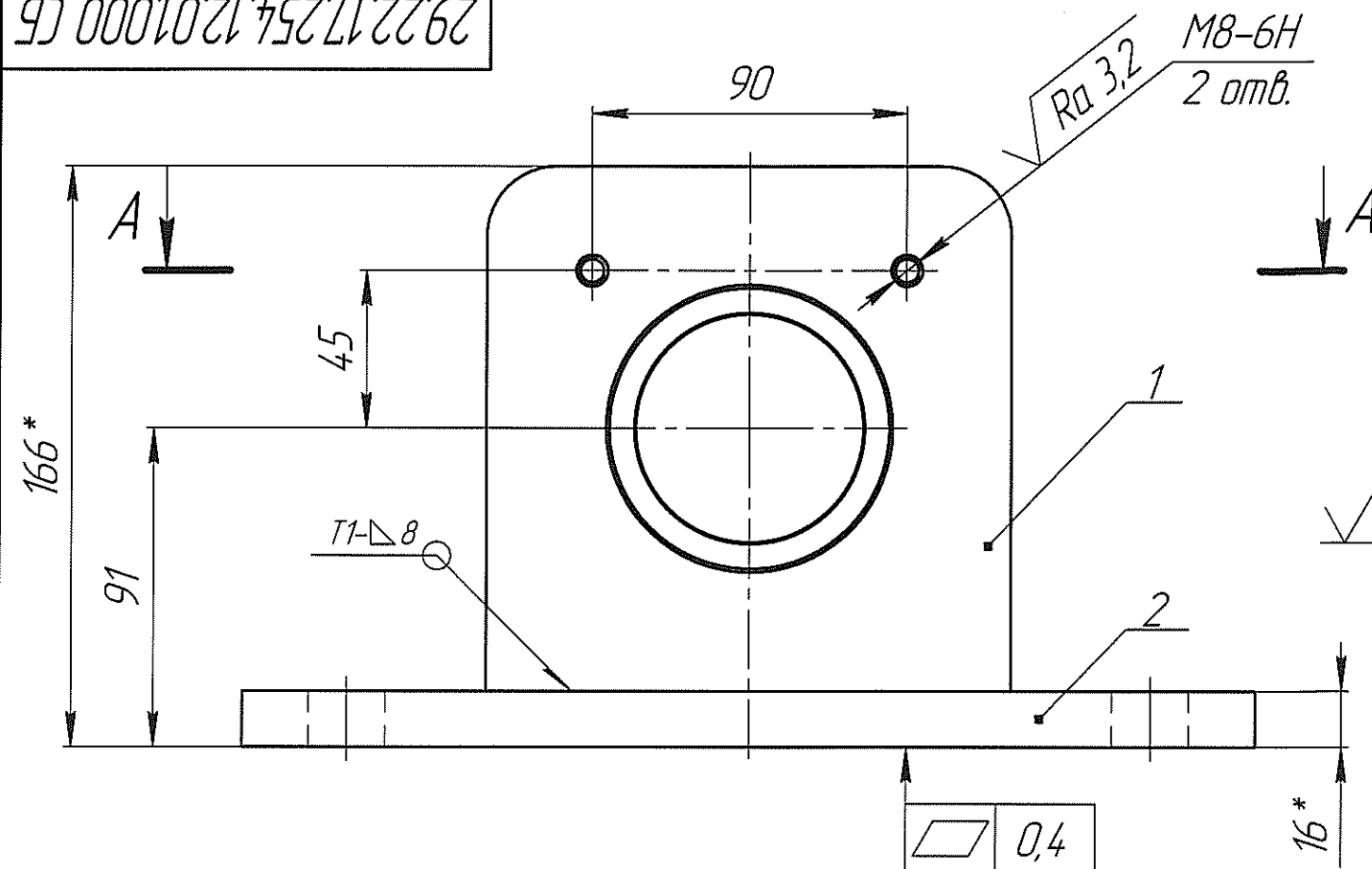


- 1 *Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2

29.22.17.254.12.00.001					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка			0,9	1:1
Разраб.	Егоров	В.С.	03.23						
Проб.	Бараченя	В.С.	03.23						
Т.контр.								Лист	Листов 1
Н.контр.	Герасименко	Г.И.	03.23		БРАЖ9-4 ГОСТ 18175-78			ОАО "Белгорхимпром"	
Утв.									

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418 и к	28.04.2023					

29.22.17.254.12.01.000 СБ



- *Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2
- Сварное соединение уровня D по СТБ ISO 5817-2019
- Сварка по ГОСТ 14771-76, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70
- Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93
- После сварки отжечь

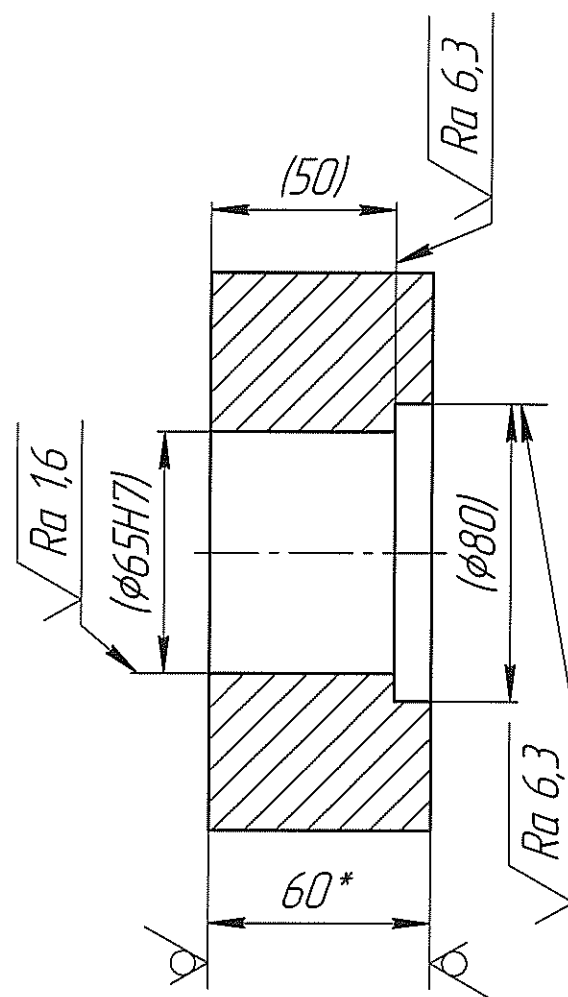
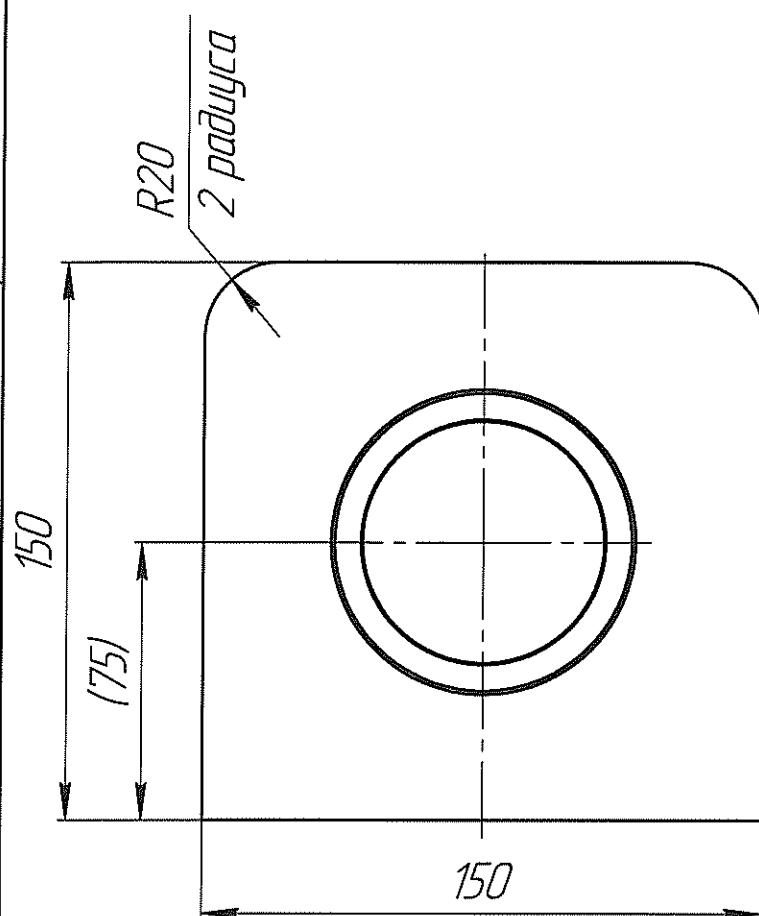
29.22.17.254.12.01.000 СБ					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертеж			12,4	1:2
Разраб.	Егоров	03.23							
Пров.	Бараченя	03.23							
Т.контр.									
Н.контр.	Герасименко	03.23			ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.									

Копировал

Формат А3

29.22.17.254.12.01.001

$\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$



- 1 *Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2
3 Размеры в скобках – после сборки

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
2418415	22.08.04.2023			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Егоров	В.Син	03.23	
Пров.	Бараченя	В.Син	03.23	
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок	М.Лу	03.23	
Утв.				

29.22.17.254.12.01.001

Корпус

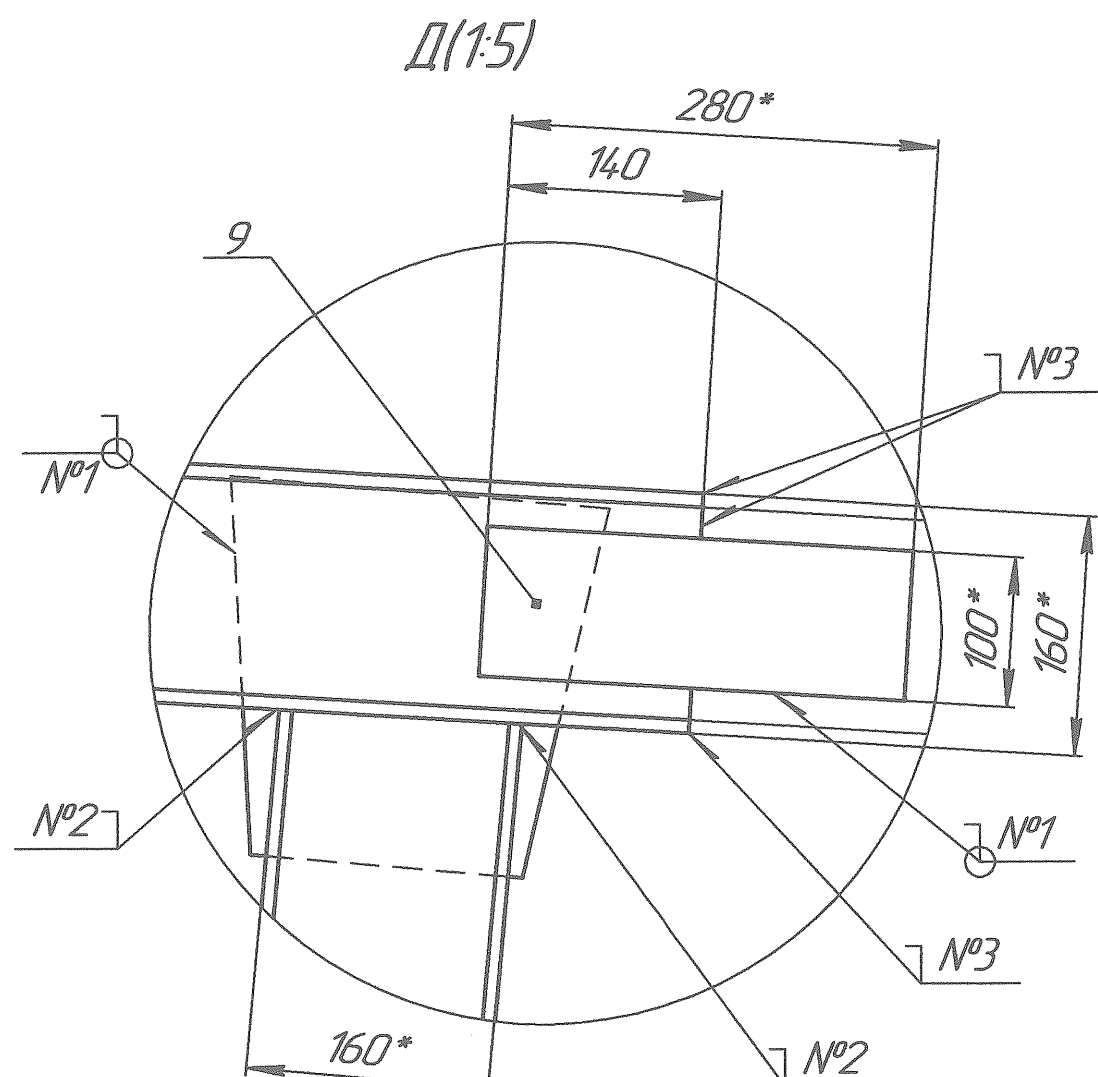
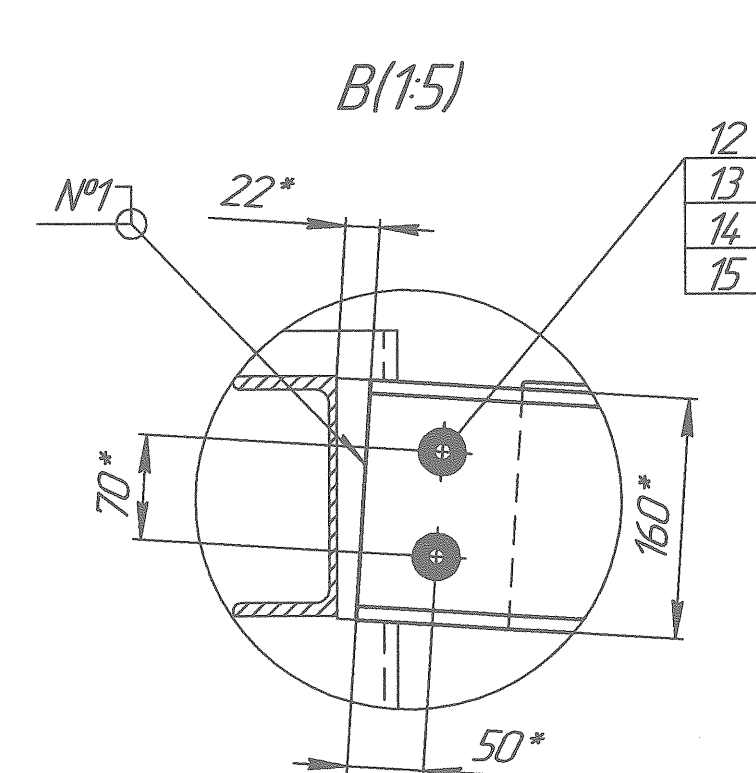
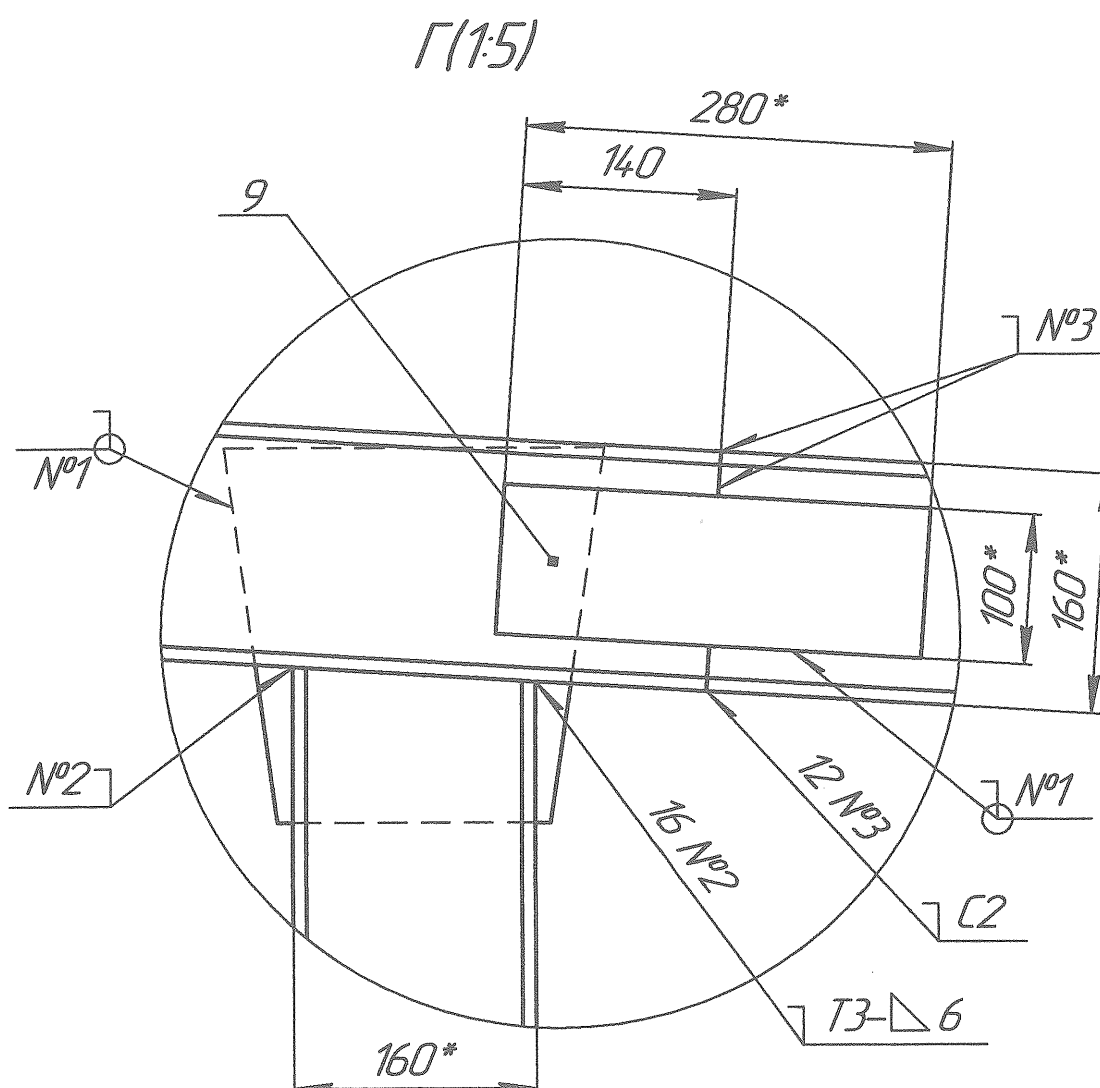
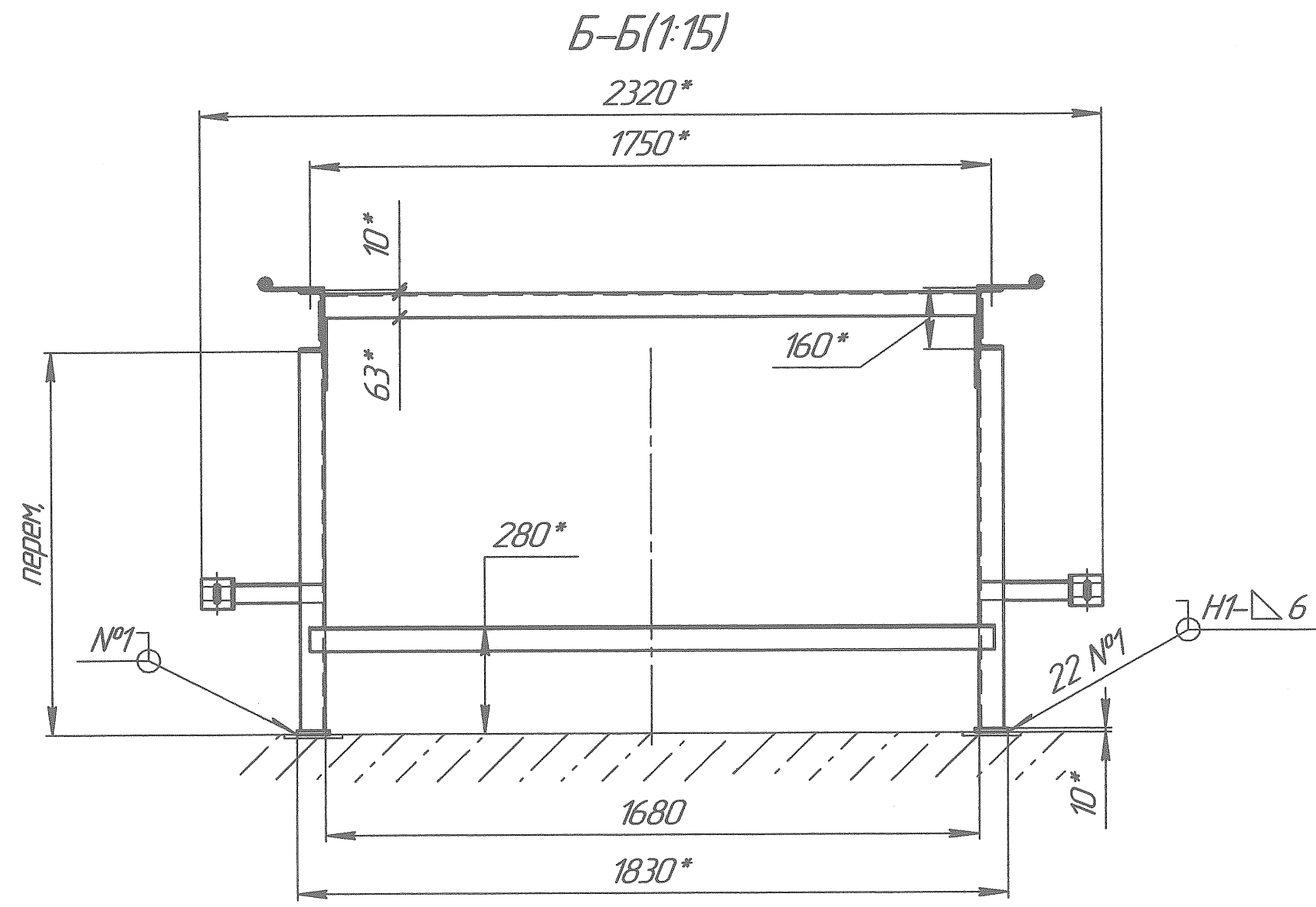
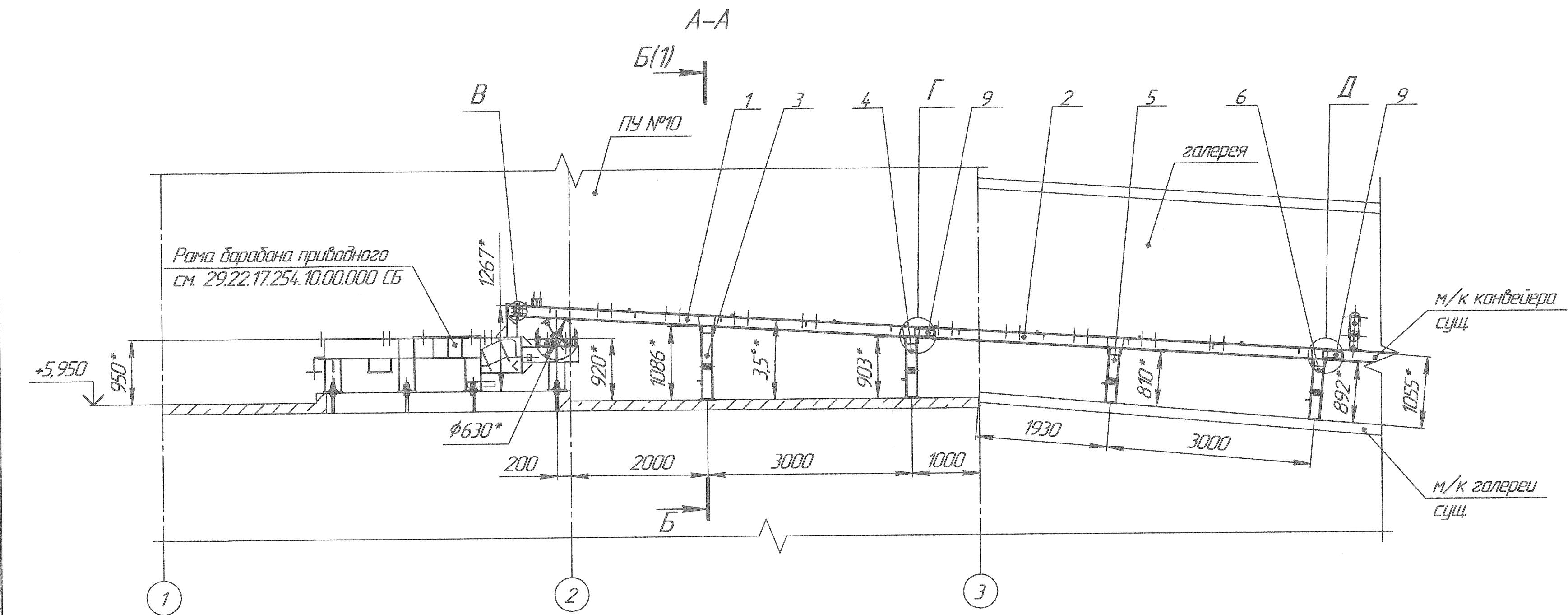
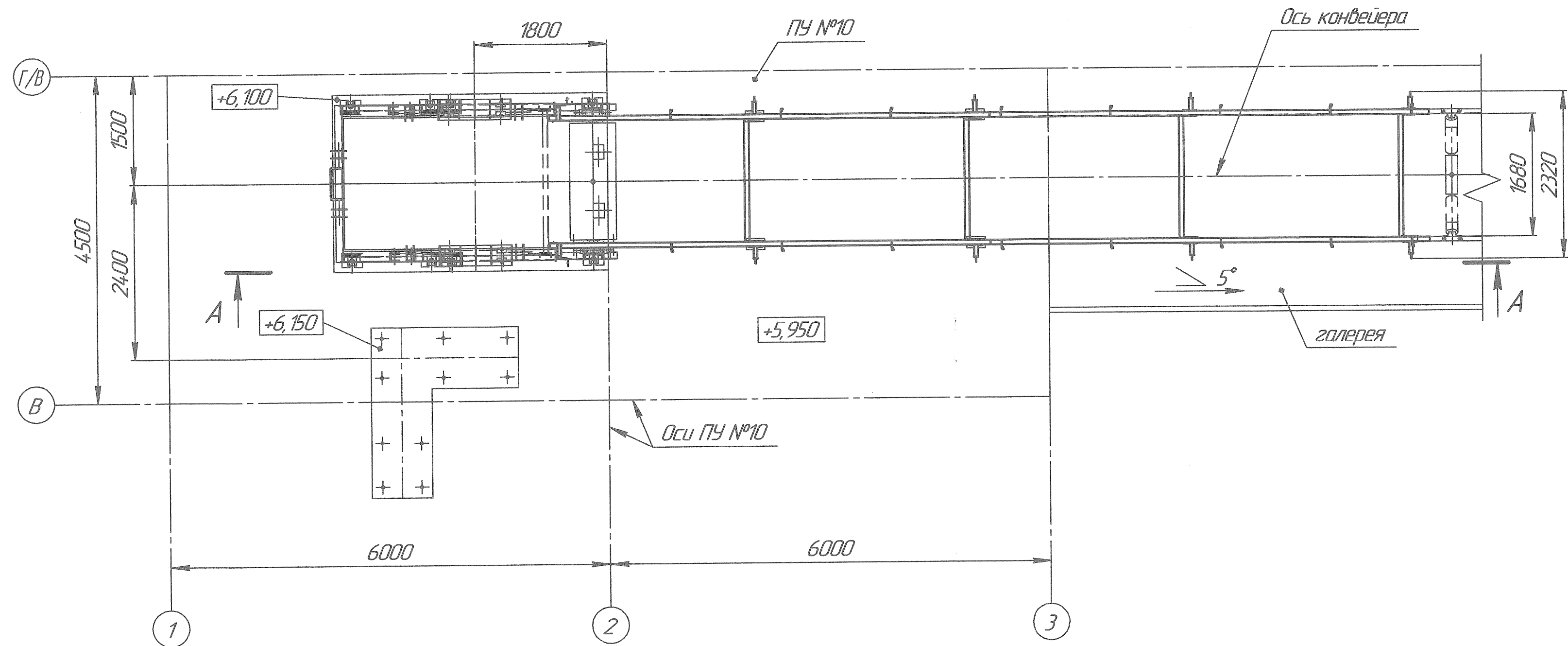
Лист 60 ГОСТ 19903-2015
См3нс ГОСТ 14637-89

Лут.			Масса	Масштаб
			8,8	1:2
Луст			Лустов 1	

ОАО "Белгорхимпром"

Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Перв. примен.			Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Справ. №										
													<u>Документация</u>			
												29.22.17.254.13.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*1А3х3	
													<u>Сборочные единицы</u>			
						A4		1				29.22.17.254.13.01.000	Секция 1	1		
						A4		2				29.22.17.254.13.02.000	Секция 2	1		
						A4		3				29.22.17.254.13.03.000	Стойка 1	1		
						A4		4				29.22.17.254.13.04.000	Стойка 2	1		
						A4		5				29.22.17.254.13.05.000	Стойка 3	1		
						A4		6				29.22.17.254.13.06.000	Стойка 4	1		
													<u>Детали</u>			
						A4		9				29.22.17.254.13.00.001	Накладка	4		
													<u>Стандартные изделия</u>			
								12					Болт М16-6х45.58.35.019 ГОСТ 7798-70	4		
								13					Гайка М16-6Н5.019 ГОСТ 5915-70	4		
								14					Шайба 16 65Г 019 ГОСТ 6402-70	4		
								15					Шайба С.16.03.019 ГОСТ 11371-78	4		
						29.22.17.254.13.00.000										
Инв. № подл. 2018 И/С		Подп. и дата 22.04.2023	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Став конвейера			Лист	Лист	Листов
						Разраб.	Царикевич	03.23								
						Пров.	Бараченя	03.23								
						Н.контр.	Герасимёнок	03.23								
						Утв.						ОАО "Белгорхимпром"				

29.22.17.254.13.00.000 СБ

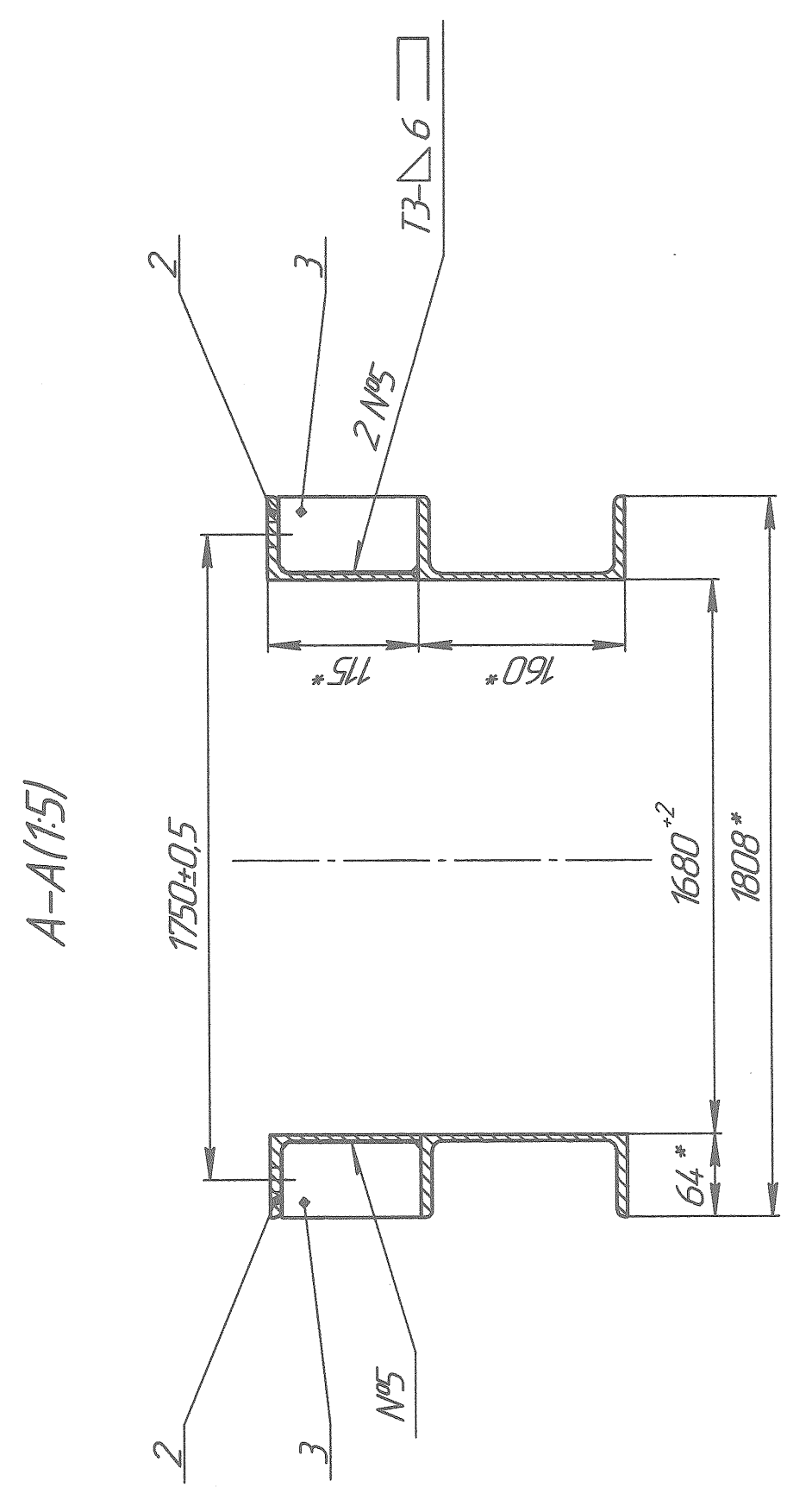
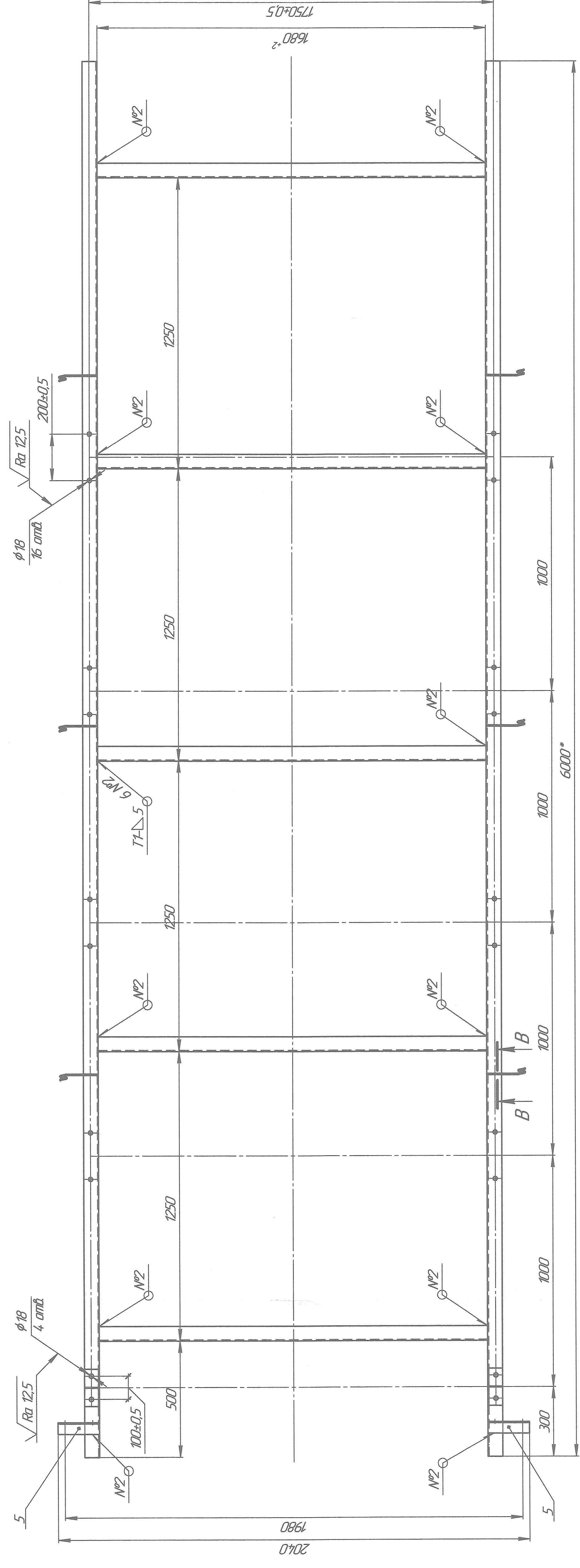
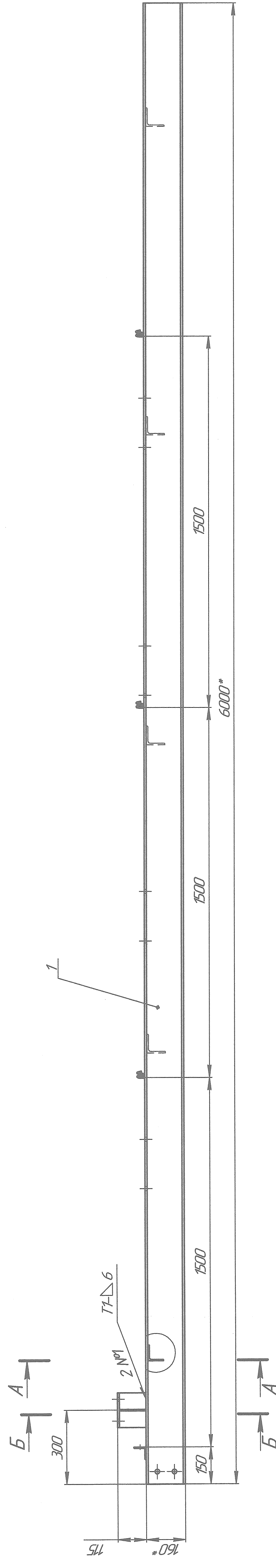
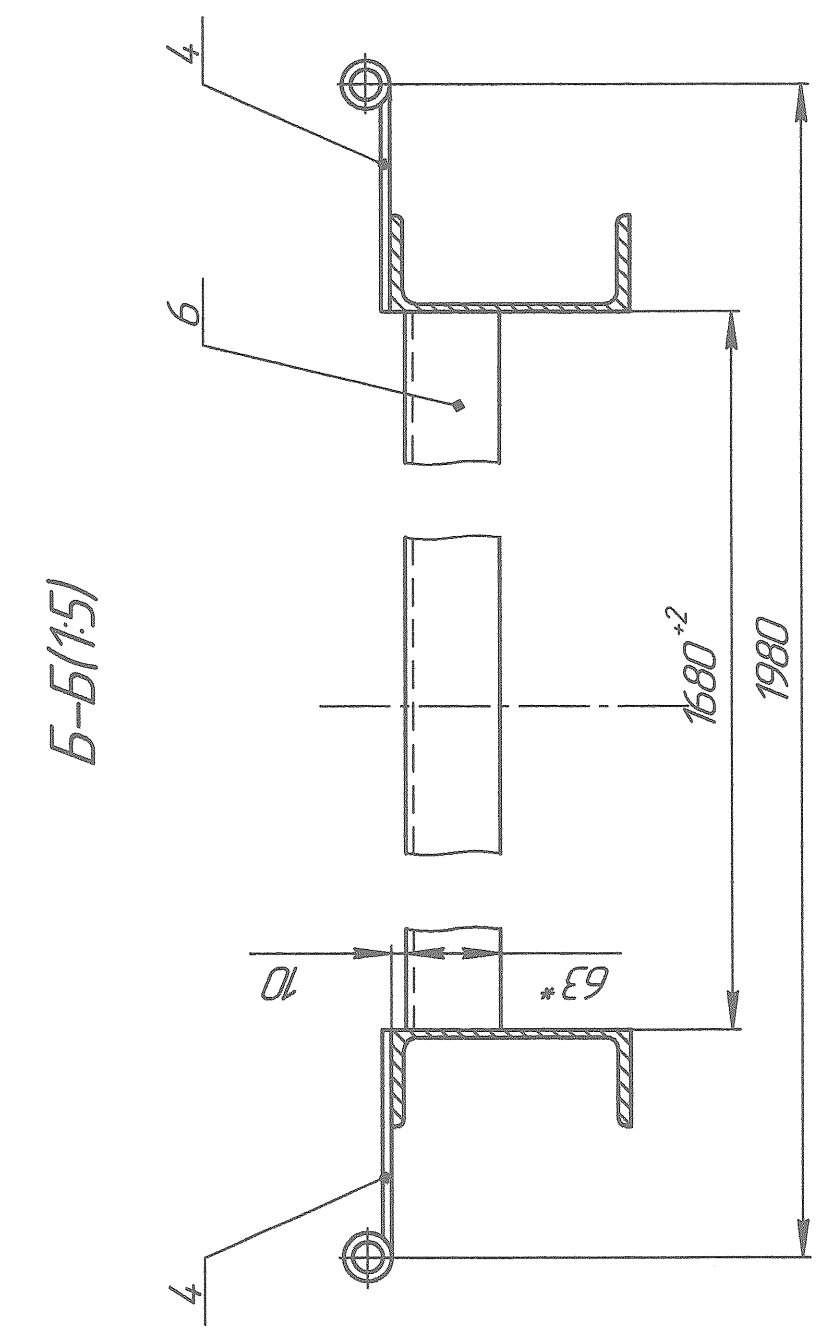


- 1 *Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±IT14/2
- 3 Монтажные сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э-50А по ГОСТ 9467-75
- 4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

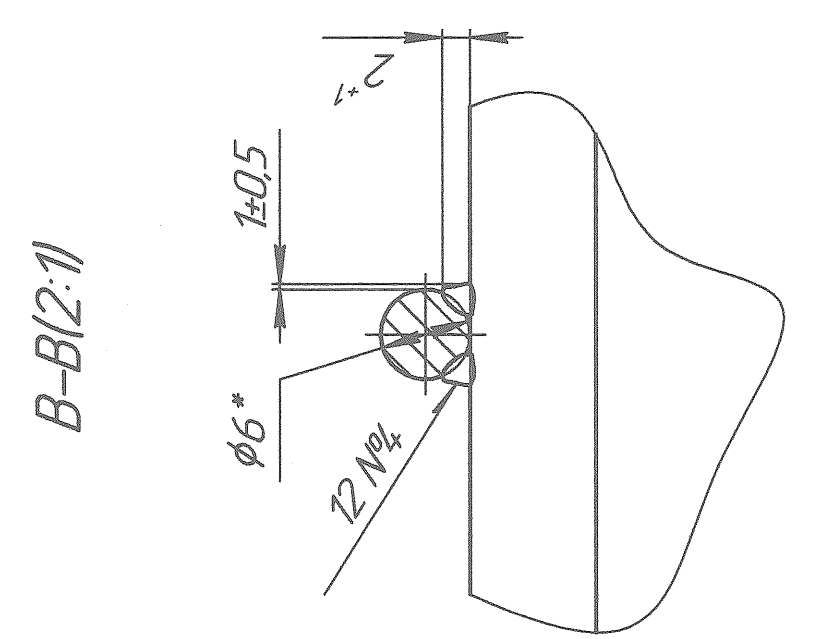
Изм. №	Лист	Подп. и дата	Изм. №	Лист	Подп. и дата
2	1	03.23	2	1	03.23

29.22.17.254.13.00.000 СБ					
Став конвейера					
Сборочный чертеж					
Изм. №	Лист	Подп. и дата	Изм. №	Лист	Подп. и дата
2	1	03.23	2	1	03.23
Изм. №	Лист	Подп. и дата	Изм. №	Лист	Подп. и дата
2	1	03.23	2	1	03.23
ОАО "Белгорхимпром"					

Перв. примен.		<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; transform: rotate(180deg);">29.22.17.254.13.00.001</div> <div style="text-align: right;"> $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ </div> </div>															
Справ. №																	
Подп. и дата		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>1 * Размеры для справок</p> <p>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2</p> <p>3 Острые кромки притупить</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: 80%;"> <div style="text-align: right; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">29.22.17.254.13.00.001</div> <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; margin: 20px 0;">Накладка</div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> <p>6 ГОСТ 19903-2015</p> <p>Лист 3 из 3 по ГОСТ 14637-89</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>ОАО "Белгорхимпром"</p> </div> </div> </div> </div>															
Инв. № подл.		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
2418416		428-04.10.23															
Разраб.		Пров.		Т.контр.		Н.контр.		Утв.		Царикевич		Бараченя		Герасимёнок		03.23	
03.23		03.23															
Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
1		1		1		1		1		1		1		1		1	

 $A-A(1:5)$ 

$E(1.5)$

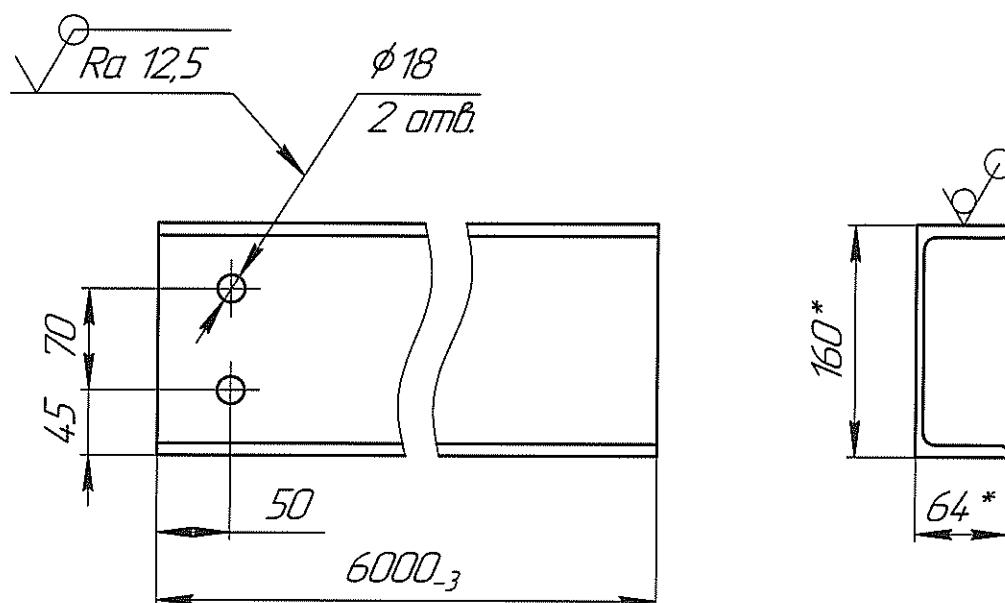


B-B(2:1)

- 1 * Размеры для справок
- 2 Общие размеры по ГОСТ 30893-1 Н4, Н14, ±Т4, /2
- 3 Основные размеры по ГОСТ 14-774-76, кроме указанных осей, проталочка СВ-08/2С ГОСТ 2246-70, стальной стержень УЛ
- 4 Старшие соединения шруба D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 5 Толщина листов ГОСТ 30021-93

[illegible]

29.22.17.254.13.01.001

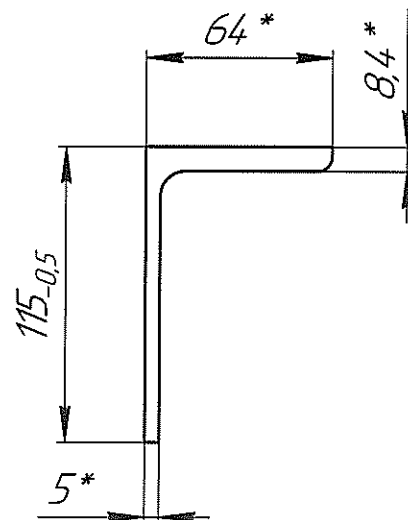
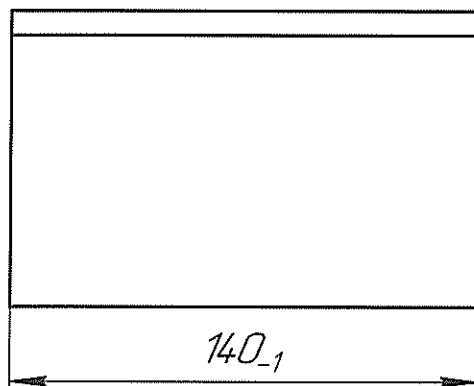
 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
 3 Острые кромки притупить

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
20181115	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.254.13.01.001 Балка 16П ГОСТ 8240-97 Швеллер Ст3пс ГОСТ 535-2005	
Разраб.	Царикевич			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасимёнок			03.23		
Утв.					Лист 1 Масса 85,2 Масштаб 1:5 ОАО "Белгорхимпром"	

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{})}$

Стор. №



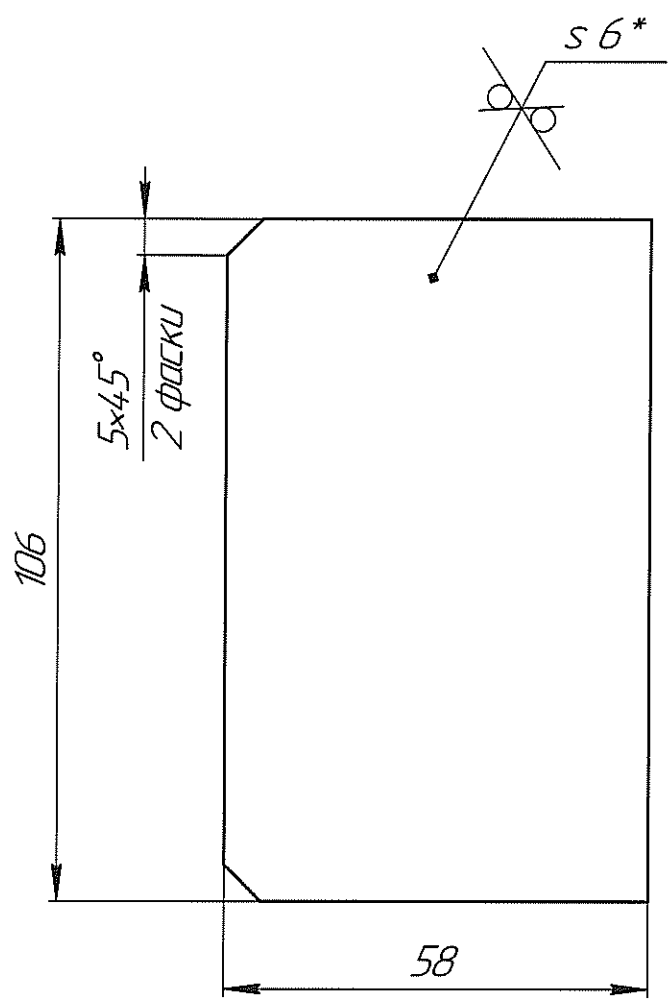
- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
3 Острые кромки притупить

Инв. № подл.	2018/11/15	Подп. и дата	22.04.2023	29.22.17.254.13.01.002				
				Опора				
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Разраб.	Царикевич	В.С.	03.23	
				Пров.	Бараченя	В.С.	03.23	
				Т.контр.				
				Н.контр.	Герасимёнок	Г.И.	03.23	Швеллер 16П ГОСТ 8240-97
				Утв.				Ст 3пс ГОСТ 535-2005
								Лист 1
								Листов 1
								ОАО "Белгорхимвром"

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.254.13.01.003

$\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{I})}$



- 1 * Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 3 Острые кромки притупить

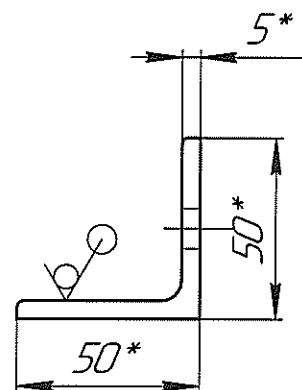
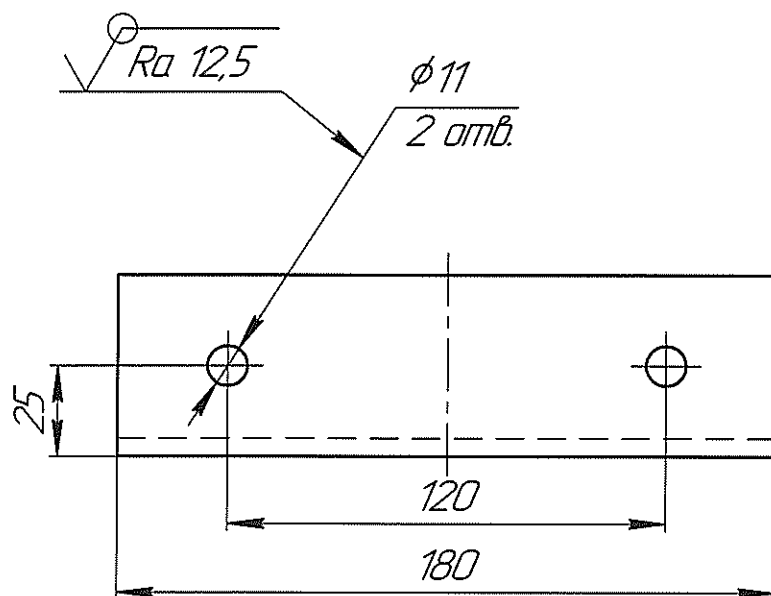
Изм. №	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата
2	28.04.2023		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
И.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				

29.22.17.254.13.01.003		
Редько	Лист	Масштаб
	0,3	1:1
6 ГОСТ 19903-2015		Листов 1
Лист 1		ОАО "Белгорхимпром"

Перв. примен.		Справ. №		<div style="text-align: right;"> $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ </div> <div style="text-align: center;"> </div>									
Подп. и дата		Изм. №		<p>1 * Размеры для справок</p> <p>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2</p> <p>3 Длина развертки $L_{разв.} = 300\text{мм}$</p> <p>4 Острые кромки притупить</p>									
Подп. и дата		Изм. №		<div style="text-align: center;"> <p>29.22.17.254.13.01.004</p> <p>Крючок</p> <p>6 ГОСТ 2590-2006</p> <p>Ст 3пс ГОСТ 535-2005</p> </div>									
Изм. / Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Лист		Масса		Масштаб	
Разраб.		Царикевич		[Подпись]		03.23				0,1		1:2	
Пров.		Бараченя		[Подпись]		03.23		Лист		Листов		1	
Т.контр.													
И.контр.		Герасимёнок		[Подпись]		03.23							
Утв.													

29.22.17.254.13.01.005

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
 3 Длина развертки $L_{разв.} = 300\text{мм}$
 4 Острые кромки притупить

29.22.17.254.13.01.005

Кронштейн

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93
Ст3пс ГОСТ 535-2005

Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:2
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

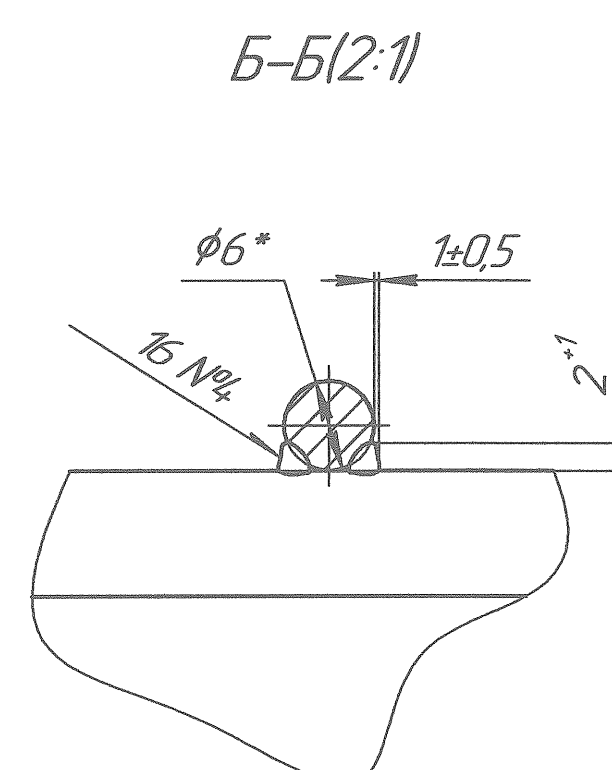
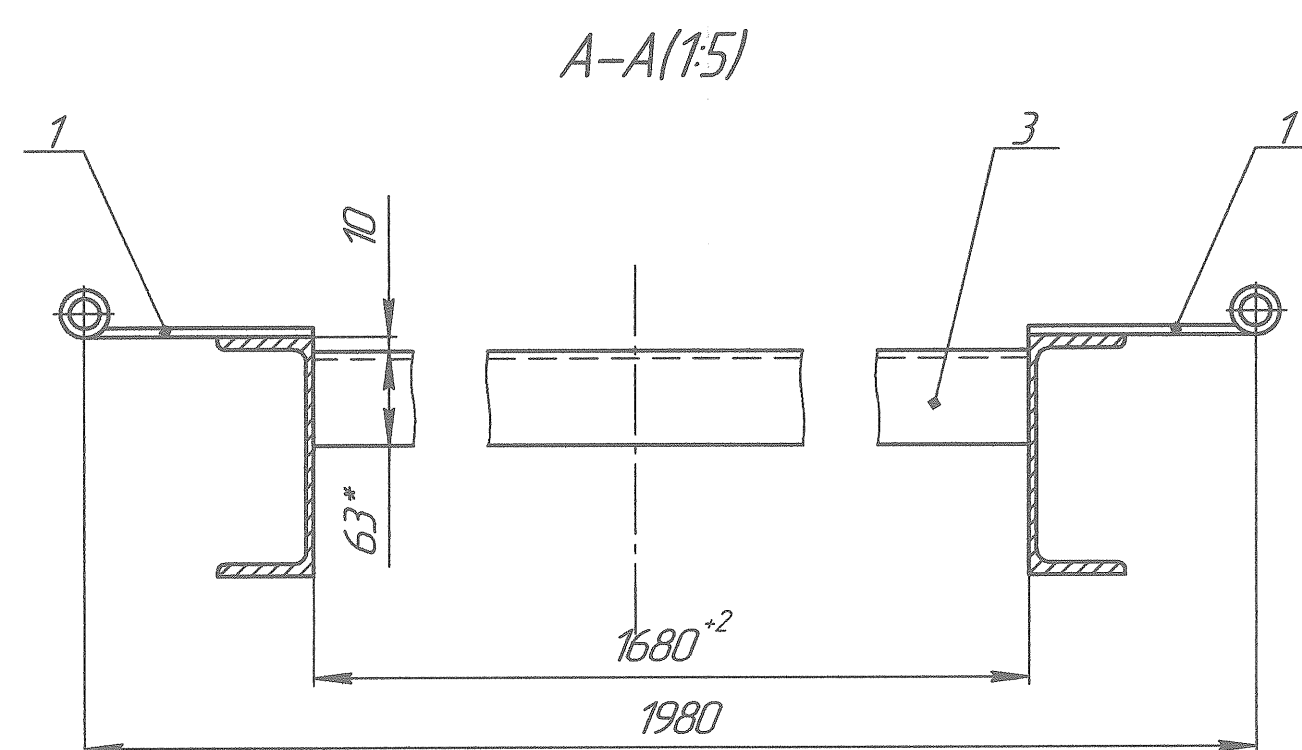
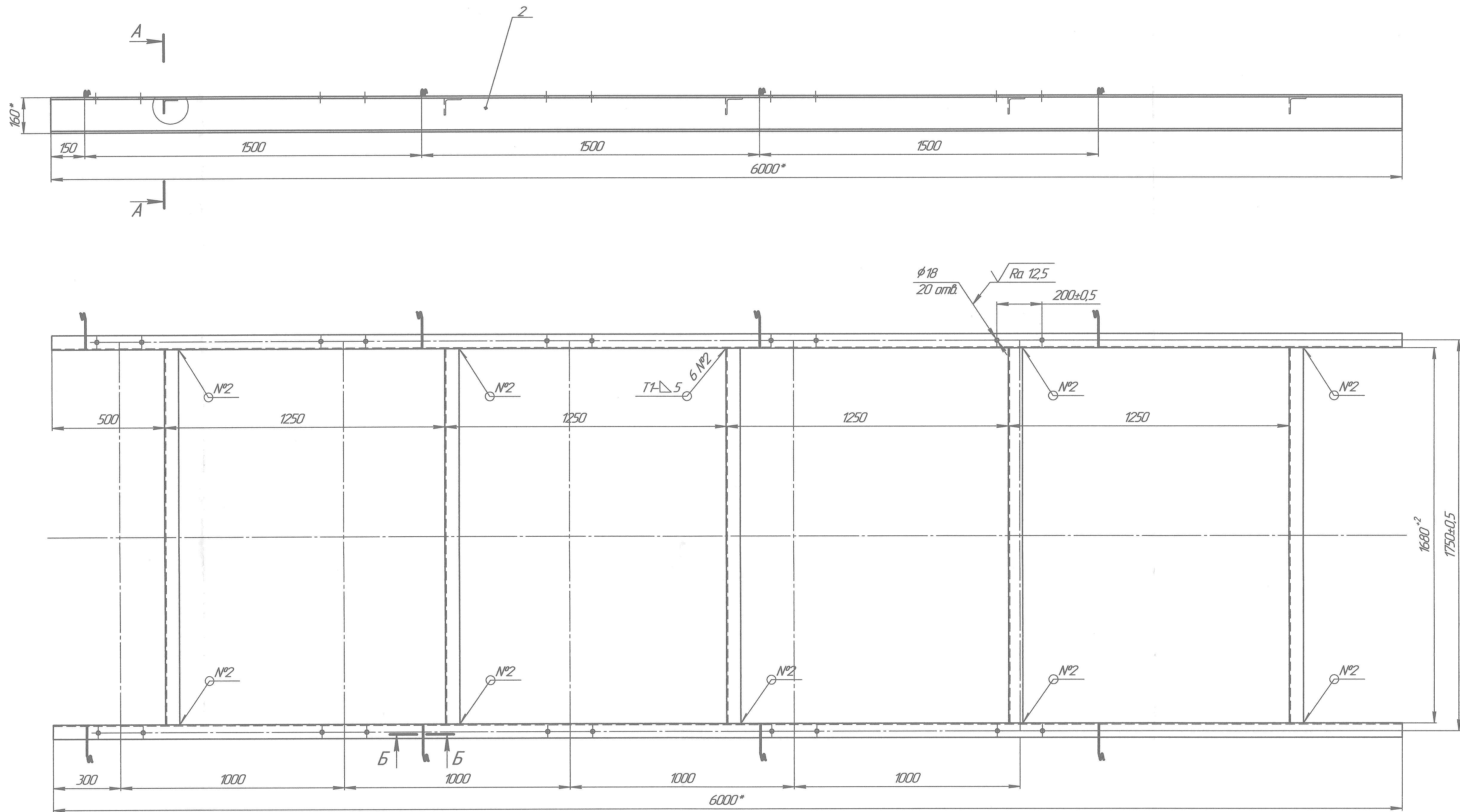
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

241811/С 22.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич	03.23		
Пров.	Бараченя	03.23		
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко	03.23		
Утв.				



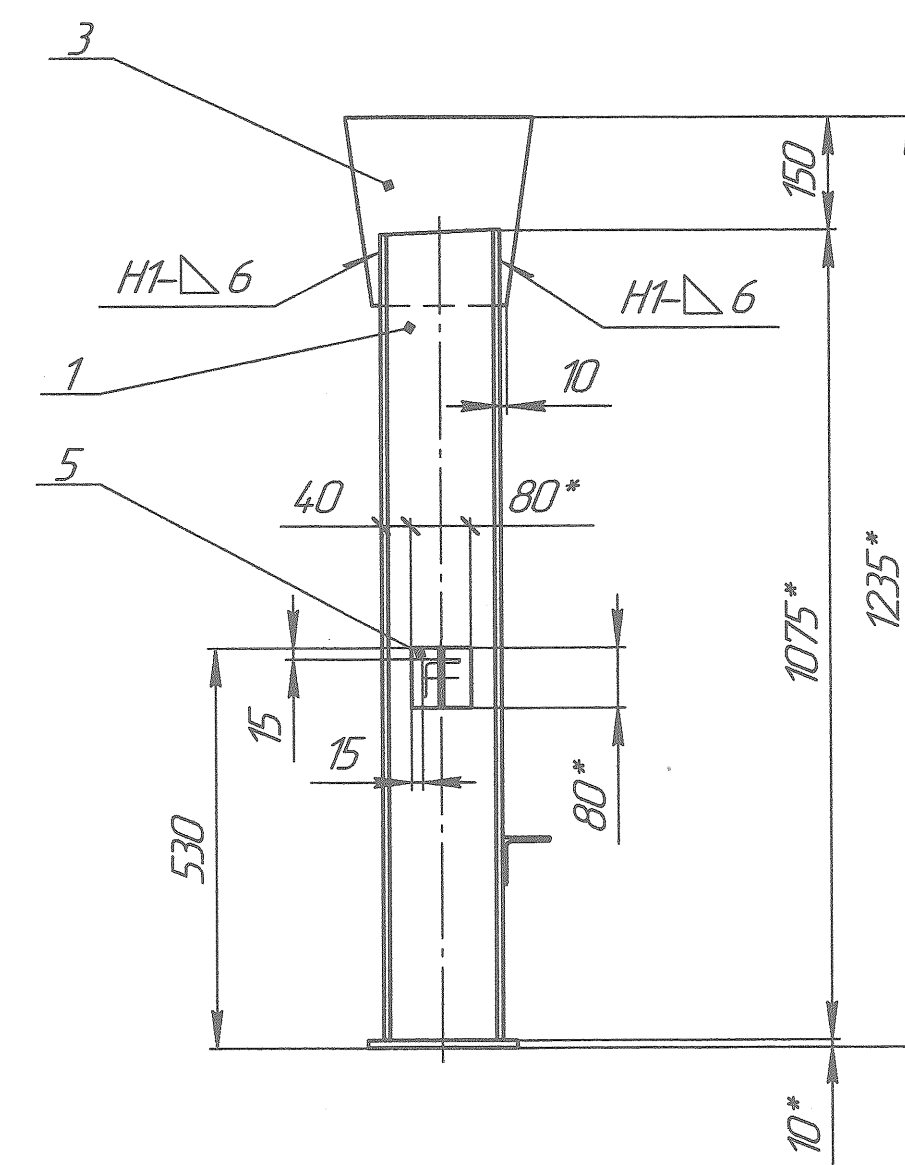
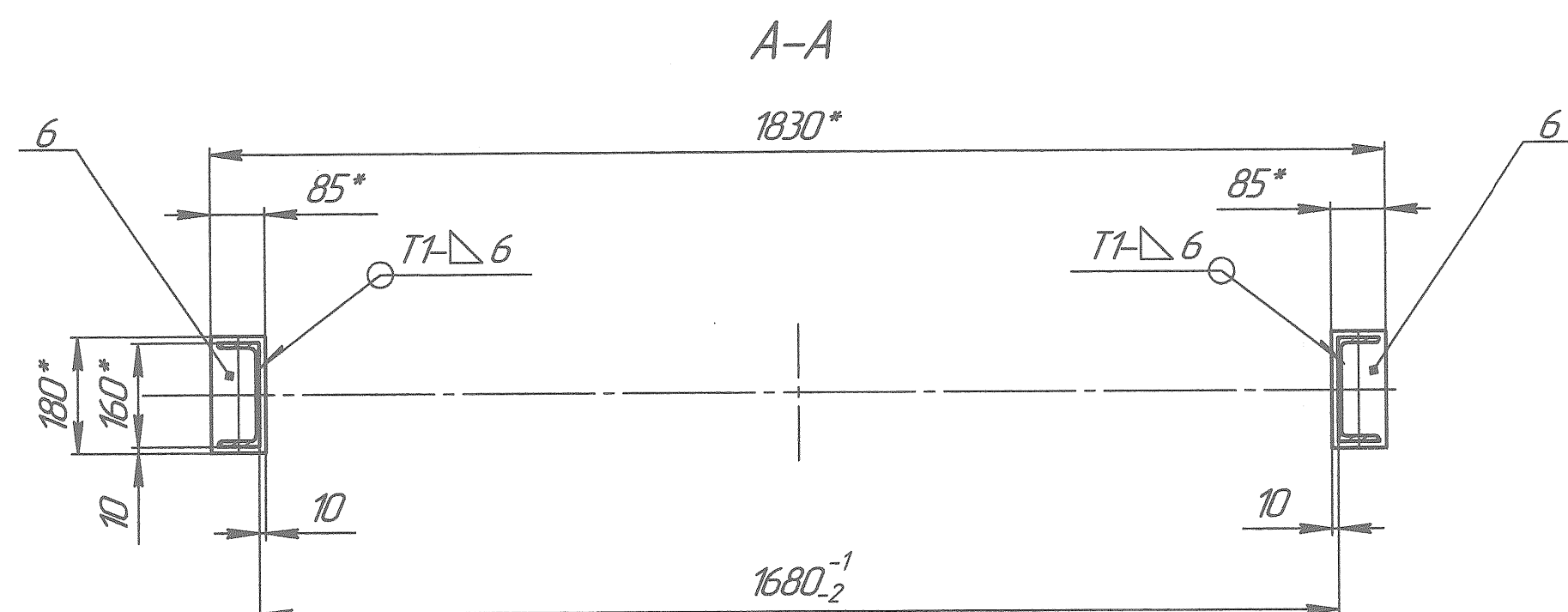
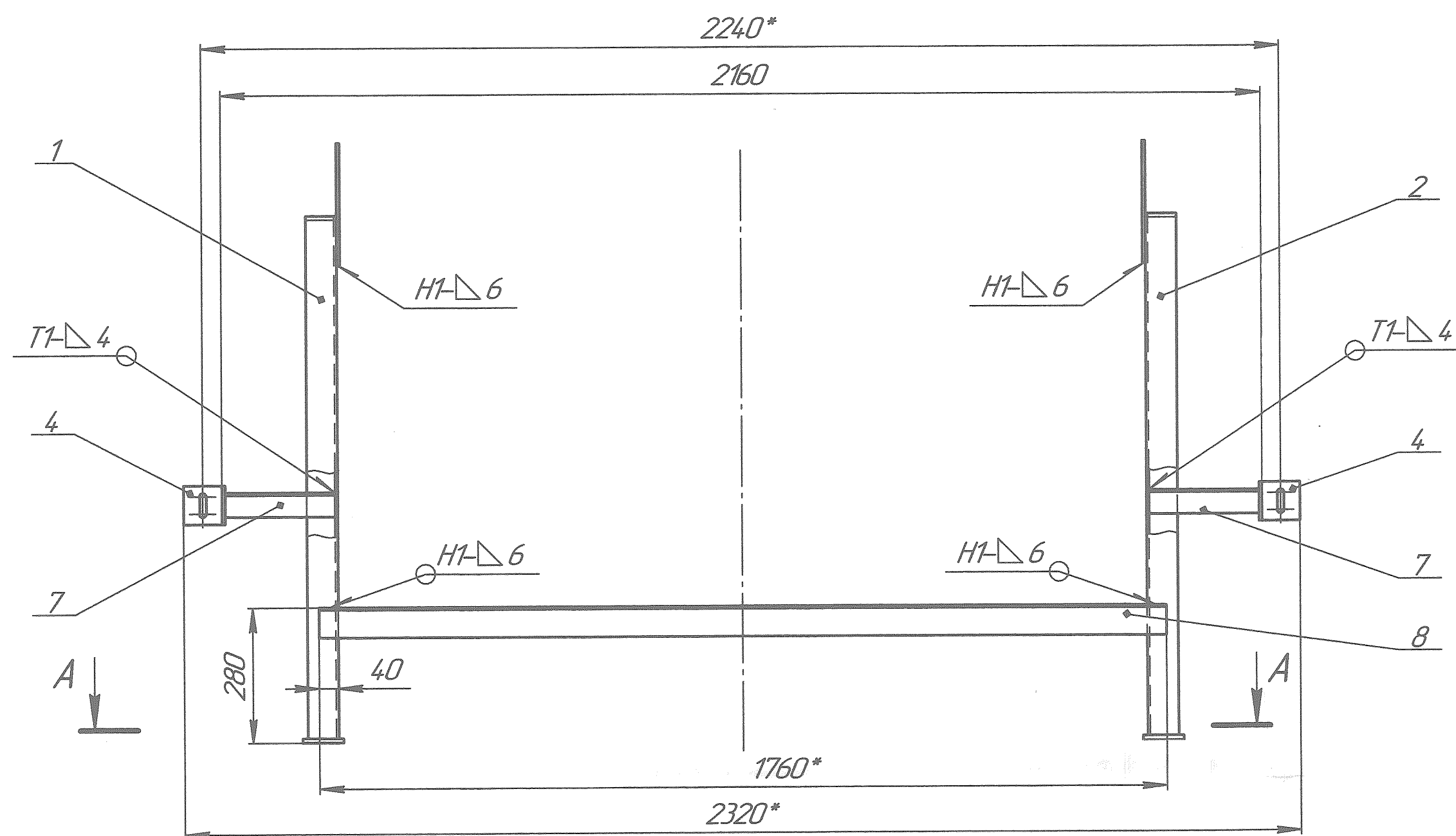
- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893-1: H14, h14, ±IT14/2
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных осад, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
5 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.254.13.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция 2 Сборочный чертеж		
Разраб.	Утвержден	Провер.	03.23			
Лист	Листов	1	1	ОАО "Белгортхимпром"		
Начальник	Горюхинов	03.23	03.23	Формат А1		

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A2			29.22.17.254.13.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
		A4	1		29.22.17.254.13.03.001	Стойка	1	
			2		-01	Стойка	1	
		A4	3		29.22.17.254.13.03.002	Пластина 1	2	
		A4	4		29.22.17.254.13.03.003	Пластина 2	2	
		B4	5		29.22.17.254.13.03.004	Пластина 3		
						6 ГОСТ 19903-2015 Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89		
						80 _{-0,5} х80 _{-0,3} ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	0,3 кг
		B4	6		29.22.17.254.13.03.005	Пята		
						10 ГОСТ 19903-2015 Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89		
						180 _{-0,5} х85 _{-0,3} ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	1,2 кг
		B4	7		29.22.17.254.13.03.006	Кронштейн		
						50х50х5 ГОСТ 8509-93 Уголок СтЗпс ГОСТ 535-2005		
						L=230 ₋₂ ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	0,9 кг
		B4	8		29.22.17.254.13.03.007	Перемишка		
						63х63х5 ГОСТ 8509-93 Уголок СтЗпс ГОСТ 535-2005		
						L=1760 ₋₂ ; $\sqrt{Ra\ 25}$	1	8,5 кг
						29.22.17.254.13.03.000		
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Разраб.	Царикиевич		В.С.	03.23		
		Пров.	Бараченя		В.С.	03.23		
		И.контр.	Герасимёнок		В.С.	03.23		
		Утв.						
Инв. № подл.		21811/С					Лит	
Подп. и дата		22.04.2023					Лист	
Взам. инв. №							Листов	
Инв. № дубл.							1	
Подп. и дата							ОАО "Белгорхимпром"	
Перв. примен.								

Перед. примеч.
Справ. №

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
241811/с	10.08.04.2023				



- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893-1: H14, h14, ±IT14/2
 3 Сварные швы по ГОСТ 14.771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
 4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
 5 Точность СКРЗ ГОСТ 30021-93

					29.22.17.254.13.03.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка 1		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Царикевич	<i>Царикевич</i>	03.23	Сборочный чертеж			49,5	1:10
Проб.		Бараченя	<i>Бараченя</i>	03.23					
Т.контр.							Лист	Листов 1	
И.контр.		Герасимёнок	<i>Г. Герасимёнок</i>	03.23			ОАО "Белгорхимпром"		
Утв.									

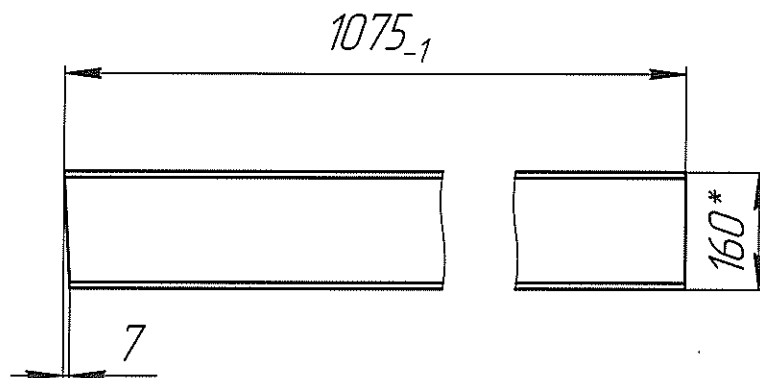
Перв. примен.

Справ. №

29.22.17.254.13.03.001

✓ Ra 25 (✓)

29.22.17.254.13.03.001



29.22.17.254.13.03.001-01 – зеркальное отражение,
остальное см. – 29.22.17.254.13.03.001



1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

3 Острые кромки притупить

29.22.17.254.13.03.001

Стойка

Лист

Масса

Масштаб

15,3

1:10

Лист

Листов

1

16П ГОСТ 8240-97

Швеллер ст3пс ГОСТ 535-2005

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

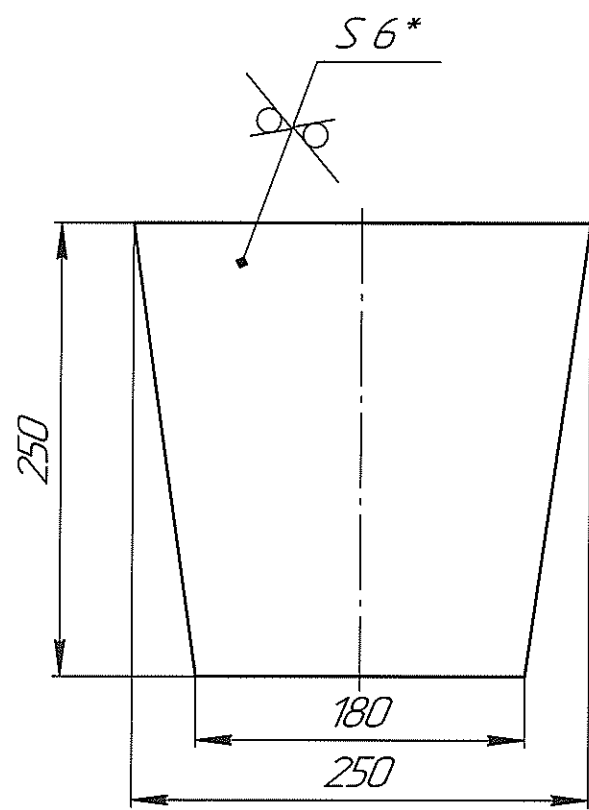
29.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич	03.23		
Пров.	Бараченя	03.23		
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко	03.23		
Утв.				

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.254.13.03.002

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



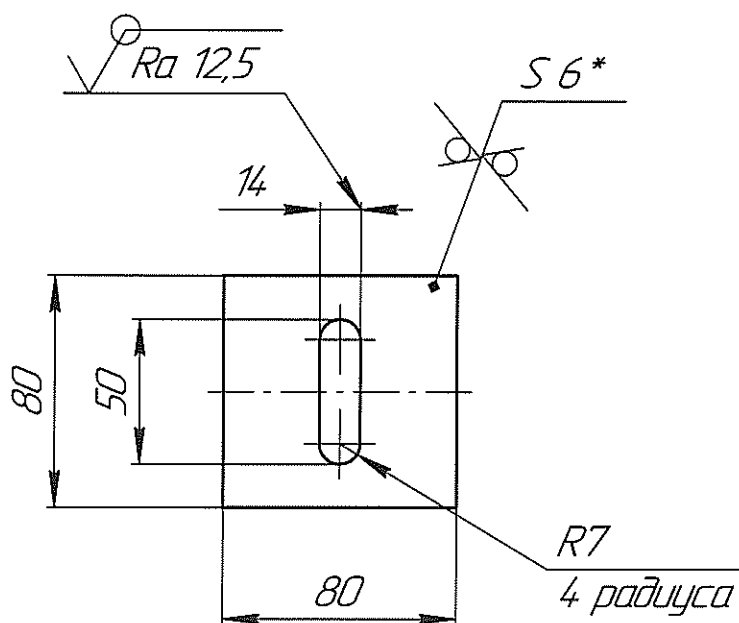
- 1 * Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 3 Острые кромки притупить

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
2018 ИС	228.04.2023		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич		<i>В.С.С.</i>	03.23
Пров.	Бараченя		<i>А.В.</i>	03.23
Т.контр.				
И.контр.	Герасимёнок		<i>Г.И.</i>	03.23
Утв.				

29.22.17.254.13.03.002					
Пластина 1			Лит.	Масса	Масштаб
				2,5	1:4
			Лист	Листов	1
6 ГОСТ 19903-2015 Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89			ОАО "Белгорхимпром"		

29.22.17.254.13.03.003

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
 3 Острые кромки притупить

29.22.17.254.13.03.003

Пластина 2

6 ГОСТ 19903-2015
 Лист 1
 СтЗпс ГОСТ 14637-89

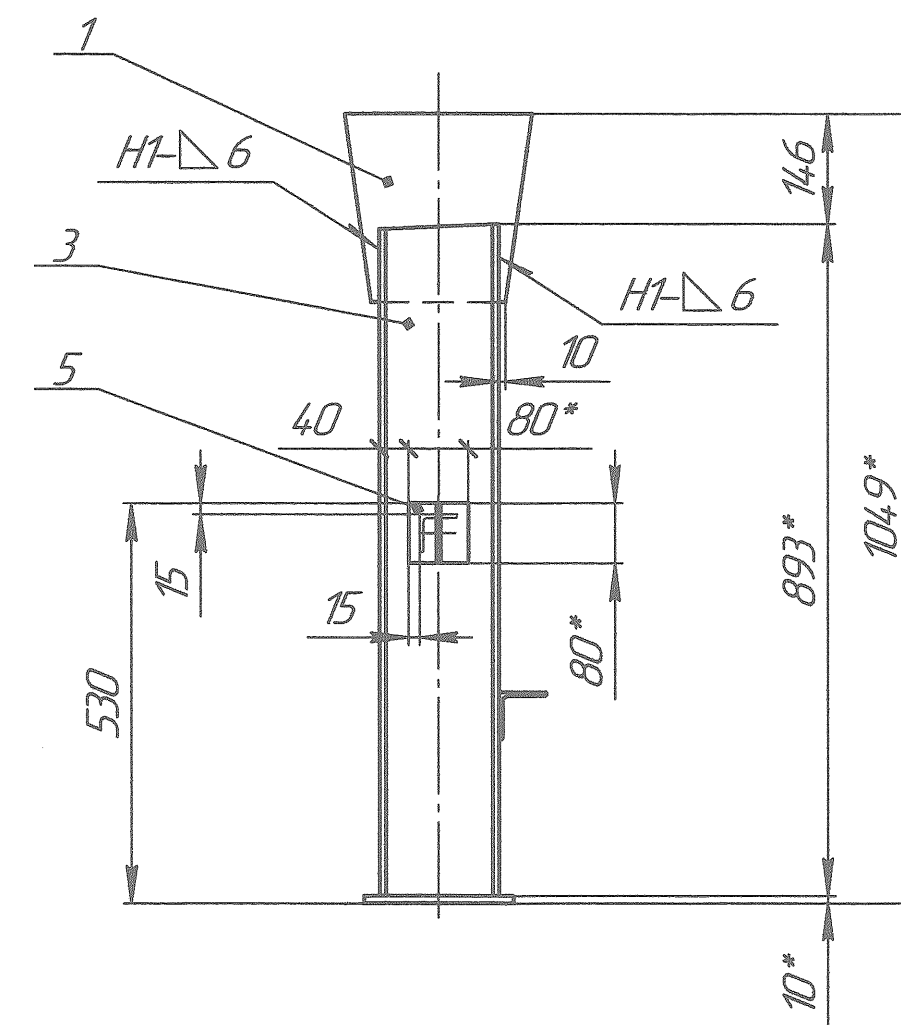
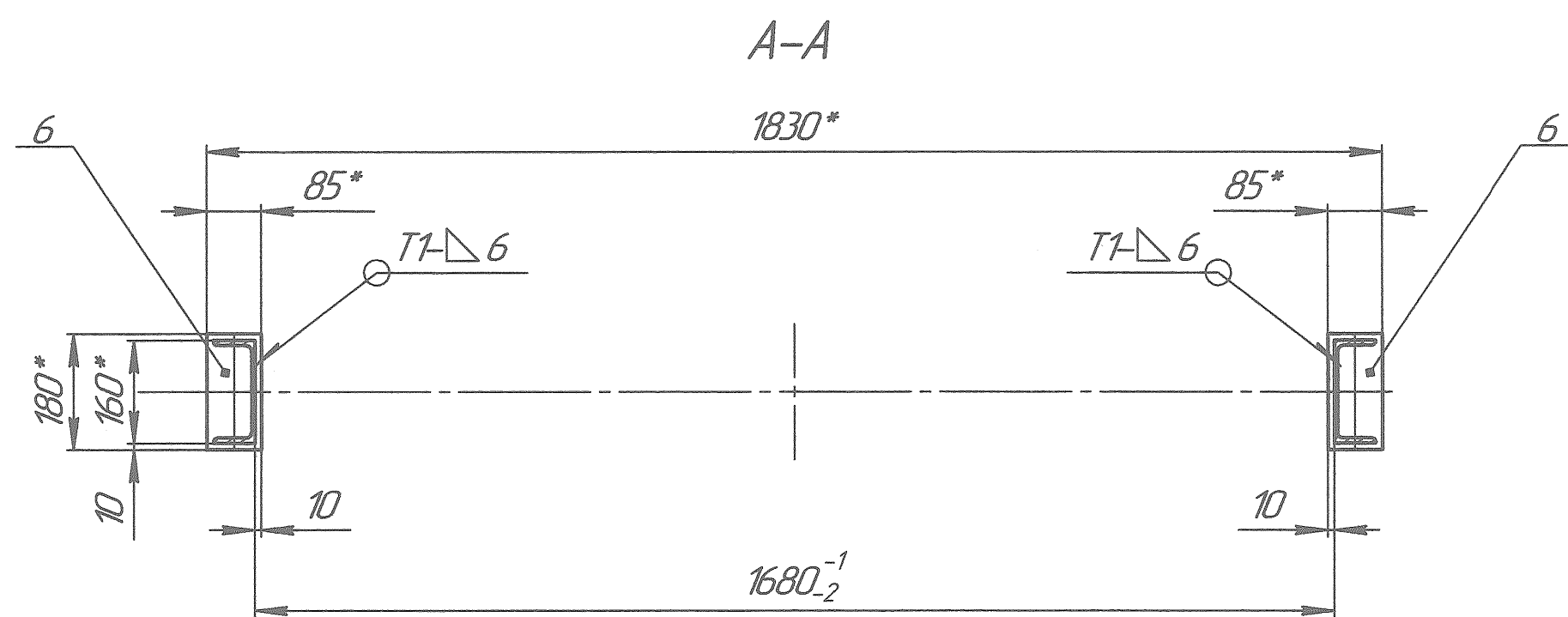
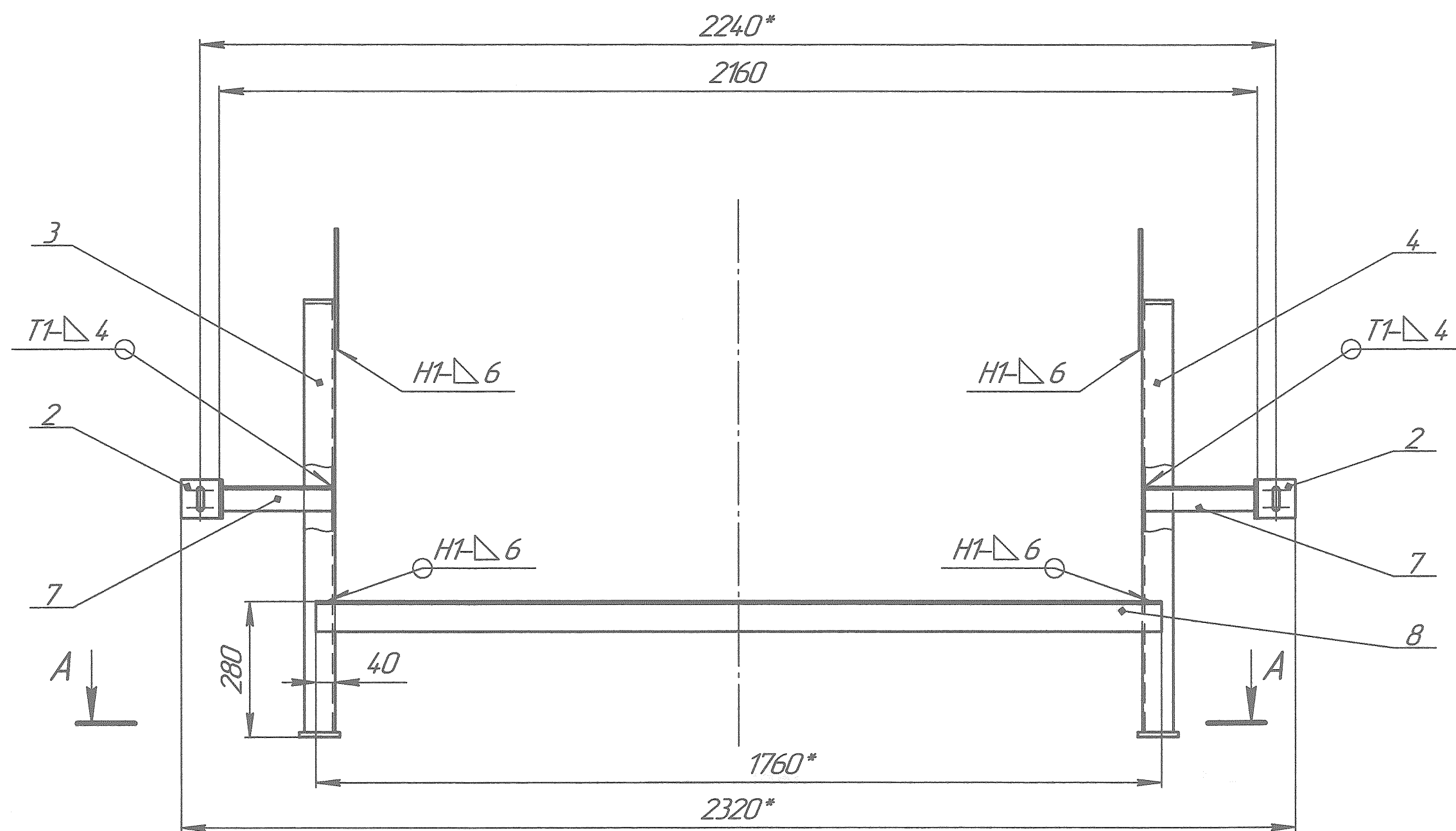
Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:2,5
Лист	Листов 1	

ОАО "Белгорхимпром"

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
		A2			29.22.17.254.13.04.000 СБ	Сборочный чертеж			
						Детали			
		A4	1		29.22.17.254.13.03.002	Пластина 1	2		
		A4	2		29.22.17.254.13.03.003	Пластина 2	2		
		A4	3		29.22.17.254.13.04.001	Стойка	1		
			4		-01	Стойка	1		
		B4	5		29.22.17.254.13.04.002	Пластина 3			
						6 ГОСТ 19903-2015			
						Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89			
						80 _{-0,5} x 80 _{-0,3} ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	0,3 кг	
		B4	6		29.22.17.254.13.04.003	Пята			
						10 ГОСТ 19903-2015			
						Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89			
						180 _{-0,5} x 85 _{-0,3} ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	1,2 кг	
		B4	7		29.22.17.254.13.04.004	Кронштейн			
						50x50x5 ГОСТ 8509-93			
						Уголок СтЗпс ГОСТ 535-2005			
						L=230 ₋₂ ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	0,9 кг	
		B4	8		29.22.17.254.13.04.005	Перемышка			
						63x63x5 ГОСТ 8509-93			
						Уголок СтЗпс ГОСТ 535-2005			
						L=1760 ₋₂ ; $\sqrt{Ra\ 25}$	1	8,5 кг	
		29.22.17.254.13.04.000							
Инв. № подл. 2018/10 и 28.04.2023	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка 2			
	Разраб.	Царикевич		03.23					
	Пров.	Бараченя		03.23					
	Н.контр.	Герасимёнок		03.23					
	Утв.								
		Лит	Лист	Листов					
				1					
		ОАО "Белгорхимпром"							

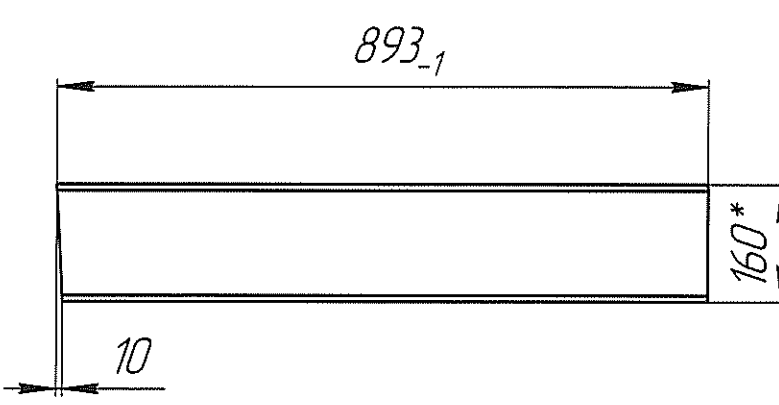

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата	Инд. № эскиз	Взам. инд. №	Подп. и дата
2018 ИС	04.2023		

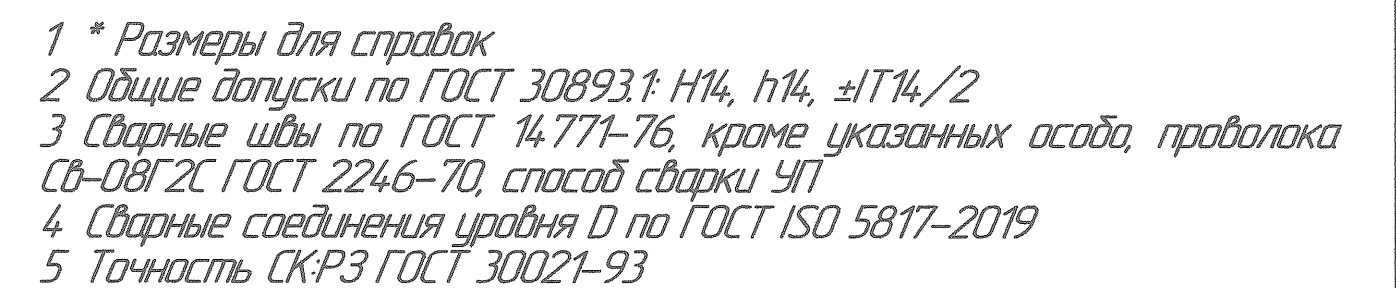
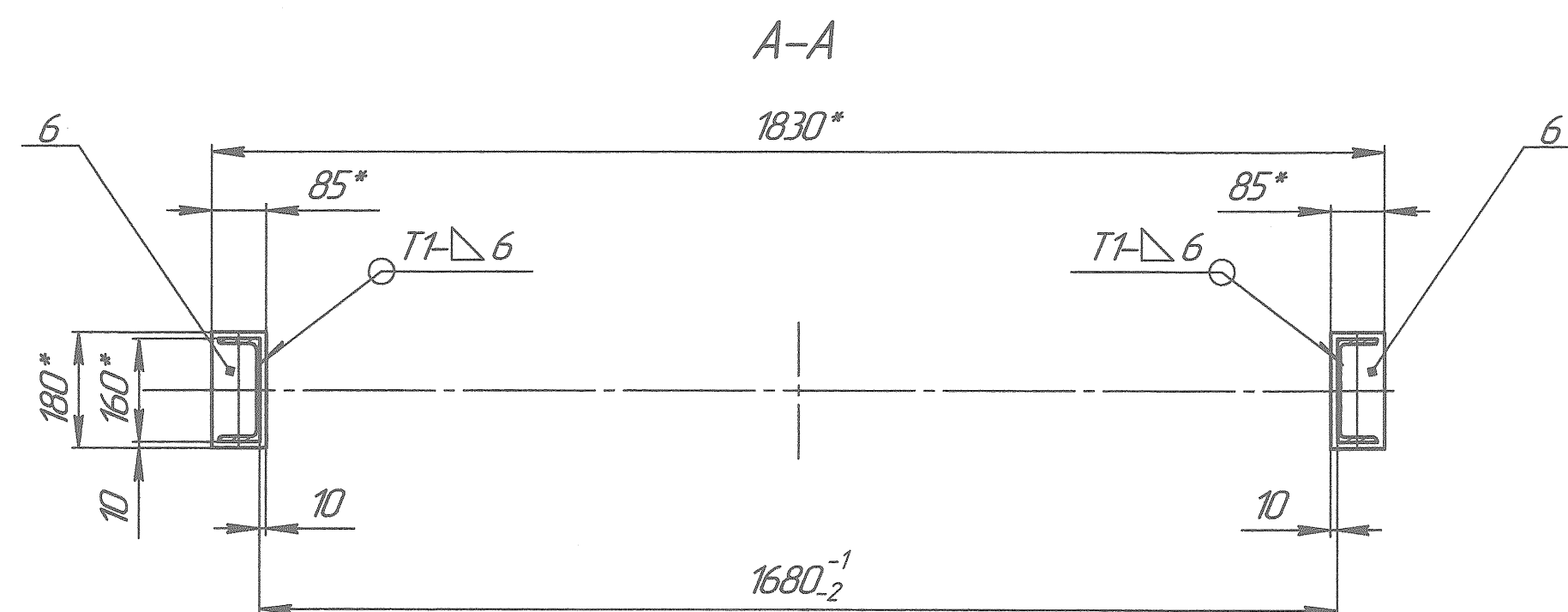


- 1 * Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 3 Сварные швы по ГОСТ 14.771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 5 Точность СКРЗ ГОСТ 30021-93

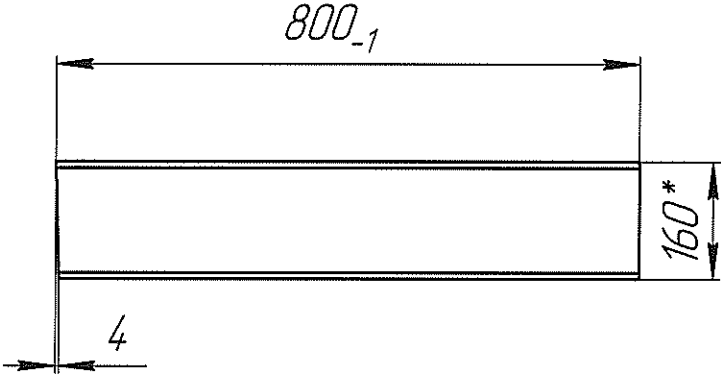
29.22.17.254.13.04.000 СБ				Лит			Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка 2			44,3	1:10
Разраб.	Царикевич	03.23		Сборочный чертеж				
Пров.	Бараченя	03.23						
Т.контр.								
И.контр.	Герасименко	03.23						
Утв.								

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	29.22.17.254.13.04.001	$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 29.22.17.254.13.04.001 																													
							29.22.17.254.13.04.001-01 – зеркальное отражение, остальное см. – 29.22.17.254.13.04.001 																														
1 * Размеры для справок 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2 3 Острые кромки притупить																																					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	29.22.17.254.13.04.001																														
							<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Царикевич</td> <td></td> <td></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Бараченя</td> <td></td> <td></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Царикевич			03.23	Пров.	Бараченя			03.23	Т.контр.					<table border="1"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>12,7</td> <td>1:10</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	Лит.	Масса	Масштаб		12,7	1:10	Лист	Листов 1	
								Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																									
								Разраб.	Царикевич			03.23																									
								Пров.	Бараченя			03.23																									
Т.контр.																																					
Лит.	Масса	Масштаб																																			
	12,7	1:10																																			
Лист	Листов 1																																				
<table border="1"> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Герасименко</td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		И.контр.	Герасименко	03.23	Утв.			<table border="1"> <tr> <td>Швеллер</td> <td>16П ГОСТ 8240-97</td> </tr> <tr> <td>СтЗпс</td> <td>ГОСТ 535-2005</td> </tr> </table>		Швеллер	16П ГОСТ 8240-97	СтЗпс	ГОСТ 535-2005																								
И.контр.	Герасименко	03.23																																			
Утв.																																					
Швеллер	16П ГОСТ 8240-97																																				
СтЗпс	ГОСТ 535-2005																																				
		ОАО "Белгорхимпром"																																			
Копировал							Формат А4																														

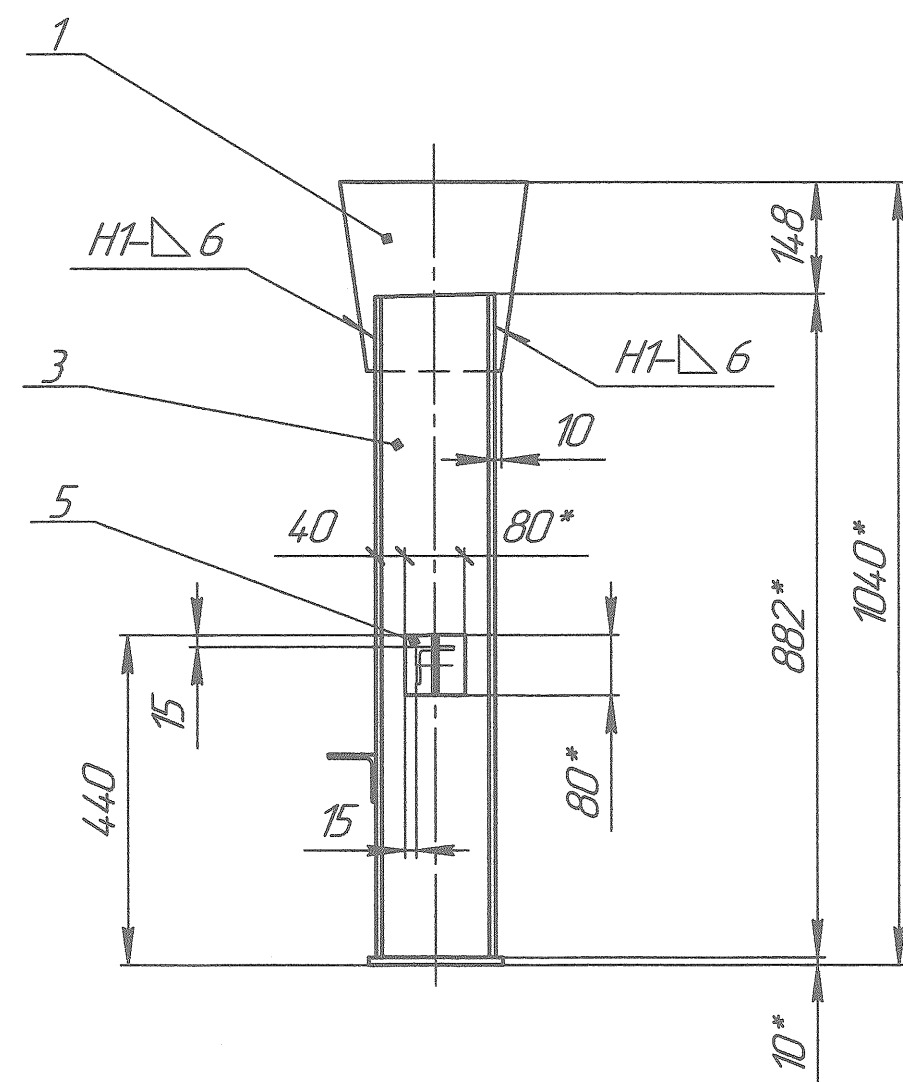
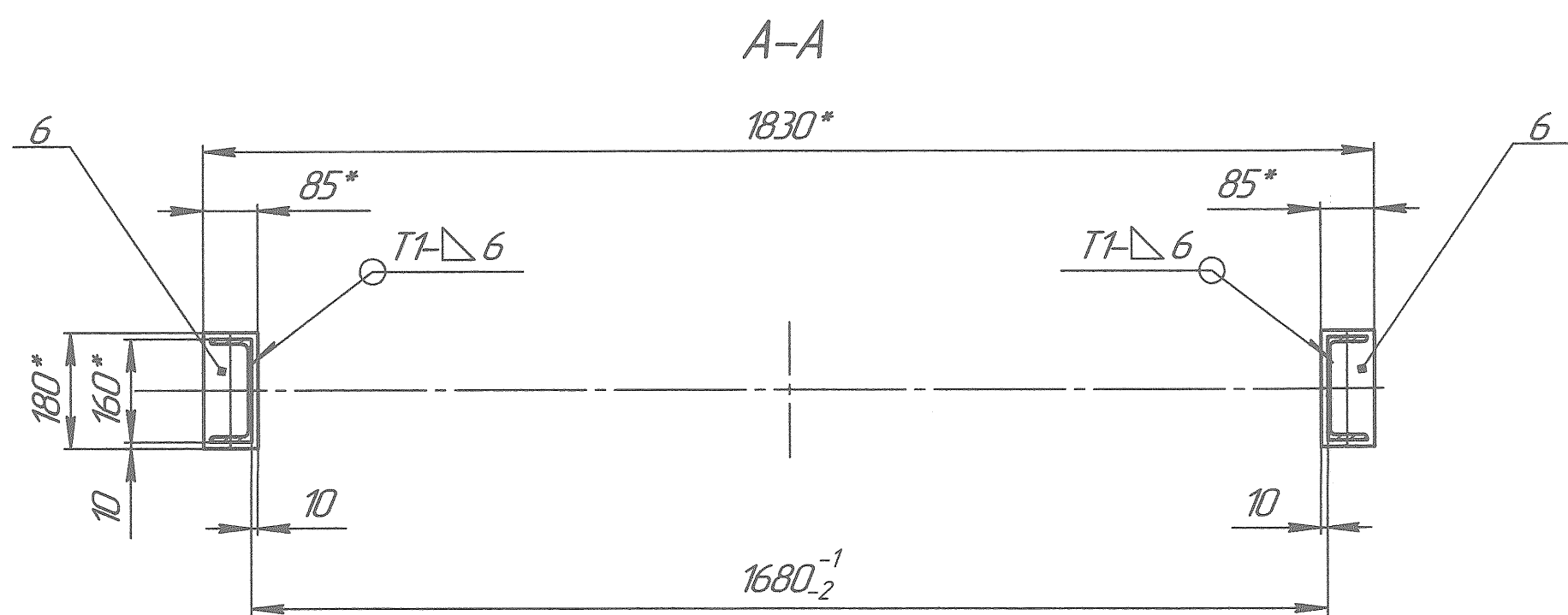
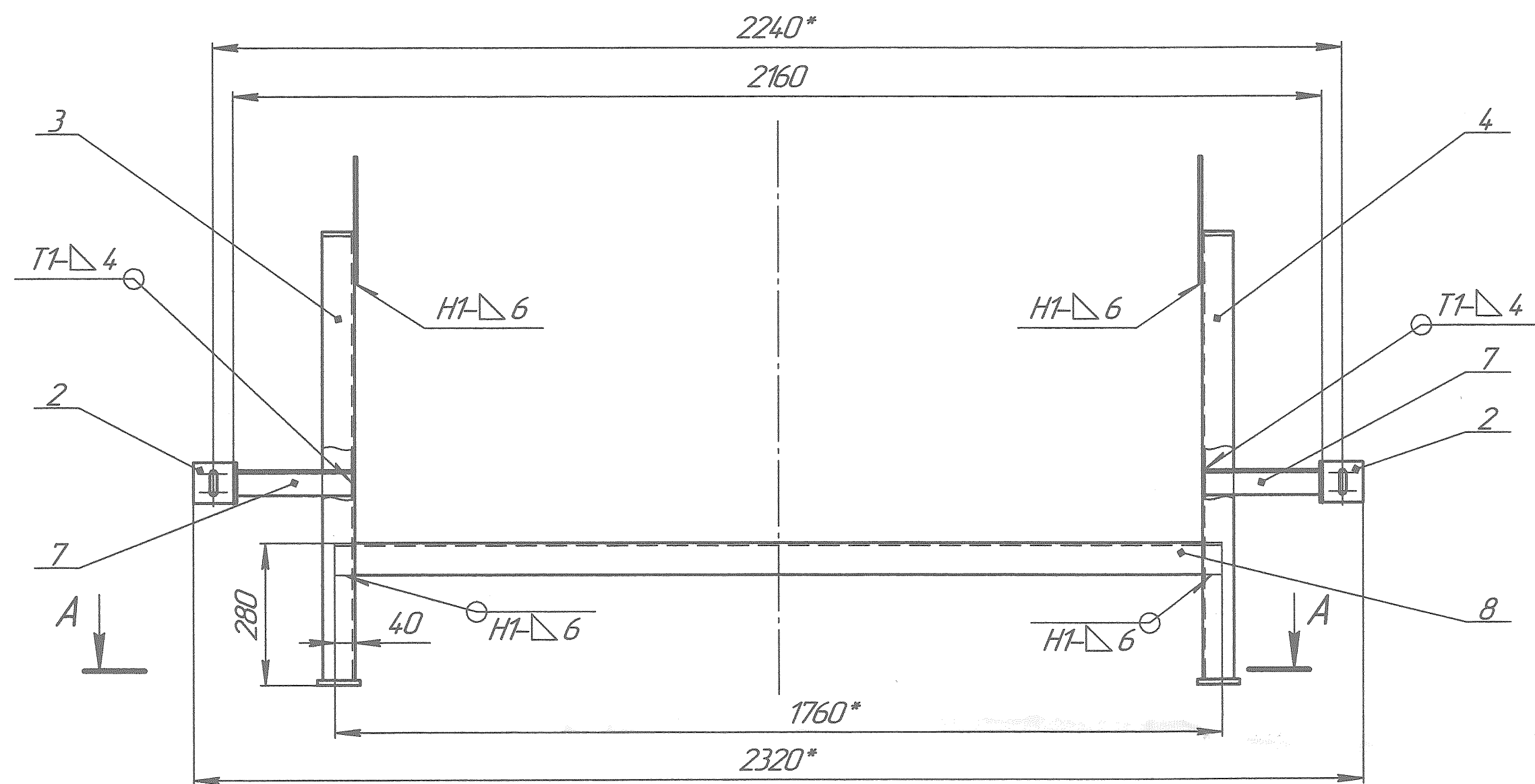
Перв. примен.		Справ. №		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
								Документация					
		A2					29.22.17.254.13.05.000 СБ	Сборочный чертеж					
								Детали					
		A4	1				29.22.17.254.13.03.002	Пластина 1	2				
		A4	2				29.22.17.254.13.03.003	Пластина 2	2				
		A4	3				29.22.17.254.13.05.001	Стойка	1				
			4				-01	Стойка	1				
		B4	5				29.22.17.254.13.05.002	Пластина 3					
								6 ГОСТ 19903-2015 Лист Ст3пс ГОСТ 14637-89					
								80 _{-0,5} х80 _{-0,3} ; √Ra 25	2	0,3 кг			
		B4	6				29.22.17.254.13.05.003	Пята					
								10 ГОСТ 19903-2015 Лист Ст3пс ГОСТ 14637-89					
								180 _{-0,5} х85 _{-0,3} ; √Ra 25	2	1,2кг			
		B4	7				29.22.17.254.13.05.004	Кронштейн					
								50х50х5 ГОСТ 8509-93 Уголок Ст3пс ГОСТ 535-2005					
								L=230 ₋₂ ; √Ra 25	2	0,9 кг			
		B4	8				29.22.17.254.13.05.005	Перемычка					
								63х63х5 ГОСТ 8509-93 Уголок Ст3пс ГОСТ 535-2005					
								L=1760 ₋₂ ; √Ra 25	1	8,5 кг			
								29.22.17.254.13.05.000					
Изм./лист		№ докум.		Подп.		Дата					Лит	Лист	Листов
Разраб.		Царикевич				03.23							1
Проб.		Бараченя				03.23							
Н.контр.		Герасимёнок				03.23							
Утв.													
Инд. № подл.		2418 ИК						Стойка 3			ОАО "Белгорхимпром"		



					29.22.17.254.13.05.000 СБ			
					Стойка 3 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				4,7	1:10
Разработ.	Царикевич	<i>И.И.</i>	03.23					
Проб.	Бараченя	<i>С.С.</i>	03.23					
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасименко	<i>Н.И.</i>	03.23			ОАО "Белгорхимпром"		
Упр.								

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	29.22.17.254.13.05.001	$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 29.22.17.254.13.05.001 						
							29.22.17.254.13.05.001-01 – зеркальное отражение, остальное см. – 29.22.17.254.13.05.001							
<div style="border: 1px solid black; width: 300px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div>														
1 * Размеры для справок 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2 3 Острые кромки притупить														
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	29.22.17.254.13.05.001							
							Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">Стойка</div>	Лит.	Масса	Масштаб
							Разраб.	Царикевич	<i>[Signature]</i>	03.23			11,4	1:10
							Пров.	Бараченя	<i>[Signature]</i>	03.23				
							Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасименко	<i>[Signature]</i>	03.23	Швeller	16П ГОСТ 8240-97	ОАО "Белгорхимпром"								
Утв.				СтЗпс	ГОСТ 535-2005									

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A2			29.22.17.254.13.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
		A4	1		29.22.17.254.13.03.002	Пластина 1	2	
		A4	2		29.22.17.254.13.03.003	Пластина 2	2	
		A4	3		29.22.17.254.13.06.001	Стойка	1	
			4		-01	Стойка	1	
		B4	5		29.22.17.254.13.06.002	Пластина 3		
						6 ГОСТ 19903-2015 Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89		
						80 _{-0,5} х80 _{-0,3} ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	0,3 к2
		B4	6		29.22.17.254.13.06.003	Пята		
						10 ГОСТ 19903-2015 Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89		
						180 _{-0,5} х85 _{-0,3} ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	1,2к2
		B4	7		29.22.17.254.13.06.004	Кронштейн		
						50х50х5 ГОСТ 8509-93 Уголок СтЗпс ГОСТ 535-2005		
						L=230 ₋₂ ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	0,9 к2
		B4	8		29.22.17.254.13.06.005	Перемишка		
						63х63х5 ГОСТ 8509-93 Уголок СтЗпс ГОСТ 535-2005		
						L=1760 ₋₂ ; $\sqrt{Ra\ 25}$	1	8,5 к2
		29.22.17.254.13.06.000						
Инв. № подл.	Изм. №	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>Лит</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> <div>1</div>	
		Разраб.	Царикевич	Р.С.	03.23			
		Пров.	Бараченя	Р.С.	03.23			
		Н.контр.	Герасимёнок	Г.С.	03.23			
		Утв.						
		Стойка 4						ОАО "Белгорхимпром"



- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
5 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93

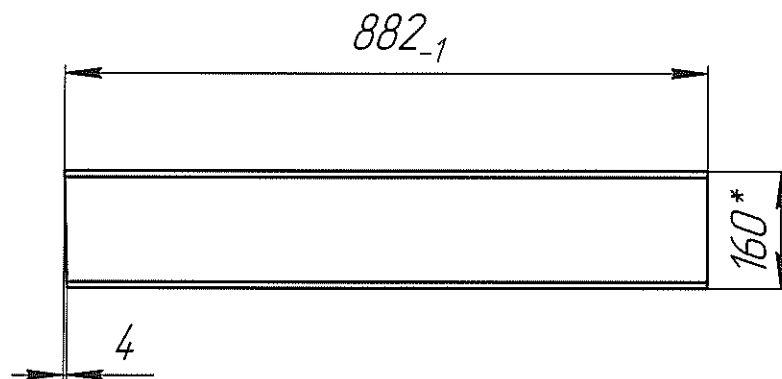
29.22.17.254.13.06.000 СБ				Лист			Масса	Масштаб
Стойка 4							44,1	1:10
Сборочный чертеж				Лист			Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"								

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.254.13.06.001

$\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{I})}$

29.22.17.254.13.06.001



29.22.17.254.13.06.001-01 – зеркальное отражение,
остальное см. – 29.22.17.254.13.06.001



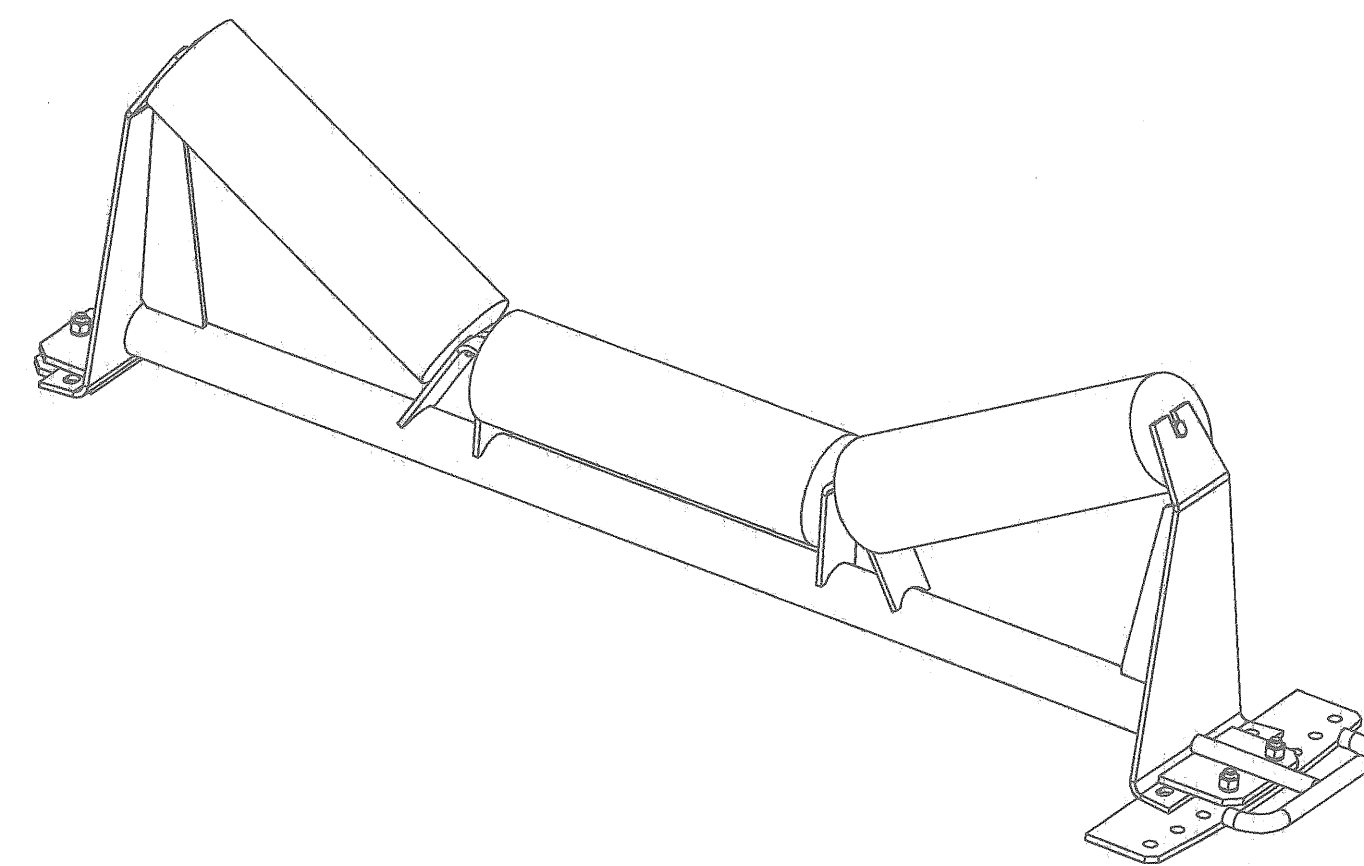
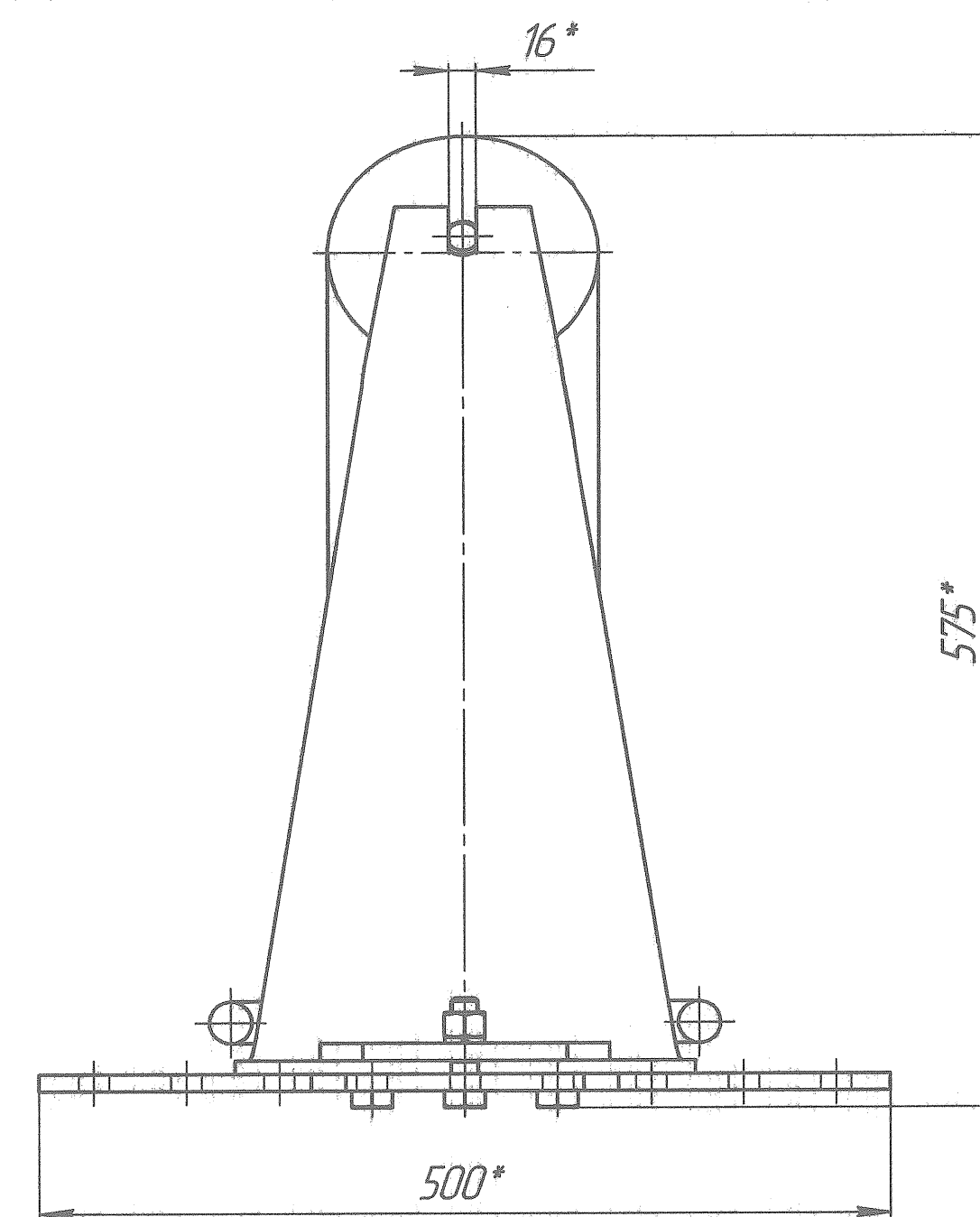
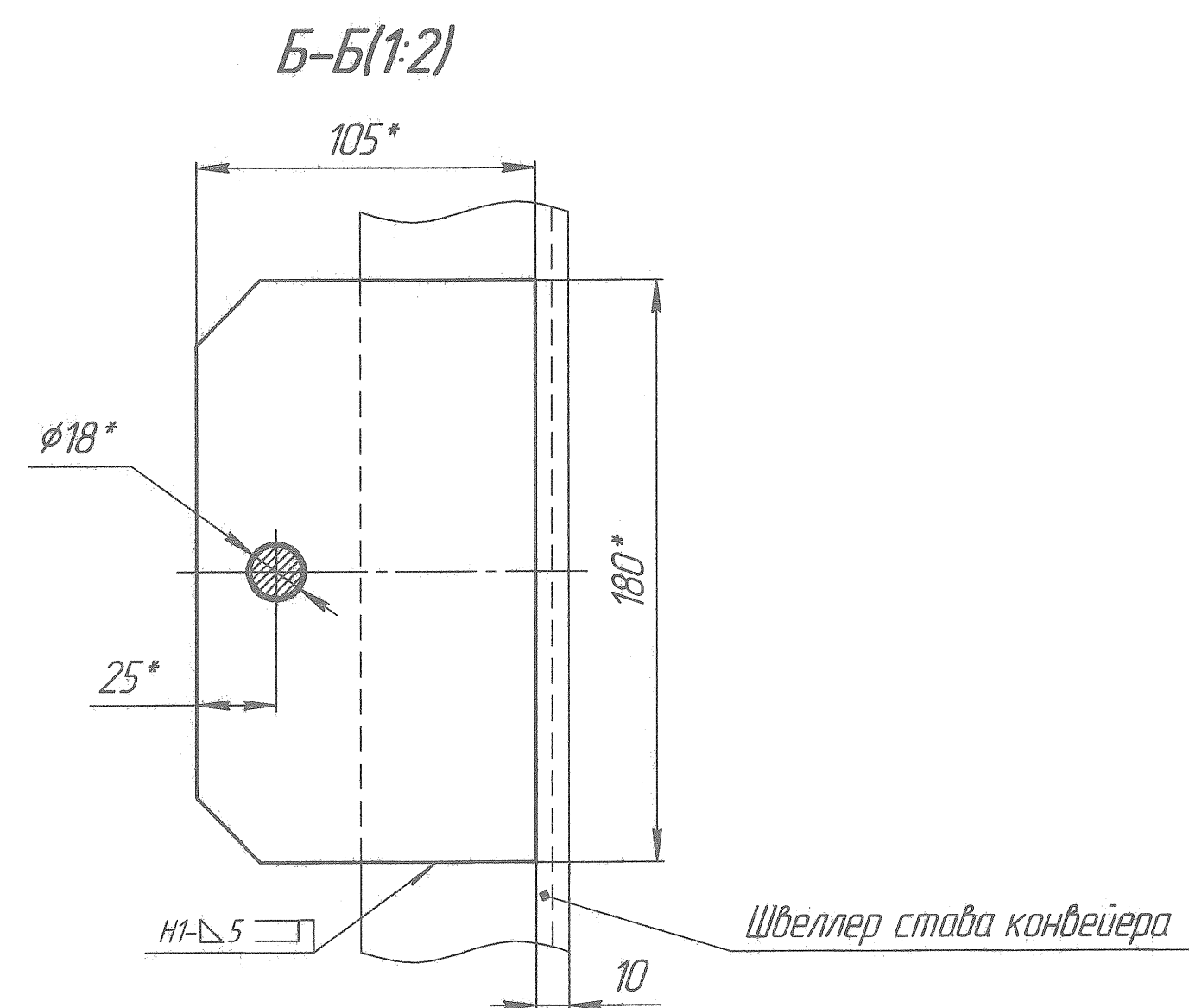
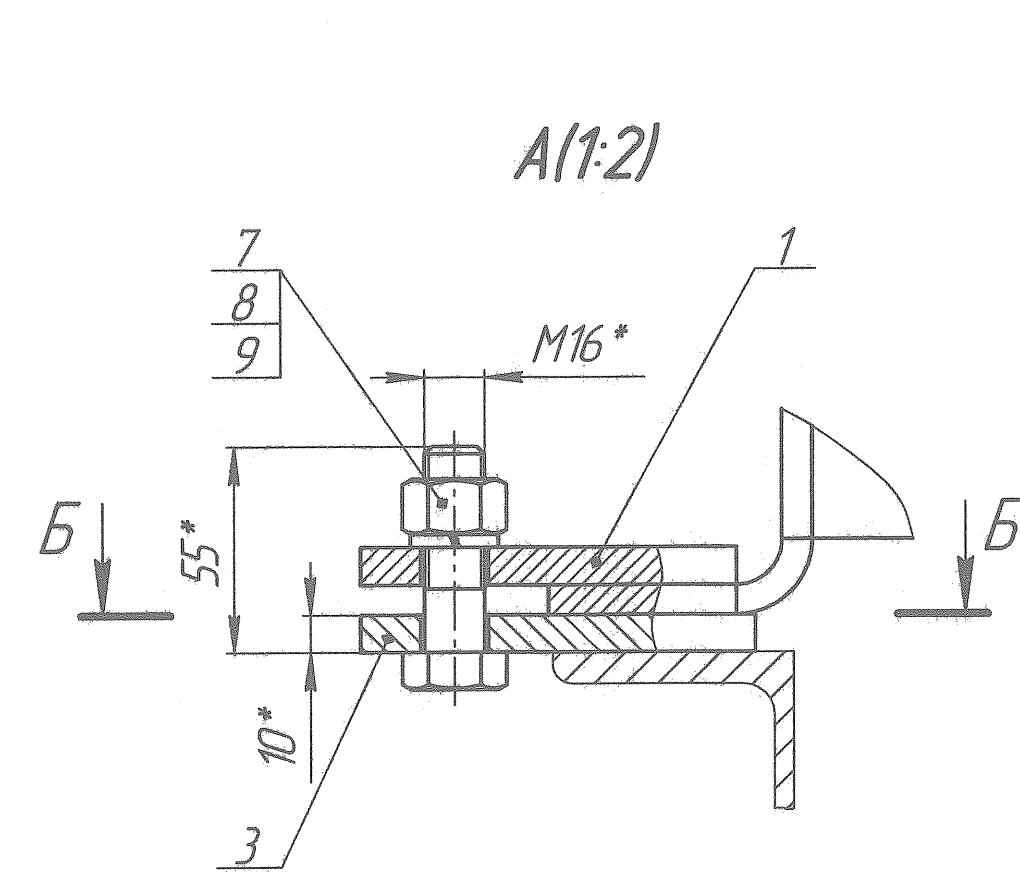
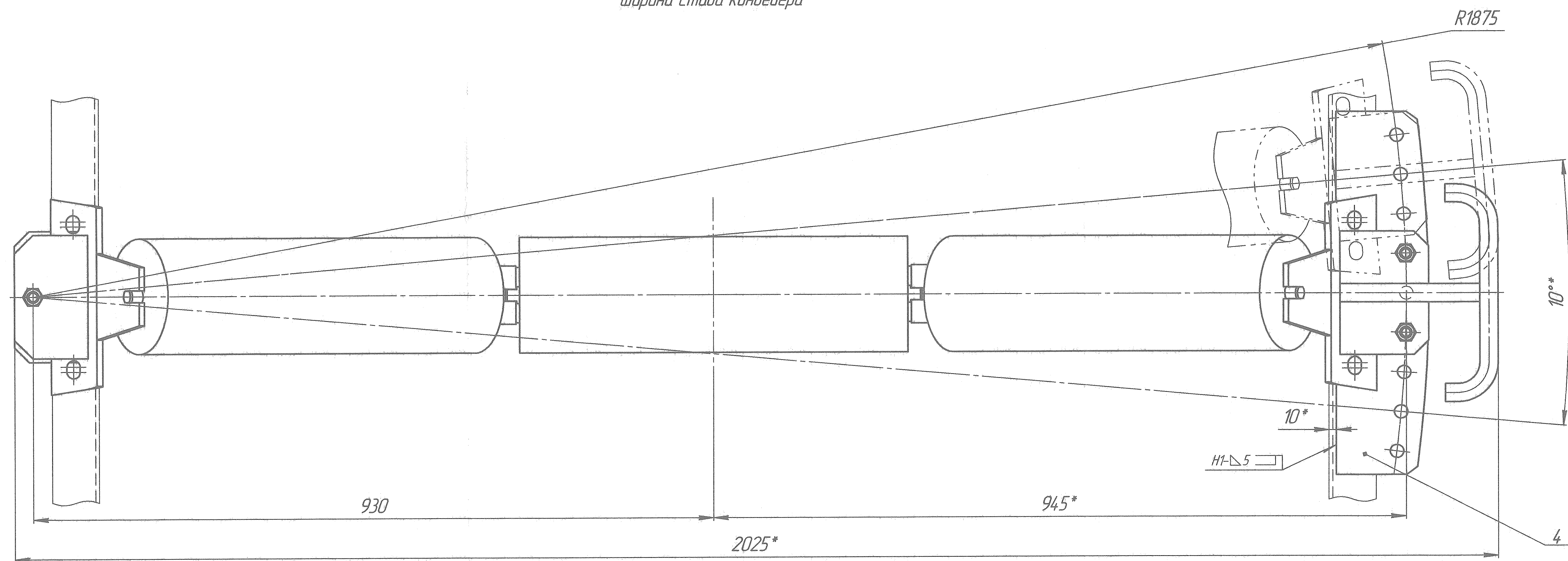
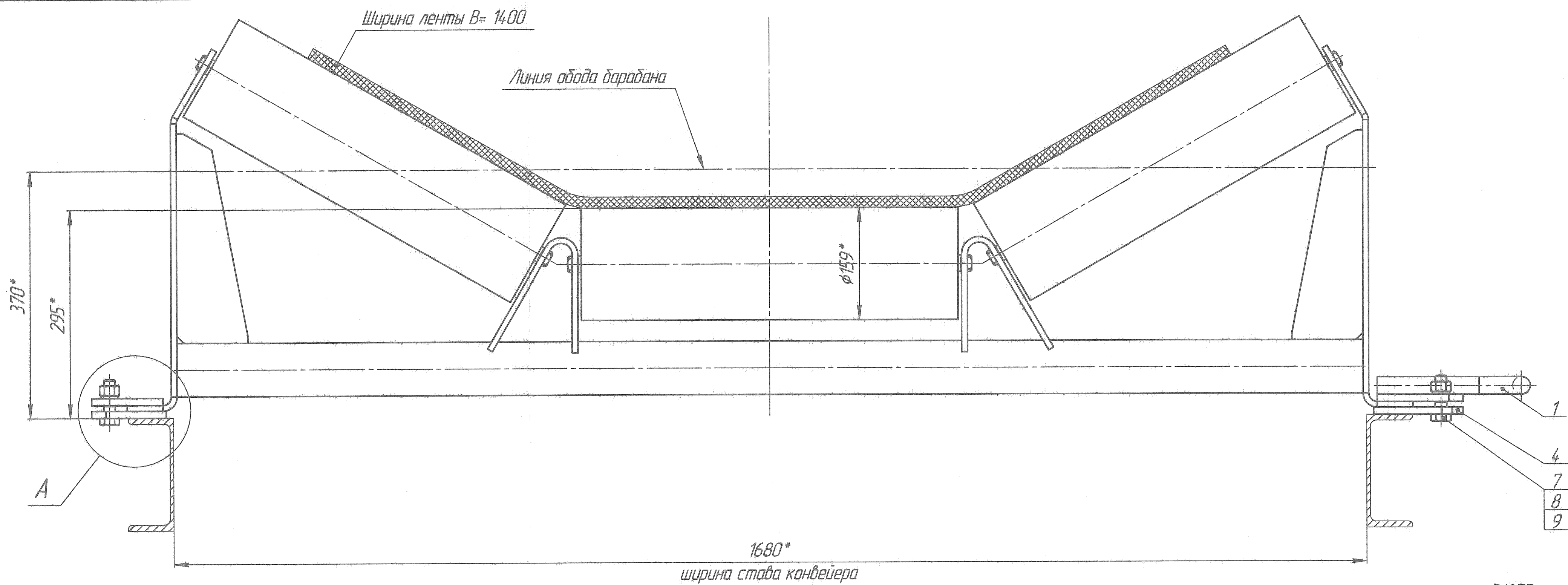
- 1 * Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 3 Острые кромки притупить

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2М18ИС	20.04.2013			

					29.22.17.254.13.06.001							
					Стойка			Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							12,6	1:10
Разраб.	Царикевич		03.23									
Пров.	Бараченя		03.23									
Т.контр.												
Н.контр.	Герасимёнок		03.23		Швеллер 16П ГОСТ 8240-97			ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.					Ст3пс ГОСТ 535-2005							

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
Инв. № подл. 201841/С		Подп. и дата 28.04.2023																					
														A1			29.22.17.254.14.00.000 СБ	Сборочный чертеж					
																		Сборочные единицы					
														A4	1		29.22.17.254.14.01.000	Роликоопора	1				

29.22.17.254.14.00.000 СБ

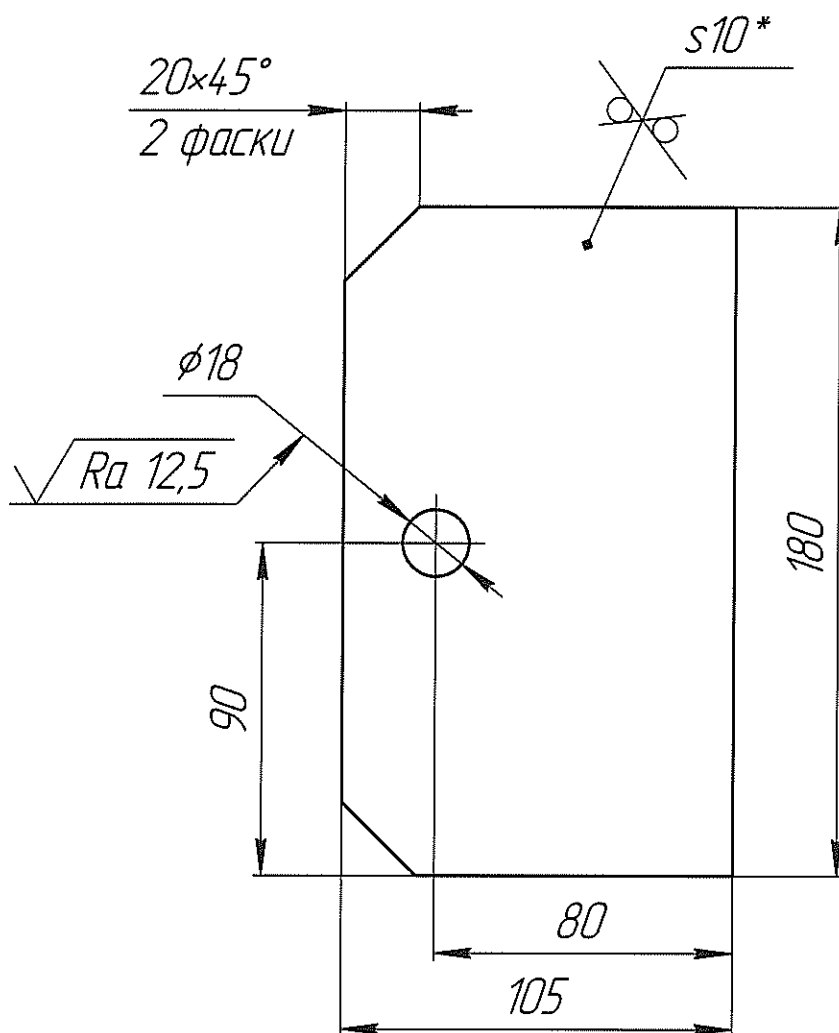


- 1 * Размеры для справок
2 Монтажные сварные соединения уравнивать по СТБ ISO 5817-2009
3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э-50А ГОСТ 9467-75
4 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.254.14.00.000 СБ					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раликоопора центрирующая В= 1400
Разраб.	Егорова	03.23	03.23	03.23	Сборочный чертеж
Проб.	Бараченя	03.23	03.23	03.23	
Т.контр.					
Н.контр.	Герасименко	03.23	03.23	03.23	
Утв.					
Лист			Масса	Масштаб	
Лист			87,9	1:4	
Лист			Листов	1	
Лист			ОАО "Белгорхимпром"		
Лист			Формат А1		

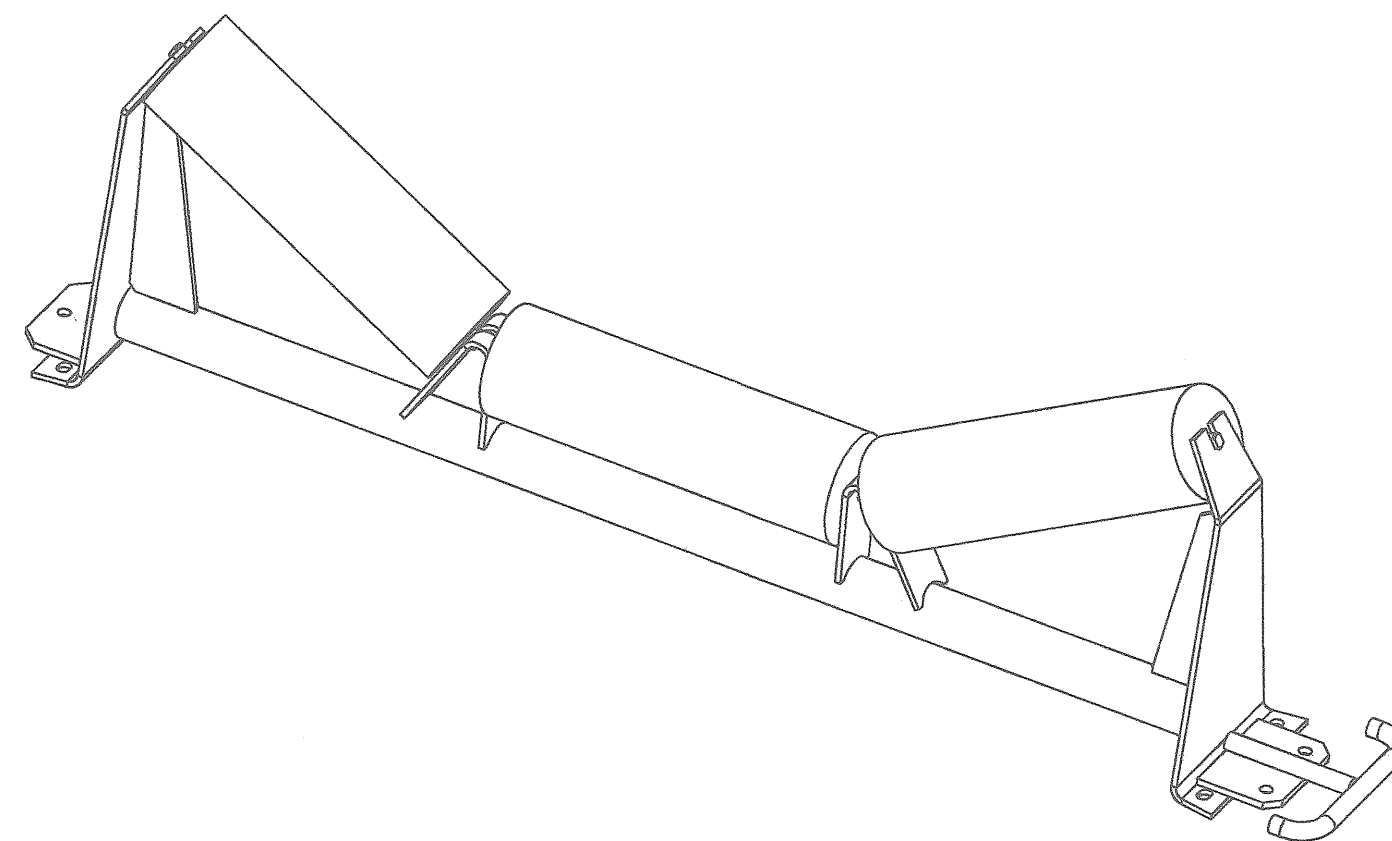
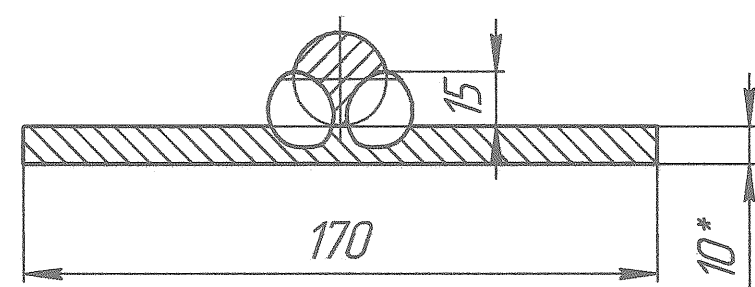
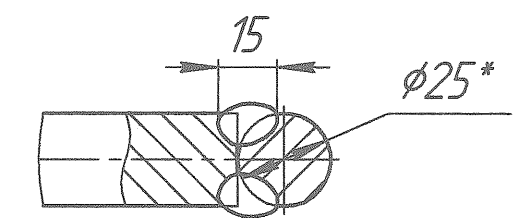
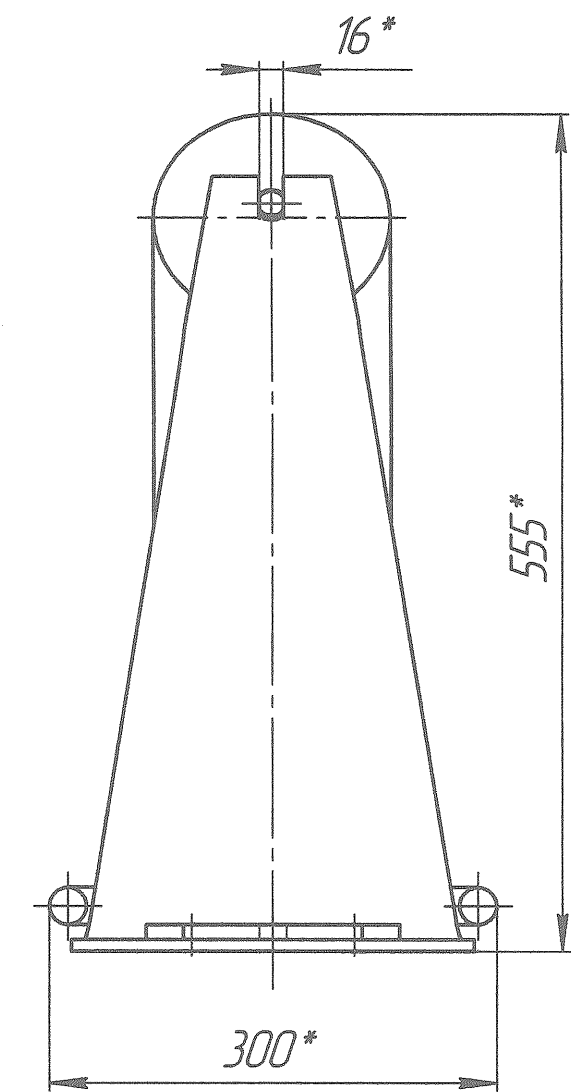
29.22.17.254.14.00.001

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



- 1 *Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14

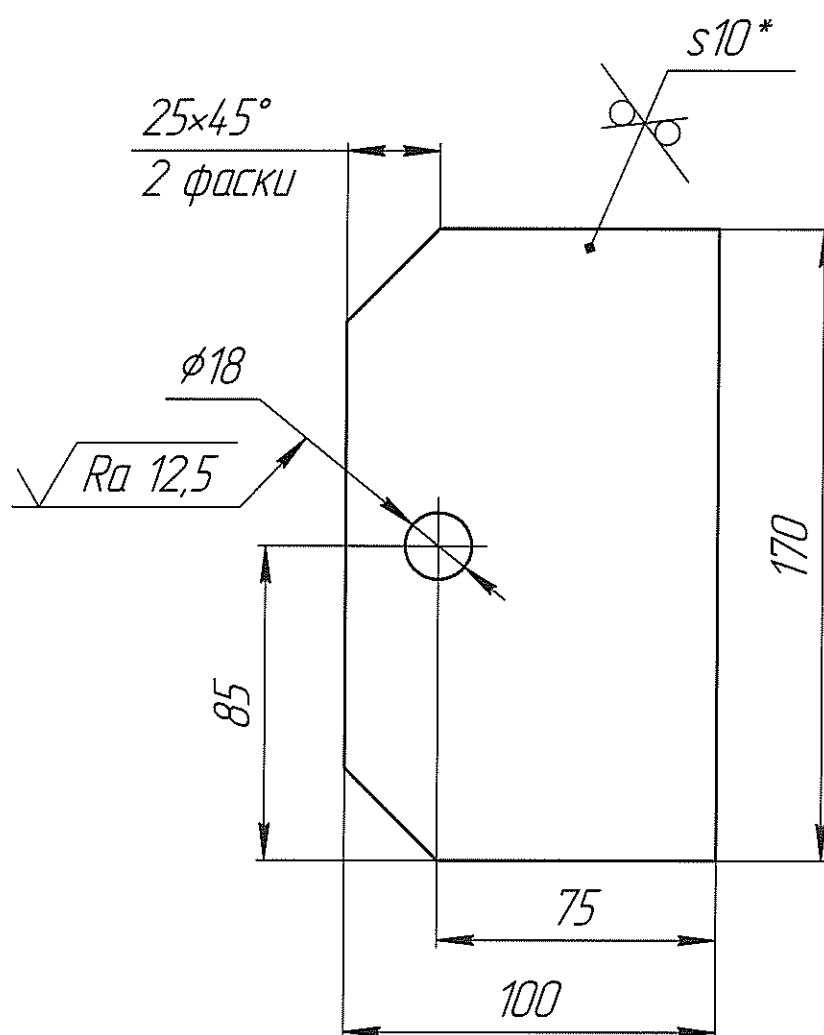
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	
2	28.04.2023						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>29.22.17.254.14.00.001</p> <p>Платик</p> <p>10 ГОСТ 19903-2015 СтЗПС ГОСТ 14637-89</p>		
Разраб.	Егоров	03.23					
Проб.	Бараченя	03.23					
Т.контр.							
Н.контр.	Герасименко	03.23					
Утв.							
					Лист	Масса	Масштаб
					1	1,43	1:2
					Лист	Листов	1
					ОАО "Белгорхимпром"		



- 1 * Размеры для справок
- 2 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2009
- 3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 4 Нестандартные сварные швы – сварка в среде защитных газов
- 5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

					29.22.17.254.14.01.000 СБ				
					Роликоопора Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата					81,5	1:5
Разраб.	Егоров	Егоров	03.23						
Проб.	Бараченя	Бараченя	03.23				Лист	Листов	1
Т.контр.									
Н.контр.	Герасименко	Г. Герасименко	03.23		ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.									

29.22.17.254.14.01.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 *Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; $\pm IT14$

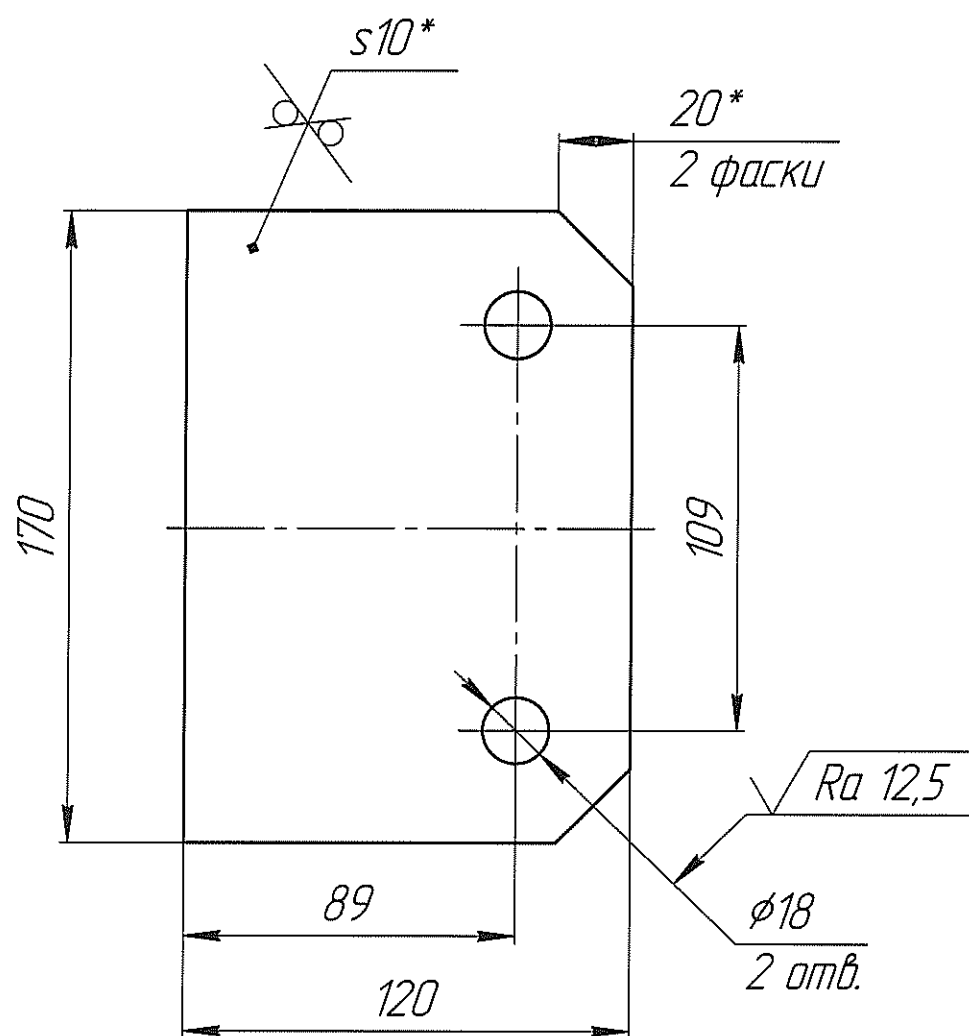
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2418115	28.04.2023					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.254.14.01.001</div> <div>Планка 1</div> <div>10 ГОСТ 19903-2015 СтЗпс ГОСТ 14637-89</div>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Егоров	Егоров	03.23				1,27	1:2
Пров.	Бараченя	Бараченя	03.23					
Т.контр.								
Н.контр.	Герасименко	Герасименко	03.23					
Утв.						Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.254.14.01.002

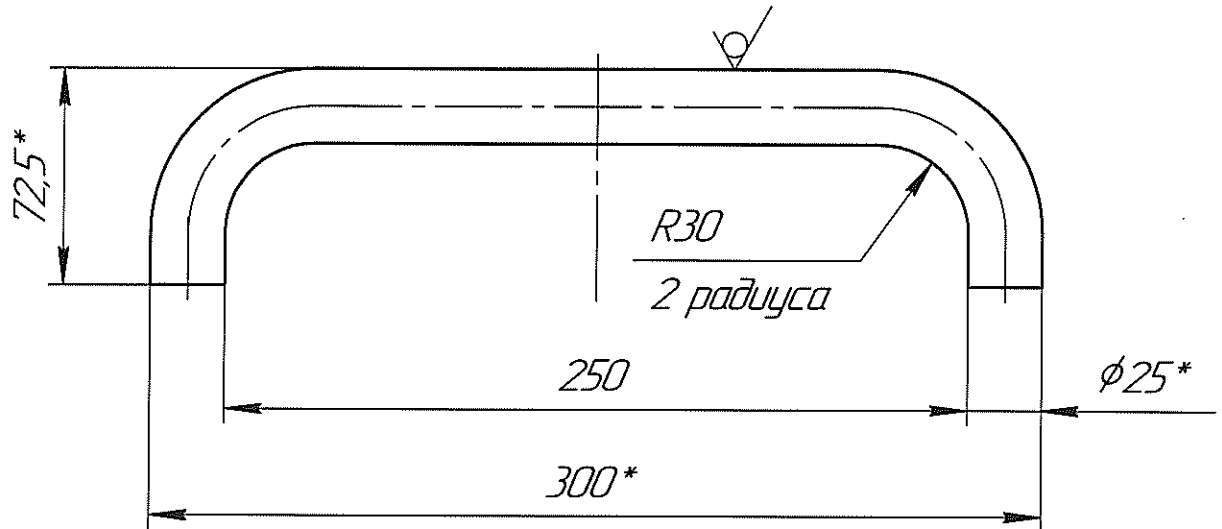
$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



- 1 *Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; $\pm IT14$

Инв. № подл.	241811С	Подп. и дата	22.04.2023	Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.																																						
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Егоров</td> <td></td> <td>Егоров</td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Бараченя</td> <td></td> <td>Бараченя</td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Герасимёнок</td> <td></td> <td>Герасимёнок</td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Егоров		Егоров	03.23	Пров.	Бараченя		Бараченя	03.23	Т.контр.					Н.контр.	Герасимёнок		Герасимёнок	03.23	Утв.					<p>29.22.17.254.14.01.002</p> <p>Планка 2</p> <p>10 ГОСТ 19903-2015 СтЗПС ГОСТ 14637-89</p>				<table border="1"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1,53</td> <td>1:2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист</td> <td>Листов 1</td> </tr> </table> <p>ОАО "Белгорхимпром"</p>				Лит.	Масса	Масштаб		1,53	1:2	Лист		Листов 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																														
Разраб.	Егоров		Егоров	03.23																																														
Пров.	Бараченя		Бараченя	03.23																																														
Т.контр.																																																		
Н.контр.	Герасимёнок		Герасимёнок	03.23																																														
Утв.																																																		
Лит.	Масса	Масштаб																																																
	1,53	1:2																																																
Лист		Листов 1																																																

29.22.17.254.14.01.003

 $\sqrt{Ra\ 25(\sqrt{1})}$


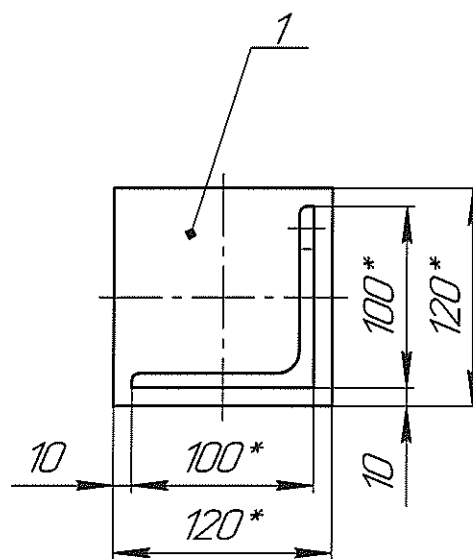
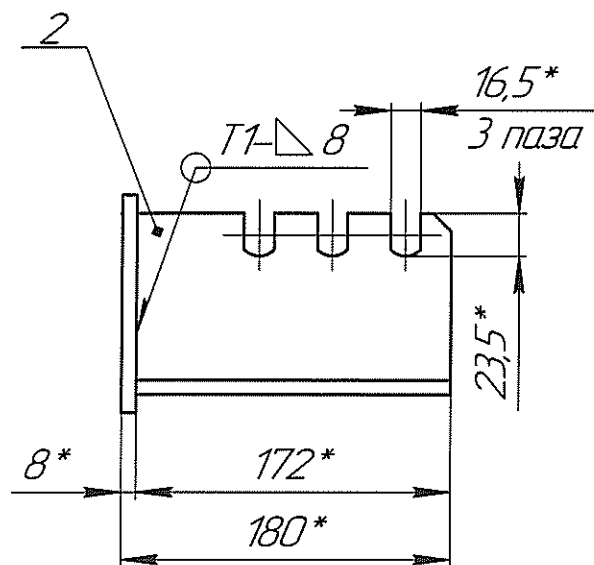
- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
 3 Длина развертки $L_{разв.} = 360_{-1}$ мм

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
241811С	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.254.14.01.003 Ручка 25 ГОСТ 2590-2006 Круг ст3пс ГОСТ 535-2005	
Разраб.	Егоров			03.23		
Проб.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасимёнок			03.23		
Утв.						
					Лист	Масса
					1,4	1,2,5
					Листов	1
					ОАО "Белгорхимпром"	

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A4			29.22.17.254.15.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
Справ. №		Б4	1		29.22.17.254.15.00.002	Пластина		
						8 ГОСТ 19903-2015		
						Лист СтЗис ГОСТ 14637-89		
						120 _{-0,5} ×120 _{-0,3} ; √Ra 25	1	0,9 кг
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
						29.22.17.254.15.00.000		
Подп. и дата		A4	2		29.22.17.254.15.00.001	Опора	1	
						29.22.17.254.15.00.000-01		
Инв. № дубл.		A4	2		29.22.17.254.15.00.001-01	Опора	1	
Взам. инв. №								
Подп. и дата		Различия исполнений 29.22.17.254.15.00.000 и 29.22.17.254.15.00.000-01 по сборочному чертежу						
Инв. № подл.		29.22.17.254.15.00.000						
Изм. / Лист		№ докум.		Подп.		Дата		
Разраб.		Царикевич		В.С.		03.23		Лит.
Пров.		Бараченя		В.С.		03.23		Лист
Н.контр.		Герасименко		В.И.		03.23		Листов
Утв.								1
Кронштейн		ОАО "Белгорхимпром"						

29.22.17.254.15.00.000 СБ

29.22.17.254.15.00.000 СБ – изображено,
29.22.17.254.15.00.000-01 СБ – зеркальное
отражение



- 1 * Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
5 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.254.15.00.000 СБ

Кронштейн
Сборочный чертеж

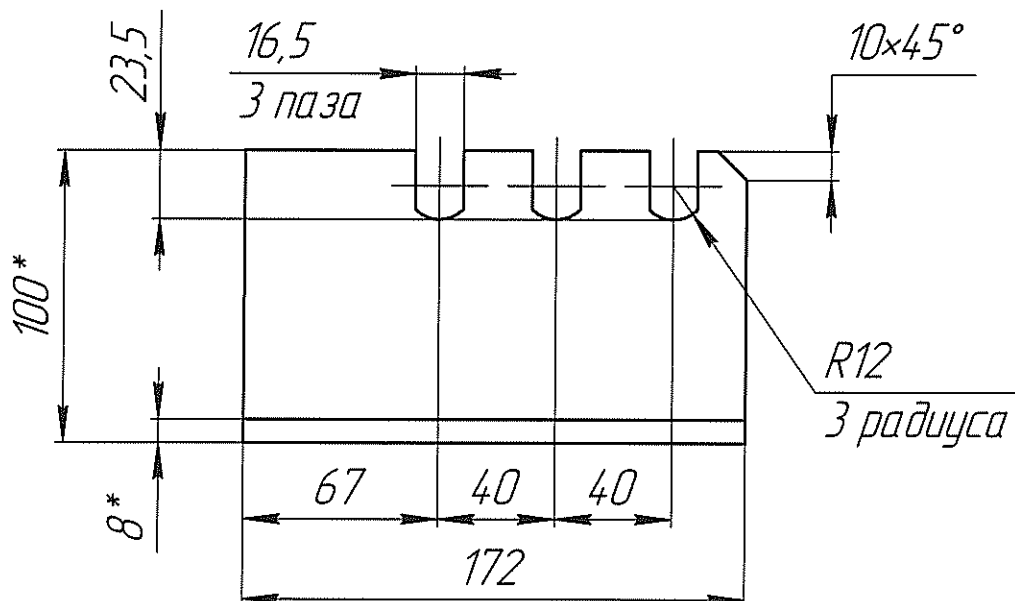
Лист	Масса	Масштаб
3	3	1:4
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.254.15.00.001

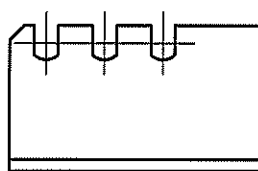
 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$

29.22.17.254.15.00.001



29.22.17.254.15.00.001-01 – зеркальное отражение,
остальное см. – 29.22.17.254.15.00.001

(1:5)



- *Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, IT14/2

29.22.17.254.15.00.001

Опора

Лист	Масса	Масштаб
1	2,1	1:2,5
Лист	Листов	1

Узелок 100x100x8 ГОСТ 8509-93
Ст3пс ГОСТ 535-2005

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

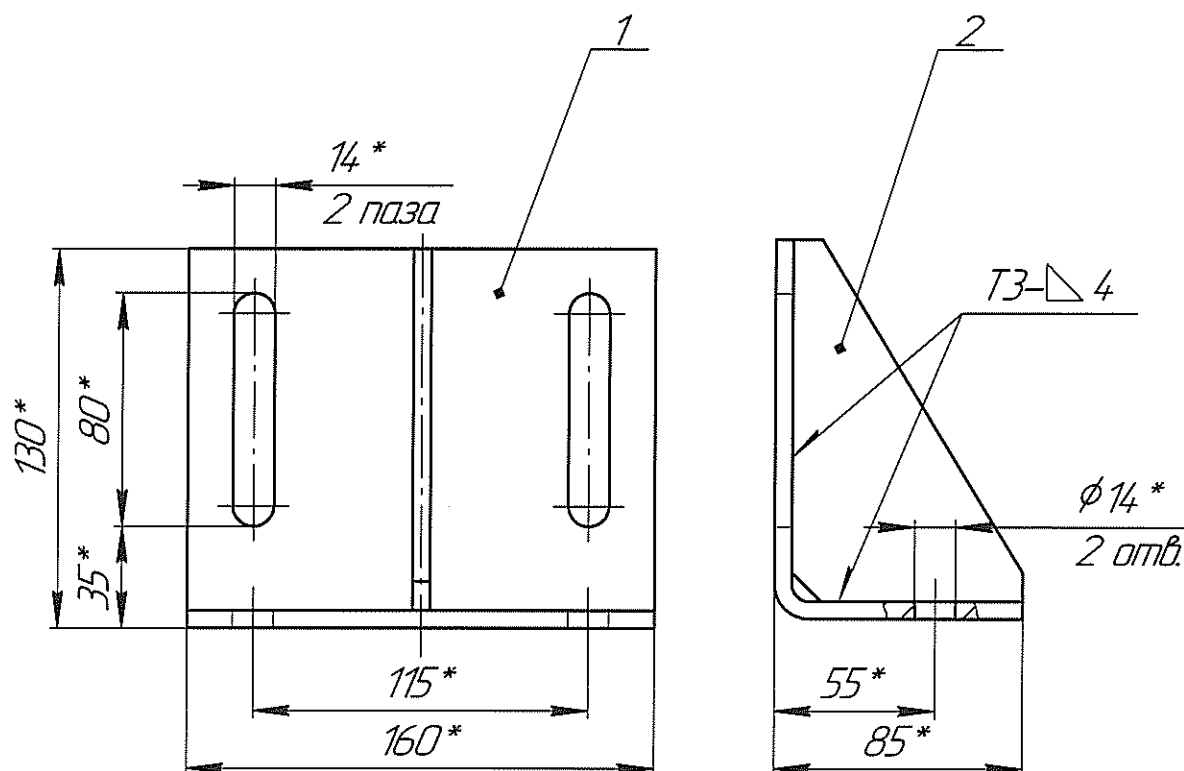
2018.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.254.16.01.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №



1 * Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП

4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019

5 Точность СК:РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.254.16.01.000 СБ

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,8	1:2,5
Лист	Листов 1	

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

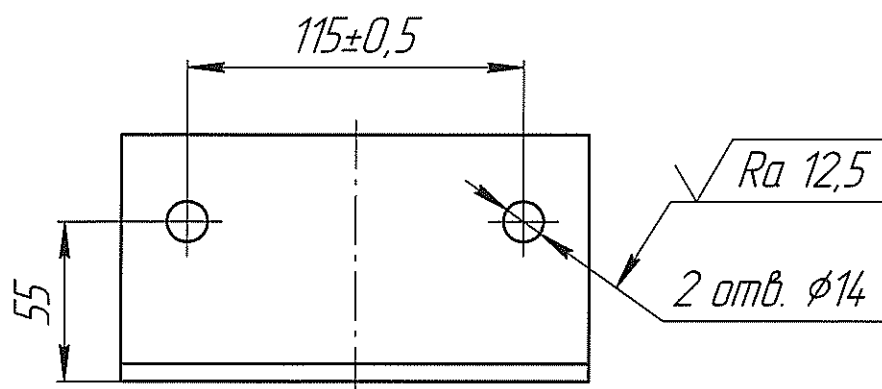
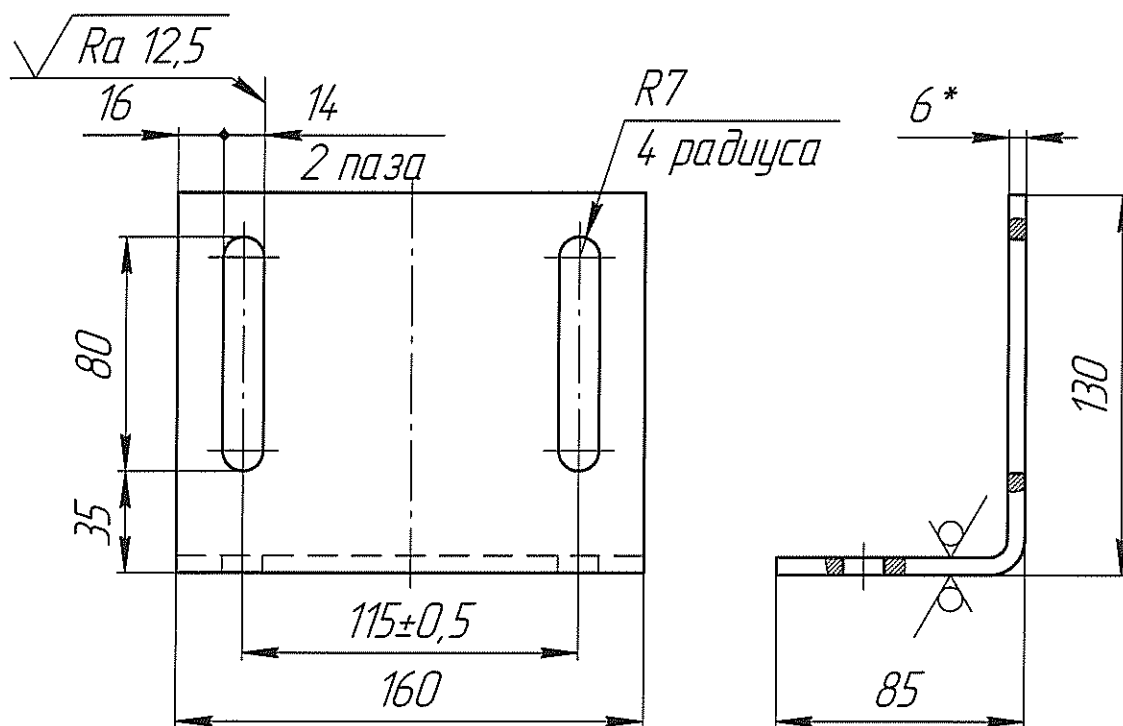
Изм. № подл.

21.08.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич	В.С.	03.23	
Пров.	Бараченя	А.В.	03.23	
Т.контр.				
И.контр.	Герасименко	А.В.	03.23	
Утв.				

29.22.17.254.16.01.001

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{})}$



1. *Размеры для справок
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, IT14/2
3. Длина развернутой детали 204 ± 2 мм

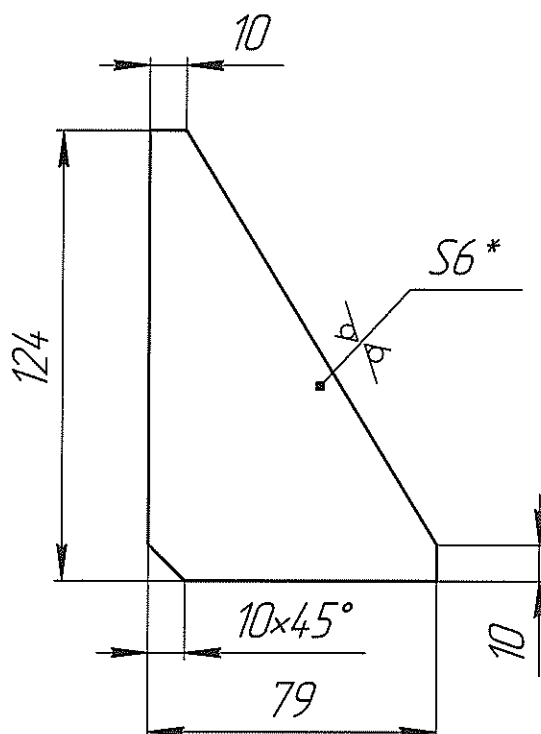
29.22.17.254.16.01.001

				<div>Опора</div> <div>6 ГОСТ 19903-2015</div> <div>ЛистСт3сп ГОСТ 14637-89</div>	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		Дата			
Разраб.	Царикевич	<i>В.С.</i>	03.23				1,5	1:2,5
Пров.	Бараченя	<i>А.В.</i>	03.23					
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасимёнок	<i>Г.Г.</i>	03.23			ОАО "Белгорхимпром"		
Утв.								

Копировал

ФОРМАТ А4

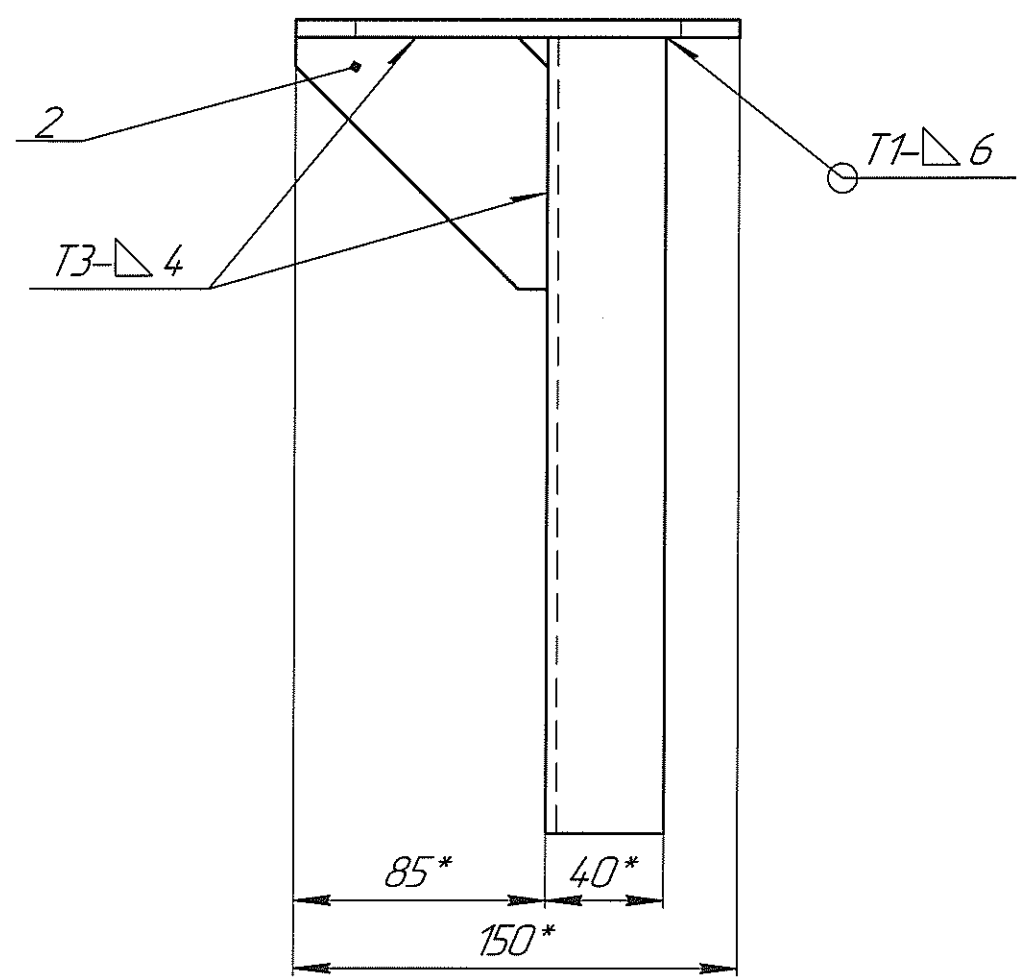
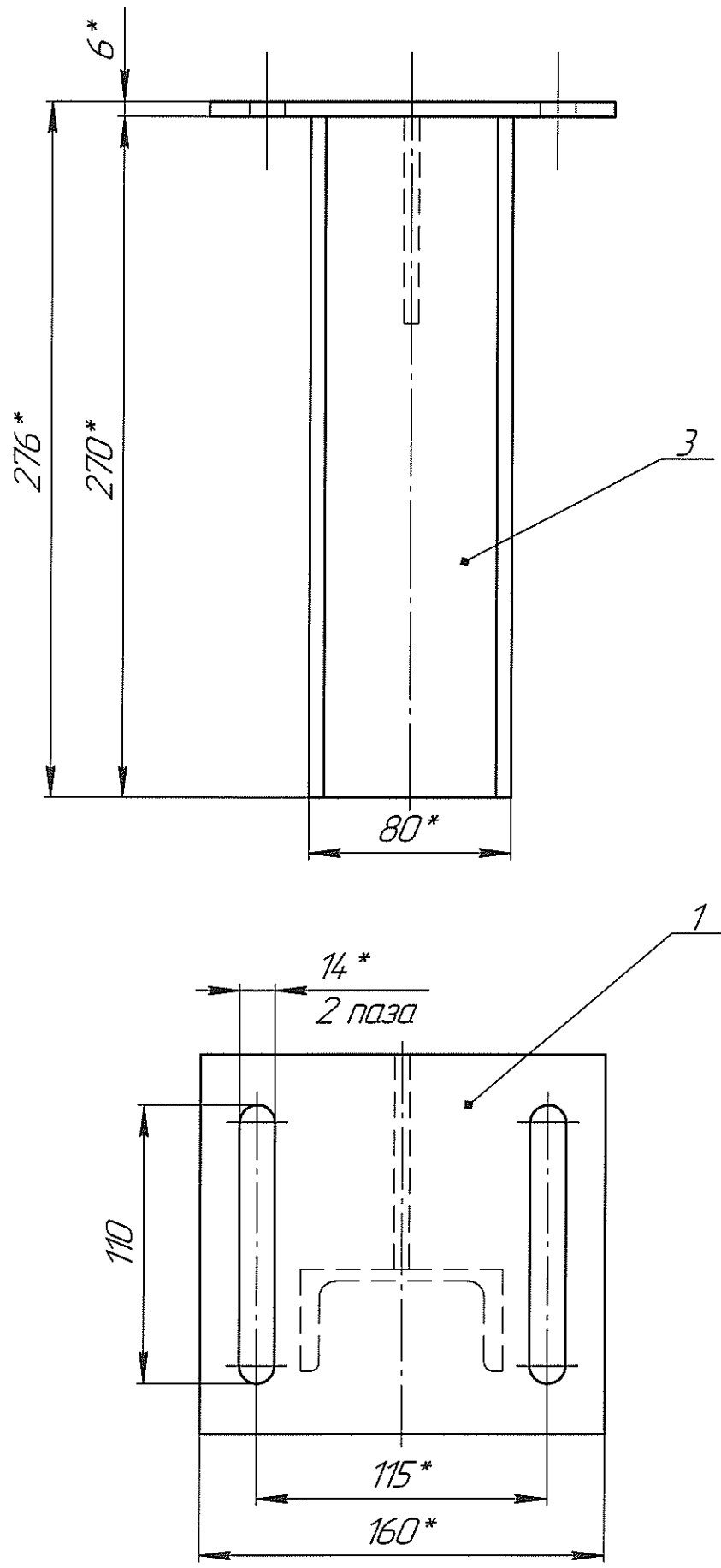
29.22.17.254.16.01.002

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

- 1 *Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	
2018110	20.08.04.2023						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Царикевич	03.23	В.С.С.	03.23			
Пров.	Бараченя	03.23	В.С.С.	03.23			
Т.контр.							
Н.контр.	Герасимёнок	03.23	В.С.С.	03.23			
Утв.							
29.22.17.254.16.01.002							
Редбро					Лист	Масса	Масштаб
						0,3	1:2
					Лист	Листов	1
6 ГОСТ 19903-2015					ОАО "Белгорхимпром"		
Лист 3 из 3 по ГОСТ 14637-89							

Изм. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2018 ИС		12.08.04. 2023					
29.22.17.254.16.02.000 СБ							

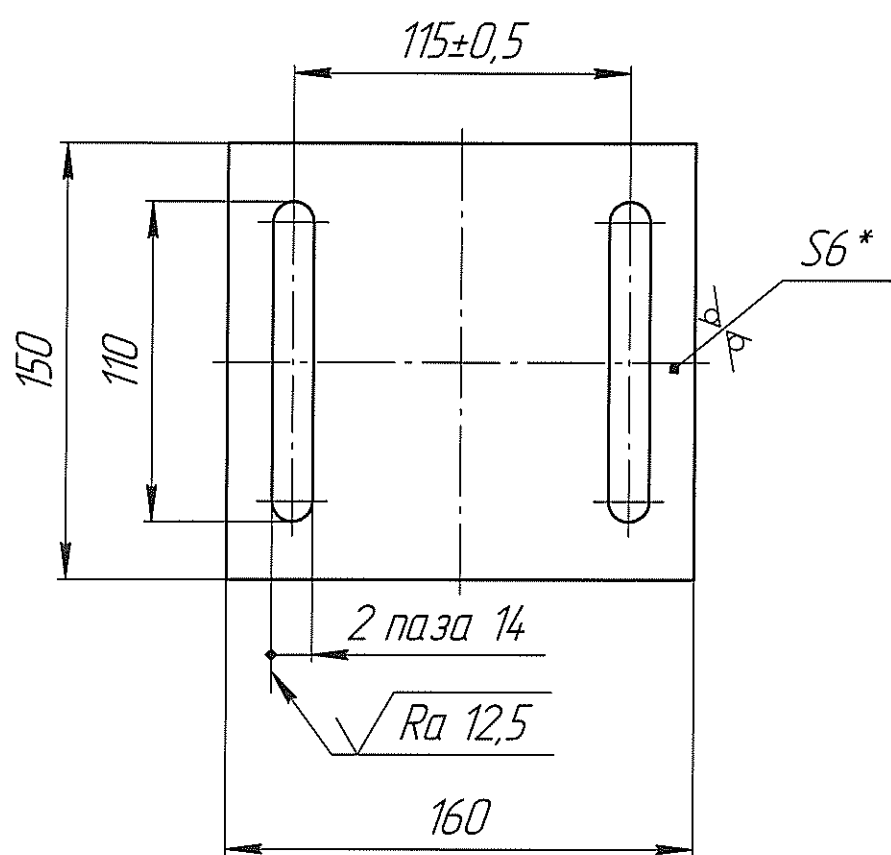


- 1 * Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 5 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93

					29.22.17.254.16.02.000 СБ							
					Стойка Сборочный чертеж			Лит	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							3,1	1:2,5
Разраб.	Царикевич	В.С.	03.23									
Пров.	Бараченя	А.В.	03.23									
Т.контр.								Лист	Листов	1		
И.контр.	Герасимёнок	И.В.	03.23					ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.												

29.22.17.254.16.02.001

$\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$



- 1 *Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, IT14/2

29.22.17.254.16.02.001

Планка

Лист	Масса	Масштаб
1	1	1:2,5
Лист	Листов	1

6 ГОСТ 19903-2015
СтЗсп ГОСТ 14637-89

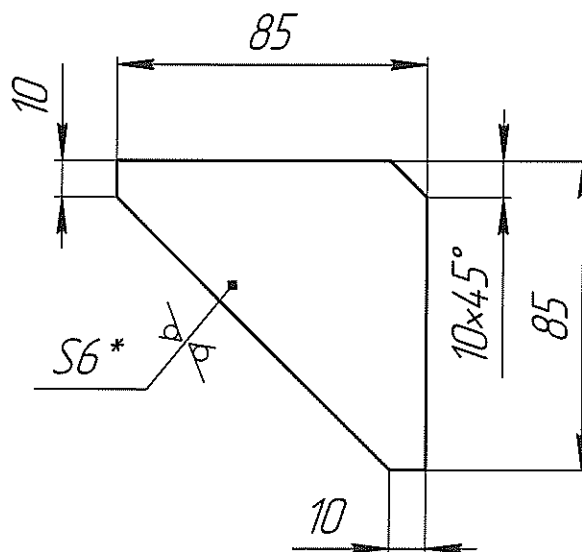
ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2018	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Царикевич			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасимёнок			03.23		
Утв.						

29.22.17.254.16.02.002

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

- 1 *Размеры для справок
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: IT14/2

29.22.17.254.16.02.002

Редьро

Лит. Масса Масштаб

0,2 1:2

Лист Листов 1

6 ГОСТ 19903-2015

СтЗсп ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

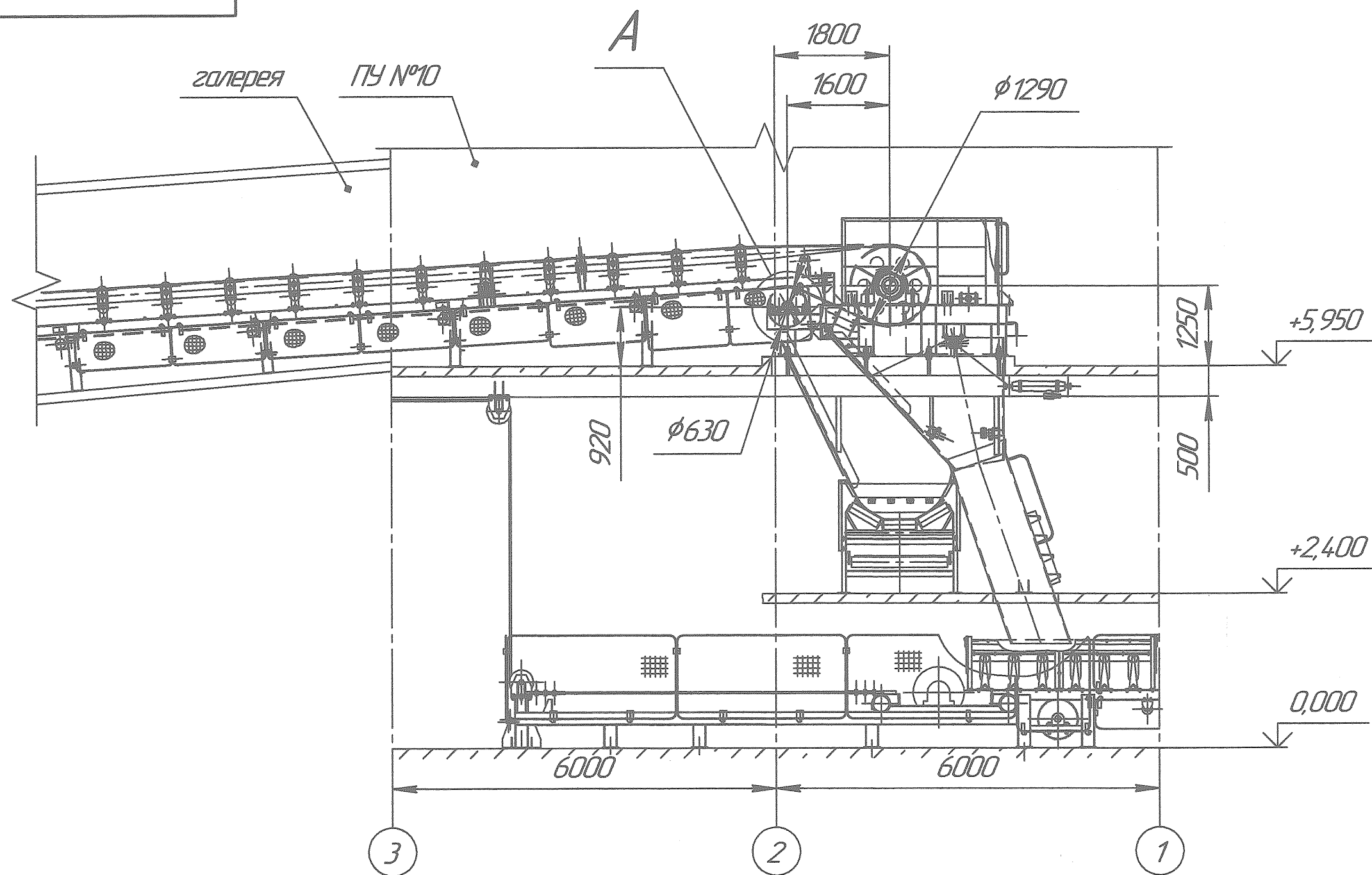
Копировал

Формат А4

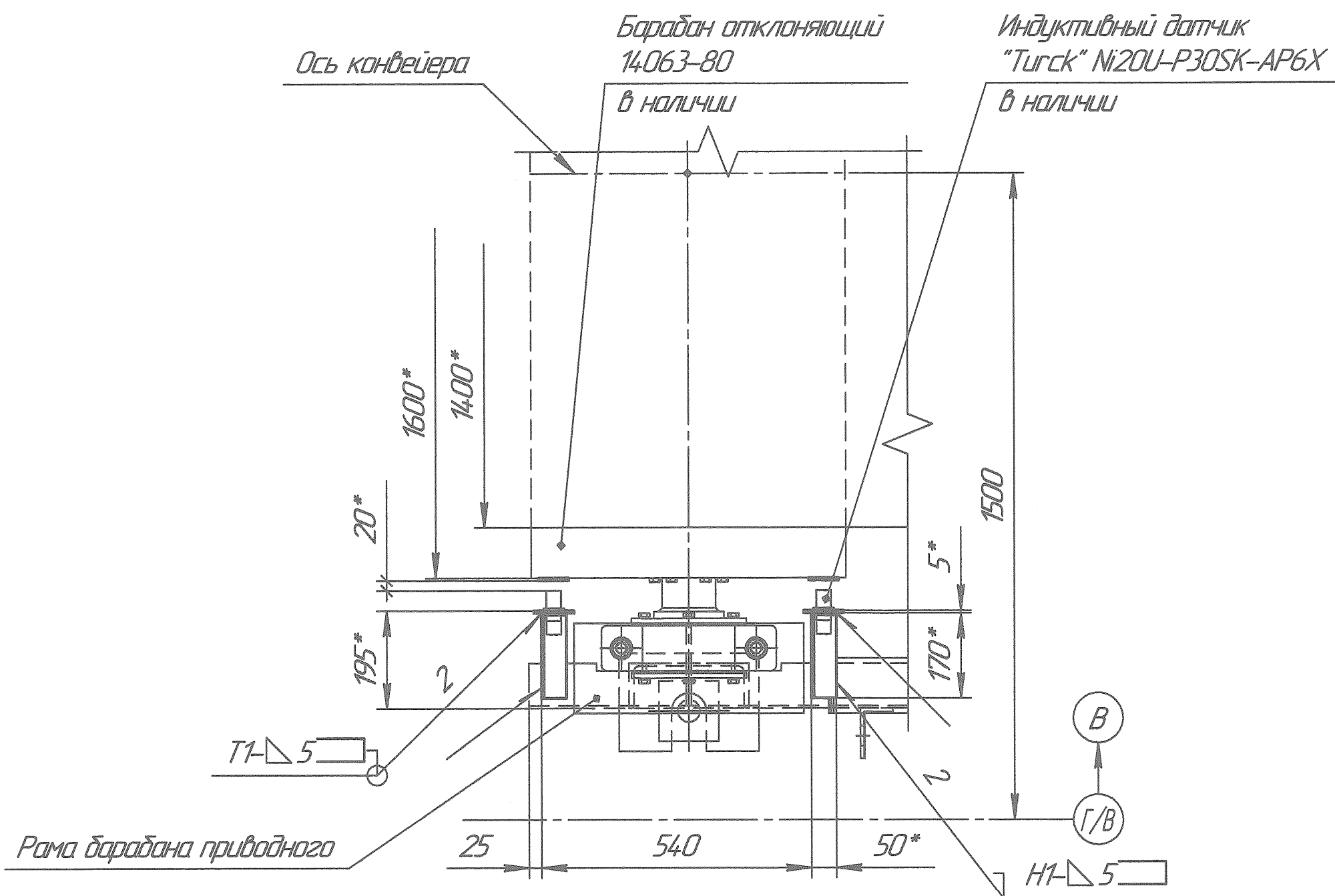
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2418 ИС	28.04.2023			

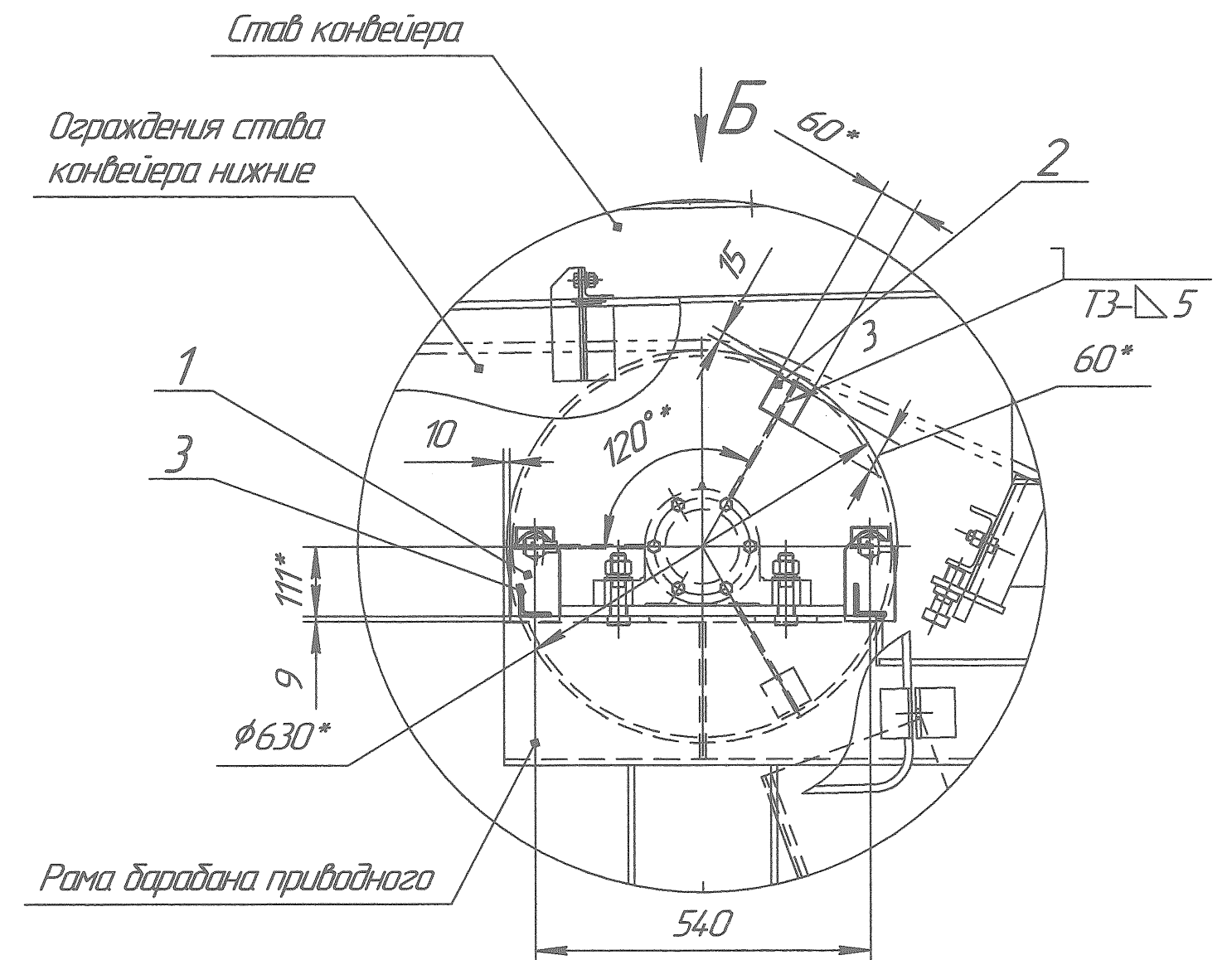
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич		В.С.С.	03.23
Проб.	Бараченя		В.С.С.	03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко		В.С.С.	03.23
Утв.				



Б(1:10)



А(1:10)

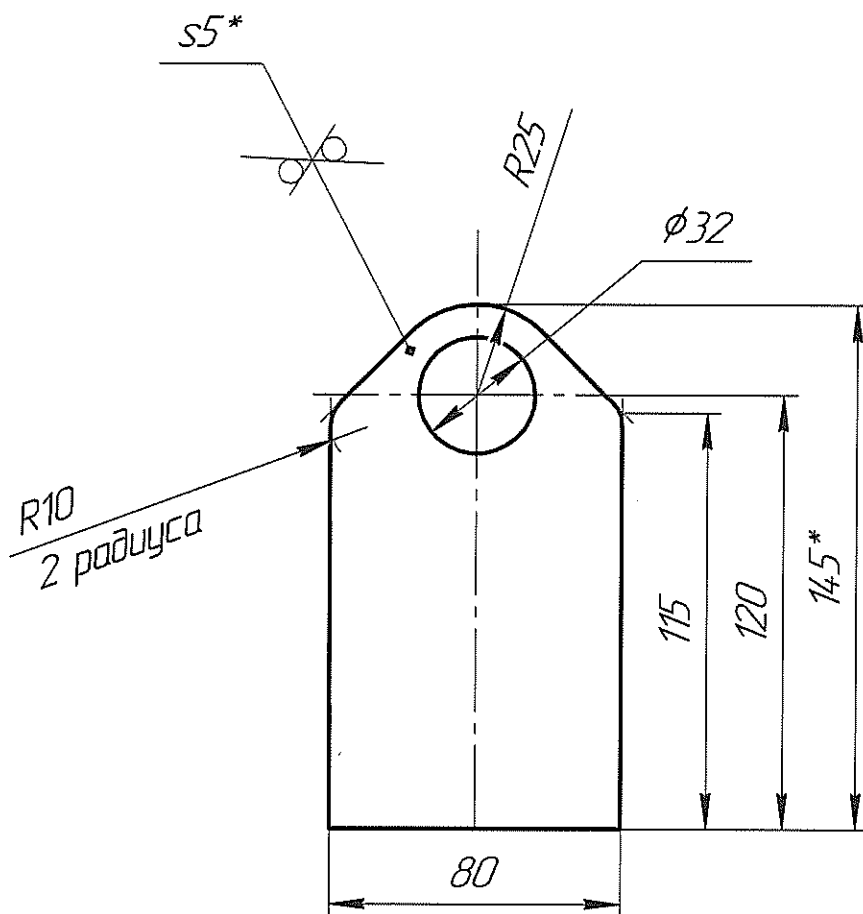


- 1 * Размеры для справок
2 Монтаж выполнить согласно РД "Устройство защиты, блокировок и сигнализации конвейерного транспорта ОАО "Беларуськалий", а также паспорта на датчик индуктивный
3 Монтажные сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э-50А ГОСТ 9467-75
4 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2009
5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

					29.22.17.254.17.00.000 СБ			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка датчика контроля скорости ленты Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Царикевич	В.С.	03.23			2,6	1:75	
Пров.	Бараченя	В.С.	03.23					
Т.контр.					Лист	Листов	1	
Н.контр.	Герасимёнок	Г.Г.	03.23		ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.								

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
2418 НС	28.04.2023					

✓ Ra 12,5 (✓)



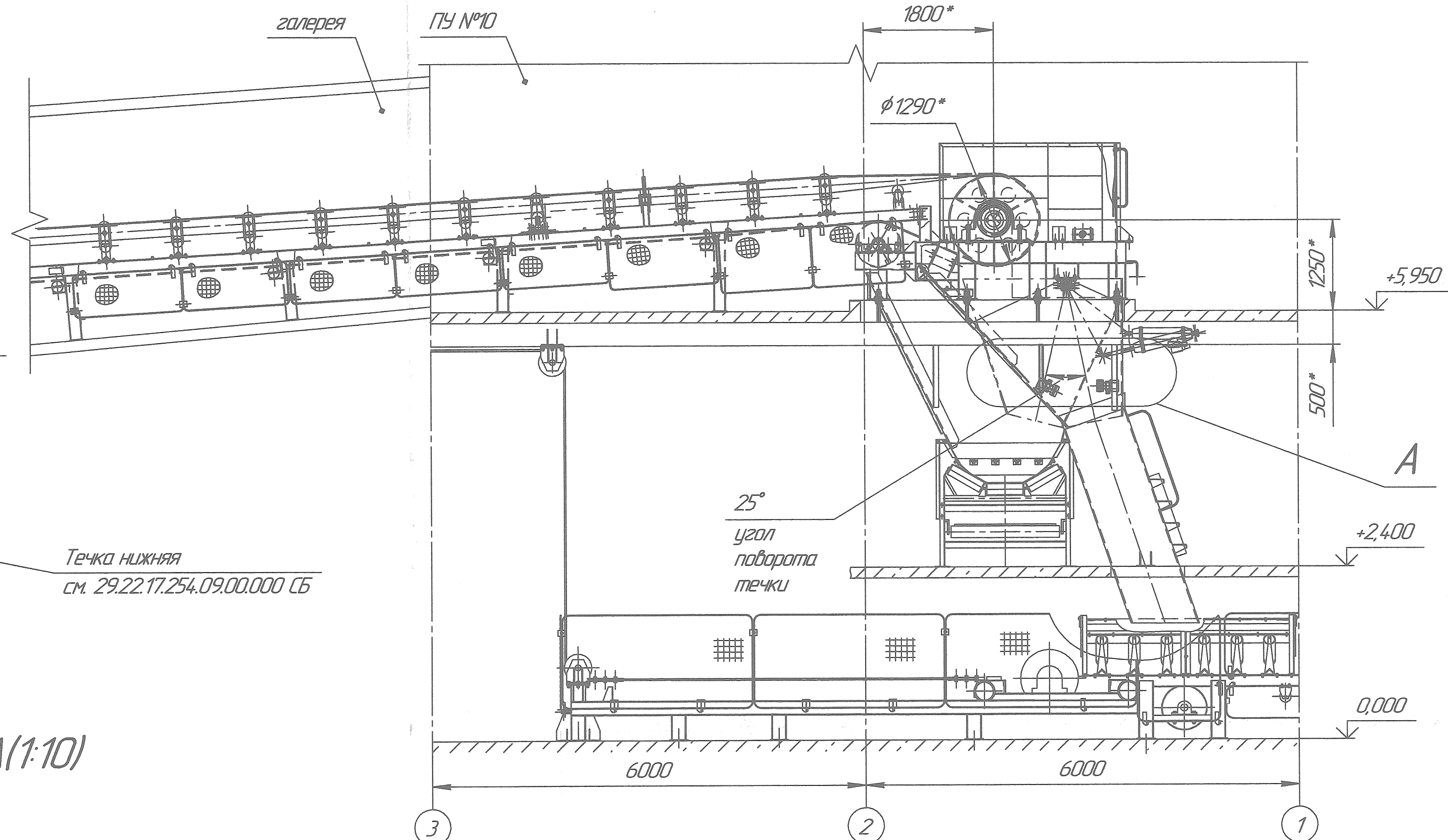
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Листы	Подп. и дата						29.22.17.254.17.00.001		
2018 г.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина 1	Лит.	Масса	Масштаб	
	Разраб.	Самойлов	А.В.	03.23				0,4	1:2	
	Пров.	Прахов	С.В.	03.23						
	Т.контр.						Лист	Листов 1		
	Н.контр.	Бартош	В.В.	03.23	5,0 ГОСТ 19903-2015		ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.				Лист СтЗнс ГОСТ 14637-89						

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
2018 ИС	2023.07.28												
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.254.18.00.000</div> <div>Установка датчика положения течи качающейся</div> <div>Лит. Лист Листов 1</div> <div>ОАО "Белгорхимпром"</div>								
Разраб.	Царикевич			03.23									
Пров.	Бараченя			03.23									
Н.контр.	Герасимёнок			03.23									
Утв.													
					<div>29.22.17.254.18.00.000</div> <div>Документация</div> <div>Сборочный чертеж</div> <div>Детали</div> <div>А4 1 29.22.17.254.18.00.001 Пластина 2</div> <div>Б4 2 29.22.17.254.18.00.002 Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 1 2,3 кз</div> <div>Уголок Ст3пс ГОСТ 535-2005 L=615₋₂; √Ra 25</div> <div>Стандартные изделия</div> <div>Болт М10-6gx45.56.019 ГОСТ 7798-70 2</div> <div>Гайка М10-6H4.019 ГОСТ 5915-70 2</div> <div>Шайба С10.019 ГОСТ 11371-78 2</div> <div>Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2</div>								



Б-Б(1:10)

Течка качающаяся
см. 29.22.17.254.05.00.000 СБ

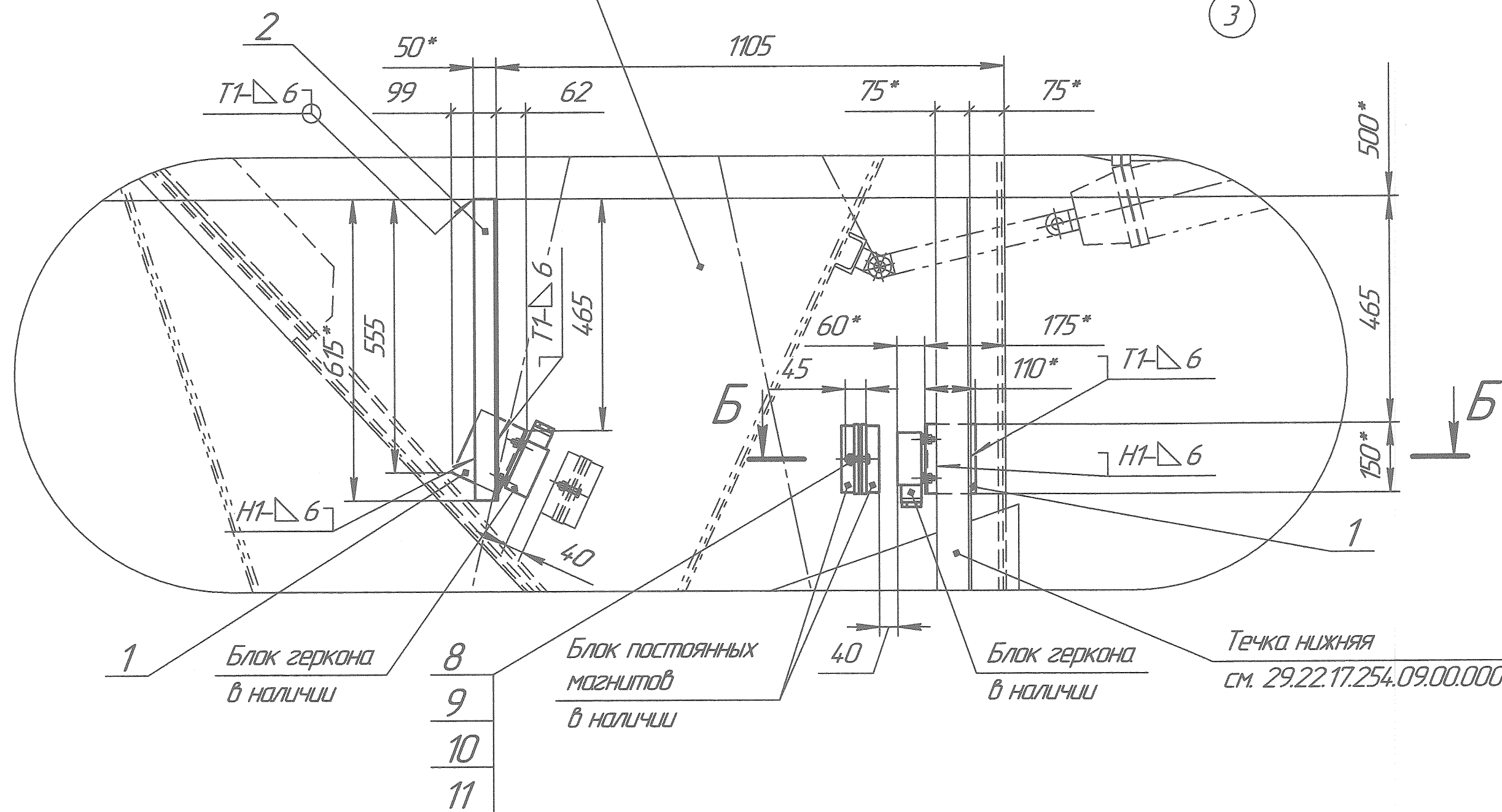
Блок геркона
в наличии

Блок постоянных
магнитов
в наличии

Течка нижняя
см. 29.22.17.254.09.00.000 СБ

А(1:10)

Течка качающаяся
см. 29.22.17.254.05.00.000 СБ

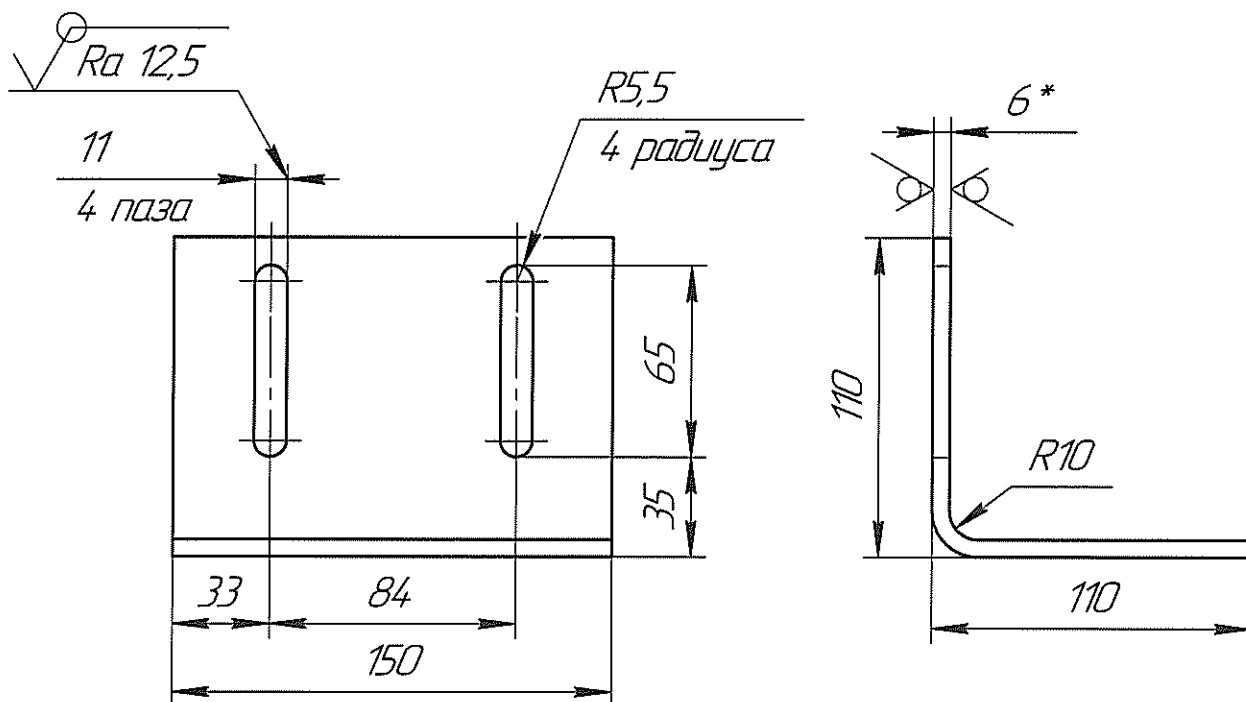


- 1 * Размеры для справок
- 2 Монтаж выполнить согласно РД "Устройство защит, блокировок и сигнализации конвейерного транспорта ОАО "Беларуськалий", а также паспорта на датчик магнитогерконовый, отрегулировать его положение на срабатывание в крайних положениях
- 3 Монтажные сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э-50А ГОСТ 9467-75
- 4 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2009
- 5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

					29.22.17.254.18.00.000 СБ					
					Установка датчика положения течи качающейся Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Царкевич	<i>В.В.</i>	03.23						5,4	1:50
Пров.	Бараченя	<i>В.В.</i>	03.23							
Т.контр.										
							Лист	Листов	1	
И.контр.	Герасименко	<i>В.В.</i>	03.23		ОАО "Белгорхимпром"					
Утв.										

29.22.17.254.18.00.001

✓ Ra 25 (✓)



- 1 * Размеры для справок
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
 3 Длина развертки $L_{разв.} = 210_{-2}$ мм

29.22.17.254.18.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич	Р.С.С.	03.23	
Пров.	Бараченя	03.23		
Т.контр.				
И.контр.	Герасименко	03.23		
Утв.				

Пластина

6 ГОСТ 19903-2015
 Лист 1
 СТЗПС ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	1,5	1:2,5
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"